

252210



ms

252210

PATENTE DE INVENCION

a favor de

D. Félix RITORT SOLE y D. Juan VILA GAICERAN - ambos de nacionalidad española - domiciliados respectivamente en Calle Verdi, nº 237 y Calle Condal, nº 26, BARCELONA.

por:

"Aparato para la comprobación y registro de la producción en las máquinas continuas de hilar y torcer".

-----: oOo :-----

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

La presente patente tiene por objeto un aparato de construcción y funcionamiento sencillos, aplicable a las máquinas continuas de hilar y torcer, que permite comprobar

25 22 10



la producción de las citadas máquinas, y proporcionar un registro gráfico de dicha comprobación, constituyendo un elemento sumamente eficaz en los estudios para el mejoramiento de la producción en la industria textil.

5 Una de las características principales de este aparato consiste en que el funcionamiento del mismo se base en el movimiento del carro porta-aros o "balancé" de la continua, el cual, como se sabe, está dotado de un movimiento alternativo vertical, moviéndose lentamente en su carrera ascendente, durante la cual se forman cada una de las
10 capas cónicas de arrollamiento del hilo sobre la husada, y rápidamente en el descenso durante el cual el hilo se arro-lla en espiral para formar el ligado de las capas cónicas, y después de cada una de estas dobles capas inicia su carre-
15 ra a una altura ligeramente superior para formar la capa siguiente. Se comprende, por tanto, que registrando estos sucesivos aumentos de altura en el movimiento del balancé, se podrá comprobar el número de capas cónicas del hilo arro-
20 lladas en la husada, y por tanto la producción de la máqui-na en un tiempo determinado.

 Esencialmente este aparato comprende un órgano deslizable verticalmente, debidamente guiado y provisto de medios de retención que lo mantienen a la altura en que se le sitúe por la acción de un elemento impulsor debidamente
25 acoplado al balancé, de manera que sigue el movimiento de ascenso y descenso del mismo. Dicho órgano deslizable, está además provisto de una rueda trazadora, que a cada im-pulso ascensional que recibe va marcando una señal conti-
30 nua sobre una hoja de registro provista de la correspondiente escala graduada, de manera que en cualquier momento pue-



25 22 10

de conocerse el número de impulsos ascensionales que ha recibido el órgano desplazable, correspondiente al número de capas de arrollamiento sobre la husada producidas por la máquina, y en consecuencia la cantidad de hilo que debería haberse arrollado, por la altura del trazado obtenido sobre la hoja de registro, en comparación con la escala graduada de la misma.

A continuación se describe con mayor detalle el aparato objeto de la presente patente, con relación a los planos adjuntos en los que se representa un ejemplo práctico de realización del mismo.

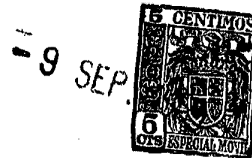
La figura 1 es una sección transversal horizontal del conjunto del aparato.

La figura 2 es una vista de frente del aparato con algunas partes en sección según la línea II-II de la figura 1.

La figura 3, es una sección vertical por la línea III-III de la figura 1.

Dicho aparato comprende una caja -1- de altura conveniente dispuesta verticalmente sobre una base de apoyo -2- provista de medios -3- para su fijación. En el interior de dicha caja -1- va fijada verticalmente una varilla cilíndrica de guía -4-, a lo largo de la cual puede deslizarse un anillo -5-, provisto lateralmente de un brazo -6-, que se prolonga al exterior pasando a través de una ranura longitudinal -7- de la correspondiente cara lateral de la caja -1-, y que termina en un talón -8- por el que se fija convenientemente al balancé de la máquina continúa, de manera que el anillo -5- se desplace a lo largo de la varilla -4- siguiendo el movimiento de ascenso y

25 22 10



descenso del balancé. Preferiblemente dicho brazo -6- está articulado en -9- al anillo -5-, con el fin de que su acoplamiento con el balancé tenga lugar en mejores condiciones.

