

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO 252062	(10) Y
	(21)	
	(22) FECHA DE PRESENTACION 15-7-80	

MODELO DE UTILIDAD

1 NOV. 1980

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 25/12
--------------------------	------------------------------------------------

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "CAJA ABIERTA REFORZADA".-

(71) SOLICITANTE (S) CARTOESPAÑA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Polígono de Villeyuda, calle 4 -BURGOS-

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE E. GONZALEZ VACAS.-

El modelo se relaciona en general con la industria del embalaje; más concretamente y esto a título de nuevo resultado industrial, tiene por objeto una nueva caja abierta, construída a base de placas prefornadas de cartón corrugado, que permite formar apilamientos, cuya caja es de gran resistencia mecánica y en general posee destacadas mejoras tanto en el orden práctico como en el económico.

5.-

10.-

15.-

20.-

25.-

30.-

De acuerdo con una forma preferida de llevar el invento a la práctica, el cuerpo de la caja se obtiene a partir de una placa preformada de cartón corrugado, que comprende el fondo de la caja, sus largos lados mayores y los testeros. Los largos cuentan en sus respectivos bordes libres con sendas solapas longitudinales que se giran 90° hacia el interior de la caja, pasando a ocupar un plano horizontal en la embocadura de la caja.

Dichos lados mayores en sus respectivos extremos cuentan con sendas solapas que se giran hacia el interior de la caja, para adosar sobre ellas el plano interior de los testeros, los cuales cuentan, en su borde superior, con una solapa provista de una orejeta en cada extremo, cuyas solapas se abaten superponiendo sus extremos sobre el correspondiente asiento superior de los largos. Las orejetas comentadas se introducen en ranuras coincidentes producidas en los asientos de los largos.

Otra característica importante del modelo, se debe a que sus testeros, ángulos y extremos de los lados mayores, están notablemente reforzados mediante

dos placas, igualmente de cartón corrugado, que se adosan y fijan sobre el plano interior de los testeros -- formados. Los extremos de estas placas complementarias se encuentran prolongados formando solapas que se giran en ángulo recto y se adosan y fijan sobre el plano interior de los lados mayores, reforzándolos, así como también las esquinas.

5.-

La caja así formada posee una pestaña que se proyecta en voladizo, sin solución de continuidad, circundando el recinto de la caja.

10.-

Otros detalles que se relacionan con las características, los beneficios y con la economía del invento, se irán poniendo de manifiesto más adelante, consistiendo el modelo en la nueva caja abierta que se propone y en la correlación y acoplamiento de todas sus partes.

15.-

Una idea más completa del modelo, la proporciona la descripción siguiente, al comentar simultáneamente los dibujos que se acompañan, que representan a título de ejemplo no limitativo, los conjuntos y los detalles preferidos por la idea del modelo, referidos a un posible caso de realización práctica.

20.-

En los dibujos:

25.-

La figura 1ª representa la placa preformada, facultativamente de cartón corrugado, que comprende la totalidad de la caja.

30.-

La figura 2ª muestra una de las placas complementarias que se adosan y fijan por el plano interior de los testeros, extendiéndose a los extremos de los largos colindantes.

La figura 3ª corresponde a una vista en perspectiva de una caja abierta organizada de acuerdo con las normas que el modelo propone. En esta figura se representa, en posición elevada y mediante líneas de trazos, la solapa solidaria del borde superior de uno de los testeros que también se representa abatida en líneas de trazos continuas.

5.-

El testero opuesto aparece desplegado, así, como también los extremos de los largos. El tabique complementario (según figura 2ª), que refuerza el testero, se encuentra colocado en su lugar de emplazamiento y sobre él se adosan, en primer término, las solapas extremas de los lados mayores; sobre estas solapas se adosa el testero, cuya extensión superior se abate cubriendo superiormente los distintos tabiquillos que conjuntamente integran el testero.

10.-

15.-

Comentando ahora estos dibujos, se hace la aclaración de que mediante el nº -1- se designa, en general, la placa preformada que comprende los distintos sectores que integran la caja, cuyos sectores vienen delimitados por distintas líneas de corte y de plegado.

