

19 ES 21 22	11 251990 16 Y
	FECHA DE PRESENTACION 9 Julio 1.980



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 1 NOV. 1980

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B 65 D 5/06
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCION "ENVASE PLEGABLE DE CARTON PARA JUGUETERIA"
--

71 SOLICITANTE (S) Da. CARMEN BEJARANO TOMAS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Gran Vía Fernando el Católico, 31 - VALENCIA

72 INVENTOR (ES) Da. CARMEN BEJARANO TOMAS

73 TITULAR (ES) Da. CARMEN BEJARANO TOMAS
--

74 REPRESENTANTE D. JUAN LOPEZ SANCHEZ

EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: D^a. CARMEN BEJARANO TOMAS

Nacionalidad: Española

Domicilio: Gran Vía Fernando el Católico, nº 31
VALENCIA

Objeto: "ENVASE PLEGABLE DE CARTON PARA JUGUETERIA"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

En el cuerpo de la presente Memoria Descriptiva y con la ayuda del plano adjunto, vamos a describir - las características que ofrece un envase de cartón para juguetería, que una vez montado da lugar a un envase que adopta la forma de prisma recto de base triangular, y cuyo triángulo es asimismo un triángulo rectángulo, y en el cual concurren las circunstancias de utilidad y novedad que exige el vigente Estatuto-Ley de Propiedad Industrial, para que sea otorgado a su titular el privilegio de su exclusiva explotación industrial y comercial en - España.

15

Para facilitar la comprensión de las características que ofrece este nuevo envase, hemos considerado oportuno acompañar una lámina de dibujos, en la que se ofrece un caso práctico de realización, para mostrar su estructura y sencillo montaje, debiendo aclarar previamente que los gráficos que se aportan tienen solamente el carácter de ejemplo, y nunca podrán interpretarse en sentido restrictivo.

20

25

30

35

La figura 1ª de los dibujos muestra la lámina de cartón troquelada, de la que se parte para la construcción del envase, construcción ésta que se inicia en la figura 2ª, creándose mediante el adecuado doblado de las partes hendidas y señalizadas en el troquelado de la lámina, un envase que queda cerrado por sus propios medios en lo que pudiéramos considerar como base del mismo, envase éste que adopta la forma de prisma recto de base triangular, y cuyo triángulo es rectángulo, quedando abierto por la parte superior que se obtura y cierra por una tapa de planta asimismo triangular; la figura 3ª del plano nos muestra la parte superior del envase en perspectiva, y en la que se señala la sección A-A' que en la figura 4ª muestra cómo se lleva a efecto el montaje de la tapa sobre la boca abierta del envase; las figuras 5ª y 6ª nos muestran en planta y sección B-B' la tapa que completa y cierra al envase, y en las figuras 7ª y 8ª se muestra en planta inferior y sección C-C' la parte inferior o base del envase de cartón.

Refiriéndonos a las precitadas figuras, señala-

40

mos con -2-, -3- y -4- a las tres caras o paneles que con
forman el cuerpo del envase, y cuyo montaje se verifica -
por el doblado de las líneas de hendidos -5- y -6-, distin
guiendo con -7- otra línea de hendido que da lugar a la -
pestaña longitudinal -8- que se fija mediante pegado, una
45 vez doblado el envase sobre la cara interna y borde -9-
del panel -2-, panel que a su vez lleva una línea de hen-
dido -10- que lo divide por la mitad, y que facilita el -
montaje definitivo. Con -11- señalamos una línea de hendi-
do transversal, que da origen a las pestañas -12- y -13-
50 como prolongaciones respectivas de los paneles -3- y -4-
y a la prolongación -14- que ofrece la línea de hendido o
doblez -15-, y que da origen al panel -16- o fondo del en
vase, el cual tiene forma rectangular y da origen en los
lados que componen el ángulo recto, a las pestañas o sola
pas -17- y -18- (véase figura 1ª).

55

De los paneles -2-, -3- y -4- podemos indicar -
que en el triedro que supone el envase, el panel -2-, con
siderando la sección triangular, es el que define la hipo
tenusa del triángulo rectángulo, por lo que tiene una ma-
60 yor anchura que los paneles -3- y -4- que son iguales.

60

Para su montaje se verifica el plegado por las
líneas de hendido -5- y -6- (véase figura 2ª), y también -
se verifica el pliegue del hendido -7- con el fin de uti-
lizar la solapa -8- para su unión y pegado sobre la banda
65 -9- del panel -2-, al solo objeto de dejar formado el --
cuerpo del envase. Seguidamente se verifica el doblado a

65

lo largo de toda la línea de hendido -11-, para consti-
tuir las solapas -12-, -13- y -14- que en la constitución
del envase quedan vueltas hacia adentro, tal y como se
70 muestra en la figura 7ª, de las cuales las solapas -12-
y -13- se superponen sobre las prolongaciones o solapas -
-17- y -18- del panel de base -16- que forma el fondo -
del envase.

