



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	18	Y
		21	252050		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			30 JUN. 1980		

MODELO DE UTILIDAD

1 NOV. 1980

CASO B

PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16L 21/06

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"Manguito de acoplamiento perfeccionado".

71 SOLICITANTE (S)
ESTAMPACIONES Y ARTICULOS DE FERRETERIA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Ctra. De Torrellas Km 1. - SANT VICENÇ DELS HORTS. (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Joaquín Bolibar Pera.

M O D E L O   D E   U T I L I D A D  
-----

M e m o r i a   d e s c r i p t i v a

5                   El presente modelo de utilidad se refiere a  
un manguito de acoplamiento que ha sido ideado para  
aplicación principalmente a la unión de elementos  
constitutivos de radiadores, si bien el indicado man-  
guito puede emplearse para efectuar uniones de compo-  
nentes de otro tipo en otras varias aplicaciones in-  
10                   dustriales.

                  Más particularmente, el manguito en cuestión  
es de los del tipo que consisten en un cuerpo tubular  
roscado exteriormente con dos tramos fileteados en  
sentido contrario para la conexión en sendas bocas  
15                   opuestas de los elementos a acoplar entre sí, cuyo  
cuerpo tubular está provisto de medios para su actua-  
ción con una herramienta que ejerce funciones de llave  
con el fin de enroscar cada una de las mitades del  
indicado cuerpo tubular a la boca de acoplamiento de  
20                   uno de los citados elementos a acoplar, y con objeto  
de permitir efectuar ulteriormente el desenroscado en  
caso necesario.

                  Hasta la fecha los manguitos de acoplamiento  
del indicado tipo se constituyen a base de cortar  
25                   un tubo metálico en tramos de longitudes convenientes,  
labrar la rosca exterior y practicar sendas embuticio-  
nes con las que se configuran otros tantos salientes  
que sobresalen interiormente del manguito y que están

destinados a recibir una llave actuadora de roscado y desenroscado del mismo.

La fabricación de dichos manguitos de la manera expuesta resulta cara y, por otra parte, se tropieza con ciertas dificultades para actuar con la llave sobre las referidas embuticiones salientes interiormente en el manguito, puesto que solo se dispone de dos salientes interiores.

El manguito de acoplamiento objeto del presente modelo de utilidad es de fabricación económica y en el mismo los medios sobre los que se actúa con la llave de enroscado y desenroscado permiten dichas operaciones con mayor facilidad.

Esencialmente, el manguito de acoplamiento en cuestión se caracteriza porque consiste en una plancha embutida en forma cilíndrica y con el fondo troquelado formando al menos dos lengüetas salientes y dirigidas radialmente hacia el interior previstas para recibir la llave de actuación.

Para facilitar una explicación más detallada y su comprensión, se acompaña una hoja de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización de un manguito de acoplamiento de las características indicadas, que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista del manguito con-

siderada por el extremo provisto de las lengüetas receptoras de la llave de actuación.

5 La figura 2 corresponde a una vista del propio manguito, considerada en alzado frontal según un giro de 90° con relación a la figura anterior.

10 De acuerdo con los dibujos, el manguito de acoplamiento objeto del presente modelo de utilidad consiste en un cuerpo metálico tubular obtenido por embutición y troquelado de una plancha, cuyo manguito, designado con la referencia -1-, presenta en un extremo cuatro lengüetas -2- simétricas que están dirigidas radialmente hacia el interior. El manguito -1- es  
15 tá provisto de rosca exterior dividida en dos tramos -3- y -4- en los que los filetes son de sentidos contrarios. Entre tales tramos de rosca el cuerpo del manguito presenta una zona anular -5- no roscada.

