

252060



15 situados el pivote de bloqueo, la chaveta de arrastre de la leva y las pinzas-contacto para la toma de corriente.

La fig. 3ª refleja el alzado externo del dispositivo, apreciándose los enganches que permiten fijar la tapa del distribuidor así como la muesca para acoplarla al ruptor y la chaveta destinada al acoplamiento de este al distribuidor propiamente dicho; también se indica el perfil de las pinzas-contacto y del pivote para bloqueo del martillo.

Estos dibujos se complementan con una serie de referencias que señalan los elementos comprendidos en el doble ruptor, relacionados a continuación:

- 25 1.- martillo.
- 2.- eje guía del mismo.
- 3.- platinos.
- 4.- yunque.
- 5.- pivote aislado para bloqueo del martillo.
- 30 6.- leva.
- 7.- carcasa del aparato.
- 8.- enganches para fijar la tapa del distribuidor.
- 9.- soportes de estos enganches.
- 10.- pinzas-contactos destinadas a la toma de corrientes para los
- 35 platinos.
- 11.- condensador.
- 12.- chaveta para arrastre de la leva.
- 13.- acoplamiento para la leva.
- 14.- muesca que permite acoplar al ruptor la tapa del distribuidor.
- 40 15.- chaveta para acoplamiento del ruptor al distribuidor.
- 16.- cojinete de bronce o bolas para facilitar el giro.
- 17.- fijador en impide desmontarse a la leva.

Seguidamente describiremos la disposición y funcionamiento del doble ruptor, constituido por una carcasa 7), la cual se interca-



lará en caso de avería de los platinos del distribuidor, entre éste y su tapa, a cuyo efecto lleva en el borde inferior una -
chaveta 15) que permite acoplarla al referido distribuidor, mien-
tras en el borde superior esta provista una muesca 14) para que
50 la tapa de aquel encaje en el ruptor, donde se fija mediante -
dos enganches laterales 8) suspendidos en sendos soportes 9) -
diametralmente opuestos en la carcasa 7) del dispositivo en cu-
ya pared exterior va montado el condensador 11), tipo botella o
cilíndrico, de láminas de estaño y papel parafinado,

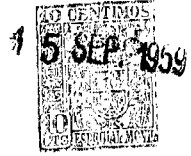
55 En la cara inferior de la superficie interna del doble ruptor hay dispuesto un pivote aislado 5), que al acoplar el aparato en el distribuidor cuando han de suplirse los platinos de éste, bloqueará su martillo, en tanto que la leva se encaja en el -
alojamiento 13) ajustado en un cojinete 16) en bronce o a bolas
60 y previsto para facilitar el giro; en este alojamiento hay situada una chaveta 12), la cual se destina al arrastre de la leva 6) del doble ruptor, de donde no puede desmontarse merced a un fijador 17). En esta misma superficie figuran las pinzas-contacto 10) que constituye la toma de corriente para los platinos,

65 En la cara superior de la superficie del doble ruptor, van situados el yunque 4) y el martillo 1) que gira sobre su correspondiente eje-guía 2) para que los platinos 3), establezcan contacto en sustitución de los del distribuidor, desconectados por la acción del pivote 5). En esta cara, sobre el cojinete 16) está
70 dispuesta la leva 6) que puede comprender cuatro, seis y ocho caras para igual número de levas.

75 Este aparato puede fabricarse en dimensiones y con diámetros variables, según el tipo del distribuidor a que se trata de aplicar, pero ello no afectará a la disposición de sus elementos ni a las características del sistema en que se basa la presente invención.

Descrita la naturaleza y objeto de esta patente, declaro que

252060



los puntos cuya propiedad y explotación exclusivas se solicita por veinte años en España y sus Posesiones, están comprendidos en las siguientes

80



REIVINDICACIONES

1ª.- Doble ruptor para toda clase de distribuidores, caracterizado porque consta de una carcasa de diámetro adecuado al tipo de distribuidor donde ha de acoplarse mediante una chaveta prevista en el borde inferior, mientras en el superior lleva una muesca que permite encajar la tapa para fijarla con dos enganches laterales que van suspendidos en sendos soportes opuestos diametralmente en la pared de la carcasa, que asimismo lleva adosado el condensador y los medios para la toma de corriente destinada a los platinos.

85

90

2ª.- Doble ruptor para toda clase de distribuidores, según reivindicación 1ª, caracterizado porque en la cara inferior de la superficie y sobre un cojinete de bronce o a bolas, va dispuesto un alojamiento para acoger la leva que se acopla en una chaveta prevista en el fondo de la cavidad para el arrastre de dicha leva, cuyo montaje queda asegurado con un fijador que abarca el referido alojamiento. En esta misma superficie, hay solidario un pivote aislado para bloquear el martillo del distribuidor e impedir la unión de sus platinos, disponiéndose asimismo unas pinzas-contacto de toma de corriente para los platinos del doble ruptor situado en la cara opuesta de la superficie junto con un martillo y su correspondiente eje-guía, llevando el cojinete por este mismo lado inserta una leva de cuatro, seis y ocho caras destinadas respectivamente a igual número de levas.

95

100

105

3ª.- "DOBLE RUPTOR PARA TODA CLASE DE DISTRIBUIDORES"

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se acompaña una hoja de planos para su mejor interpretación.

Madrid, 15 septiembre de 1959.-

Rodolfo de la Cruz

p. p.