Constituída la base del recipiente en la forma
75 que acabamos de expresar, nos queda la boca superior --
abierta, la cual se obtura mediante la tapa -19-, de ma-
terial plástico moldeado, que forma unos cajeados cuyo -
conjunto es triangular, y cuyos cajeados -20- son los -
que permiten acoger a los bordes de los paneles -2-, -3-
80 y -4-, tal y como se muestra en las figuras 3ª y 4ª.

Suficientemente descrita la naturaleza de este
envase de cartón y su montaje, sólo nos resta manifestar
que serán variables las circunstancias de materiales, ta-
maños y formas, siempre y cuando no afecten a su esencia
85 lidad que se recoge en la siguiente

N O T A
= = = =

Los puntos que se reivindican en el presente -
Modelo de Utilidad, son:

1ª.- Envase plegable de cartón para juguetería,
90 que se caracteriza porque se parte de una lámina a la -
que por troquelado se le dota de cuatro líneas de hendi-
do para señalar las líneas de doblez, mediante las cua-
les se configuran los tres paneles que conforman el enva

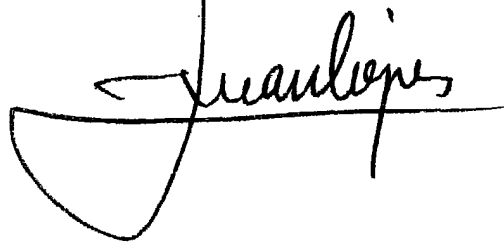
95 se que una vez concluido tienen forma de prisma de base -
triangular, y cuya base tiene la forma de triángulo rec--
tángulo, con una pestaña obtenida en el último hendido pa
ra que su doblez permita mediante pegado el montaje del -
cuerpo del envase, teniendo esta lámina tras su plegado -
100 inicial una boca de envase sin prolongaciones y para ser
obturada por una tapa de plástico, que por troquelado se
obtienen las acanaladuras cuyo conjunto forma el triángu-
lo rectángulo de la boca, mientras que la base se obtiene
doblando por una línea de hendido que abarca los tres pa-
neles para dar lugar a dos solapas normales y otra, corres-
105 pondiente al lado mayor del envase que seguidamente sigue
en su prolongación hasta constituir un panel de forma ca-
si triangular que forma el fondo del envase, con dos sola-
pas que se originan en los lados que forman ángulo recto
en la base, y cuyas dos solapas en la fase de terminación
110 del envase quedan por debajo de las dos solapas finales -
de los otros dos paneles, que quedan retenidas y unidas -
por el encaje de sendos rebajes contrapuestos en sus la--
dos enfrentados. Y

2º.- "ENVASE PLEGABLE DE CARTON PARA JUGUETERIA",
115 de conformidad en un todo en lo esencial y fines industrig
les a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva, y
gráficamente representado en las figuras del plano adjun-
to para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 118 líneas.

Valencia, a 4 de Julio de 1.980

Por autorización de la interesada.

A handwritten signature in cursive script, appearing to read "Juan López". The signature is written in black ink and is positioned below the text "Por autorización de la interesada.".

