



ESPAÑA

19 ES 21 22	11 NUMERO 252251	10 Y
	22 FECHA DE PRESENTACION 24 JUL. 1980	

(Ref.: P 180)

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1981

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO P 29 30 493	32 FECHA 27 Julio 1.979	33 PAIS Alemania
--	-----------------------------------	----------------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B 60 R 13/02
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"PIEZA DE MONTAJE PARA EL REVESTIMIENTO INTERIOR DE VEHICULOS AUTOMOVILES"

71 SOLICITANTE (S)

J.H. BENECKE GmbH.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Postfach 709, D-3000 Hannover 1 - ALEMANIA -

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

J.H. BENECKE GmbH.

74 REPRESENTANTE

D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

DESCRIPCIÓN

=====

5. Este invento se refiere a una pieza de montaje para el revestimiento interior de los vehículos automóviles, pieza que se compone de una capa superficial decorativa y de un soporte de forma rígida.

10. Por motivos estéticos y para resguardar mejor el borde abierto del soporte se requiere que la capa superficial, una vez montada, ciña en forma de un doblez el borde del soporte. Con este fin, la capa superficial — por ejemplo, una lámina o un cuero artificial — se hacía hasta ahora aparte, en un recorte que rebasaba las dimensiones del soporte, se la unía después con éste, se doblaba el borde rebasante de ella y se pegaba este borde al dorso.

15. El invento que aquí se expone tiene por misión configurar piezas de montaje del tipo que se ha descrito, en forma tal que su fabricación y manipulación exijan menos esfuerzo.

20. Esto se alcanza según el invento con una pieza compuesta, lista, que consta de una capa superficial decorativa y un soporte de forma rígida y que — como muestra el dibujo adjunto con el ejemplo de un revestimiento o forro para techos — se caracteriza en que la capa superficial 1 con el soporte 2 se prolonga

- por encima del borde 5 de la pieza lista, formando un doblez 3 yuxtamoldeado. De preferencia está formada desde el dorso una muesca 4, extendida a lo largo del borde 5, que tiene sección transversal en forma fundamentalmente de V y con la cual se establece una evidente arista de inflexión para el doblez. El espesor de pared de la pieza lista compuesta, en el fondo de la muesca 4, está de conveniencia reducido aproximadamente al espesor de la capa superficial 1, por lo que al efectuarse el
- 5.
- 10.
- doblez se produce un canto agudo.

- En una modalidad especialmente ventajosa de realización, el doblez 3 está formado de manera elásticamente cedente en un ángulo favorable para el montaje de la pieza lista. Esto facilita en primer lugar el montaje y en segundo lugar compensa sin más las tolerancias de fabricación — incluso por parte de la carrocería del vehículo —. Sobre todo en las esquinas y en las zonas incurvadas del borde de la pieza lista, el doblez 3 establecido de acuerdo con este invento presenta incisiones y/o escotaduras cuneiformes, en ángulo fundamentalmente recto respecto al borde 5, que permiten hacer la dobladura sin problemas.
- 15.
- 20.

= . =

N O T A

Se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes:

REIVINDICACIONES

=====

1. Pieza de montaje para el revestimiento interior de vehiculos automoviles, constituida por una capa superficial decorativa y un soporte de forma rígida, la cual se caracteriza en que la capa superficial (1), con el soporte (2), se prolonga por encima del borde (5) de la pieza lista, formando un dobléz (3) yuxtapuesto.
2. Pieza de montaje conforme a la reivindicación 1, caracterizada por una muesca (4) moldeada en ella desde el dorso y extendida a lo largo del borde (5), la cual tiene sección transversal fundamentalmente en V.
3. Pieza de montaje conforme a la reivindicación 2, caracterizada en que su espesor de pared, en el fondo de la muesca (4), está reducido aproximadamente hasta el espesor de la capa superficial (1).
4. Pieza de montaje conforme a una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada en que el dobléz (3) está hecho elásticamente cedente en un ángulo favorable para el montaje de la pieza lista.
5. Pieza de montaje conforme a una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada en que el dobléz (3) presenta, en ángulo fundamentalmente recto respecto

al borde (5), incisiones y/o escotaduras cuneiformes.

