



ESPAÑA

(19) ES (11) NÚMERO **51957** (10) Y
 (21) (22) FECHA DE PRESENTACION **7 JUL. 1980**

MODELO DE UTILIDAD

1 NOV. 1980

(30) PRIORIDADES:

(31) NUMERO

(32) FECHA

(33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD

(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL

B 27 B 5/20

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"MAQUINA TRONZADORA DE SIERRA CIRCULAR, PERFECCIONADA"

(71) SOLICITANTE (S)

MAQUINARIA PARA EL ALUMINIO, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

SABADELL (Barcelona) Cabanes 47-49

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA

Se refiere el presente Modelo de Utilidad a una máquina tronadora de sierra circular, perfeccionada, que se caracteriza fundamentalmente por su sencillez y eficacia, dado que estando constituida por elementos de simple construcción y montaje, resulta sumamente eficiente en su función de corte, principalmente de perfiles de los utilizados en carpintería metálica.

Ya son conocidas las máquinas tronadoras en las cuales el elemento activo lo constituye una sierra circular que va albergada dentro del cuerpo de la máquina y que mediante el movimiento de una palanca sale al exterior de la misma adoptando el nivel apropiado de trabajo.

Esencialmente se ha mejorado en este modelo la relación entre palanca, sierra y elemento motriz, así como la constitución tanto de la mesa de trabajo como el conjunto de mordaza de fijación del perfil a trabajar. Igualmente se ha simplificado el sistema de lubricación de la sierra, encargado de mejorar la limpieza del corte, así como la duración del filo de los dientes de la sierra.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos en la que se ha representado

un caso práctico de realización el cual se cita solo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

5 La figura 1 es una vista en perspectiva de la máquina en cuestión, mostrando sus distintos elementos componentes exteriores.

10 La figura 2 se corresponde con una vista lateral en alzado de la propia máquina, desprovista de una de sus paredes laterales, y parcialmente seccionada, mostrando sus componentes interiores.

15 Según tales figuras, la máquina tronza-
dora de sierra circular, perfeccionada, objeto
del presente modelo de utilidad, consta de un
cuerpo -1- provisto en la base superior o mesa
de trabajo de una rendija -2- por donde asoma
la sierra -3- conforme se mueve la misma merced
a una palanca -4- que sale al exterior frontal-
20 mente por una ranura -5- y cuya carrera es
regulable por topes -6-7- fijables a dicha ranura.

25 Para ello tal palanca -4- es solidaria
al extremo delantero del ala -8- de un soporte
-9- con punto de giro -10-, lateralmente al
cual va montado el motor -11- que gira con todo
el soporte al igual que la transmisión -12-
desde dicho motor al eje -13- de la sierra -3-
que también va montado en el extremo delantero

del ala -8- del soporte -9-. De este soporte
arranca también hacia atrás un perfil -14-
como protección carenada trasera.

El conjunto de mordaza para fijación del
5 perfil a trabajar -15- sobre la mesa del cuerpo
-1-, consta primordialmente de un bloque -16-,
de constitución general triangular en cuya zona
central inferior, abierta presenta un saliente
interior -17- para su montaje giratorio sobre
10 un eje vertical -18- que permita adoptar a dicho
bloque cualquier inclinación respecto a la rendija
-2- de paso de la sierra -3-. Los ángulos de ino-
nación vienen fijados por una escala graduada -19-
grabada en la mesa de trabajo y relacionada con
15 una serie de taladros -20- que, al recibir una
varilla vertical -21- pasante por el bloque -16-
provocan la fijación posicional de éste.

En el propio bloque -16- van instalados
medios para fijación del perfil -15- a trabajar,
20 lateral, superiormente y por uno de sus extremos.
Esta última fijación la efectúa una varilla -22-
paralela a otra -23- prolongación del bloque
-16- y relacionada con la misma por un dado
-24-, desplazable por ambas varillas y con mas
25 prisioneros laterales -25- para fijación posi-
cional de tales varillas. La fijación superior
del perfil -15- la efectúa un pisador -26- asociado
a una columna -27-, fijable por prisionero -28-

al lado -29- que atraviesa y que va fijado en la parte alta del bloque -16-, siendo presionable tal pisador por roscado desde una maneta superior -30-. A su vez la fijación lateral del mismo
5 perfil -15- la realiza la pletina triangular inferior -31- de una columna -32-, también fijable por prisionero -33- al dado -34- que atraviesa, cuyo dado ocupa el extremo de una barra horizontal -35- fijable por prisionero -36- al blo-
10 que -16- que atraviesa y provista de un pomo posterior -37- presionador ajustadamente de la pletina -31- contra el perfil -15-.

