

29 AGO.



ms

252104

CERTIFICADO DE ADICION

a favor de

D. José M^a SANGLAS CASANOVAS - de nacionalidad española -
domiciliado en Av. José Antonio, 655 - BARCELONA.

por:

"Mejoras en el objeto de la patente N^o 248.765, expedida
el 25 de abril de 1959 por "Perfeccionamientos en las fi
letas de las continuas, para su alimentación con botes
de cinta de manual".

-----: 000 :-----

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

En la patente principal se describen unos per-
feccionamientos en la construcción de las filetas de las
máquinas continuas de hilar que tienen por finalidad "



252104

5 facilitar la alimentación de éstas con la cinta producida en los manvares, dispuesta en los mismos botes en que se arrolla a la salida de esta máquinas, de acuerdo con el moderno sistema de hilatura según el cual se suprime el paso de la cinta de manuar por las máquinas mecheras, antes de la operación de hilatura en las continuas.

10 Los perfeccionamientos de la patente principal permiten solucionar con la mayor eficacia los problemas que suelen presentarse en los sistemas usualmente empleados hasta ahora para alimentar la cinta de manuar a las continuas. Dichos perfeccionamientos de la patente principal consisten esencialmente en construir la fileta provista de una serie de soportes, constituídos por unos platos para el apoyo de los botes y dotados de medios para la firme sujeción de los mismos. Estos platos de soporte están montados en la fileta por medio de una articulación que permite hacer bascular el bote en un plano vertical, según un ángulo apropiado para facilitar la manipulación en su interior sin necesidad de retirarlo de la fileta.

20 La patente principal prevee también la disposición de la fileta para recibir dos hileras de botes para lo cual las articulaciones de los platos de la hilera posterior de botes se montan sobre un soporte longitudinal fijo de la fileta. de manera que los botes respectivos puedan bascular hacia delante, y los correspondientes a la hilera anterior se montan sobre sendos brazos giratorios según ejes verticales sobre puntos fijos de la fileta, de tal manera que, por giro de dichos brazos, cada uno de los botes que soportan puede situarse delante del bote contiguo de la misma hilera anterior, dejando así accesible el

25

30

252104

29 AG

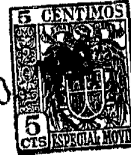


5 bote correspondiente de la hilera posterior que puede entonces hacerse bascular hacia delante, y el mismo tiempo, en la citada posición, el bote de la hilera anterior puede a su vez hacerse bascular en sentido conveniente para hacer también accesible su interior.

10 Las mejoras objeto del presente certificado de adición se refiere principalmente a la manera de guiar las cintas a la salida de los botes, y consisten esencialmente en disponer en la boca del bote, convenientemente fijado o
15 sujetado a la misma, un pequeño soporte que sostiene en posición fija a cierta altura sobre el borde del bote, una delgada varilla horizontal, sobre la cual se hace pasar la cinta o cintas que se desarrollan del bote. Es decir, que las guías de las cintas, que usualmente están constituidas
20 en las máquinas continuas por una varilla común a todos los botes de un mismo frente, o al menos de una misma hilera, y que está montada en la fileta longitudinalmente a la máquina, se sustituyen, según estas mejoras, por una serie de guías individuales incorporadas a los respectivos botes,
25 con lo que la posición relativa entre el borde del bote y su guía se mantiene invariable cualquiera que sea la posición del bote.

30 Gracias a esta disposición se obtienen diversas ventajas que facilitan el trabajo y permiten mejorar la producción. En primer lugar, se simplifica la operación de pasar las cintas por los guiacintas, a pesar de la altura que puede presentar la fileta, pues esta operación puede efectuarse con comodidad retirando el bote de la fileta. Por otra parte, se consigue una mayor regularidad en la alimentación, ya que la citada varilla obliga a las cintas

252104 29 AGO



5 a efectuar una inflexión brusca que ejerce el movimiento de desarrollo de la cinta una acción de freno, evitando que este movimiento se efectue a sacudidas y que el propio peso de la rama descendente de la cinta le comunique una velocidad de desarrollo excesiva. Por último se evita que las cintas se encuentren sometidas a tensiones que puedan dañarla por efecto de los movimientos de los botes en sus soportes de la fileta, manteniéndose practicamente invariable, en cualquier posición del bote, la longitud de la cinta comprendida entre la guía correspondiente y la entrada al mecanismo de estiraje.