20.-

El nº -2- indica el sector correspondiente al fondo de la caja, siendo -3- y -4- los largos ó lados mayores y -5-6- los testeros.

25.-

Por las figuras 1ª y 3ª, se aprecia fácilmente que los largos cuentan en su borde superior con sendas solapas que se extienden longitudinalmente, cuyas solapas se giran 90º hacia el interior de la caja, formando salientes, en voladizo, que ocupan un mismo plano horizontal en el acceso al recinto de la caja. Es--

30.-

tas solapas -7- y -8-, en la proximidad de sus extremos cuentan con sendas ranuras -9- en las que se introducen unas orejetas de los testeros que más adelante se comentan.

5.- Los lados mayores poseen en sus extremos, sendas extensiones que forman solapas -10-11-, cuyas proporciones corresponden a la mitad de cada testero; al armar la caja, lógicamente, los largos -3-4- ocuparán planos verticales y sus solapas extremas -10-11- se giran 90° hacia el interior de la caja, situándose en el lugar de los testeros para formar parte integrante de éstos.

10.- Por lo que respecta a los testeros -5-6-, se aprecia en las figuras 1ª y 3ª su organización y detalles. Conforme ya se ha indicado, las solapas -10-11- de los lados mayores se giran situándose en el lugar de los testeros; seguidamente los sectores -5- y -6- se elevan para adosarse sobre el plano exterior de dichas orejetas -10- y -11-, a las que se unen mediante adhesivo o por cualquier otro medio adecuado.

15.- En el borde superior de los testeros -5-6-, articulan sendas solapas -12-13- que se abaten y adosan sobre las solapas -7-8- de los largos. Cada una de dichas solapas -12- y -13- poseen un par de orejetas, proyectadas lateralmente -14- y -15-, que se giran hacia el interior de la caja, penetrando en las ranuras -9- con lo que las placas -5- y -6- de los testeros quedan retenidas con las solapas -7-8- de los lados mayores.

20.- Haciendo ahora referencia a las figuras 2ª y

30.-

3ª, se aprecia en la primera de ellas, mediante dos --
 vistas en perspectiva, una placa preformada complemen-
 taria con la que se fuerza notablemente la caja. Esta
 placa preformada -16- es rectangular y, al igual que -
 la caja, ventajosamente se construye en cartón corruga-
 do; cuenta con dos líneas transversales de quiebro for-
 mando las orejetas extremas -17- y -18- que se giran -
 90º hacia el interior de la caja.

5.-

La placa -16- se coloca por el interior de la
 la caja, quedando adosadas sus orejetas -17-18- sobre
 el plano interno de los lados mayores -3-4- a los que

10.-

se fija por ejemplo mediante encolado. Su tramo central
 -16- se adosa y adhiere igualmente al plano interno de
 las solapas -10-11-, proyectadas desde los respectivos
 extremos de los largos y giradas para integrarse en

15.-

los correspondientes testeros, los cuales se ven así:
 notablemente reforzados mediante las placas complemen-
 tarias -16-, las orejetas -10- y -11- de los largos y
 las placas exteriores -5- y -6- respectivamente, for-

20.-

mando todos estos tabiquillos en cada testero, un con-
 junto muy compacto de elevada resistencia mecánica.

