

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 251960 (10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 25 JUN. 1980



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

11 NOV. 1980

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A43C3/06
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "BOLSA PERFECCIONADA"	
---	--

(71) SOLICITANTE (S) FRANCISCO COLCHON GARDENAS - ENRIQUE COLCHON LEON FRANCISCO COLCHON LEON	
---	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA - 3 c. Baluarte, 28 1º 2º	
---	--

(72) INVENTOR (ES) Los propios solicitantes	
---	--

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

(74) REPRESENTANTE Ms CARMEN MORGADES MANONELLIS	
--	--

El presente Modelo de Utilidad, consiste conforme indica su enunciado, en una "BOLSA PERFECCIONADA", cuyas nuevas características de manufactura, conformación y diseño, cumplen la misión para la que específicamente ha sido concebida, con una seguridad y eficacia máxima.

Evidentemente, dada la evolución tecnológica que se va produciendo día a día, se hace imprescindible, en numerosos sectores industriales, el conseguir bolsas de plástico que sean sumamente fiables a la estanqueidad, y que en ellas no puedan producirse fugas de los líquidos que han de contener, así como posean una buena resistencia mecánica, debiendo además de resultar, de un costo relativamente económico tales bolsas.

En la actualidad, son conocidas bolsas que se caracterizan en esencia, por comprender, un fondo en forma de casquete esférico, obtenido a partir de un plisado radial, que acaba por unificarse en su centro, mediante soldadura térmica, para que resulte tal fondo completamente plano, tanto exterior como interiormente, de manera que al ubicarse en el interior de la bolsa, el artículo a envasar, se constituya un apoyo totalmente liso.

Las bolsas de éste tipo, que se utilizan en la actualidad, presentan un grave inconveniente, ya que, por su soldadura plana, es evidente que su resistencia mecánica es muy baja, comportando ello un gran número de inconvenientes, a la vez que ello las hace prácticamente inútiles para un gran tipo de productos, principalmente si éstos son líquidos, ya que resultan sumamente difícil el conseguir una estanqueidad perfecta de las bolsas.

Dados éstos grandes inconvenientes y para subsanarlos

se ha ideado la bolsa objeto de éste Modelo de Utilidad, la cual está constituida a partir de un tubo cilíndrico de plástico, el cual una vez cortado a la medida deseada, se procede a reunir uno de sus dos
5 bordes libres, para ser soldado, pero de manera que resulte formado un muñón sensiblemente cilíndrico.

Es evidente, que al formarse una soldadura con un volumen de consideración, resulta la misma, y ello es muy importante, que sea totalmente imposible, el que
10 puedan producirse roturas en la zona de tal soldadura y muchísimo menos, originarse fugas de líquido a través de ella.

Este tipo de bolsa, está especialmente concebida para contener en su interior, a líquidos tales como
15 podrían ser pinturas, colas, etc., no teniendo prácticamente importancia el hecho de que la zona de soldadura cilíndrica, quede apoyada en la base del recipiente...
te que contendrá a dicha bolsa, ya que al ser elementos...
líquidos o pastosos, que ha de contener, se adaptará...
20 perfectamente a la configuración de tal soldadura y el...
estar constituida en sus cantos, y ser los mismos ligeramente redondeados, se evita cualquier posible rotura de la bolsa.

Otros detalles y características del actual Modelo de
25 Utilidad, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a ésta Memoria se acompañan, en la que de manera un tanto esquemática, se representan los detalles preferidos. Estos detalles se dan a
30 título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible

de realización práctica, pero no queda limitado exactamente a los detalles que allí se exponen; por tanto ésta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

5

La figura nº 1 es una vista en perspectiva de la bolsa objeto de éste Modelo de Utilidad.

En la figura nº 2, aparece una vista en alzado, en la que se observa la bolsa preconizada, situada en el interior del recipiente que la contendrá.

10

Mientras la figura nº 3 es un detalle del muñón, extremo que es la zona en la cual se ha realizado la fusión del extremo de la bolsa.