10 La siguiente descripción detallada de las mejoras objeto de este certificado de adición, hace referencia a los planos adjuntos, en los cuales se ha representado parcialmente una fileta, semejante a la representada en la patente principal, y provista de las citadas mejoras.

15 Las figuras 1, 2 y 3 son equivalentes a las correspondientes figuras de la patente principal, representando la fileta respectivamente en planta, con sus soportes en distintas posiciones, en vista lateral con los botes en posición normal o de trabajo y en vista lateral también, mostrando los posibles movimientos de los botes.

20 Las figuras 4 y 5 representan, respectivamente en alzado y en planta, un detalle a mayor escala de uno de los botes provisto de guiacintas individual.

25 En estas figuras, las piezas o elementos iguales o equivalentes a los de la patente principal se indican con los mismos signos de referencia.

30 Como en la patente principal, la fileta comprende una barra longitudinal de soporte -1-, sostenida a al-



252104

29 ACO

5 tura conveniente por detrás del mecanismo de estiraje -2-,
mediante unos pies -3-, y en la cual van dispuestos unos
platos de soporte -4- sobre los que se apoyan y sujetan
por medios apropiados los botes -5- que contienen la cin-
ta de manuar. El montaje de estos platos de soporte -4-
sobre la barra -1- se efectua mediante una articulación -8-
que permite la basculación del bote en un plano vertical
hacia el frente de la máquina, según la posición -5'- de
las figuras 1 y 3.

10 Si se dispone una segunda hilera de botes -15-,
anterior a la descrita formada por los botes -5-, dichos
botes -15- se sujetan sobre otra serie de platos de soporte
-14-, semejantes a los anteriores, montados, mediante arti-
culaciones -13-, en el extremo de unos brazos -12- articu-
15 lados a su vez, según un eje vertical, al extremo -11- de
otra serie de brazos -10-, fijados perpendicularmente a la
barra -1- por encima del mecanismo de estiraje. Gracias a
estas articulaciones, los botes -15- de la hilera anterior
pueden hacerse girar sobre el eje -11- hasta situarse de-
20 lante del bote contiguo de la misma hilera anterior, según
la posición -15'- de la figura 1, dejando asi libre el co-
rrespondiente bote -5- de la hilera posterior para poder
bascular a la posición -5'-.

25 En dicha posición -15'-, los botes de la hilera
anterior pueden a su vez bascular a la posición -15''- (fi-
guras 1 y 3) para facilitar el acceso a su interior.

30 Según las mejoras que constituyen el objeto de
este certificado de adición, se fijan sobre el borde de
los botes -5- y -15- unos soportes laterales -21-, entre
cuyos extremos va fijada una varilla delgada horizontal -22-,

252104

29 AG



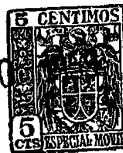
que queda situada a cierta altura sobre la boca del bote
y en un plano aproximadamente tangente a la superficie la-
teral del bote. La fijación de estos soportes -21- al bo-
te -5- se efectua preferiblemente de manera amovible, por
5 ejemplo disponiendo dichos soportes solidarios de un aro
elástico abierto -23- que se encaja a presión en el reborde
-24- de la boca del bote -5-. La citada varilla -22- está
destinada a servir de guia individual a la cinta o cintas
-25- que se desarrollan de cada bote -5-, las cuales se
10 ven obligadas a formar sobre la varilla -22- una inflexión
en ángulo cerrado, que determina una acción de freno sobre
la valocidad de desarrollo de las cintas -25-, regulari-
zando azi la tensión de desarrollo de las mismas.

Los botes -5- y -15- de las hileras posterior
15 y anterior se disponen sobre los respectivos platos de so-
porte -4- y -14- de manera que sus varillas de guia -22-
queden enfrentadas entre si, guiando convenientemente a
las cintas -25- para que descendan por entre los botes
-5- y -15- de ambas hileras, en dirección sensiblemente
20 vertical hasta la entrada al mecanismo estirador -2-.

Como puede verse en la figura 3, la cinta se
desarrolla del bote sin rozar en el borde del mismo, man-
teniendo constante la distancia relativa entre la vari-
lla de guia -22- y el borde del bote, en todas las posi-
25 ciones que éste puede tomar.

