

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

79

(10) ES	(11) NUMERO	(10) Y
	252118	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	17 JUL. 1980	

1 NOV. 1980

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL		
	F 83 D 13/20		
(54) TITULO DE LA INVENCIÓN			
"QUEMADOR ACODADO PERFECCIONADO"			
(71) SOLICITANTE (S)			
BALAY, S.A.			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE			
Ctra. Montañana, 19 - ZARAGOZA			
(72) INVENTOR (ES)			
(73) TITULAR (ES)			
(74) REPRESENTANTE			
D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON			

JJ/ez - 7.857

1 La presente memoria descriptiva tiene -
como fin la declaración del objeto sobre el cual ha de recaer el
privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el
territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la -
5 vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, que como el enun-
ciado indica se trata de "QUEMADOR ACODADO PERFECCIONADO".

La moderna cocina emplaza a todas sus -
instalaciones empotradas porque simplifica en buen grado su lim-
pieza. Esto hace que el fabricante construya los componentes de
10 la cocina modulados. El módulo constante en todas las cocinas es
aquel que incorpora a los calefactores pudiendo éstos ser quemá-
dores de gas o eléctricos. En los primeros, de la toma general -
se toman tantas conducciones derivadas como quemadores vaya a dis-
poner el módulo y al final de dichas conducciones emergiendo de -
15 una placa que las cubre, aparecen los quemadores propios para
efectuar en ellos los calentamientos oportunos .

Otra característica común de este tipo -
de quemadores es que su canto debe ser pequeño en aras de poder-
disponer debajo de los quemadores de otro módulo de cocina o sim-
20 plemente cajones. Este condicionante obliga a que las derivacio-
nes hacia cada quemador surjan de la conducción general horizon-
talmente para que tras un acodamiento tomen la dirección vertical
hacia su salida por el quemador para realizar la combustión de -
la mezcla del combustible y del aire primario que habrá tomado -
25 en algún punto de la conducción tras la conexión de la derivación

Ante este condicionante se encuentra es-
te tipo de industrias, en la realización de un componente hueco-
y acodado que recibiendo una vena gaseosa en dirección horizontal
le obliga a cambiar de dirección, siempre buscando que el espesor
30 total del módulo sea lo menor posible. También esto dificulta la

1 sujeción del acodamiento así como el anclaje de distintos accesorios que puedan equipar al quemador.

5 Con el invento que se preconiza se resuelven estos inconvenientes resolviendolos de una manera racional - facilitando no solo la construcción del acodamiento sino su posterior fijación a la placa que le soporte así como también va -- provisto de lugares apropiados para bujías de endendido y para -- termopares de seguridad.

10 Consta esencialmente de una conducción -- horizontal hueca que dispone en uno de sus extremos de la forma -- apropiada para su enlace en su correspondiente derivación con la -- conducción general propio del aparato y con la ventana oportuna -- para el arrastre del aire primario de combustión, este hueco horizontal comunica con otro vertical de sección equivalente en -- 15 cuyo extremo se aplica el quemador. En una primera fase en su fabricación se moldea el conjunto mencionado, en la que ya se conforman todos los elementos de unión, del acodamiento con la placa base y los correspondientes a su equipamiento, constituidos -- con el metal base del cuerpo del conjunto. En esta primera fase -- 20 de su fabricación el codo para el quemador no queda terminado -- porque se ha de prever un orificio de extracción del noyo que -- conformará la cavidad del cuerpo tubular para el enlace del tramo vertical con la derivación de la conducción general o, rama -- generalmente mayor del codo. El finalizado de la realización de -- 25 este componente de la cocina modular se alcanza cuando dicho -- orificio se obstruye, y es en esta fase de su proceso de fabricación donde se basa el fundamento de este invento.

30 En principio el noyo conforma la boca -- exterior del orificio para asentar en ella un disco de chapa metálica que luego se fija ahí bien por deformación del propio o --

1 por deformación del canto que bordea la boca del orificio de --
asiento para conseguir la estanqueidad bien de una manera u otra.

5 Para mayor comprensión del presente in-
vento en el plano adjunto hacemos una representación esquemática
de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y suscepti-
ble por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las
características esenciales.

10 La figura 1 representa esquemáticamente
en sección el extremo de un codo con las peculiaridades que son
objeto de esta invención.

La figura 2 es la planta del mismo ex-
tremo del codo.

15 En la figura 3 se observa lateralmente
el codo.

Las figuras 4 y 5 son en detalle una
representación de cómo se obtura el orificio de extracción del
noyo en el moldeo.

