

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10 ES	11	NUMERO	252051	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	30 JUN. 1980	

MODELO DE UTILIDAD

1 NOV. 1980

CASO A

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16L 21/02
------------------------	--

64 TITULO DE LA INVENCIÓN	
"Manguito de acoplamiento mejorado"	

71 SOLICITANTE (S)	
ESTAMPACIONES Y ARTICULOS DE FERRETERIA, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	(Barcelona)
Ctra. de Torrellas Km. 1. - SANT VICENÇ DELS HORTS.-	

72 INVENTOR (ES)	
------------------	--

73 TITULAR (ES)	
-----------------	--

74 REPRESENTANTE	
D. Joaquín Bolibar Pera.-	

M O D E L O D E U T I L I D A D

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

5 El presente modelo de utilidad se refiere a un manguito de acoplamiento mejorado.

10 El manguito en cuestión ha sido diseñado especialmente para la unión entre sí de elementos constitutivos de radiadores de calefacción, no quedando limitada la aplicación del manguito a la indicada, puesto que es utilizable con buenos resultados para otros muchos distintos acoplamientos en diversidad de aplicaciones.

15 Más particularmente, el manguito de acoplamiento a que se refiere este modelo de utilidad es de los del tipo que consisten en un cuerpo tubular roscado exteriormente con dos tramos fileteados en sentidos contrarios para la conexión en sendas bocas opuestas de los elementos a acoplar, cuyo cuerpo tubular está provisto de medios para su actuación con una herramienta que ejerce funciones de llave con el fin de enroscar cada una de las mitades del indicado cuerpo tubular a la boca de acoplamiento de uno de los citados elementos a acoplar y con objeto de permitir efectuar

20 ulteriormente el desenroscado en caso necesario.

25 Hasta el momento, los manguitos de la clase indicada se constituyen a base de cortar un tubo metálico en tramos de longitudes adecuadas, labrar en el manguito la rosca exterior, y por embutición con-

figurar en el manguito en dos puntos diametralmente opuestos respectivos salientes dirigidos hacia el interior y que se destinan a recibir una llave para el enroscado y el desenroscado del manguito.

5 Los manguitos convencionales conocidos constituidos por un trozo de tubo, presentan inconvenientes especialmente en la operación de desenroscado, debido a que con frecuencia se forma una capa de óxido en la zona de unión, motivada por el paso de agua, y entonces para desenroscar el manguito es necesario aplicar una fuerza considerable.

10 Las desventajas que representan una fabricación cara y las dificultades del desenroscado de los manguitos usuales citados se han eliminado en forma plenamente satisfactoria con el manguito objeto del modelo que se solicita.

15 Dicho manguito se caracteriza porque consiste en una tira metálica doblada tubularmente con los extremos enfrentados y ligeramente separados de modo que, al provocar el giro del manguito para el desenroscado dicha separación le proporciona cierta elasticidad permitiendo una ligera disminución del diámetro del mismo, que facilita dicha operación.

20 Dicho manguito se caracteriza porque consiste en una tira metálica doblada tubularmente con los extremos enfrentados y ligeramente separados de modo que, al provocar el giro del manguito para el desenroscado dicha separación le proporciona cierta elasticidad permitiendo una ligera disminución del diámetro del mismo, que facilita dicha operación.

25 Para facilitar una explicación más detallada y su comprensión, se acompaña una hoja de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización de un manguito de acoplamiento de las características indicadas, que se cita sólo a título

de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

5 La figura 1 es una vista que muestra en desarrollo la tira metálica de la que se constituye el manguito de acoplamiento.

La figura 2 muestra el manguito visto en alzado frontal.

10 La figura 3 corresponde a una vista en sección transversal del manguito, considerado según la vista de la figura 2,

15 De acuerdo con los dibujos, dicho manguito de acoplamiento consiste en un cuerpo metálico tubular -1- constituido a partir de una tira -2- troquelada de un fleje, que en uno de los extremos presenta una lengüeta -3- y en el extremo opuesto tiene un entrante -4- de forma correspondiente, cuya tira se dobla tubularmente y su lengüeta extrema -3- se enfrenta al entrante extremo opuesto -4-, de manera
20 que entre los bordes extremos de la tira -2- y entre dichos lengüeta y entrante se deja una pequeña separación -d-, como se indica en las figuras -2- y -3- con un trazo de mayor grueso.

25 El manguito -1- está dotado de rosca exterior dividida en dos tramos -4- y -4'- cuyos filetes están labrados en sentidos contrarios. Entre tales tramos de rosca, el cuerpo del manguito presenta una pequeña porción anular -6- intermedia no roscada.

En dos puntos diametralmente opuestos el manguito está provisto de sendos salientes -7- dirigidos hacia el interior del cuerpo del manguito obtenidos por embutición, que constituyen los medios de actuación para la herramienta oportuna.

5

De acuerdo con esta estructuración, el manguito puede ser empleado para la conexión entre sí de dos elementos, tales como los de un radiador de calefacción convencional. Para ello, el manguito recibe una junta de estanqueidad que se dispone ensartada en el cuerpo del manguito sobre la porción anular no roscada -6- y el manguito se introduce por sus extremos en las bocas de acoplamiento de los dos elementos del radiador a conectar, enroscándose en ellas por los tramos -4- y -4'- con el auxilio de una llave usual que se aplica, actuando sobre los salientes internos -7- del manguito, con lo cual ambos elementos quedan acoplados, con interposición entre sus bocas de la junta de estanqueidad dispuesta como se ha indicado sobre la porción no roscada -6- del manguito.