Conviene además disponer los brazos giratorios
-12-, y las articulaciones -13- de los platos de soporte
anteriores, de modo que al girar los botes -15- de la hi-
lera anterior a la posición -15'-, sus varillas de guia
30 -22- queden situadas lateralmente, es decir, en dirección

29 AGO



252104

perpendicular a la que tenían en si posición normal -15-,
y que la inclinación de estos botes se efectúe también la-
teralmente a la posición -15"- como se observa en las fi-
guras 1 y 3. De esta manera, la longitud de la porción de
5 cinta -25- comprendida entre la varilla de guía -22- y la
entrada al mecanismo estirador -2- se conserva practica-
mente invariable, igual como ocurre en los botes -5- de la
hilera posterior, aunque, tanto unos como otros, ocupen
sus respectivas posiciones inclinadas, con lo que las cin-
10 tas -25- no experimenten aumentos perjudiciales de tensión
en dichas posiciones de los botes.

Ya se comprende que la disposición de la varilla
-22-, y el sistema de su fijación al borde del bote, pueden
ser distintos de los descritos, sin que por ello se alte-
15 ren las características esenciales del presente certifica-
do de adición.

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de este certificado
de adición:

20 1.- Mejoras introducidas en el objeto de la pa-
tente N° 248.765 expedida el 25 abril 1959 por "Perfeccio-
namientos en las filetas de las continuas, para su alimen-
tación con botes de cinta de manuar", caracterizadas por
disponer en cada bote, convenientemente unida al mismo, una
25 varilla situada horizontalmente a cierta altura por encima
de la boca del bote, y en un plano aproximadamente tangen-
te a la superficie lateral del bote, haciendo pasar la cin-
ta o cintas que se desarrollan del bote por encima de dicha



29 AG

252104

varilla, la cual viene a constituir un guiacintas individual, cuya distancia al borde del bote se mantiene constante cualquiera que sea la posición del mismo.

5 2.- Mejoras en el objeto de la patente principal según la reivindicación anterior, caracterizada porque la altura de la varilla sobre el borde del bote y el diámetro de la misma, son los apropiados para obligar a la cinta o cintas que se desarrollan del bote a efectuar una inflexión en ángulo cerrado, que ejerce una acción de freno sobre la velocidad de desarrollo de las cintas, regularizando su tensión.

10

3.- Mejoras en el objeto de la patente principal según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas por disponer los botes de las hileras anterior y posterior sobre los correspondientes platos de soporte en posiciones opuestas entre si, de manera que las respectivas varillas de guía queden enfrentadas, guiando a las correspondientes cintas por entre ambos botes en dirección sensiblemente vertical hacia la entrada del mecanismo estirador,

15

4.- Mejoras en el objeto de la patente principal según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas por disponer las articulaciones de los platos de soporte de los botes, y las articulaciones de los brazos giratorios que sostienen los platos de la hilera anterior, de manera que, tanto al girar los botes, como al bascular, se mantenga practicamente invariable la distancia entre sus varillas de guía y la entrada a los mecanismos estiradores, evitando que los movimientos de los botes originen tensiones perjudiciales en las cintas.

20

25

5.- Mejoras en el objeto de la patente principal

30

252104

29 AGO.



5 pal según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas por disponer la varilla de guía fijada entre los extremos de dos soportes laterales, fijados a su vez a una abrazadera o aro elástico abierto que se encaja a presión en el borde de la boca del bote.

6.- Mejoras en el objeto de la patente Nº 248.765, expedida el 25 de abril de 1959 por "Perfeccionamientos en las filetas de las contínuas, para su alimentación con botes de cinta de manuar."

10 Esta memoria consta de nueve páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 29 AGO. 1959

P. A.

JOSÉ M. SERRA
P. P.



