



ESPAÑA

(18) ES	(19) Y	NUMERO 25200091
(21)	(22)	FECHA DE PRESENTACION 18 JUL 1980

MODELO DE UTILIDAD

1 DIC. 1980

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL F9h B3/0h
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN ESTUFA CATALITICA PARA CAMPING.
--

(71) SOLICITANTE (S) METALICAS DE PAMPLONA, S.A.MEPANSA.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Ctra. Zaragoza Km. 5 - NOAIN - (Navarra)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. José Miguel Gómez-Acebo y Pombo.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una estufa catalítica para camping, destinada a acoplarse directamente sobre la botella contenedora del gas.

5. La estufa de la invención comprende un panel catalítico que está constituido por una capa interna difusora, por ejemplo a base de napa de lana de roca, y una capa externa catalizadora, por ejemplo a base de napa de sicilio. Estas dos capas van montadas entre una rejilla o malla interior y otra exterior. El conjunto descrito va montado a su vez sobre una bandeja entre cuyo fondo y la malla o rejilla interior queda una separación, determinando un espacio hasta el que llega el gas combustible, el cual en su paso hacia el exterior se distribuye uniformemente a través de la napa de lana de roca.

10. La bandeja que constituye el panel catalítico lleva fijada en el borde de su pared un anillo que sirve como elemento de retención de la malla o rejilla exterior, que limita el panel catalítico.

15. De acuerdo con la invención, el panel catalítico va cerrado frontalmente mediante una rejilla o malla protectora, la cual va montada sobre un aro periférico que dispone posteriormente de patillas axiales. Estas patillas se fijan al anillo de retención del panel que va fijado a la pared de la bandeja.

20. Las patillas son de longitud suficiente para que la malla protectora quede separada de la malla o rejilla externa del panel catalítico.

25. Según otra característica de la invención, el panel catalítico, constituido en la forma expuesta, va montado sobre un soporte que queda fijado exteriormente al fondo de la bandeja. Dicho soporte define una superficie de apoyo contra la bandeja inclinada hacia atrás, con lo cual el panel catalítico que-

da inclinado en igual forma, adoptando la orientación adecuada para conseguir una irradiación idónea del calor.

El citado soporte sirve además para la articulación de un asa superior que facilita el transporte de la estufa.

5. Por su parte el soporte vá relacionado con los elementos de conexión a la estufa, constituidos por un grifo de paso, dotado inferiormente de acople a la botella de gas. Este grifo dispone de ensanchamiento o patillas dotadas de orificios para el paso de tornillos o elementos de fijación al referido soporte. El grifo lleva acoplado superiormente un manoreductor, de cuya salida parte una conducción que atraviesa el fondo de la bandeja a la que se fija mediante una tuerca situada del lado interno de dicha bandeja.

15. De ésta forma, la estufa queda fijada por el fondo de la bandeja a la conducción de suministro de gas y a través del soporte al grifo de paso antes citado.

20. La disposición del manoreductor permite reducir la presión del gas que suministra la botella a las condiciones de alimentación de la estufa, consiguiéndose una regulación uniforme.

25. Entre la salida del manoreductor y el panel catalítico puede disponerse una electroválvula conectada a un termopar introducido entre el aro de la rejilla de protección y el anillo de retención del panel, termopar que estará en contacto con la malla o rejilla externa del panel catalítico.

30. El soporte antes citado puede estar constituido por una chapa doblada aproximadamente en forma de L, a cuyo tramo de mayor longitud se articula el asa, estando ambos tramos de dicha L, rematados en sendas solapas extremas coplanarias, que definen la superficie inclinada de apoyo sobre la bandeja.

El aro sobre el que vá montada la rejilla o malla protectora puede ser de sección en I, estando la referida rejilla fijada interiormente al tramo coplanario del aro, mientras que al otro tramo, que define una pared periférica, van fijadas interiormente las patillas las cuales apoyan exteriormente sobre el anillo de retención del panel.

5.

La malla de protección presentará preferentemente aberturas de paso circulares.

La constitución expuesta se comprenderán mejor con la siguiente descripción hecha con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales se muestra una forma preferida de ejecución dada a título de ejemplo no limitativo.

10.

En los dibujos:

La figura 1 es una vista frontal de la estufa de la invención.

15.

La figura 2 es un alzado lateral de la misma estufa, con el panel parcialmente seccionado.