5 Por encima de dicho anillo -5- va ensartado sobre la misma varilla de guía -4-, un órgano desplazable o cursor -10-, por medio de una oreja lateral -11- en la que se ensarta dicha varilla -4-, y que está provisto de un freno elástico constituido por una bola -12- que, impulsada por el correspondiente resorte -13-, se aplica contra
10 una ranura longitudinal -14- de la varilla de guía -4-. Es decir, que el anillo -5-, al ascensor siguiendo el movimiento de ascenso del balancé, impulsa hacia arriba al cursor -10-, el cual, al descender de nuevo el anillo -5-,
15 queda retenido en la posición alcanzada por medio del freno de bola -12-, recibiendo así en un impulso ascensional a cada carrera del balancé correspondiente al aumento de altura de la misma. Se comprende, por tanto, que la altura alcanzada por el cursor -10- será proporcional al número de carreras efectuadas por el balancé, o sea a la
20 producción de la máquina en un tiempo determinado. El cursor -10- está además provisto de un dedo -15-, que sale al exterior a través de la correspondiente ranura lateral -16- de la caja -1-, y por medio del cual puede llevarse
25 fácilmente a su posición inferior o de partida al iniciarse una husada.

La comprobación de la altura alcanzada por el cursor -10- se obtiene por medio de unas ruedas trazadoras -17- montadas en el mismo, que se aplica contra unas hojas o cartulinas dispuestas en una de las varas laterales de la
30

25 22 10



caja -1-, encajada en unas muescas -18- formadas por la misma y retenida por una pinza elástica -19-.

5 Dichas cartulinas, que se pueden cargar en paquete, están siempre empujadas a la posición de trazado correcto, por medio de una placa -20- la cual las oprime por medio del resorte -21- guiada por los bulones -22-, pudiéndose abrir el depósito a voluntad tirando de la pieza -23-.

10 Las dos ruedas trazadoras -17- van montadas en una placa -24-, la cual puede girar a voluntad mediante una llave aplicada al bulón -25- seleccionado así la rueda -17- que ha de actuar, y con ello la posición del trazado sobre la cartulina registradora, con ventaja para el discernimiento del operario o turno de trabajo. Las posi-
15 ciones de la placa -24- están fijadas por la pieza -26-, en correspondencia con dos encajes -27- correspondientes a las dos posiciones de trazado, y otro encaje central -28- que libra las cartulinas de las ruedas trazadoras -17- para poder quitarlas y ponerlas libremente.

20 Debe entenderse que en la realización práctica de este aparato podrán variar ampliamente sus diversos detalles de forma y de construcción sin que por ello se alteren sus características esenciales.

25 -----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de esta patente:

1.- Aparato para la comprobación y registro de la producción en las máquinas continuas de hilar y torcer, caracterizado por comprender un órgano, acoplado al carro
30 porta-aros de la máquina, desplazable verticalmente sobre



una guía apropiada siguiendo los movimientos de dicho carro, y un segundo órgano o cursor, libremente desplazable sobre la misma guía, por encima del órgano acoplado al carro porta-aros por el que es arrastrado en su movimiento de ascenso, y que está provisto de medios de retención que lo mantienen en la posición alcanzada sobre la guía al descender el órgano de acoplamiento, en combinación con medios apropiados para comprobar y registrar la altura alcanzada por el cursor, que es función de las carreras efectuadas por el carro porta-aros y por tanto de la producción de la máquina.

2.- Aparato según la reivindicación anterior, caracterizado porque el cursor está provisto al menos de una rueda trazadora que se aplica contra una hoja de registro señalando en la misma la altura alcanzada en comparación con una escala convenientemente graduada, dispuesta en la misma hoja.

3.- Aparato según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el cursor comprende dos ruedas trazadoras montadas en un soporte giratorio sobre dicho cursor, de manera que por giro del citado soporte puede situarse en posición de trazado una u otra de las dos ruedas trazadoras, para obtener sobre la cartulina trazados separados que permitan identificar los distintos turnos de trabajo.

