

40



PATENTE DE INVENCION

252216

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

«MAQUINA MULTIPLE PARA LA VULCANIZACION DE LA SUELA AL  
CORTE DE CALZADO».

---

Solicitante: FONTFREDA, S.L.,  
Entidad española, establecida en  
TORTELLA (Gerona).

-----  
Inventor: Don Luís Fontfreda Castañer.  
-----

252216

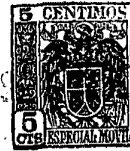


La presente invención se refiere a una máquina múltiple para la vulcanización de la suela al corte de calzado, que se caracteriza, esencialmente, por comprender un armazón constituido por un larguero superior y otro inferior sostenidos por una pluralidad de columnas, llevando montados dicho larguero superior, en hilera, una pluralidad de cilindros hidráulicos o de aire comprimido y correspondientes émbolos de doble efecto, cada uno de los cuales lleva asociada una placa de suela, y estando dispuestos en dicho larguero inferior, en alineamiento vertical con cada uno de dichos émbolos, una horma y un cajetín de moldeo del contorno de la suela y respectiva bandeleta, sostenido por pequeñas columnas.

Otra característica de la invención estriba en que cada una de las hormas mencionadas va encajada, en posición invertida, en una guía solidaria del larguero inferior que en la parte anterior se bifurca en dos ramas, adaptadas para permitir que en una misma guía puedan quedar encajadas dos hormas, una de ellas en posición de trabajo y la otra de ellas en posición para ser cargada o descargada, pudiendo cambiarse la posición de las hormas mediante simple deslizamiento en la referida guía.

De acuerdo con otra característica de la invención, el cajetín de moldeo del contorno de la suela y correspondiente bandeleta, comprende un cerco de aprisionamiento articulado por el lado posterior y provisto en el lado anterior de un dispositivo mecánico de cierre que actúa en sentido horizontal.

252216



Otras particularidades y ventajas de la invención se desprenderán de la siguiente descripción que se hace con relación a los dibujos adjuntos, en los cuales se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización. En dichos dibujos:

La Fig. 1 representa una vista frontal de alzado de la máquina de que se trata;

la Fig. 2 muestra en vista frontal análoga, a mayor escala, uno de los puestos de trabajo;

la Fig. 3 ilustra en vista de planta uno de los cajetines de moldeo;

la Fig. 4 representa un detalle del correspondiente dispositivo mecánico de cierre; y

la Fig. 5 es una vista de planta de una de las guías de las hormas.

Con referencia, en primer lugar, a las Figs. 1 y 2, la máquina múltiple representada comprende un armazón constituido por un larguero superior 1 y otro inferior 2 sostenidos por una pluralidad de columnas 3. El larguero superior 1 lleva montadas, en hilera, una pluralidad de cilindros hidráulicos o de aire comprimido 4 y correspondientes émbolos 5 de doble efecto, cada uno de los cuales lleva asociada una placa de suela 6. En el larguero inferior 2 están dispuestos, en alineamiento vertical con cada uno de dichos émbolos 5, una horma 7 y un cajetín de moldeo 8 del contorno de la suela y respectiva bandeleta, sostenido por pequeñas columnas 9. Cada una de las hormas mencionadas va encajada, en posición invertida,

252216



en una guía 10, solidaria del larguero inferior 2 y que en la parte anterior se bifurca en dos ramas 11, 11' (Fig. 5), adaptadas para permitir que en una misma guía puedan quedar encajadas dos hormas, una de ellas en posición de trabajo y la otra en posición para ser cargada o descargada, según se dirá. El cajetín de moldeo 8 lleva asociado un cerco de aprisionamiento 12, articulado por el lado posterior en 13 y provisto en el lado anterior de un dispositivo mecánico de cierre que comprende una doble palanca articulada 14 y una palanca tensora 15 (véase Figs. 3 y 4). Para el necesario calentamiento pueden dotarse las placas de suela 6 y los cajetines de moldeo 8 de resistencias eléctricas u otros medios de calentamiento, que no se representan en el dibujo, puesto que pueden ser de cualquier tipo conocido y no forman parte de la invención.

La gran ventaja de esta máquina múltiple estriba en que permite un trabajo continuo, prácticamente sin interrupciones. En efecto, como las guías 10, con sus bifurcaciones 11, 11' permiten asociar dos hormas a cada puesto de vulcanización, puede efectuarse la carga de una de ellas mientras que la otra se halle en proceso de vulcanización. Para ello se introduce por dicha guía 10 una de las hormas cargadas entre el respectivo cajetín de moldeo 8, se cierra el cerco de aprisionamiento 12, se gobierna el correspondiente émbolo 5 para que la placa de suela 6 se aplique con presión sobre la porción cruda contenida sobre la horma entre dicho cajetín y se conecta el dispo-



252216

sitivo de calentamiento. Terminado el proceso de vulcanización, que puede ser gobernado mediante dispositivos automáticos en sí conocidos, se extrae la horma con el calzado vulcanizado y se introduce de la misma manera  
5 descrita la segunda horma previamente cargada. Durante el proceso de vulcanización de ésta se desmonta el calzado vulcanizado de la primera horma, se vuelve a cargar ésta y así sucesivamente. Por lo general, una máquina de seis puestos de vulcanización según se ilustra en la  
10 Fig. 1, puede ser atendida por un solo operario.