10

15

20

Cuando es necesario desacoplar los dos elementos, se aplica la llave sobre los salientes interiores -7- del manguito, con lo cual, por efecto del giro del mismo y en virtud de la citada separación -d- existente entre los extremos de la tira -2- doblada tubularmente, se produce una ligera disminución del diámetro del cuerpo del manguito,

25

que facilita su desenroscado y extracción con mayor
ventaja con respecto a los manguitos convencionales,
cuando en la zona de unión se ha incrustado una ca-
pa de óxido producida por el continuado paso de agua
entre los elementos acoplados.

5

Por lo demás, y descrita suficientemente
la naturaleza del modelo, debe hacerse constar que
el mismo, dentro de su esencialidad, puede ser lle-
vado a la práctica en otras formas de realización
que difieran sólo en detalle de la indicada única-
mente a título de ejemplo, en los dibujos y en la
descripción, a las cuales alcanzará asimismo la pro-
tección que se desea obtener. Por tanto, podrá fabri-
carse el manguito en cuestión en cualquier configu-
ración y tamaño y con los materiales más convenientes,
por quedar todo ello comprendido en el espíritu de
las reivindicaciones siguientes.

10

15

N O T A

20

Se reivindica como objeto del presente Mo-
delo de Utilidad:

1.- Manguito de acoplamiento mejorado, es-
pecialmente para la unión de elementos constitutivos
de radiadores, con interposición de una junta de es-
tanqueidad dispuesta sobre el manguito exteriormente
roscado con dos tramos de filetes de sentidos con-
trarios y previsto de medios de actuación para efec-

25

5 tuar su roscado y desenroscado, caracterizado porque
consiste en una tira metálica doblada tubularmente
con sus extremos enfrentados y ligeramente separados
de modo que, al provocar el giro del manguito para
el desenroscado, dicha separación le proporciona cier
ta elasticidad permitiendo una ligera disminución del
diámetro del mismo, que facilita dicha operación.

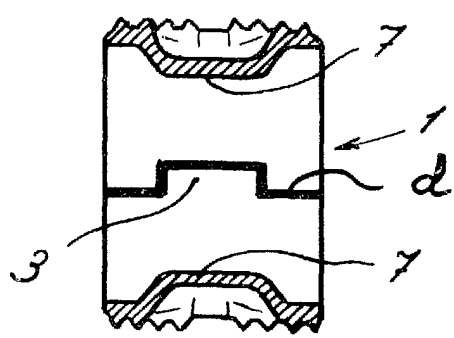
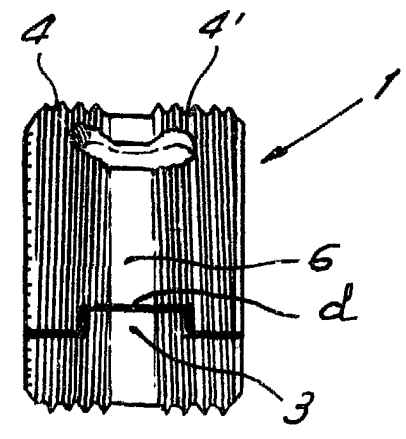
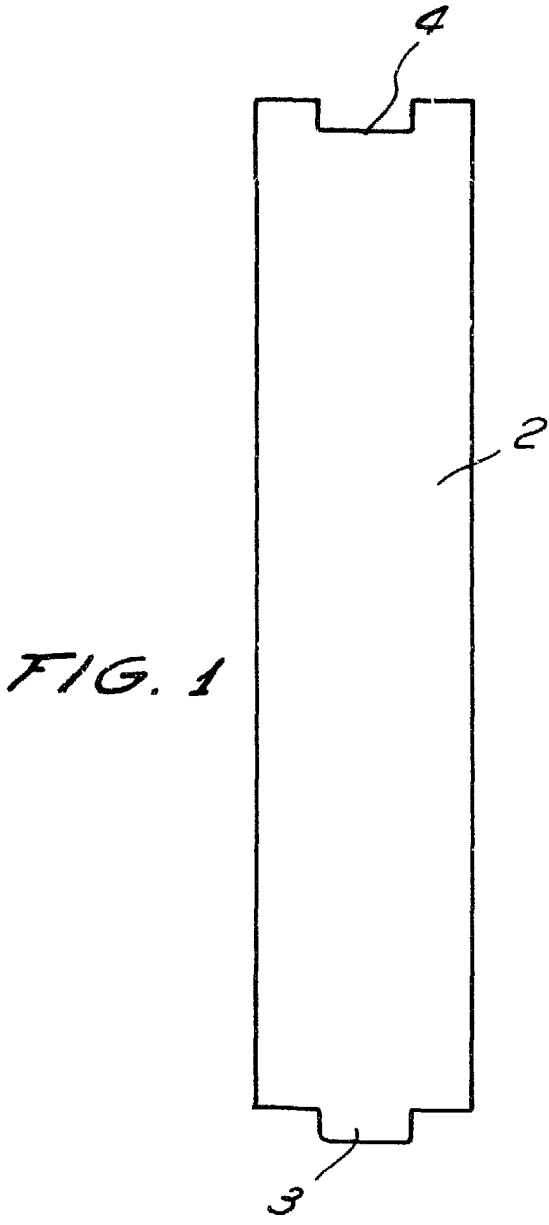
2.- Manguito de acoplamiento mejorado.

10 Esta memoria consta de siete páginas. escri
tas por una sola cara. 30 JUN 1980

BARCELONA,

P. A.





FOR AUTORIZACION