

252 156



252156

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

PATENTE de INTRODUCCION por DIEZ AÑOS en ESPAÑA

a favor de

Don MAURO GOYA DE GALARRETA y Don JOSE ANGEL ZARRA BELAMENDIA, de nacionalidad española, y ambos residentes en HERNANI (Guipúzcoa), calle de Anciola núm. 12,

por

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE ADORNO DE PANELES AISLANTES".

Basada en la Patente Francesa P.V. 770.945, del 23 de Julio de 1958.

-----



252156

5 La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1930.

10 La presente invención concierne a un procedimiento de fabricación de adorno de paneles aislantes caracterizados porque se impregna un producto tal como la resina polyester, una hoja de tela de cristal, yute u otra; se situa esta hoja entre el molde y el contra-molde, se aplica una presión, se deja polimerizar y se saca del molde, lo que permite obtener adornos pudiendo ser aplicados después de polimerización en todos los sentidos y coger la forma de aquella o de las partes exteriores del panel, modelados separadamente.

15 La invención concierne también a un panel aislante caracterizado por lo menos por un elemento plano exterior y un adorno obtenido como se explica arriba.

La invención se extiende igualmente a las características descritas a continuación y a las diversas combinaciones posibles.

20 Para poner en marcha un molde de este procedimiento conforme a la invención lo mismo que un panel obtenido siguiendo este procedimiento son representados a título de ejemplo no limitativo sobre los dibujos aquí adjuntos en los cuales:

25 - La figura 1 es una vista de encima del molde, estando levantado el contra molde.

- La figura 2 es una vista con el corte siguiente: A-A del molde de la figura 1.

- La figura 3 es una vista con el corte siguiente: B-B del molde de la figura 1.

30 - La figura 4 es una vista en elevación del molde y del contra-



molde en posición de trabajo.

- La figura 5 es una vista con corte transversal de un panel soportando un adorno obtenido con la ayuda del molde de encima.

5 El molde representado sobre las figuras 1 a 4 aquí adjuntas, soportan los elementos 2 en forma de tronco de pirámide llevando entre ellos unos alveólos 2<sub>2</sub> igualmente en forma de tronco de cono vuelto.

10 El contra-molde 3 presenta una forma parecida; sus troncos de pirámide y sus alveólos están dispuestos de manera que los primeros encajen en los alveólos del molde y los segundos reciban los troncos de pirámide de éste último.

15 Entre el molde 2 y el contra-molde 3 se pone una hoja de tela de cristal, de yute u otra. Esta hoja 1 ha sido previamente impregnada de resina polyester. Entonces se hace encajar el contra-molde 3 en el molde 2 y se somete el conjunto a una presión tal que el molde y el contra-molde se encuentren dejando a la vez entre ellos el espesor de la hoja.

Se deja polimerizar y se saca del molde.

20 El panel representado sobre la figura 5 aquí adjunta, está realizado a partir de dos elementos 4 y 5 exteriores planos fabricados siguiendo los procedimientos habituales. Se impregna la cara interior de dos elementos 4 y 5 anteriormente nombrados; así como las dos caras de adorno 1. Se intercala ésta última entre los dos elementos superpuestos; después se somete el conjunto a una presión mediana disponiendo alrededor unos cales de espesura 6, a fin de obtener un espesor regular del panel terminado.

25 El panel así realizado puede tener utilizaciones muy diversas: techos aislantes para vehículos, automóviles, adornos isotérmicos, paneles diversos para la industria de la construcción (puertas, etc.) arcos, estancos para barcos. El adorno hace las veces de alfombra malla da.

30



252156

Puede ser aplicada a paneles donde las partes exteriores presentan muy diversas formas.

5 Sale de uno mismo que la invención no se limita únicamente a los ejemplos de realización precisamente aquí descritos y representados, a partir de los cuales se pueden prever otras variantes sin que por eso se salga del cuadro de invención, que es el que se desprende de los párrafos que anteceden y él que se reivindica en la siguiente

NOTA

10 En resumen: La Patente de Introducción que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

15 1ª.- Procedimiento de fabricación de adorno de paneles aislantes, caracterizado porque se impregna de un producto tal como la resina polyester una hoja de tela de cristal, yute u otra. Se situa ésta hoja entre el molde (2) y el contra-molde(3), se aplica una presión, se deja polimerizar y se saca del molde; lo que permite obtener unos adornos (1), pudiendo ser aplicados, después de polimerización, en todos los sentidos y coger la forma de aquella o de las partes exteriores del panel, moldeadas separadamente.

20 2ª.- Procedimiento de fabricación de adorno de paneles aislantes, caracterizado porque el molde y el contra-molde soportan una superficie alvéola y porque el panel aislante dispone por lo menos de un elemento (4), plano exterior y un adorno (1) obtenidos como se describe anteriormente.

25 3ª.- Procedimiento de fabricación de adorno de paneles aislantes, caracterizado porque el panel comprende dos elementos (4) (5) exteriores y un adorno (1), cales (6) de espesor estando situadas alrededor, de forma de obtener una espesura regular.

30 4ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Introducción que se solicita: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE ADORNOS DE PANELES AISLANTES".

Todo o alguno se describe en la presente memoria que consta de



cinco páginas y dibujos adjuntos.

252156

Madrid, 19 de Septiembre de 1959

ALFONSO UNGRIA

*py*  
*e. R. G. G.*