



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

252124

por "PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA CONSTRUCCION DE ELEMENTOS DE DESLIZAMIENTO Y ENGANCHE PARA COLGAR CORTINAJES, PRENDAS DE VESTIR Y SIMILARES", a favor de DON JORGE PAULUS GNAD, de nacionalidad alemana, y DON MIGUEL IBARGOYEN LEIVA, de nacionalidad española, ambos domiciliados en IRUN (Guipúzcoa), "Av. de Navarra 5" y "Fueros, 9", respectivamente.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento perfeccionado para construcción de elementos de deslizamiento y enganche para colgar cortinajes, prendas de vestir y similares.

5. En la patente de introducción española Nº 245.799 de uno de los actuales solicitantes, se reivindicó un procedimiento de construcción de elementos deslizantes tipo galería, para permitir un cómodo deslizamiento de uno o mas planos de cortinajes.
10. La presente invención se basa en similar sistema de fabricación, que sigue en general las normas de la entonces empleada, y cuya aplicación principal es la de permitir una disposición de deslizamiento y colgado tanto para armarios como en general para utilizar cualquier plano horizontal aplicados a la cara inferior del mismo o del techo del armario, en su caso.
- 15.

252124

18 SEP 5



Otra finalidad de esta invención es obtener los elementos de deslizantes especiales según las necesidades, susceptibles de permitir colgar cortinajes, prendas de vestir, etc.

5. Como se deduce de lo anterior, se trata de salvar los inconvenientes de los sistemas actuales, tanto en los medios de deslizamiento como en los elementos deslizantes, evitando el empleo de barras y correderas metálicas que se flexionan para un peso determinado, requieren apoyos laterales y son propicias a oxidación, aparte de que el deslizamiento nunca se consigue con la debida facilidad.
- 10.

- El procedimiento que nos ocupa se basa en emplear medios de deslizamiento en madera o en materiales plásticos, utilizando en el primer caso maderas finas no resinosas y duras, perfiladas en una forma especial y bien estudiada que garantiza la resistencia en largos tramos. Estos perfiles, en este caso, se trabajan en maquinaria y fresas especiales para crear una canal interior axial que luego se ancha a modo de hongo en sección transversal. Si se trata de materiales plásticos este perfilado se obtiene preferiblemente por inyección y moldeo.
- 15.
- 20.

- Para conseguir resistencia cuando ha de colocarse el listón sujeto solamente en los extremos, se fabrica cruzando el sentido de la veta varias veces consiguiendo así una resistencia hasta de 20 kg. También las maderas que cruzan las vetas han de ser elegidas y tratadas especialmente.
- 25.

- Respecto a las correderas especiales deslizantes se fabrican de cualquier material plástico que puede tener relativa elasticidad en frío, si se trata de anillas abiertas o ser termoendurente si se trata de anillas cerradas, y en todos los casos estas anillas planas llevan transversalmente dispuestos
- 30.

- 3 - 252124

18



pasadores rematados por cabezas redondeadas, de suerte que el deslizamiento siempre tiene lugar por apoyo de un elemento redondeado de material plástico sobre una superficie curvada sea de madera, sea de plástico, que presta gran suavidad al mismo sin atascos de ningún género.

5.

Partiendo de un listón de madera de las características antes indicadas y una vez cepillado al perfil deseado exterior, o sea una sección transversal convexa prolongada por aletas de fijación laterales, se fresa la citada canal y cerca de los extremos del tramo, si éste ha de topar con planos laterales, se ensancha la ranura axial para permitir la introducción de las piezas correderas, que en caso de estar el listón solamente centrado sin el referido contacto, pueden insertarse por uno u otro extremo. Todo ello puede conseguirse en el caso de material plástico en el propio moldeo, o por trabajado ulterior.

10.

15.

Las mencionadas anillas de plástico pueden obtenerse en troquel quedando susceptibles de abrirse elásticamente, como las reivindicadas en la citada patente anterior, o ser cerradas en sí mismas como las que ahora se estudian.

20.

Quando el listón de deslizamiento tope con laterales, puede buscar apoyo en estos, pero en general las aletas llevan taladros para tirafondos que sujetan el carril fácilmente al techo del armario o del local en su caso. Si el listón no topa con laterales se insertan en la ranura topes para el deslizamiento, que pueden insertarse a través de los mismos ensanchamientos

25.

practicados para insertar las anillas o ser independientes de estos, siendo en todos los casos tales topes a base de cabeza elásticamente comprimible para permitir su inserción y posterior expansión en el hueco acanalado interior del listón con vástago pasante a través de la ranura axial.

30.

- 4 -
- 4 - 252124 18



5. El vaciado axial de los elementos de deslizamiento es factible de ensanchar en un trazado cualquiera, tal como rectangular, elíptico, triangular, etc. y aplicarse no solo a un elemento tipo listón, sino también a una superficie extensa que permita combinar los recorridos deslizantes, por ejemplo una tabla, cuyo canto anterior se cubre con adecuada tabla formando galería.

10. Dentro de la esencialidad del invento son admisibles variantes de detalle asimismo protegidas. Podrá pues ser el elemento deslizante de madera y/o plástico y emplear el tipo de anilla adecuado a su cometido, pudiendo ser el conjunto de la longitud y trazado que se desee.

N O T A

15. Hecha la descripción del presente invento lo que se declara como no practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

20. 1.- Procedimiento perfeccionado para construcción de elementos de deslizamiento y enganche para colgar cortinajes, prendas de vestir y similares, caracterizado porque en una de las superficies de una tabla o en una cara de un listón, se fresan vaciados longitudinales cuya sección recta ofrece una ranura axialmente dispuesta y penetrante que, a determinada distancia se ensancha en trazado de mayor dimensión transversal que el ancho de su tramo inicial, preferiblemente elíptico o rectangular el referido contorno, pudiendo pluralizarse dicho fresado en recorridos rectos y/o curvos, en el caso de utilizarse

25.



5. tabla como base del sistema, mientras que utilizando listón tales recorridos siempre tienen que ser rectilíneos, y en este caso se trabaja la madera fina, no resinosa y dura, cruzando varias veces el sentido de la veta, alcanzándose cifras de resistencia hasta de 20 kg. incluso en el caso de listón apoyado por sus extremos.

10. 2.- Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado porque tanto el elemento de deslizamiento en tabla como en listón pueden obtenerse parcial o totalmente en material plástico termoendurente por inyección y moldeo, con simultánea obtención de sus vaciados.

15. 3.- Procedimiento, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque las anillas de deslizamiento se troquean en plástico con apéndice plano dotado de uno o más pasadores rematados en cabeza redondeada, y su inserción en el elemento deslizante se realiza a través de ensanchamientos de la ranura axial en puntos cercanos a los extremos del elemento de deslizamiento, siempre que este elemento tope con planos laterales, cuyos ensanchamientos sirven a su vez para insertar topes de deslizamiento en caso de resultar libres las desembocaduras del referido elemento, pudiendo ser la curvatura de anilla de cualquier trazado y dimensión, cerrada o elásticamente abierta.

20. 4.- Procedimiento perfeccionado para construcción de elementos de deslizamiento y enganche para colgar cortinajes, prendas de vestir y similares.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, a 18 de Septiembre de 1959

JORGE PAULUS GNAD

MIGUEL IBARGOYEN LEIVA.

p. a.

JORGE PAULUS GNAD