20 El manguito así constituido es utilizable para la unión entre sí de dos elementos a acoplar, por ejemplo, dos elementos de un radiador de calefacción convencional. Con tal fin, el manguito -1- se aplica en las bocas de acoplamiento roscadas interiormente de dicho par de elementos. Las lengüetas -2-, permiten una actuación correcta con una llave oportuna para  
25 efectuar el enroscado del manguito con los tramos roscados exteriores -3- y -4- de que está provisto. Sobre la zona -5- se ensarta una junta de estanqueidad que quedará interpuesta entre las bocas de los elementos para impedir cualquier fuga.

El número de lengüetas -3- del manguito -1- ilustrado y descrito, es variable de acuerdo con las necesidades, pudiendo ser de al menos dos enfrentadas diametralmente o no, tres simétricas o no, cuatro como en la forma ilustrada, o cualquier número conveniente. La disposición de dichas lengüetas mejora ostensiblemente la fuerza que se tenga que ejercer para obtener el enroscado y el desenroscado, especialmente en la forma ilustrada que proporciona cuatro puntos de apoyo que mejoran los dos puntos salientes redondeados de las embuticiones de los manguitos conocidos.

Por lo demás, y habiendo sido convenientemente descrita la naturaleza del modelo, debe hacerse constar que el mismo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran tan sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo en los dibujos y en la descripción a las cuales alcanzará asimismo la protección que se desea obtener. Por tanto, podrá fabricarse el manguito de acoplamiento de referencia en cualquier configuración y tamaño y con los materiales más convenientes por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones siguientes.

N O T A

-----

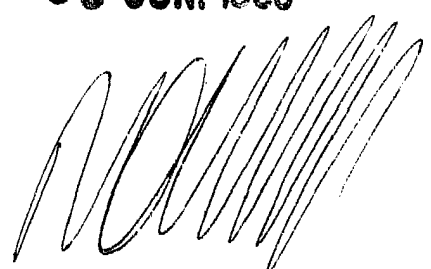
Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

5 1.- Manguito de acoplamiento perfeccionado, especialmente para la unión de elementos constitutivos de radiadores, con interposición de una junta de estanqueidad dispuesta sobre el manguito exteriormente roscado con dos tramos de filetes de sentidos contrarios y provisto de medios de actuación, caracteri-  
10 zado porque en uno de sus extremos presenta al menos dos lengüetas salientes y dirigidas radialmente hacia el interior previstas para recibir la llave de actuación.

15 2.- Manguito de acoplamiento perfeccionado.  
Esta memoria consta de seis páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 30 JUN. 1980

P. A.



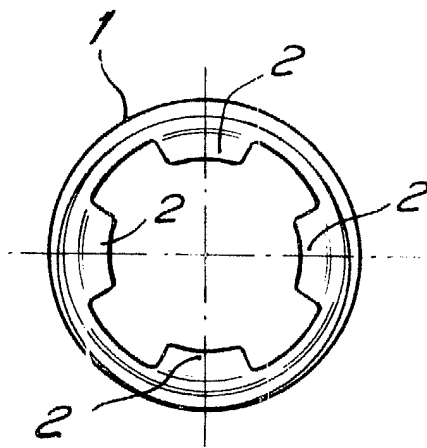


FIG. 1

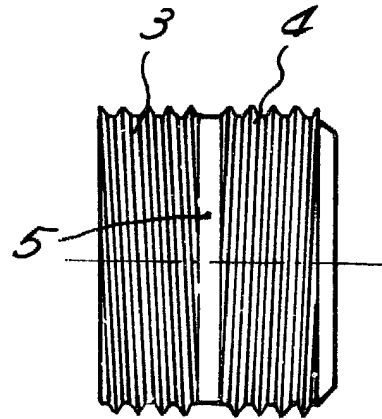
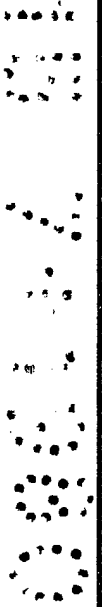


FIG. 2



FOR AUTHORIZATION  
*[Handwritten signature]*