4.- Aparato para la comprobación y registro de la producción en las máquinas continuas de hilar y torcer.

Esta memoria consta de seis páginas escritas por una sola cara.

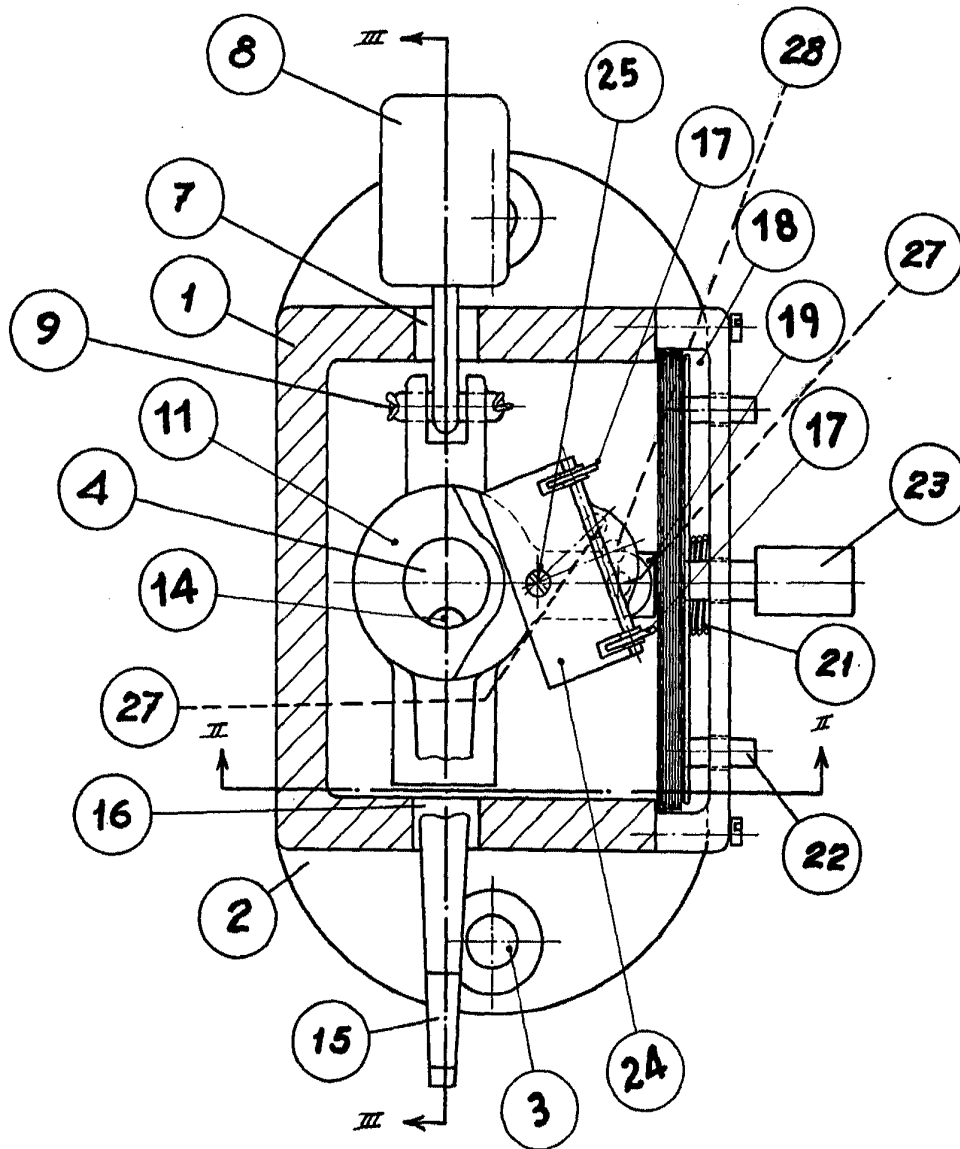
30

BARCELONA, 9 de septiembre 1959

P.A.