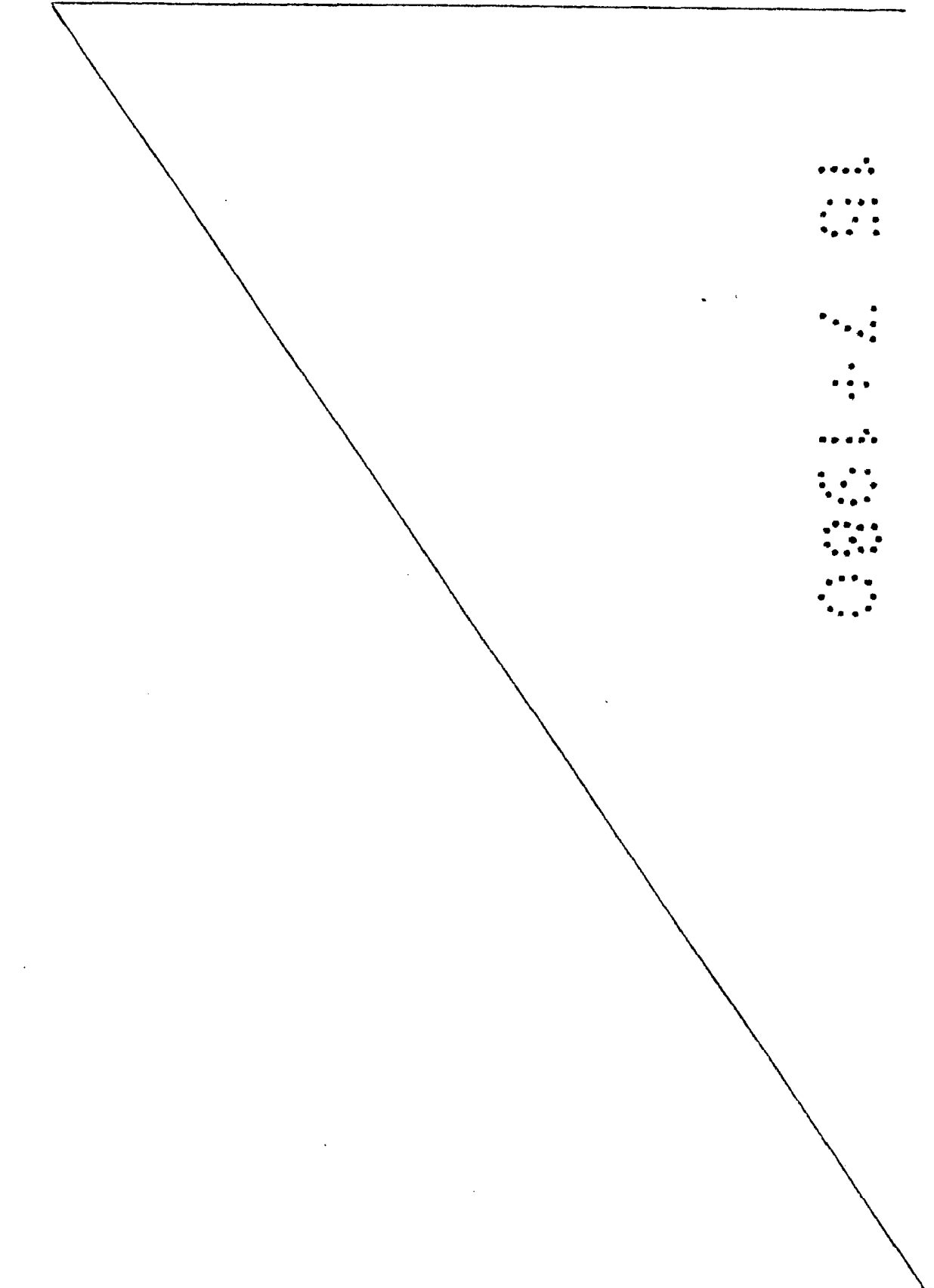
Esencialmente éstas son las características
 más destacadas de la nueva caja a que se refiere el --
 presente modelo de utilidad, el cual no queda limitado
 rigurosamente a la realización descrita y representada,
 por cuanto que al ser llevado a la práctica, cabe intro-
 ducir en él modificaciones de detalle, siempre que con
 ello, no se desvirtúe la esencialidad del modelo descri-
 to.

25.-

30.-

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:



...
...
...
...
...
...
...

