

252162



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INVENCION

a favor de D. Vicente RUIZ Gutiérrez, de nacionalidad española, residente en SANTANDER, Antonio Mendoza, 30, por:

«UN PROCEDIMIENTO PARA LA ELABORACION DE UNA ALEACION PARA SOLDAR RESISTENCIAS ELÉCTRICAS Y METODO PARA SU EMPLEO».

=====  
=====

La presente Memoria, se refiere, como su enunciado indica, a un original procedimiento para la elaboración de un preparado utilizable para soldar y repasar toda clase de resistencias eléctricas y método de utilización del mismo por cuyo objeto se solicita la correspondiente PATENTE DE INVENCION, conforme y al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial a fin de garantizar a favor del recurrente el derecho a



la explotación exclusiva de la misma en toda España y posesiones.

10 Es generalmente bien sabido que las resistencias de que están provistos algunos aparatos electrodomésticos, sufren a menudo deterioros y roturas que, normalmente tienen que ser reparadas por un experto y casi reponiendo o sustituyendo por una nueva la resistencia averiada.

15 Con el producto obtenido según el procedimiento de la invención se subsanan los aludidos inconvenientes, ya que la reparación de las resistencias se realiza con toda facilidad y rapidez en la misma casa o lugar sin requerirse la intervención de un técnico, lo que evidentemente supone una importante economía de tiempo y dineraria.

20 Otra destacada ventaja de la invención consiste en que, no solamente la resistencia es reparada con toda rapidez y economía sin que se alteren sus primitivas características sino que, resulta notablemente reformada en la zona de la reparación, lo que garantiza una más larga duración.

25 A continuación se hará una descripción detallada del procedimiento de referencia con expresión de las diferentes fases y operaciones que intervienen en el mismo.

30 Esencialmente el procedimiento de la invención consiste en la producción de una aleación de sustancias sólidas pulverizadas que, aplicada en pequeña medida a una resistencia eléctrica en incandescencia se funde transformándose en un cuerpo sólido integrante de la propia resistencia. Esto quiere decir que si se unen engarzados los dos cabos de una resistencia partida y se recubre dicha unión con una porción de la aleación pulvígena, haciendo después pasar la corriente por dicha  
35 resistencia, la parte rota, partida o engarzada de la resistencia quedará inmediatamente soldada formando un solo cuerpo con



la masa fundida de la aleación indicada.

40 Dicha aleación se prepara partiendo de vidrio finamente molido, cal viva pulverizada y colofonia en polvo que se establecen en la siguiente proporciones: vidrio, 85% - Cal, 10% y colofonia, 5%.

45 Tales materias primas, tratadas con independencia debidamente, se mezclan entre sí, utilizando un recipiente adecuado en el cual se somete la mezcla a un intenso batido a temperatura ambiente hasta lograr su completa homogeneización, después de lo cual se envasa el producto para su puesta al mercado.

50 El método de utilización, del producto es el siguiente.: Al partirse una resistencia, bien sea de un aparato doméstico, de laboratorio o de tipo industrial, se unen los dos extremos de la parte rota, engarzándolos o retorciéndolos ligeramente y situándolos en la correspondiente canal del refractario. Seguidamente se cubre el empalme con una  
55 pequeña porción de la substancia pulvígena y se hace pasar la corriente eléctrica conectándola a la red de la manera habitual. El calor producido en la propia resistencia es suficiente para que la mezcla quede fundida constituyendo una sólida y eficaz soldadura.

60 Todo aquello que sea accesorio en la realización de la invención podrá ser objeto de modificaciones y las cuestiones de forma, dispositivos y máquinas utilizadas en su ejecución deberán considerarse como de orden secundario pudiéndose emplear aquellos que mejor convenga en tanto no  
65 alteren sus características esenciales.

La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.



70

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

75

Descritas suficientemente la naturaleza y alcance de la invención, así como la misma puede ser llevada a la practica, se reivindicán a título privativo las siguientes particularidades características sobre lascuales ha de recaer la concesión del privilegio de PATENTE DE INVENCION que se solicita:

80

1ª.- Procedimiento para la elaboración de una aleación para soldar resistencias eléctricas, c a r a c t e r i z a d a porque, partiendo de vidrio finamente molido, cal viva pulverizada y colofonia en polvo, se realiza una mezcla de dichas materias utilizando un recipiente adecuado en el cual se efectúa un intenso batido a temperatura ambiente hasta lograr la completa homogeinización de la aleación.

85

2ª.- Procedimiento para la elaboración de una aleación para soldar resistencias, según la reivindicación primera, caracterizada porqueé la citada mezcla se establece con las proporciones siguientes: un 85% de vidrio finamente molido, un 10% de cal viva pulverizada y un 5% de colofonia

90

252162

-5-



en polvo.

3<sup>a</sup>.- "UN PROCEDIMIENTO PARA LA ELABORACION DE  
UNA ALEACION PARA SOLDAR RESISTENCIAS ELECTRICAS Y MÉTODO  
PARA SU EMPLEO".

- - - - -

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria  
que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una  
sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 21 Septiembre de 1.959

Por autorización del interesado.-

*Modesto Polo*

*r. r.*