Como puede verse en los dibujos, la estufa comprende un panel catalítico compuesto por una capa interna de material difusor, referenciada con el número 1, por ejemplo a base de napa de lana de roca, y una capa exterior catalizadora, referenciada con el número 2, por ejemplo a base de napa de silíceo. Estas dos capas van montadas entre una malla o rejilla interior 3 y una malla o rejilla exterior 4. Todo este conjunto vá montado a su vez en una bandeja 5 dotada de una pared periférica a la que se fija el anillo de retención 6 que impide el movimiento de la malla 4. Entre la malla interior 3 y el fondo de la bandeja 5 queda definido un espacio en el que desemboce las conducciones de suministro de gas.

20.

25.

30.

De acuerdo con la invención, el panel catalítico vá

cubierto frontalmente por una malla protectora 7 montada en un aro periférico 8 de sección en L, de cuya pared sobresalen hacia atrás unas petillas 9 que se fijan al anillo de retención 6, quedando de éste modo la malla de protección 7 separada de la malla exterior 4 del panel catalítico.

10. La bandeja 5 va fijada a un soporte 10 que está constituido por una chapa o pletina doblada aproximadamente en forma de L, cuyo tramo vertical presenta un quiebro 11, por encima del cuál dispone de un puente 12 que sirve para la articulación del asa 13. Los dos tramos de la L se prolongan además en sendas solapas extremas 13 y 14, coplanarias entre sí, que definen la superficie inclinada de apoyo y fijación al fondo de la bandeja 5, de modo que el panel catalítico puede inclinarse en la forma representada en la figura 2.

15. La estufa de la invención lleva además un grifo 15, con llave de cierre 16, a continuación del cuál vá instalado el manoreductor 17. Este grifo dispone de petillas 15' para su fijación al soporte 10, bien directamente, para lo cual dicho soporte dispone de orificios 25, o bien mediante escuadra intermedia 26, dependiendo de que la estufa carezca o vaya dotada de elementos de seguridad.

20. En el segundo caso, que es el mostrado en los dibujos, a la salida del manoreductor 17 vá acoplada, mediante el codo 18, la electroválvula 19, que desemboca entre el fondo de la bandeja 5 y la malla interna 3, fijándose al fondo de la citada bandeja mediante la tuerca de alimentación 20, dotada de orificios radiales de salida 21.

25. A través de la separación que queda entre el anillo 6 y el aro 8 se introduce inferiormente un termopar 22 que vá en contacto con la malla externa 4 del panel y vá conectado

30.

eléctricamente a la electroválvula 19.

La malla de protección 7 presenta orificios circulares, tal y como se representa en la figura 1.

5. El termopar 22 vá soportado mediante la patilla 23 fijada al anillo 6.

10. La estufa puede carecer de los medios de seguridad descritos, electroválvula 19 y termopar 22. En este caso, el codo 18 se fija directamente a la bandeja 5, mediante la misma tuerca de alimentación 20, y la patilla 15 del grifo se fija al soporte 10, en los orificios 25.

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5. 1.- Estufa catalítica para camping, que comprende una bandeja en la que vá montado el panel catalítico, retenido mediante un anillo fijado al borde de la pared de dicha bandeja, caracterizada porque la bandeja es de contorno circular y lleva fijada exteriormente, en su fondo, un soporte, que define una superficie de apoyo contra dicha bandeja ligeramente inclinada hacia atrás, a cuyo soporte se fija exteriormente un grifo de paso dotado inferiormente de acople a la botella de gas, mientras que superiormente vá conectado a un manoréductor, de cuya salida parte una conducción que atreviesa el fondo de la bandeja, al cuál se fija mediante una tuerca situada del lado interno de dicho fondo, llevando además el citado soporte articulada un asa superior, estando cerrado frontalmente el panel catalítico mediante una rejilla o malla protectora, montada sobre un aro periférico, dotado posteriormente de patillas axiales que se fijan al anillo de retención del citado panel, quedando dicho aro y anillo separados entre sí, de modo que la rejilla protectora quede separada de la malla externa del panel.
- 10.
- 15.
- 20.

25. 2.- Estufa según la reivindicación 1, caracterizada porque el soporte está constituido por una chapa doblada en L, cuyos tramos están rematados en sendas solapas extremas coplanarias, que definen una superficie de apoyo inclinada sobre la bandeja, cuya superficie converge ligeramente con el tramo vertical de la referida L.