6. Pieza de montaje para el revestimiento interior de vehículos automoviles.

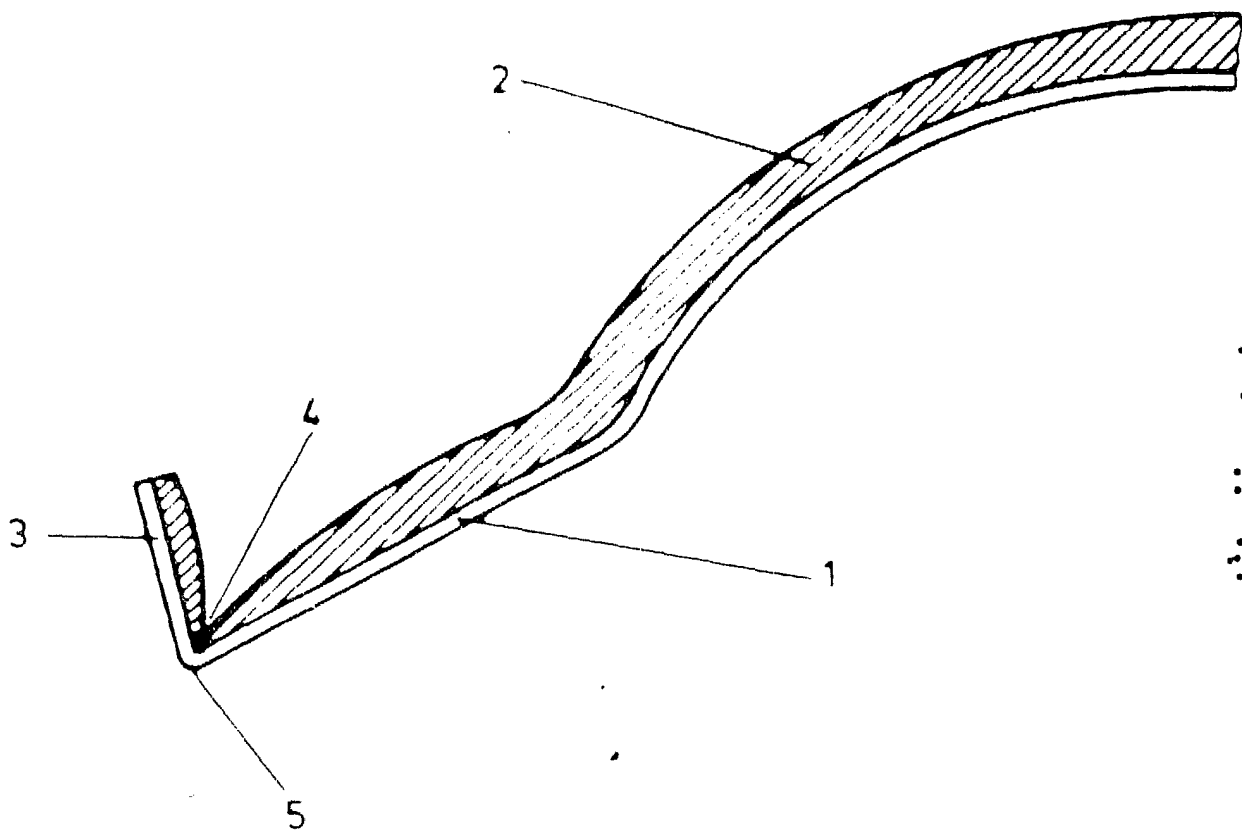
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 24 JUL. 1980

p.a.

JARME ISERN CUYAS
S P





Madrid. a 24 JUL. 1980
p.a.

JAIME ISERN CUYÁS
P.P.

Escala variable.