REIVINDICACIONES

- 5.- 1ª.- Caja abierta reforzada, que está formada a partir de una placa preformada, ventajosamente de cartón corrugado, que comprende el fondo de la caja, - los lados mayores y los testeros, en cuya caja los lados mayores se caracterizan por contar en su borde superior, con sendas extensiones que forman solapas longitudinales que se giran 90º hacia el recinto de la caja, ocupando un plano horizontal, en voladizo.
- 10.- 2ª.- Caja abierta reforzada, según nota 1ª, que se caracteriza porque los lados mayores cuentan, - en sus respectivos extremos, con sendas extensiones formando solapas equivalentes a medio testero, que se giran 90º hacia el interior de la caja para adosarse y adherirse al plano interno del sector formador del testero.
- 15.- 3ª.- Caja abierta reforzada, según reivindicación 1ª, que se caracteriza porque las solapas superiores de los largos cuentan, en la proximidad de sus extremos, con sendas ranuras en las que engarzan unas orejetas solidarias de los testeros que estabilizan a éstos en la posición de montaje.
- 20.- 4ª.- Caja abierta reforzada, según notas 2ª y 3ª, que se caracteriza porque los sectores de la placa principal, correspondientes a los testeros cuentan, en su borde superior, con sendas solapas que se giran 90º adosándose por sus extremos sobre las solapas superiores de los lados mayores, caracterizándose además - dichas solapas de los testeros por contar, en sus extremos, con una orejeta que encaja en las ranuras pract
- 25.-
- 30.-

ticadas en dichas solapas de los lados mayores.

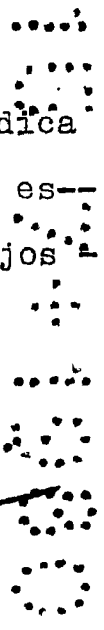
5.- 5ª.- Caja abierta reforzada, según reivindicaciones precedentes, que se caracteriza por contar con un par de placas independientes, provistas de un sector central y sendas solapas laterales, cuya placa se adosa y adhiere con su sector central, sobre el plano interior de los respectivos testeros y con sus solapas, sobre el plano interno de los lados mayores.

10.- 6ª.- CAJA ABIERTA REFORZADA.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de NUEVE hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 15 de Julio de 1.980.