30. 3.- Estufa según la reivindicación 1, caracterizada porque el aro sobre el que vá montada la rejilla o malla protectora es de sección en L, estando la referida rejilla fijada interiormente al tramo coplanario de aro, mientras que el

otro tramo, que define una pared periférica, van fijadas interiormente las patillas, las cuales apoyan y se fijan exteriormente sobre el anillo de retención del tejido.

5.

4.- Estufa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque entre el aro portador de la rejilla protectora y el anillo fijado a la pared de la bandeja se introduce un termopar que queda en contacto con la malla externa del panel y se conecta eléctricamente a una electroválvula montada a la salida del manoreductor.

10.

5.- Estufa catalítica para camping, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, y en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola cara.

15.

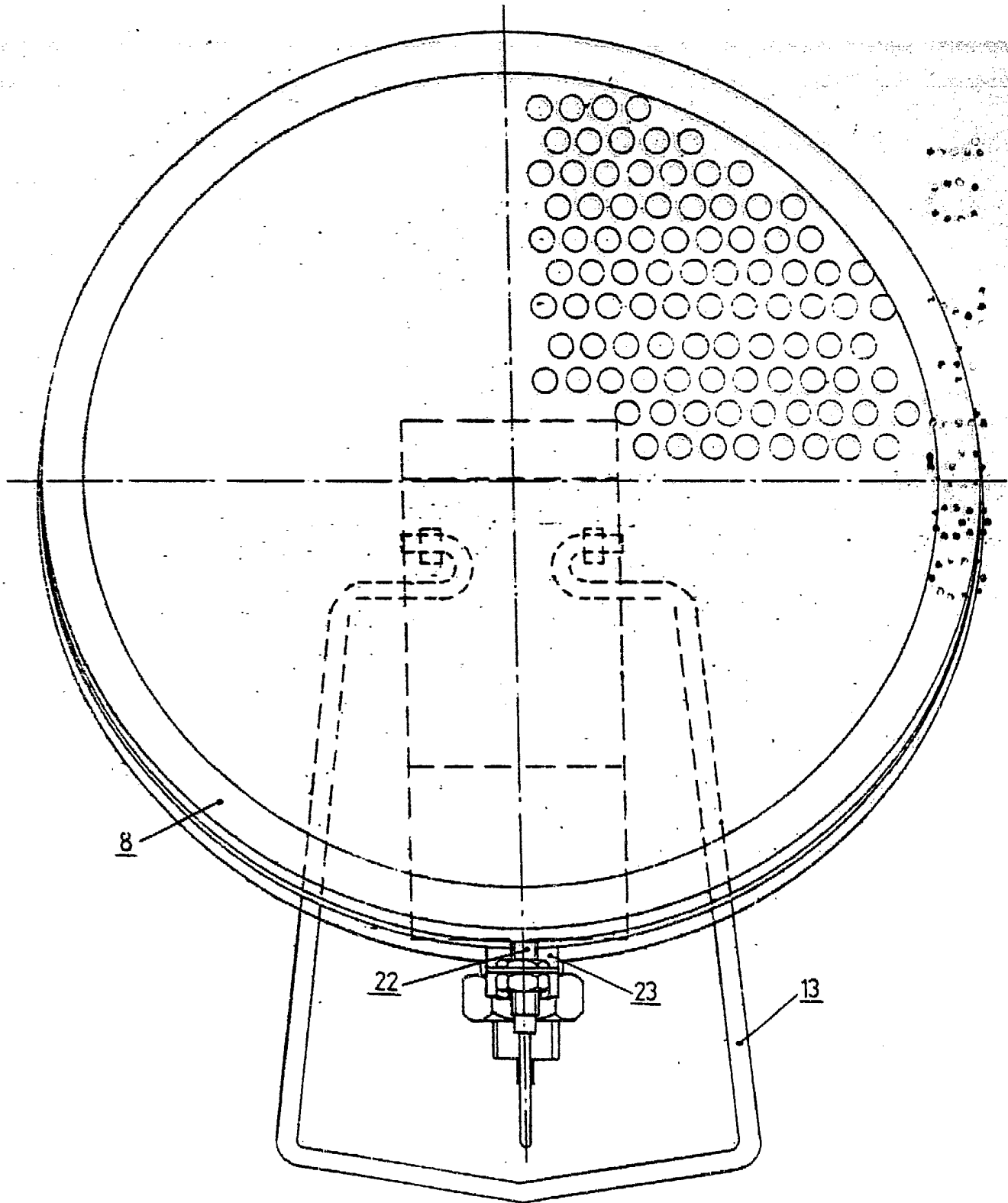
Madrid, 10 JUL 1980

METALICAS DE PAMPLONA, S.A. MEPAMSA

J. M. GOMEZ ACEBS Y ROMERO

n. p. Firmado: J. Suarez Diaz

FIG. 1



10 JUL 1960
[Signature]

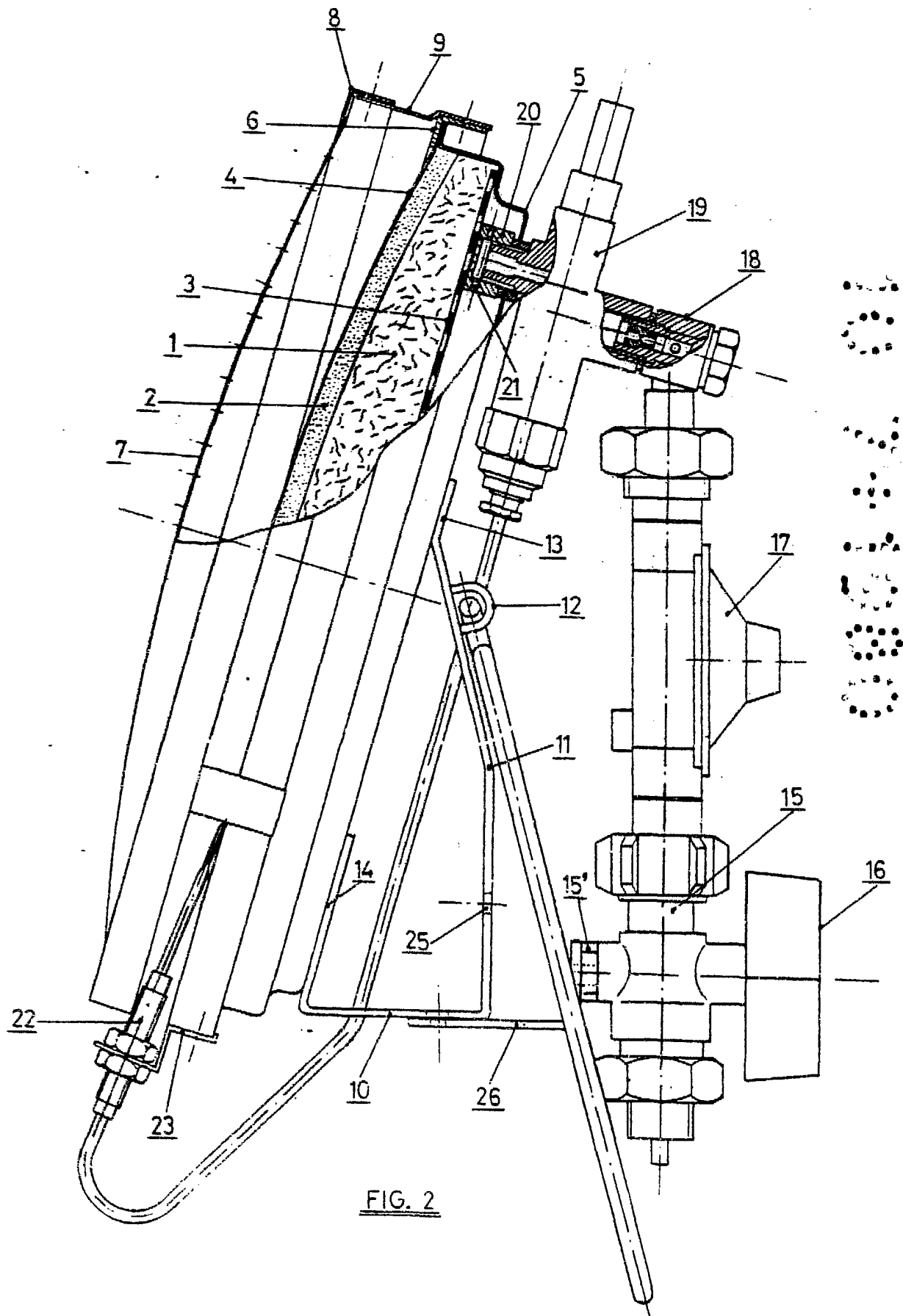


FIG. 2

Madrid 16 JUL 1960

J. In. [illegible]
P. P. Firmado: J. Saura Diaz

ESCALA VARIABLE.