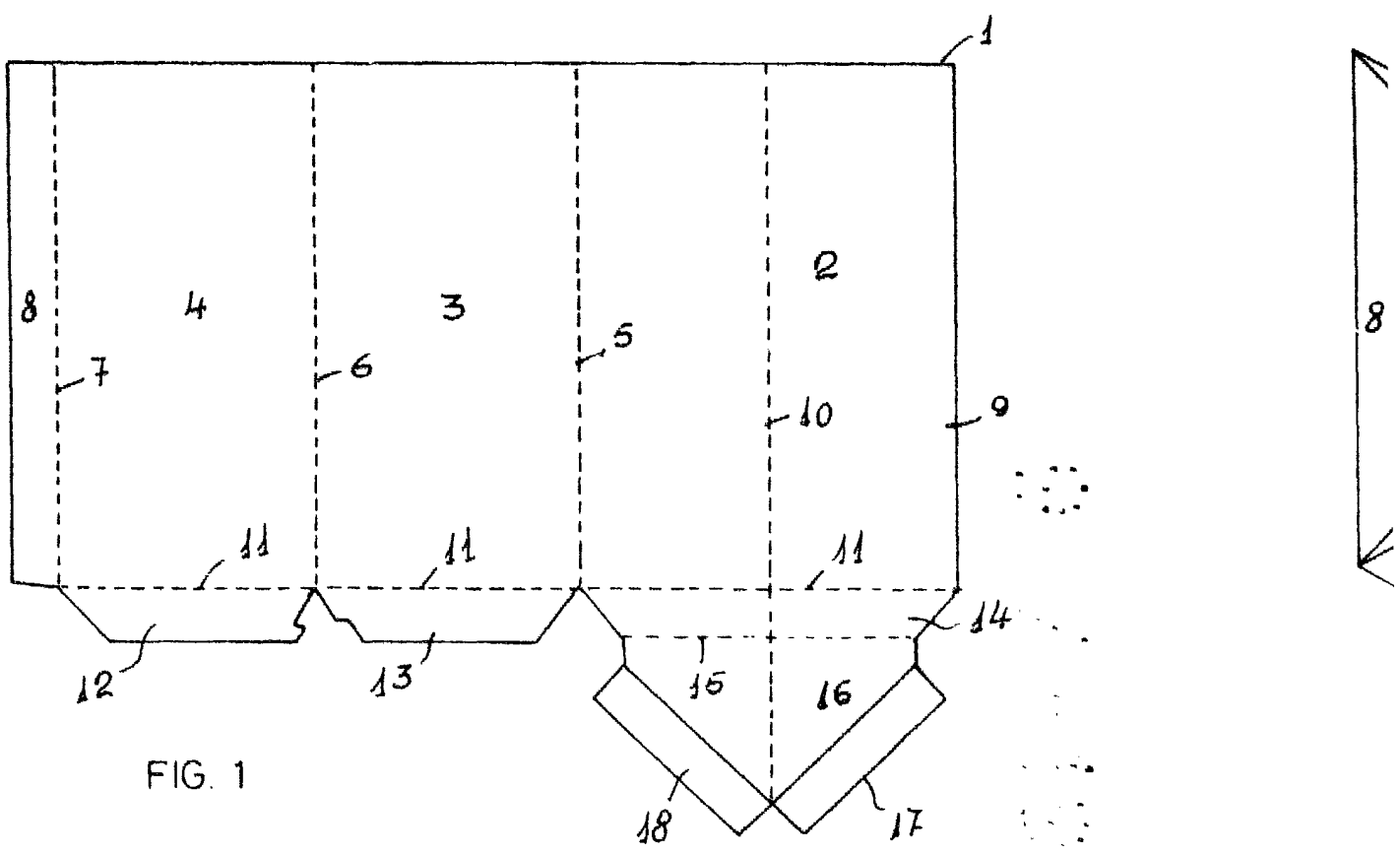


FIG. 1

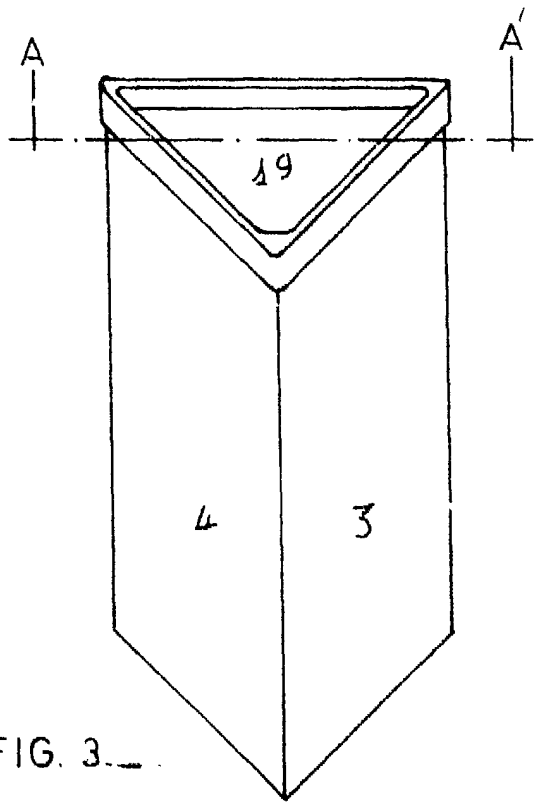
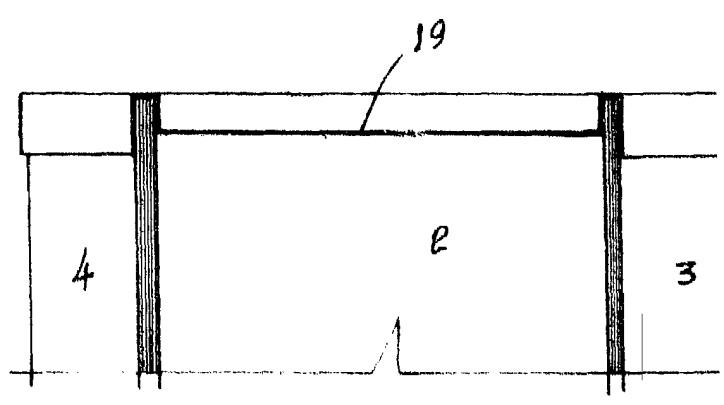
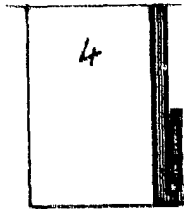