Por último, en un lateral del cuerpo -1- va dispuesta una botella -38- constitutiva del
15 depósito lubricante que accede a la sierra cuando se actúa la bomba interior mediante el pulsador exterior de membrana -39- que queda bajo el interruptor de mando -40- y la luz piloto -41-.

El modelo, dentro de su esencialidad,
20 puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran solo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse esta
25 máquina en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados y los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Máquina tronadora de sierra circular, perfeccionada, caracterizada esencialmente porque en el interior del cuerpo de la máquina va instalado giratorio un soporte que, lateralmente, lleva montado el elemento motriz, posteriormente, dispone de una protección carenada, y por su parte delantera, se prolonga en un ala en cuyo extremo va montado primeramente el eje de giro de la sierra y su conexión con la transmisión que llega del motor, y en segundo lugar, la palanca que saliendo al exterior produce con su ascenso y/o descenso la salida y/o ocultación de la sierra para el trabajo de la misma, a través de una rendija de la base superior del cuerpo de la máquina.

20 2.- Máquina tronadora de sierra circular, perfeccionada, según la reivindicación anterior, caracterizada porque sobre la mesa de trabajo va montado giratorio un bloque determinante del ángulo de corte, regulado por escala graduada, taladros de la mesa y varilla pasante por dicho bloque, yendo montados en éste medios de fijación del perfil a trabajar, a saber, un pisador superior presionable por roscado desde una maneta extrema, un empujador lateral de pletina, asimismo presionable por roscado desde un pomo, con intermedio

de un juego de barra, dado y barra, y una
 varilla empujadora extrema, paralela a otra
 prolongación del bloque y relacionada con ella
 mediante un dado, y los oportunos tornillos
 5 prisioneros.

3.- Máquina tronzadora de sierra circular,
 perfeccionada, caracterizada asimismo porque el
 dispositivo de lubricación de la sierra lo consti-
 tuye una botella dispuesta en un alojamiento
 10 lateral del cuerpo de la máquina y que alimenta
 de lubricante, a través del correspondiente con-
 ducto cuando es accionada una bomba interna
 desde un pulsador exterior de membrana.

4.- MAQUINA TRONZADORA DE SIERRA CIRCULAR,
 15 PERFECCIONADA.

Consta la presente memoria descriptiva
 de siete páginas mecanografiadas y una lámina de
 dibujos.