15

La figura nº 1 demuestra que la bolsa objeto de éste Modelo de Utilidad, está constituida por una porción cilíndrica (10) en cuya zona inferior, presenta una configuración sensiblemente a modo de casquete esférico (11) consiguiéndose ello gracias a que se produce la reunión mediante un plisado radial en una única zona (12), para que precisamente resulta tal zona (12) formando un cilindro de muy escasa altura, provocándose la formación de tal cilindro, por la fusión del plástico que se encuentra apelmazado.

20

Este cilindro (12), que está situado sobre el eje ideal de la bolsa, tal y como se observa en las figuras anexas, presenta sus aristas ligeramente redondeadas, con lo cual, es evidente y tal como puede observarse en la figura nº 2, que si se introduce en el interior de un envase cilíndrico (13), la propia presión del líquido que contendrá la mencionada bolsa, hará que la misma no

30

solo se adapte perfectamente a las paredes interiores del envase que la contenga, sino que tambien al ya mencionado cilindro de escasa altura (12) de la parte inferior de la bolsa, que es en sí la zona de soldadura y alcance a quedar situada y coincida con el mismo plano de el de la base del envase (13).

Se comprenderá después de observados los dibujos y la explicación que hemos efectuado de ellos, que el Modelo que motiva la presente Memoria, proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, constituyendo sin duda alguna, un resultado industrial.

Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan, no se altere o modifique la esencia que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1^a - "BOLSA PERFECCIONADA", de las constituidas por una porción tubular, cuya zona más inferior, presenta una configuración a modo de casquete esférico, caracterizada porque queda aquella zona inferior perfectamente solidarizada por medio de una soldadura que forma un muñón que es sensiblemente cilíndrico, de escasa altura y aristas redondeadas.

2^a - "BOLSA PERFECCIONADA"

10 Todo tal y conforme se describe en la presente Memoria, la cual consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y un plano que la ilustra.

MADRID 25 JUN. 1980

FRANCISCO COLCHON CARDENAS

ENRIQUE COLCHON LEON

FRANCISCO COLCHON LEON

P.A.