FIG. 3



SECCION A-A'
FIG. 4

SECCION C-C'
FIG. 8



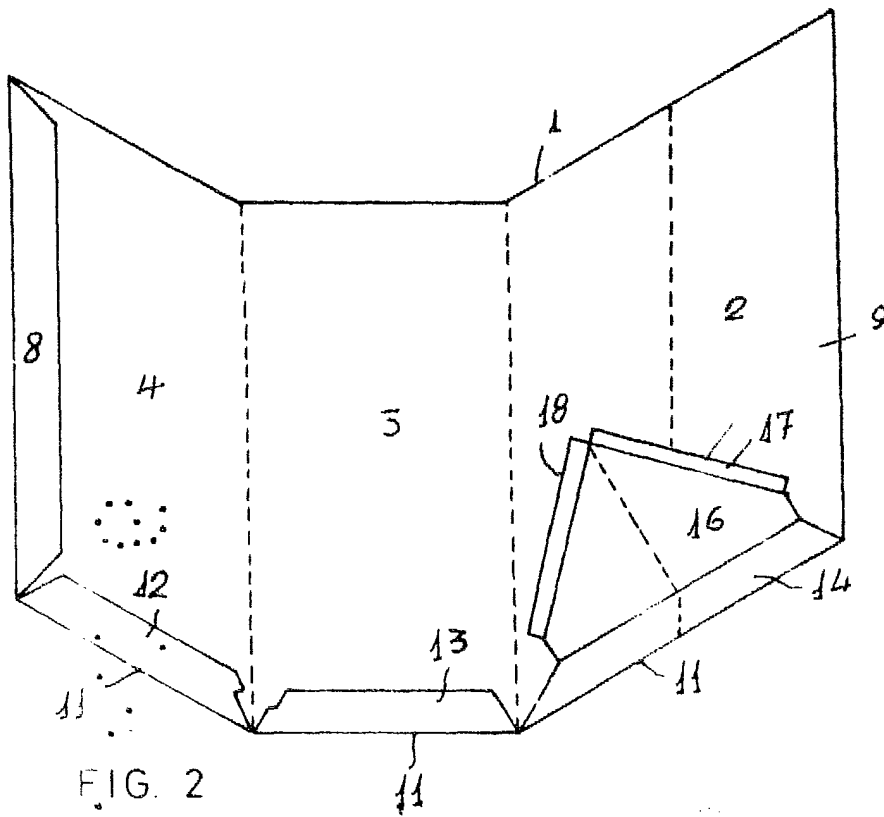


FIG. 2

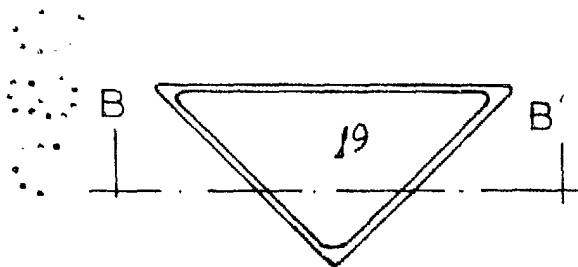
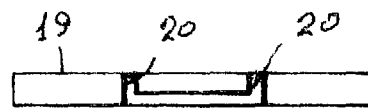
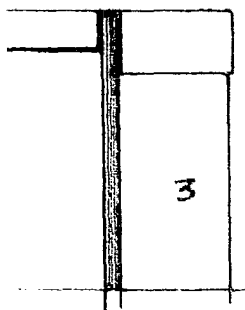


FIG. 5



SECCION B-B'

FIG. 6



3

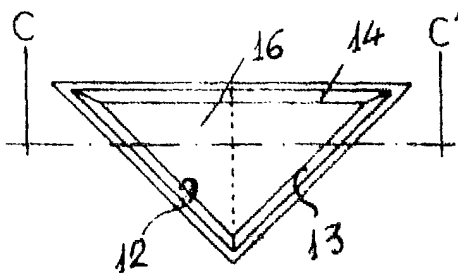


FIG. 7

ESCALA VARIABLE
MADRID JULIO 1980

1 A

Juan López