E. GONZALEZ VACA
P. P.



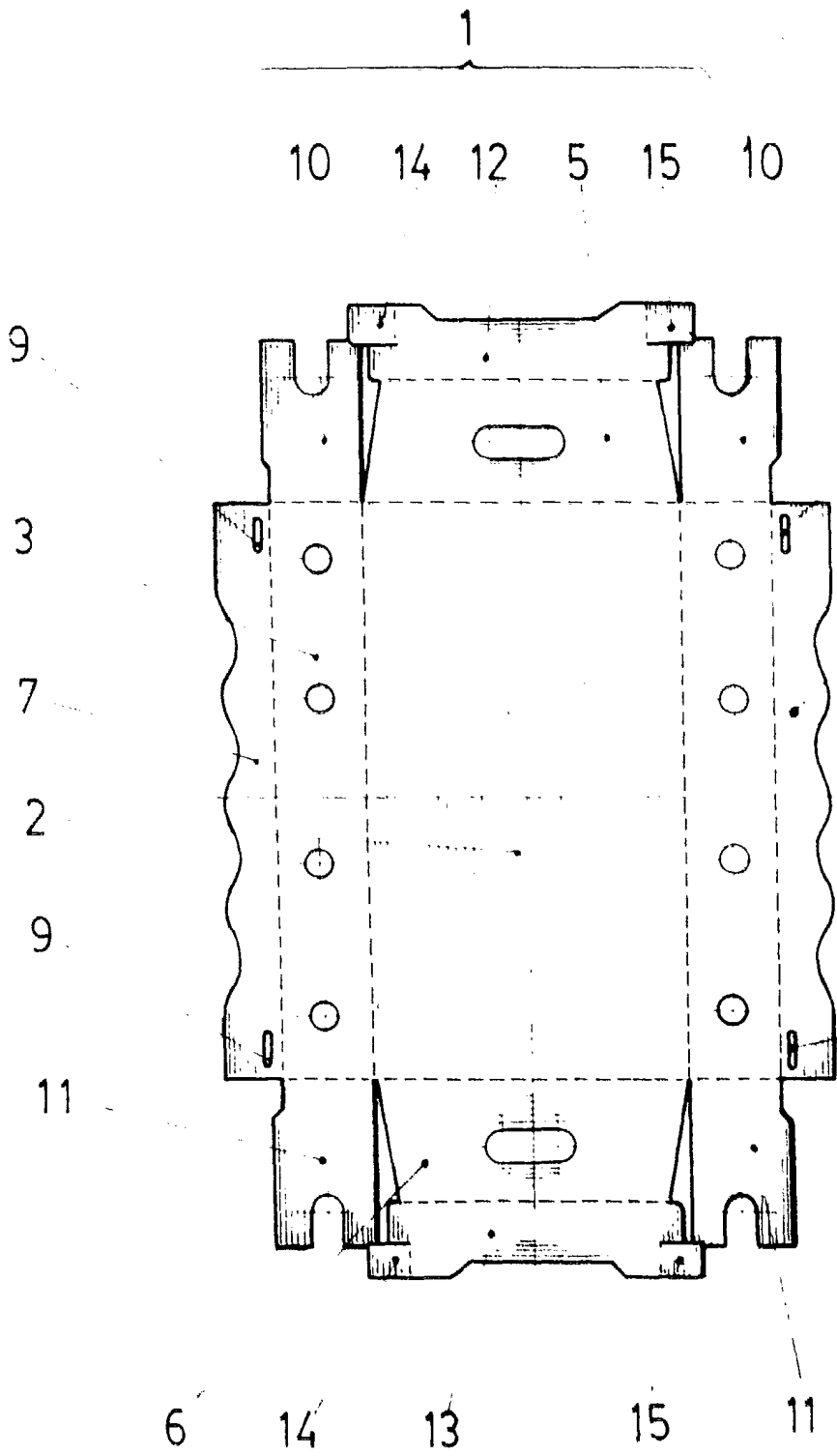
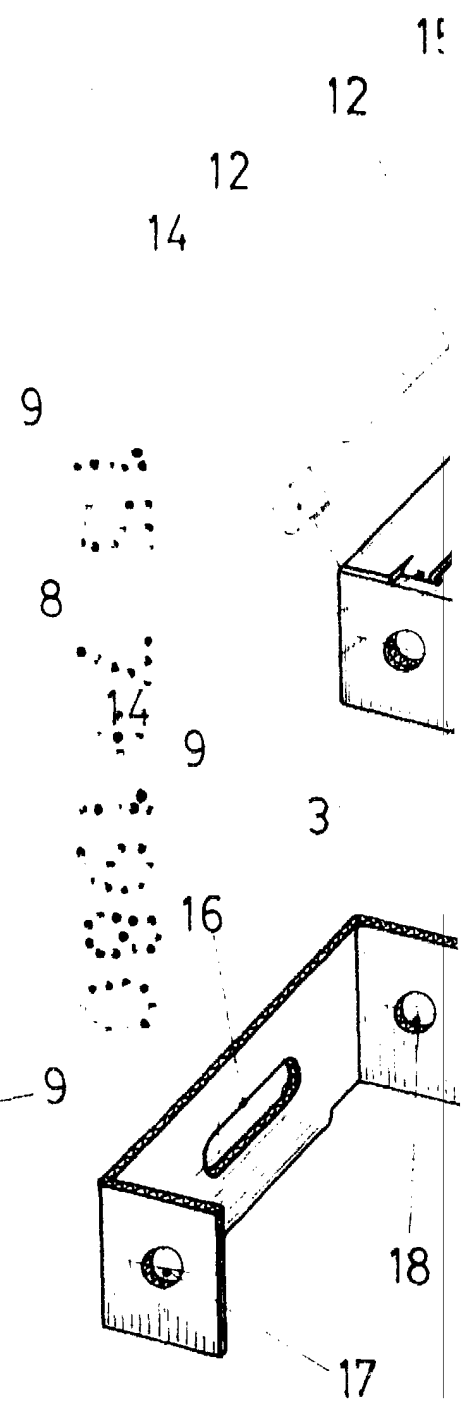