M.^a CARMEN MORGANES MANONELLES

P. P.

Morganes
Edo. Juan Antonio Morganes Manonelles

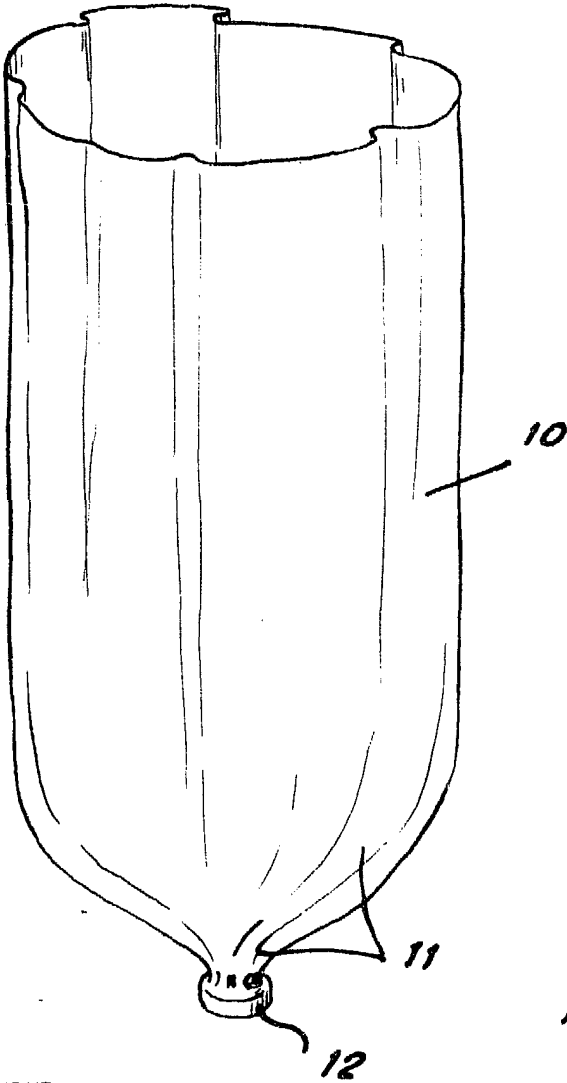


FIG. 1

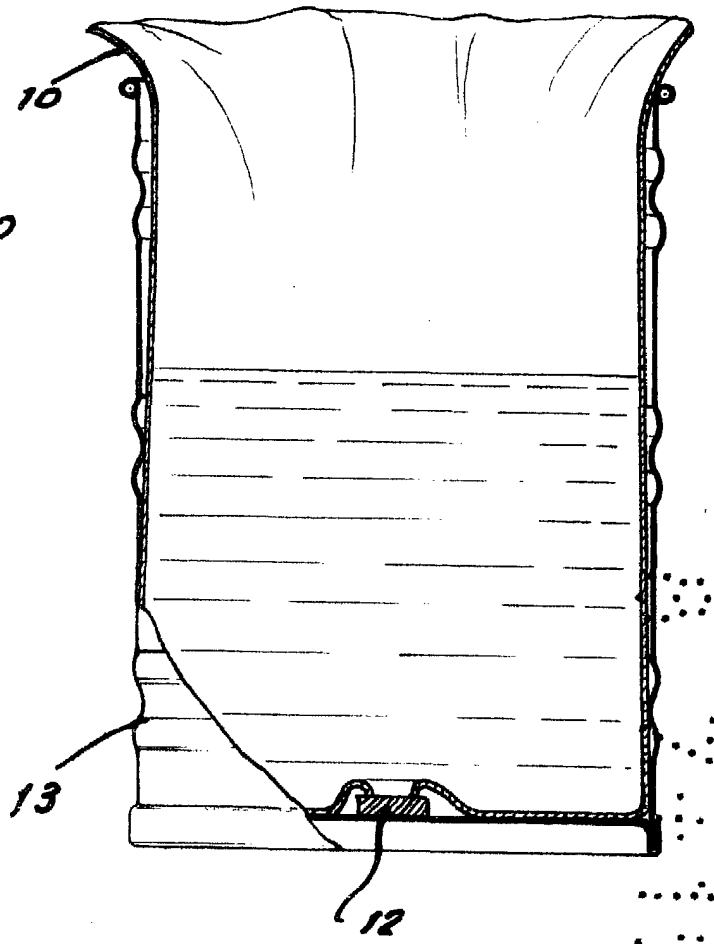


FIG. 2

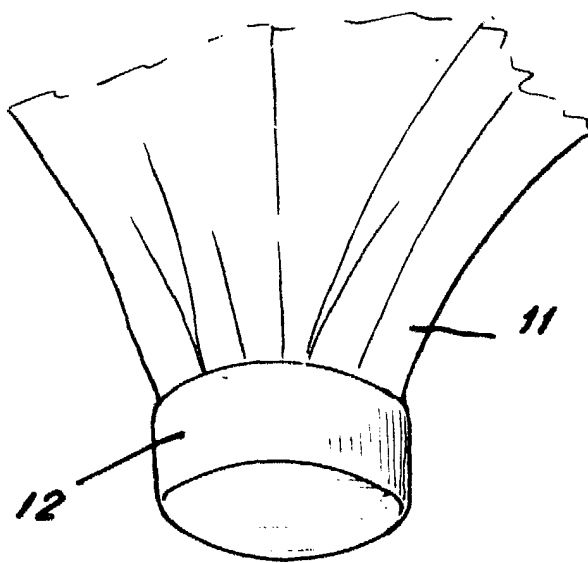


FIG. 3

Madrid, 25 JUN. 1980
M.^a del Carmen Morgades y Manonelles
p.a.

M.^a CARMEN MORGADES MANONELLES
p. p.

Morgades
Fdo. Juan Antonio Morgades Manonelles