20 De acuerdo con la intención del inven-
to y según una realización industrial concreta el cuerpo del --
codo del quemador es moldeado con dos cavidades principales (1)
y (2) conformadas ambas por una sucesión de cilindros y troncos-
de cono según es de ver en la figura 1. En la primera fase del
moldeo la conducción (1) queda abierta en las intersecciones de
su eje con el cuerpo del codo siendo cerrado el orificio más --
25 próximo (3) al codo en la segunda fase de fabricación siendo --
previsto dicho orificio para la extracción del macho o noyo --
del moldeo de esta cavidad (1); el otro orificio (4) es la en-
trada de gas y aire para la alimentación de la combustión.

30 La obturación del orificio (3) de sali-
da del noyo se consigue por deformación si bien puede obtener-

1 se como consecuencia de la deformación del disco (5) o por una -
deformación perimetral (7) de la boca de (3). En el primer caso -
es de apreciar una cierta deformación previa en el disco (5) de-
5 forma que al recuperar su planicia aumentando su sección porvec-
tada gracias a la acción del esfuerzo que recibe de un útil ó se
enclava en el contorno de la boca del orificio (3). Por el contra-
rio, en la otra solución es el canto de dicha boca la que sufre
la deformación (7) bordeando su entalla el canto del disco (5).-
En ambos casos se asegura una perfecta estanqueidad que obligará
10 a la vena gaseosa proveniente de (4) a cambiar la dirección en -
busca de la boca (2) de salida.

Próximas a la boca (2), que emergerá de
la placa (9) encimera de la cocina se localizan las bridas (10)-
de sujección del codo a (9) y en el mismo plano las bridas (11)-
15 de sujección de bujías de autoencendido.

Hacia un plano medio surgen del cuerpo
del codo las bridas (12) previstas como fijación de termopares.-
de seguridad.

20 En la rama vertical del codo aparece -
próximo a su base una nueva brida (13) de sujección del codo a -
la tapa inferior (14) con lo que el propio codo hace las funcio-
nes de interdistanciador de las dos superficies (9) y (14) que -
definen el espesor de la cocina modular.

25 Descrita suficientemente la naturaleza
del presente invento, así como su realización industrial, sólo-
cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible
introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto ta-
les alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

30 El solicitante al amparo de los Conve-
nios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el -

1 derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si -
fuera posible reivindicando la misma prioridad de la presente -
solicitud.

5 NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita-
como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigen-
te Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre
"QUEMADOR ACODADO PERFECCIONADO", en todo de acuerdo con las si-
guientes:

10 REIVINDICACIONES

15 1.- Quemador acodado perfeccionado, de
los aplicados en placas modulares de cocina y destinadas a cam-
biar la dirección de horizontal a vertical de la masa gaseosa -
en su camino hacia el propio quemador, caracterizado porque su
cuerpo presenta una planicie en las proximidades de la boca de
la rama vertical del codo que emerge de la tapa del módulo que
ferentemente conformada en el proceso de su fundición y con el
mismo material que conforma el acodamiento, posicionada normal-
al eje de la conducción vertical, porque dicha planicie presen-
ta cuatro perforaciones pasantes diametralmente opuestas dos a
dos respecto al eje de la rama vertical del codo y desfasadas -
entre si destinadas a la aplicación de bujías de autoencendido-
o similares en dos opuestas o en una de ellas y para las otras
dos para la fijación del acodamiento en la tapa superior de la
25 encimera o viceversa.

30 2.- Quemador acodado perfeccionado, ca-
racterizado porque a la altura del eje de la rama horizontal, -
en su extremo del que surge verticalmente la otra rama dispone-
de dos bridas horizontalmente situadas desfasadas longitudinal-
mente entre si y angularmente respectp a las perforaciones en un

1
ciadas en la reivindicación precedente en orden de posicionar y
fijar en dichas bridas temporales de seguridad o elementos de e-
quipamiento del quemador similar.

5
3.- Quemador acodado perfeccionado, ca-
racterizado porque normalmente al eje de la rama vertical el cuer-
po del quemador presenta una conformación plana y horizontal con
la intención de sujetar en ella la carcasa que cierra inferior-
mente el modulo de cocina.

10
4.- Quemador acodado perfeccionado, ca-
racterizado porque el orificio de salida del noyo que crea la
cavidad de la rama horizontal presenta un escalonamiento cilin-
drico definido por un mayor diámetro hacia el exterior, centra-
do con el eje de dicha rama donde asienta un disco para cerrar-
lo al deformar plásticamente los bordes exteriores y próximos
15 del escalonamiento precipitandolos sobre el canto del disco
al deformar a un disco con una deformación previa de abombamien-
to ejerciendo un esfuerzo sobre su convexidad con el fin de que
sus bordes se enclaven en la superficie cilindrica del escalona-
miento.