252060

Hoja única

252060



fig. 1ª

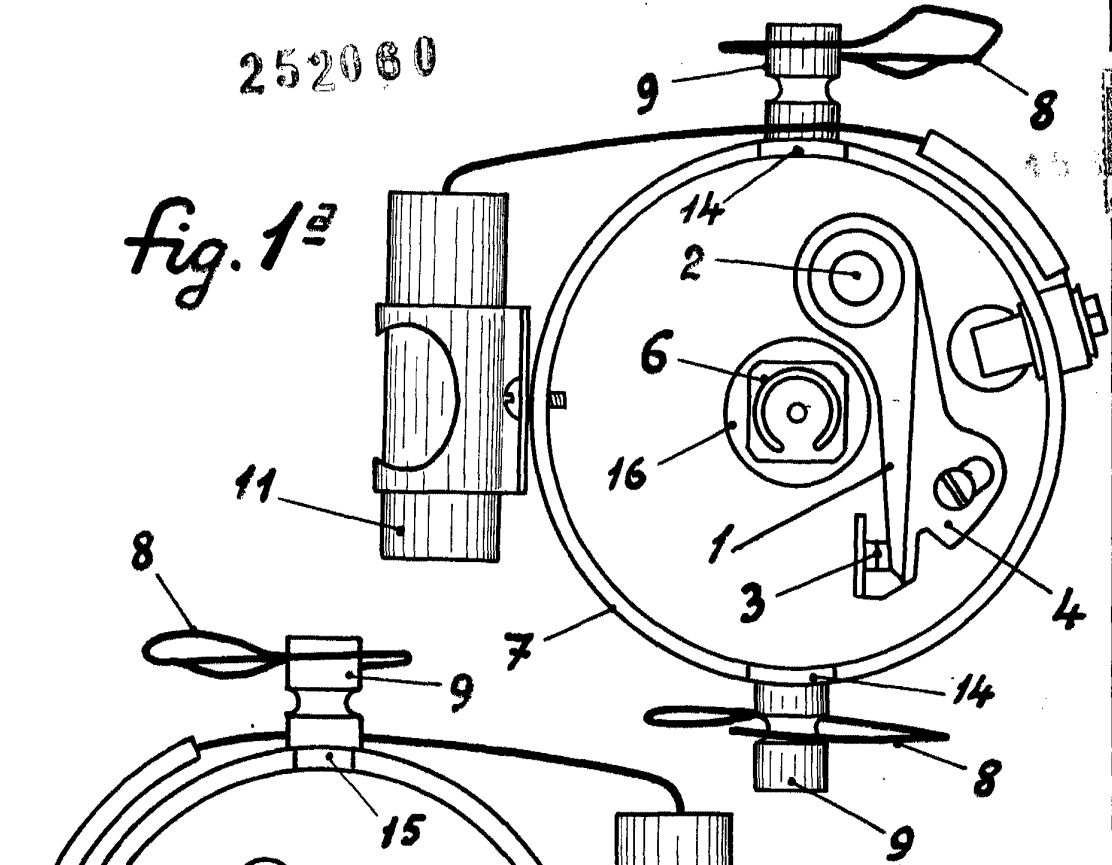


fig. 2ª

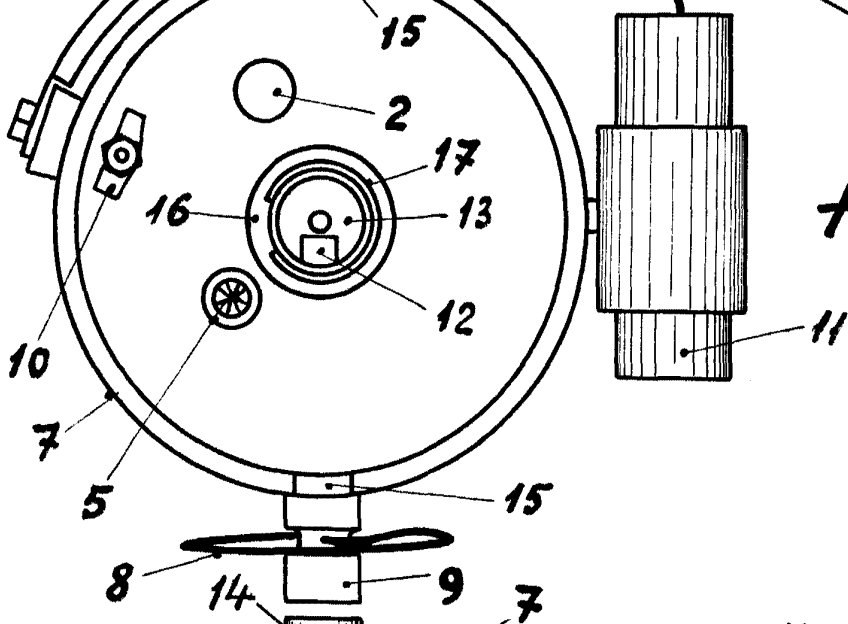
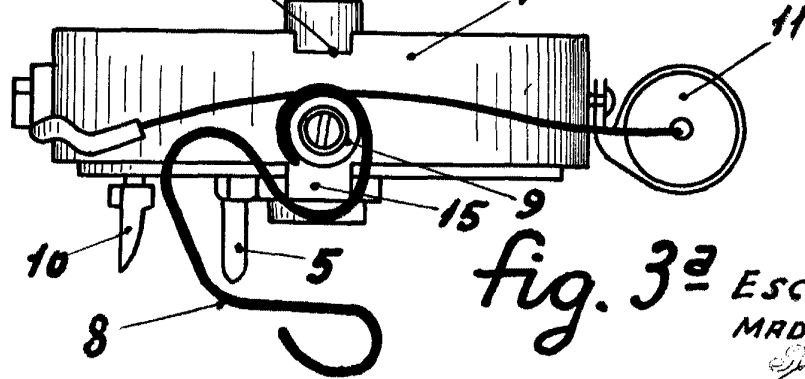


fig. 3ª



ESCALA VARIABLE
MADRID 15 Septbre. 1959

Industria de la Coma
[Signature]