Madrid, a

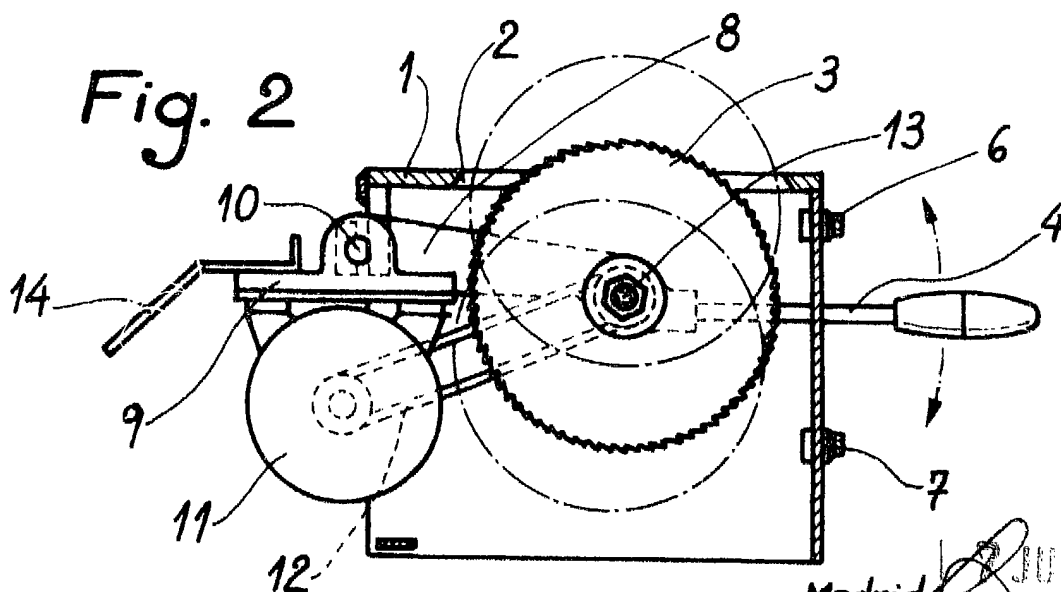
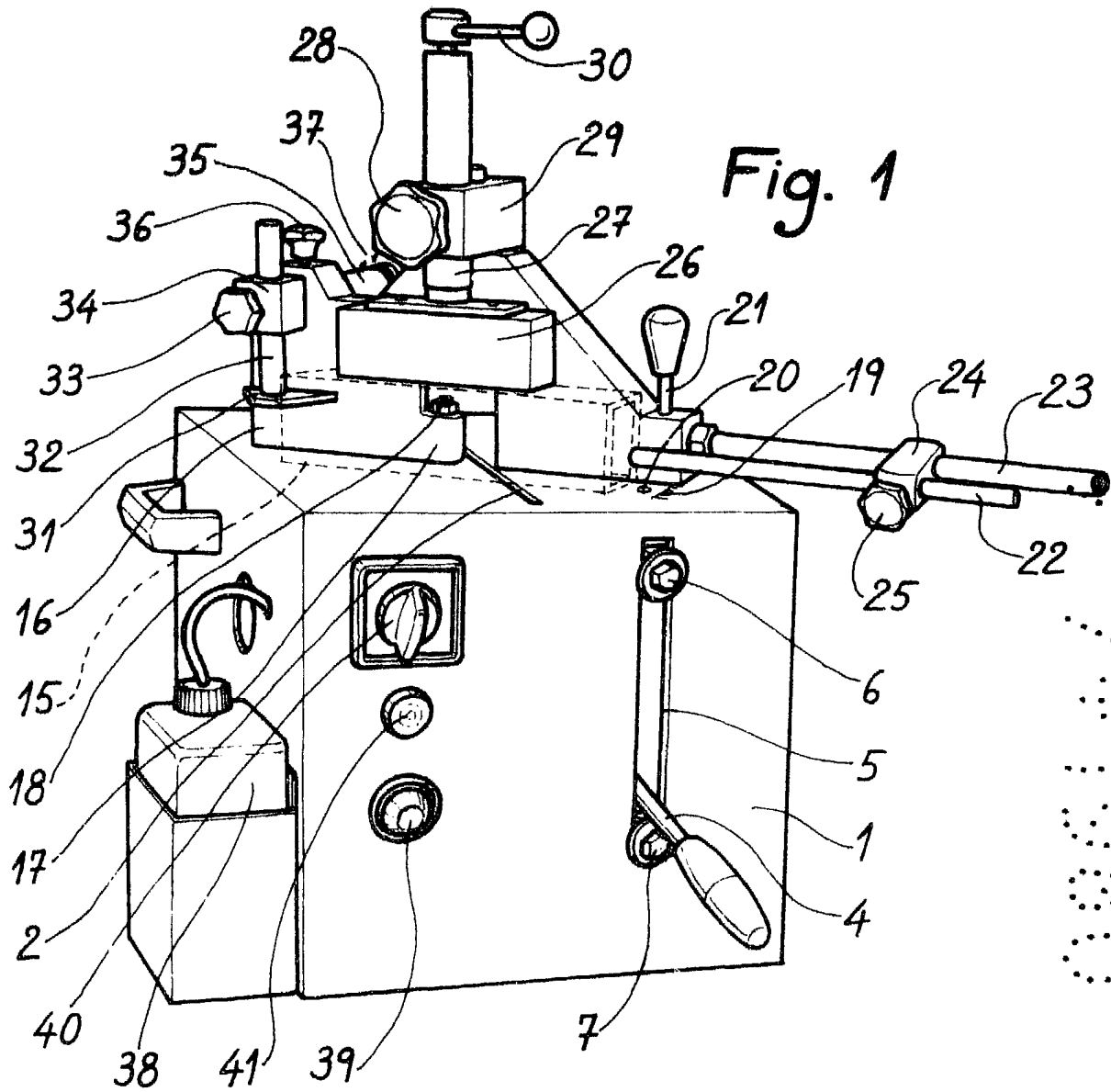
7 JUL. 1980

MAQUINARIA PARA EL ALUMINIO, S.A.

p.a.

MANUEL DE RAFAEL
 R. P.





Madrid, 2 JUL 1900
MANUEL DE RAFAEL
P. P. *[Signature]*

Escala variable.