20
5.- "QUEMADOR ACODADO PERFECCIONADO"

Según queda sustancialmente descrito -
en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas me-
canografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondien-
tes dibujos.

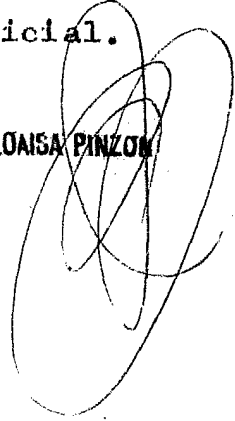
25

30

Madrid, 17 JUL 1980

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ-LOAISA PINZON
P. P.



.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

1

5

10

15

20

25

30

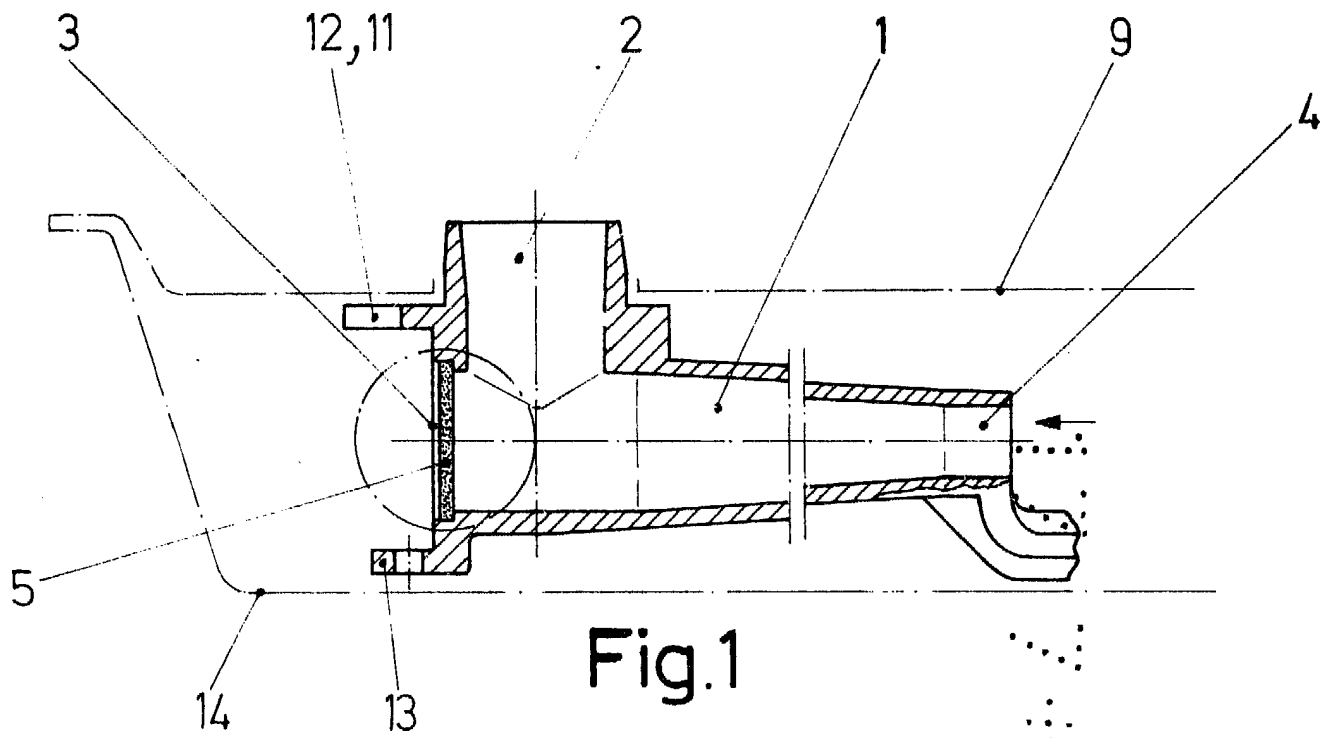


Fig. 1

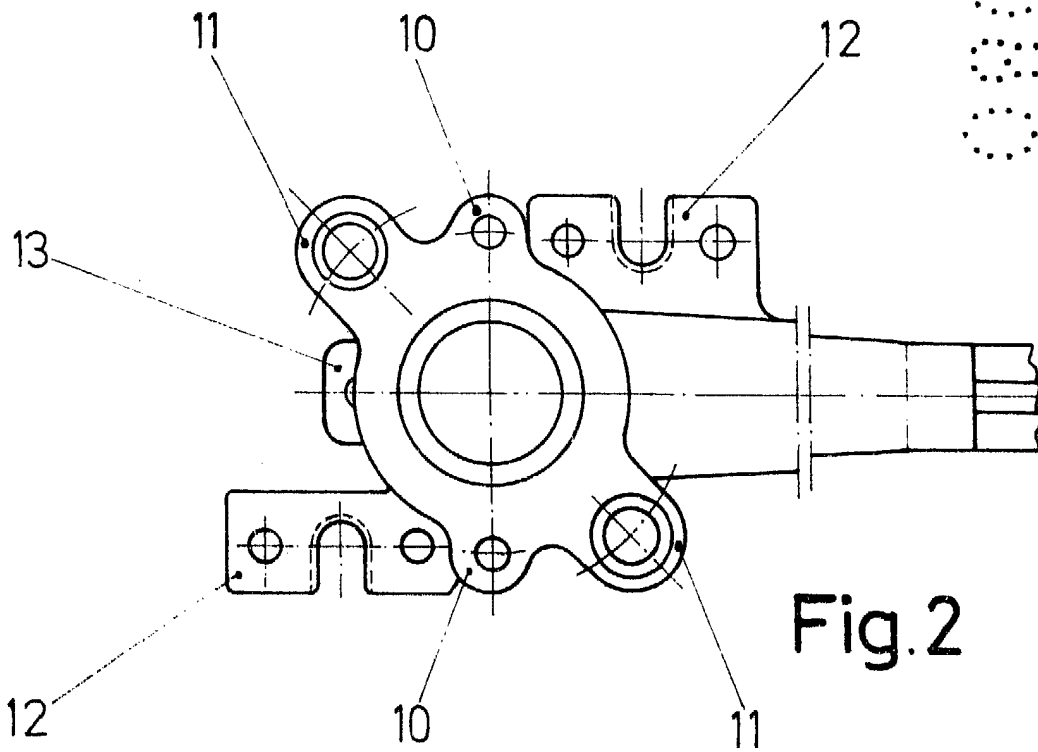


Fig. 2

4

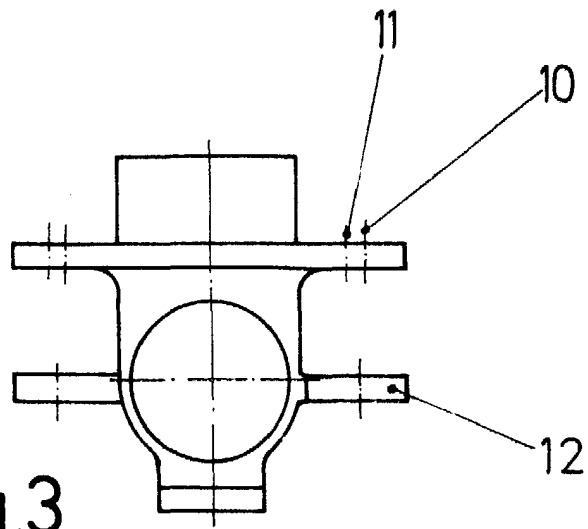


Fig.3

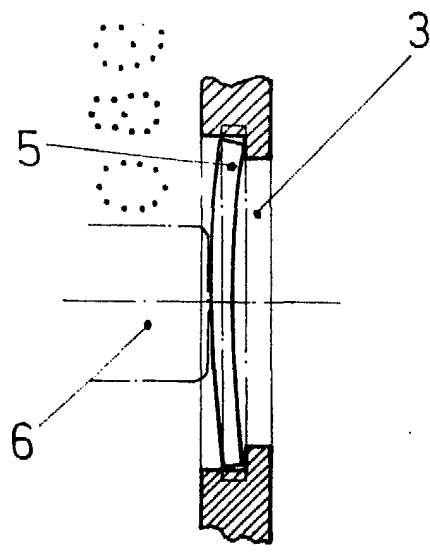


Fig.4

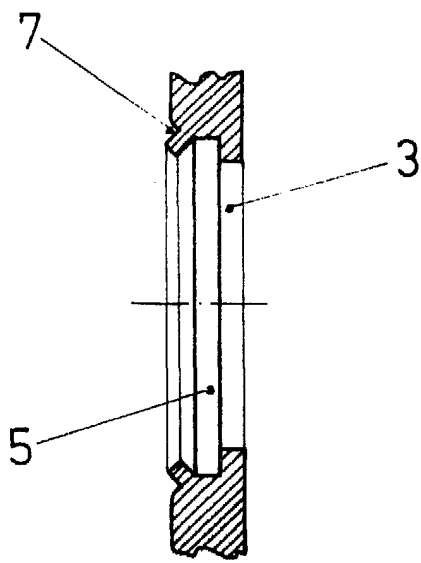


Fig.5

Escala variable

Madrid 17 JUL 1980

El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ-LOAISA PINZON
P. P.