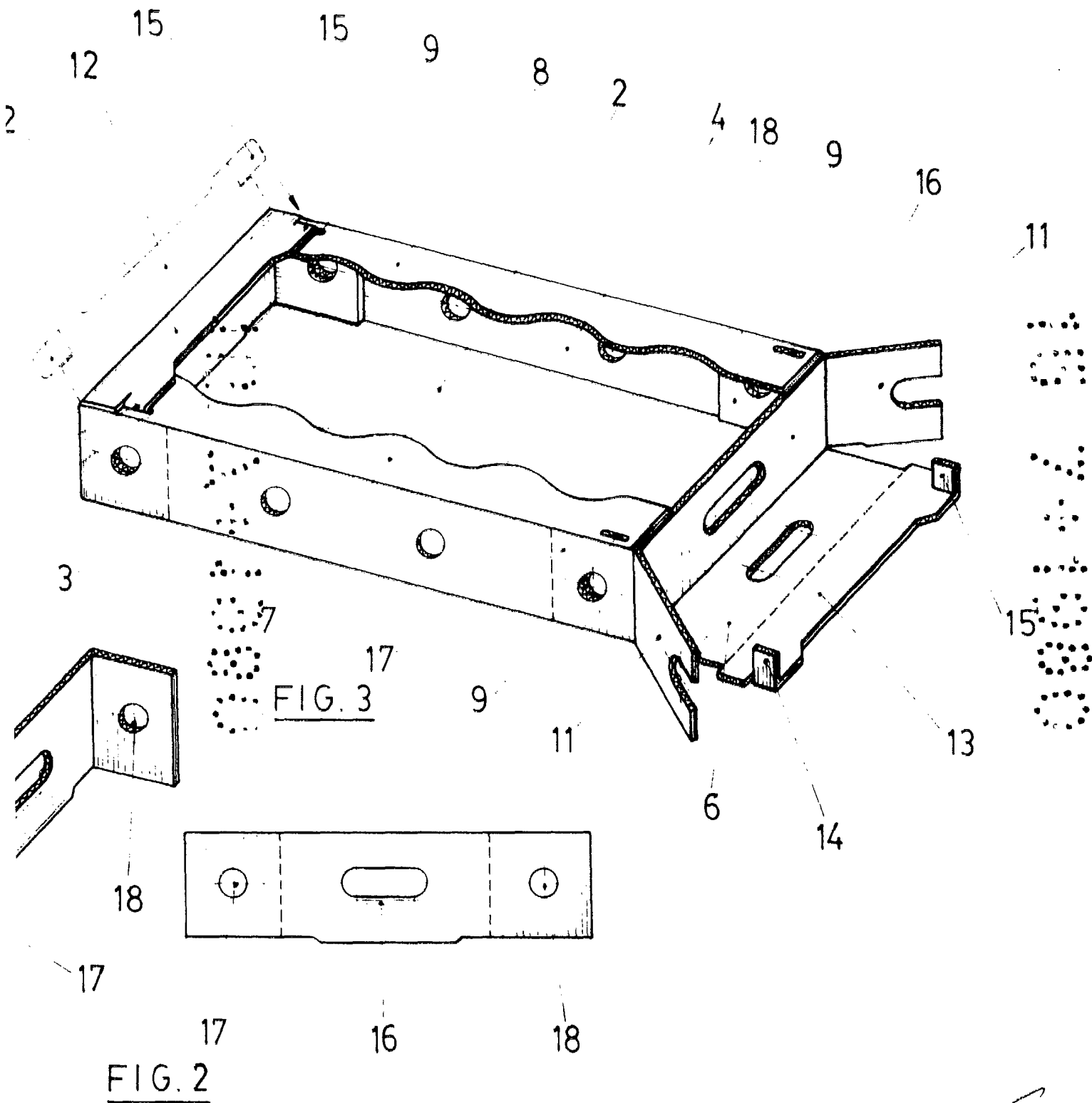


FIG. 1



FIG



MADRID, 15 de Julio de 1.980
E. GONZALEZ VACAS
P. P.