N O T A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constatar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su  
15 principio fundamental puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Invención, por veinte años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Máquina múltiple para la vulcanización de la  
20 suela al corte de calzado, caracterizada porque comprende un armazón constituido por un larguero superior y otro inferior sostenidos por una pluralidad de columnas, llevando montados dicho larguero superior, en hilera, una pluralidad de cilindros hidráulicos o de aire comprimido y correspondientes émbolos de doble efecto,  
25



252216

cada uno de los cuales lleva asociada una placa de suela, y estando dispuestos en dicho larguero inferior, en alineamiento vertical con cada uno de dichos émbolos, una horma y un cajetín de moldeo del contorno de la suela y respectiva bandeleta, sostenido por pequeñas columnas.

2ª.- Máquina múltiple para la vulcanización de la suela al corte de calzado según la reivindicación 1ª, caracterizada porque cada una de las hormas mencionadas va encajada en posición invertida en una guía solidaria del larguero inferior que en la parte anterior se bifurca en dos ramas, adaptadas para permitir que en una misma guía puedan quedar encajadas dos hormas, una de ellas en posición de trabajo y la otra de ellas en posición para ser cargada o descargada, pudiendo cambiarse la posición de las hormas mediante simple deslizamiento en la referida guía.

3ª.- Máquina múltiple para la vulcanización de la suela al corte de calzado según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el cajetín de moldeo del contorno de la suela y correspondiente bandeleta comprende un cerco de aprisionamiento articulado por el lado posterior y provisto en el lado anterior de un dispositivo mecánico de cierre que actúa en sentido horizontal.

4ª.- MAQUINA MULTIPLE PARA LA VULCANIZACION DE LA SUELA AL CORTE DE CALZADO, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente

10



252216

memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por  
una sola cara y de dos láminas de dibujos.

Barcelona, 10 de Septiembre de 1959.

FONTFREDA, S.L.

P.P.

J. GÓMEZ-ACEBO Y MODET

P.P.

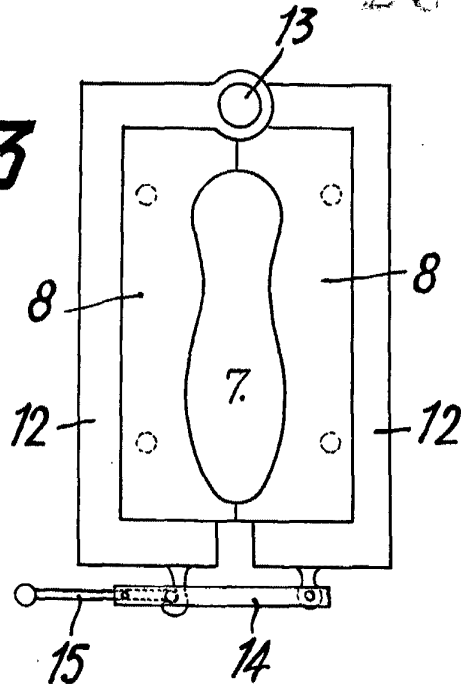


ESCALA VARIABLE.

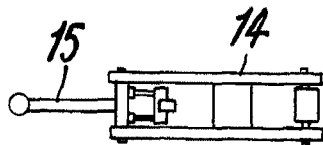
252216



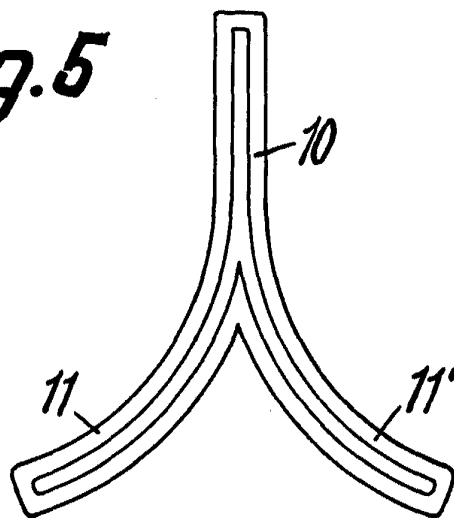
**Fig. 3**



**Fig. 4**



**Fig. 5**



BARCELONA, 10 de Septiembre de 1959  
FONTFREDA, S.L.  
P.P. *CONCEPCION Y MODELO*