25 22 10

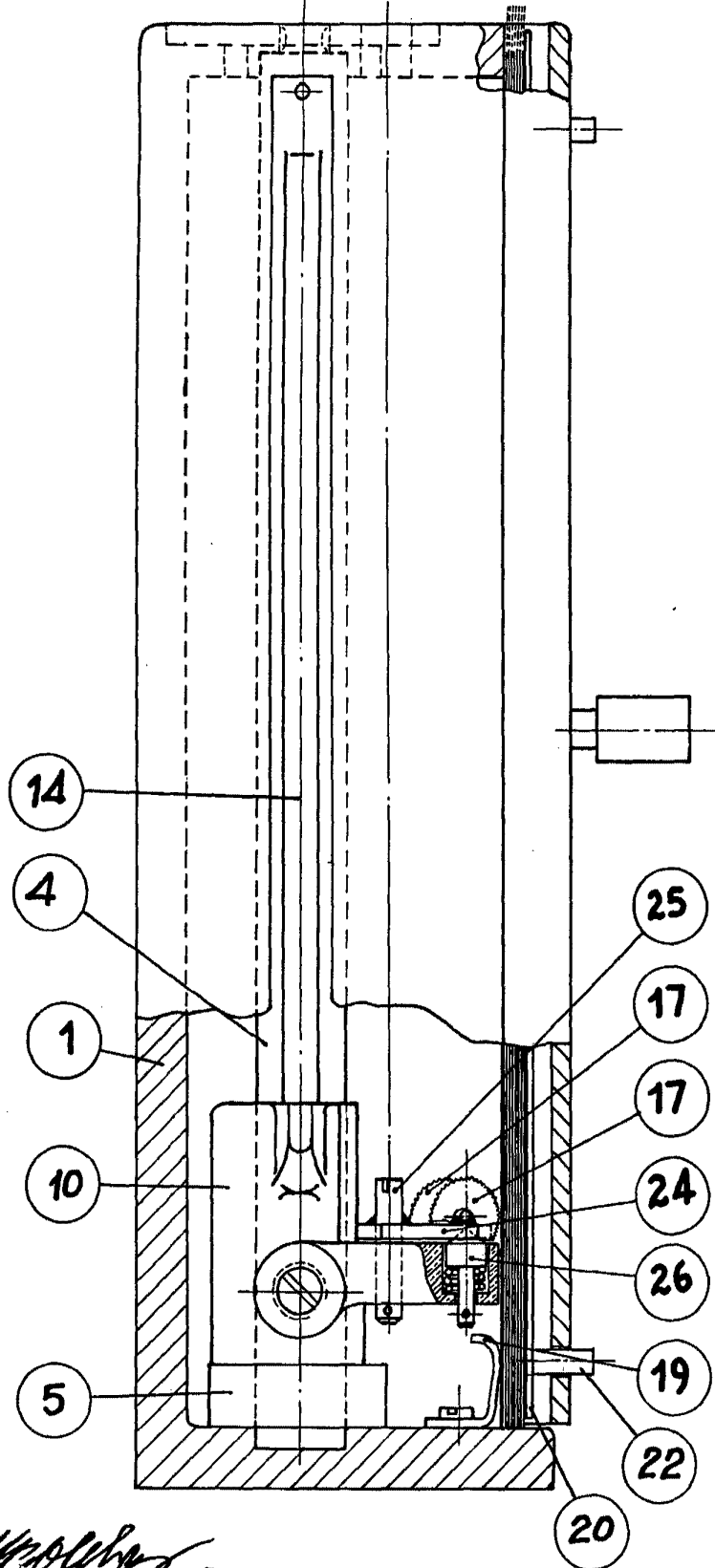


V. B.
[Handwritten signature]

Fig. 1