252104

29 A 03

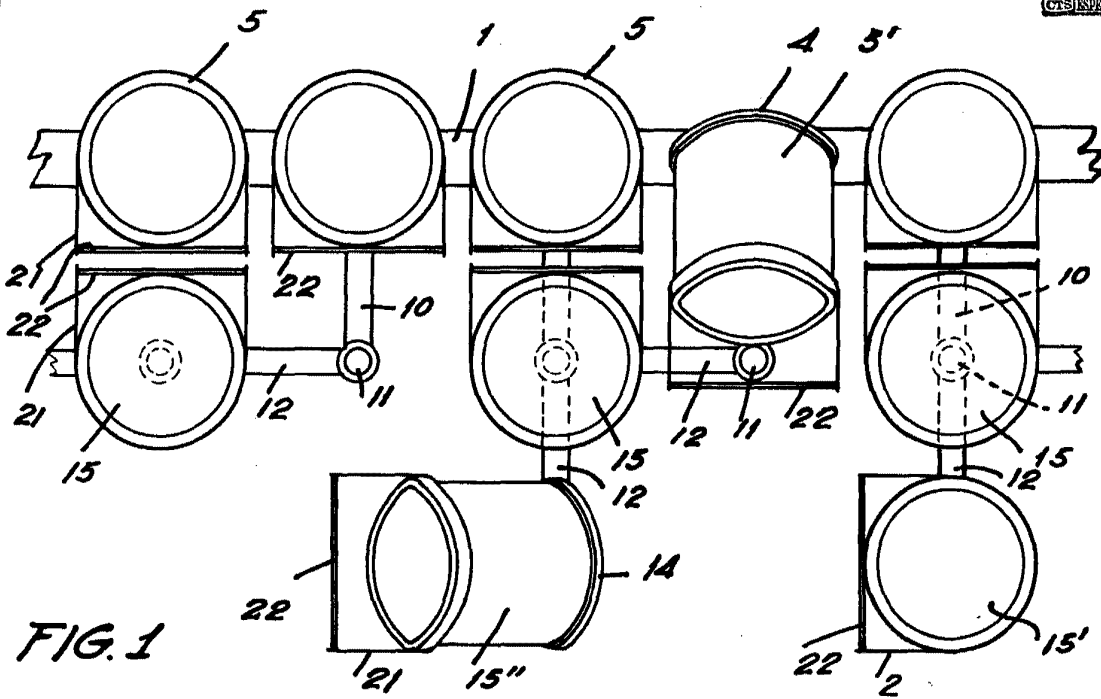


FIG. 1

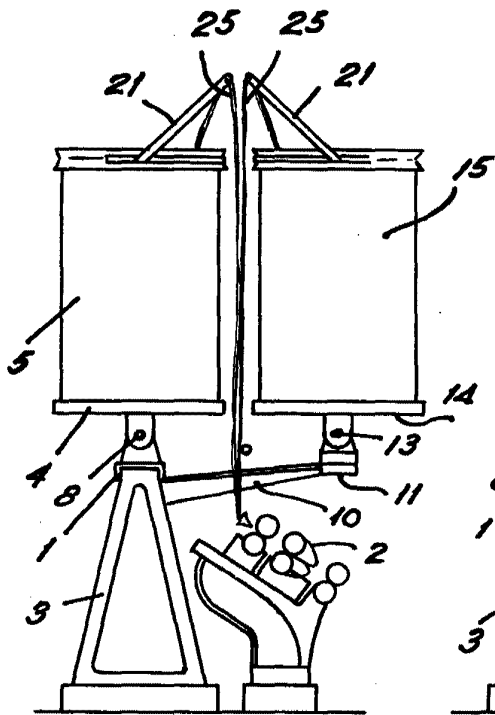


FIG. 2

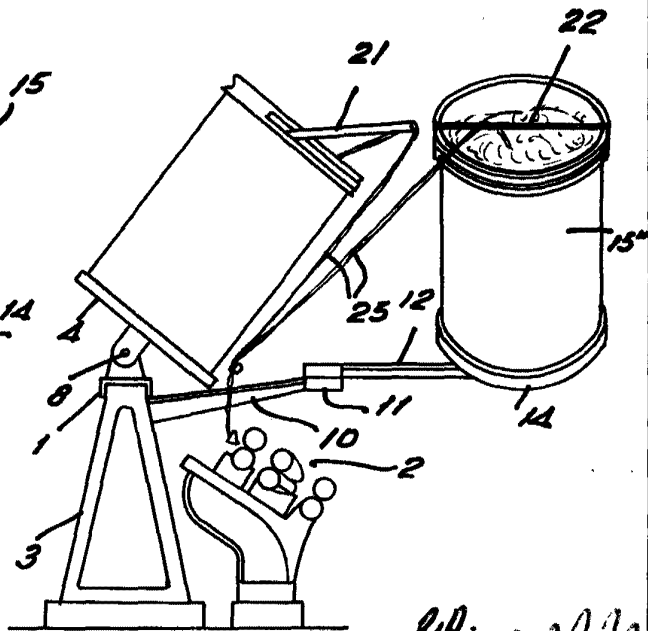
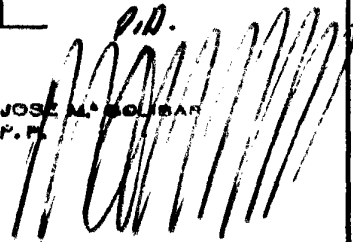


FIG. 3

P.D.
JOSE M. SOLIBAN
P. R.





