



ESPAÑA

MICROFILMADO
MICROFICHAS

MODELO DE UTILIDAD

| | | | | | |
|----|----|----|-----------------------|----|---|
| 19 | ES | 11 | NUMERO | 10 | Y |
| | | 21 | 252075 | | |
| | | 22 | FECHA DE PRESENTACION | | |
| | | | 15 JUL. 1980 | | |

10 NOV. 1980

| | | |
|-----------------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES: | | |
| 31 NUMERO | 32 FECHA | 33 PAIS |

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | A47L 1105 |

| |
|------------------------------|
| 54 TITULO DE LA INVENCIÓN |
| "LIMPIACRISTALES ELECTRICO". |

| |
|-------------------------|
| 71 SOLICITANTE (S) |
| D. ELIAS GOIRI LANDETA. |

| |
|---|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE |
| GUECHO (Vizcaya), C/ Matiturri-Basarretas, 2. |

| |
|------------------|
| 72 INVENTOR (ES) |
| |

| |
|-----------------|
| 73 TITULAR (ES) |
| |

| |
|--|
| 74 REPRESENTANTE |
| D. ANGEL LUIS DE LA HERRAN Y DE LAS POZAS. |

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un limpia-
cristales eléctrico que reduce enormemente el tiempo de lim-
pieza, simplifica mucho la operación y ahorra en productos
y materiales de limpieza.

5. Con los medios tradicionales, detergentes o nó, utili-
zados hasta el momento la limpieza del plano de cierre se
realiza por previa precipitación de elementos contaminantes
ácidos que eran, seguidamente, recogidos por las bayetas o
escobillas que en una pasada dejaban, aparentemente, el cris-
tal totalmente limpio y brillante, pero que siempre quedaba
una ligerísima capa de sedimentación que proporcionaba la
base para el agarre e impregnación de suciedad, polvo y car-
bonilla.

15. La imposibilidad de dejar el plano de cierre totalmente
purificado y en estado natural, totalmente desengrasado y
pulido ha obligado a buscar otro medio de limpieza que cum-
pliendo los cánones naturales deje totalmente purificada la
superficie y sin ninguna posibilidad de agarre o sedimenta-
ción posterior y ello ha sido posible mediante el limpiacris-
tales que vamos a describir sobre los dibujos adjuntos en

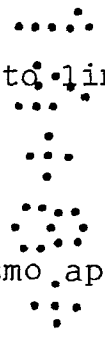
20.

los que se ha materializado una realización preferida de la misma invención y que ha sido dada a título de ejemplo sin caracter limitativo.

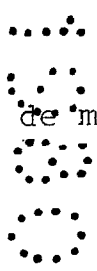
En los dibujos:

5.

La figura 1 muestra un alzado lateral del aparato limpiacristales preparado para el uso,



la figura 2 muestra una planta superior del mismo aparato y en la misma disposición, y



10.

la figura 3 muestra una perspectiva de la forma de montar el tampón de recogida y frote.

Podemos comprobar como se ha representado, en los dibujos, por 1 al cuerpo calefactor, hueco y en cuyo interior se disponen las resistencias precisas conectadas mediante flexible con la red exterior, calor que se recoge en la placa calefactora 2 de mayor área y que está recubierta, en posición de trabajo, por un paño o tampón absorbente 3 cuyos cantos quedan recogidos y sujetos por pinzas flexibles 6 a cada lado y encastradas en los pitones verticales 7 que enganchan los bordes dejando tirante el trozo en contacto con la placa 2.

20.

El cuerpo 1, alargado, presenta una horquilla 4 articulada en sus bases con movimiento basculante permitido por la propia placa calefactora 2 y que dispone de mango, telescópico o nó, para su manejo en lugares un poco retirados

5. así como de patas 5 colocadas en la cara superior para apoyar el aparato, vuelto, sobre cualquier superficie en los momentos de reposo.

Para colocar un tampón 3 limpio se dispone de un acceso 10. rio formado por una placa en cuenco 8 que recibe el tampón 3 centrándolo lo más posible y sobre el que se aplica la placa calefactora, caliente o nó 2 de forma que al encajarse

se levanten los cantos del tampón 3 sobre la citada placa, 15. facilitando el encaje con pellizco de las pinzas 6 cuyo extremo se encastran a presión sobre los pitones 7, por encima del paño al que sujetan fuertemente y tirante por encima

de la placa 2, pudiendo manejarse a modo de cepillo de limpieza, del modo tradicional, buscando el mayor contacto de 20. superficie con el cristal, después de haber sido humedecido por contacto con un cuerpo plano, por ejemplo, una esponja que absorbe la humedad en caliente con lo que la vaporización

del agua conjugada con el frote suave, limpia totalmente la superficie en contacto, sin necesidad de productos detergentes, dejando el cristal totalmente limpio y purificado.