25 22 10



P. R. Ritort y J. Vila

Fig. 2



25 22 10

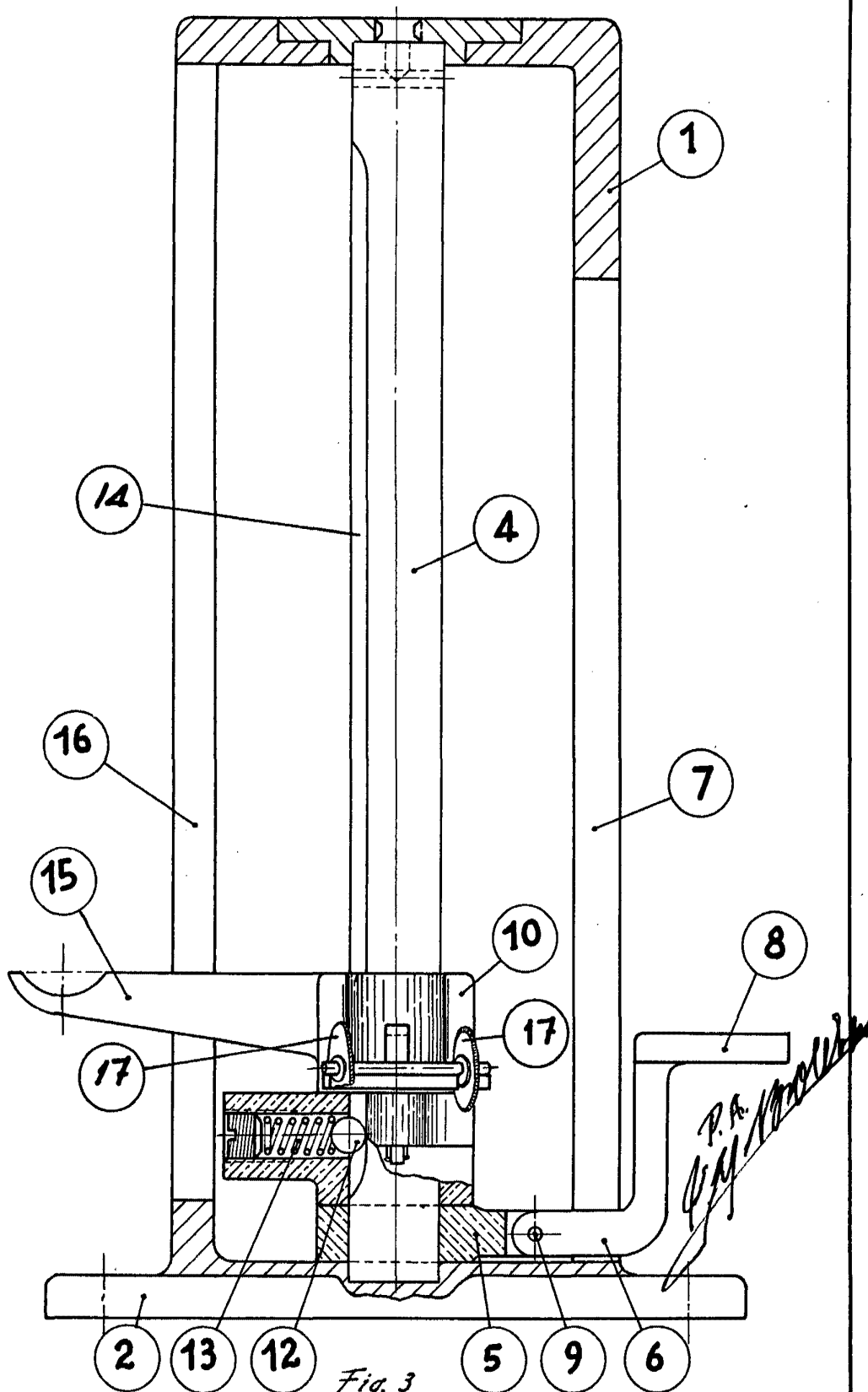


Fig. 3