252104

FIG. 4

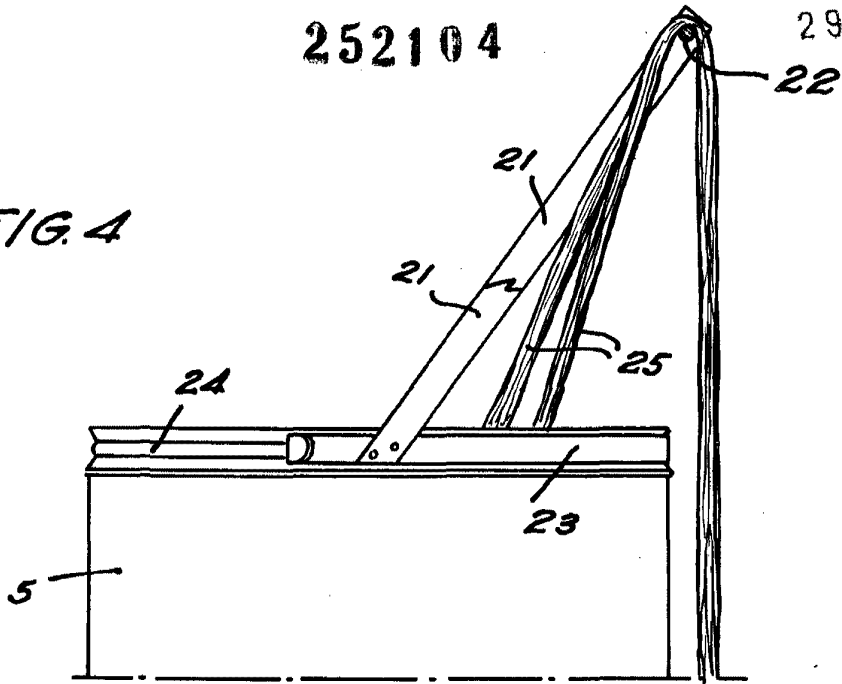
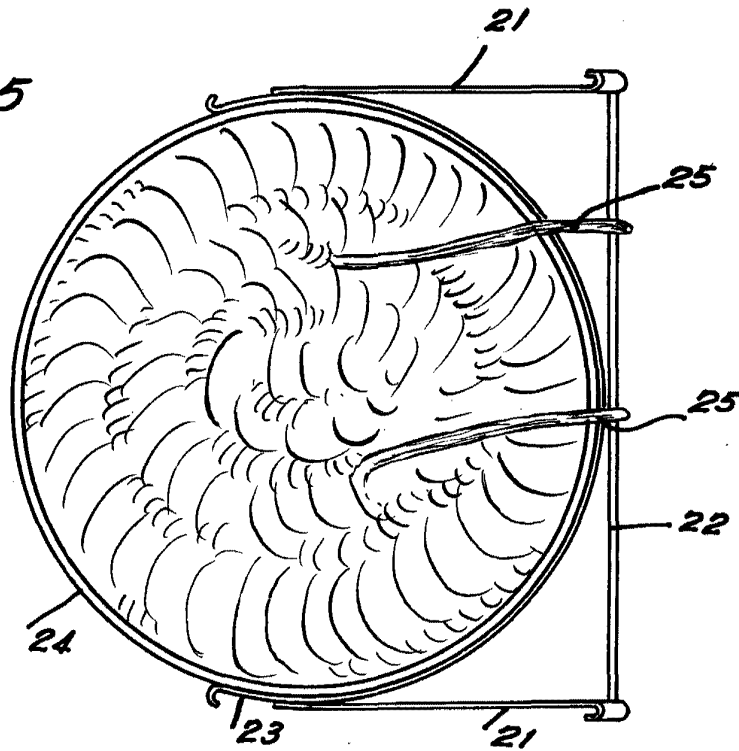


FIG. 5



P. A.
JOSE M. SOLIVAR
S. P.