Dentro de la esencialidad de la invención caben varian

5.

tes de detalle, asimismo protegidas y así podrá sercualquie

ra la forma y capacidad del cuerpo calefactor y, como conse

cuencia, la placa calefactora, cualquiera la forma de mane

jar el aparato y su apoyo en caliente, cualquiera la adapta

ción del tampón o paño limpiador, así como cualesquiera las

10.

dimensiones y materias en que se realice.

NOTA

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que lo que se declara como no practicado ni divulgado en España comprende las siguientes

REIVINDICACIONES

5.

1ª.- Limpiacristales eléctrico, caracterizado por el hecho de constar de una placa calefactora plana a la que se adapta mediante contacto planificado de un

10.

molde adaptador , un tampón de muletón que perfectamente se centra, al máximo, sobre la placa calefactora dejando los bordes levantados para que puedan ser pinzados y presionados por las agujas pinzantes que se encajan en pitones verticales dispuestos en el revés de la placa calefactora,

15.

fijando el citado tampón según los lados longitudinales de la placa cuyos medios calefactores están ubicados en carcasa provista de patas para el apoyo cuando no se use y de asa articulada con mango y prolonga que permite el uso con alcan- ces normales.

20.

2ª.- Limpiacristales, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que el molde de

adaptación del tampón se retirará para el uso mediante humectación ligera del tampón mediante la utilización de una esponja intermediaria sobre la que se aplica el conjunto.

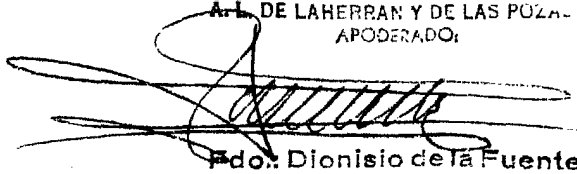
3ª.- LIMPIACRISTALES ELECTRICO.

5. Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 15 JUL. 1930

EL AGENTE OFICIAL

A. L. DE LAHERRAN Y DE LAS POZAS
APODERADO:



Ddo. Dionisio de la Fuente

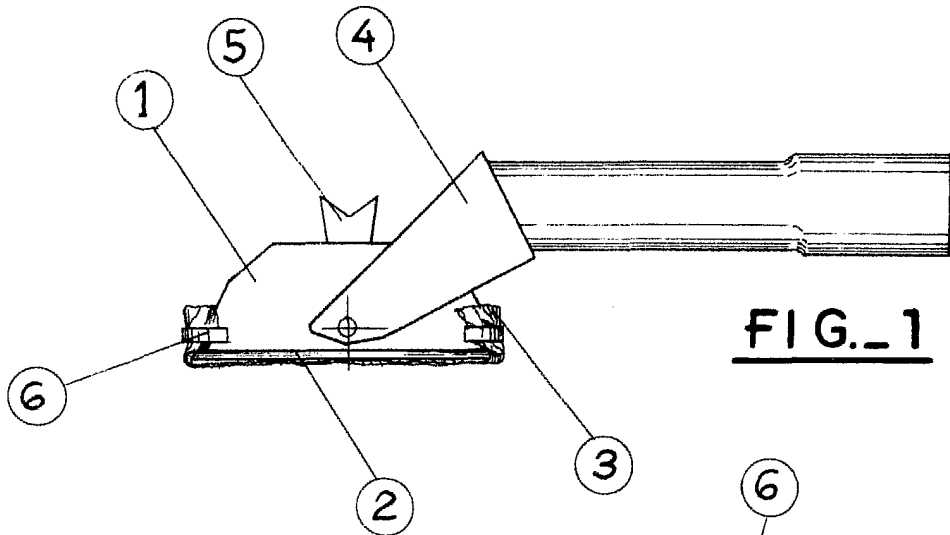


FIG. 1

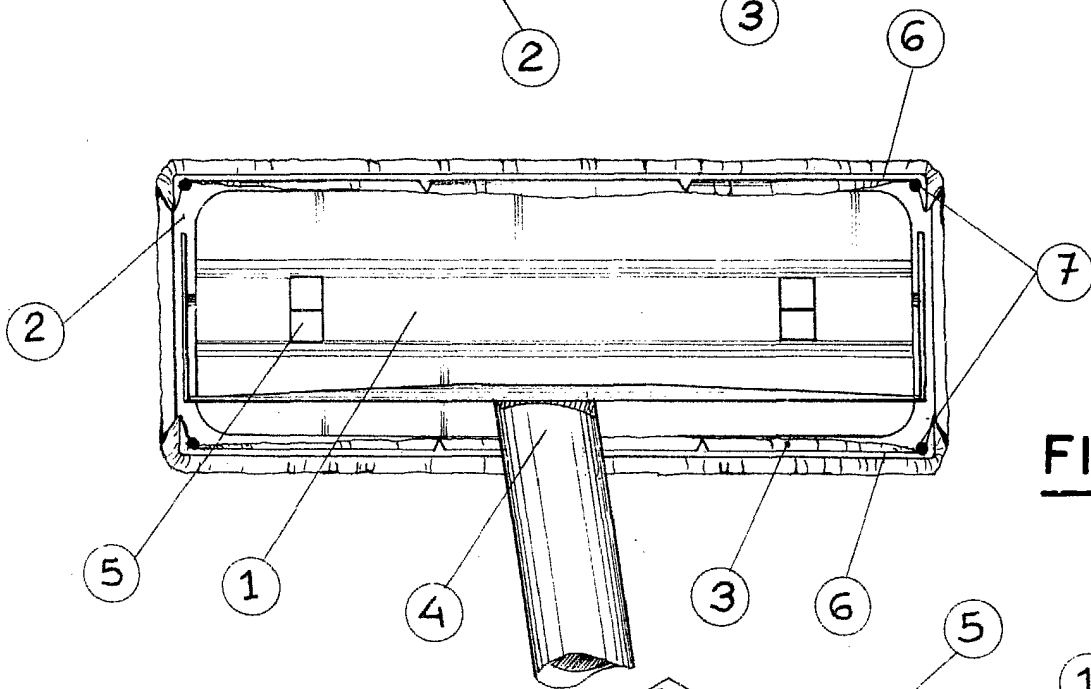


FIG. 2

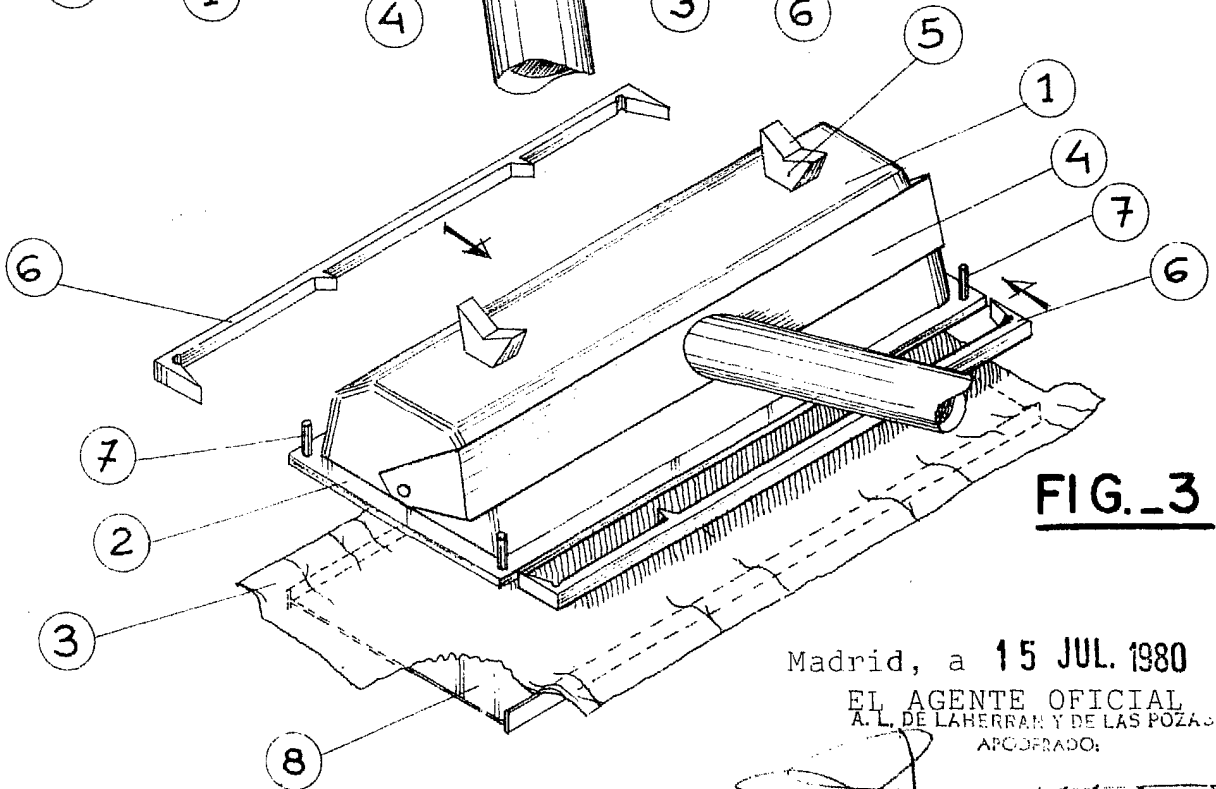


FIG. 3

Madrid, a 15 JUL. 1980

EL AGENTE OFICIAL
A. L. DE LAHERRAN Y DE LAS POZAS
APODERADO:

Fdo.: Dionisio de la Fuente