

251944



PATENTE DE INVENCION
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitada a favor de D. Antonio Albiol Montagud, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Plaza Pintor Pinazo, nº 6

p o r

==;= ==;= ==;= "TOMAS DE CONEXION CON SECCIONAMIENTO" ==;= ==;=

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

En la presente memoria descriptiva y en los dibujos que la acompañan se describen las tomas de conexión con seccionamiento, cuya Patente de Invención está destinada a garantizar la fabricación y explotación industrial exclusiva en España y sus Zonas de Soberanía.

5

Estas tomas de conexión con seccionamiento son de aplicación en múltiples servicios para derivar circuitos a distintos receptores, formando elementos de distribución aconables sucesivamente en bloques, o como un so-



10 lo elemento para distribuir los circuitos. Comprenden una
pluralidad de adaptación, sobre paneles, pletinas, cajas
de distribución, etc., pudiéndose formar con ellas toda
clase de combinaciones en los puntos de distribución de
la red hacia los distintos lugares de emplazamiento de -
15 los receptores.

Una de las ventajas que le caracteriza, es la
de poder seccionar las derivaciones dejándolas fuera de
servicio, sin tener necesidad de desabrochar las líneas,
separando las puntas terminales conexas a la toma, cir-
20 cunstancia poco común en los distintos tipos conocidos -
similares, que existen en el mercado.

Continuando esta descripción y para una más am-
plia comprensión de sus elementos constitutivos, en lo -
que sigue nos referiremos a las láminas de dibujo adjun-
tas, en las que se ha representado un caso de realización
25 práctico, sobre las que hacemos constar que por tratarse
de un ejemplo aclaratorio los dibujos en cuestión deberán
interpretarse con amplio criterio y sin caracter limita-
tivo alguno. Estos dibujos están comprendidos en dos lám-
30 nas, en cuya lámina primera se tienen la figura 1 corres-
pondiente a una vista del conjunto de la toma de conexión,
vista por arriba y por tanto proyectada horizontalmente,
la figura 2 representativa de una vista lateral sin la ta-
pa, que se proyecta verticalmente, y la figura 3 la vista
anterior con media sección, mostrando el conexionado. En
35 la lámina 2ª se encuentran la figura 4 que es otra sec-
ción longitudinal por un plano paralelo al de proyección,
donde se aprecia el montaje y distribución de sus elemen-
tos componentes, y la figura 5 que es otra vista de lado

- 3 - 251944



40 sin la tapa proyectada verticalmente.

Los distintos accesorios comprendidos en las figuras se reseñan como sigue:

45 Sobre una base prismática -1-, de material aislante, bien de baquelita prensada o estéatita, emergen un cuerpo central rectangular -2- con un conducto central -3- para alojarse la cabeza de un tornillo -4-, cuya espiga roscada rehace pasante por un estrechamiento extremo del mismo conducto. Otros dos cuerpos -5- al lado del cuerpo central se alinean con él, dejando una separación
50 entre cada cuerpo y el central. Más abajo y equidistantes con el eje de simetría, emergen otros dos cuerpos -6-, los cuales comprenden interiormente un espacio vacío -7-, donde se aloja un cilindro móvil -8-; encontrándose todos estos cuerpos indicados elevados a la misma distancia de
55 la base.

Estos distintos cuerpos sirven de soporte a las piezas conductoras de conexión y sobre el plano de sus superficies exteriores se acopla la tapa aislante -9- del mismo material, que cubre tapando las piezas conductoras
60 de conexión, formando el compacto de cada elemento de toma de conexión.

Tanto la base como la tapa comprenden una ranura -10- de paso, coincidentes, situadas en su zona central y próxima hacia la superficie de su base.

65 Circundando exteriormente a los cuerpos inferiores -6-, se encuentran las pletinas -11-, con un doble doblado a escuadra, en forma de U, quedando debidamente acopladas en los alojamientos existentes entre distintos cuerpos y encajadas en las ranuras -12- de los cuerpos -6-, sobre



70

cuyas pletinas se efectúa todo el conexionado de líneas.

75

En el extremo de la rama horizontal superior de cada pletina, rosca un tornillo -13-, pasante por el hueco existente entre el cuerpo central y los contiguos alineados, cuyo tornillo es el que proporciona la principal fijación de la pletina, y por el que deriva la corriente que va de una pletina a otra, cerrándose el circuito por una pletina deslizante superior -14-, que descansa sobre la superficie que le ofrecen los cuerpos situados en primer lugar.

80

Por medio de esta pletina corrediza -14- se consigue el seccionado de la corriente, que va de una pletina de conexionado a otra, para lo cual la pletina puente, comprende un horquillado extremo -15- y un agujero colis central -16-, pasantes por las espigas de los tornillos -13-, que permiten al quedar flojos los citados tornillos su desplazamiento y que esta pletina puente, cerrando circuito, ambas pletinas de conexionado, o bien retirarse para que deje libre uno de los tornillos, maniobra fácil de realizar con solo aflojar tales tornillos y mover la corrediza en la posición de circuito abierto o cerrado, volviendo a apretar los tornillos en la posición de puente.

90

95

El conexiónado de líneas se efectúa sobre las pletinas de conexión abrochando la línea -17-, pongamos por caso, provista de su terminal correspondiente, al tornillo -18- que le fijará sobre la pletina, o bien por el extremo del cable -19- que se hace llegar al fondo del alojamiento -7- del cuerpo, pasando por debajo del cilindro de presión -8-, el cual mediante el tornillo -20- rosado a la propia pletina, será presionado contra el cable



100

para que este haga un buen contacto con la rama inferior de la pletina -11-.

105

Para el paso del cable al interior del alojamiento del cilindro, la pletina en su rama vertical comprende un agujero colis -21- apropiado. Con esta forma de conexionar las líneas se evita el doblado y retorcido de los cables y que la maniobra de abrochado se efectúe rápidamente.

110

El elemento de toma de conexión puede fijarse de varias maneras: para el caso de fijación sobre un zócalo -22- o fondo de cofre, basta que se rosque al mismo un tornillo -23-, alojado en el cuerpo central -5-. Otro caso puede ser sobre un panel metálico -24-, con un tornillo con tuerca -25-. Para cuando se efectúe sobre la pletina -26- de una celosía ó armazón, entonces con el tornillo -4- central se hace roscar una pletina -27-, situada a continuación del cuerpo central, pudiendose efectuar dos combinaciones.

115

120

Cuando la pletina de conexión es exterior y pertenece a una estructura fija, por medio del fleje -28-, doblado y pasante entre la pletina -27- y el cuerpo central donde este muelle queda aprisionado. Como los extremos del fleje quedan curvados hacia adentro y salen al exterior, forman una pinza que se curva con una prominencia -29- de agarre, la cual aprisiona la pletina.

125

Para cuando la pletina soporte -30- permita el paso de los elementos por quedar libre por uno de sus extremos, pasando por la ranura -10- del elemento, la presión que ofrezca el tornillo -4-, será suficiente para mantenerlo fijo a la misma.



130 Así pues vemos que en cualquier caso, existe la posibilidad de poder agrupar sucesivamente los elementos, formando bloques, en los puntos de distribución.

135 Con la descripción que precede creemos suficientemente aclarada la toma de conexión con seccionamiento, restándo tan solo consignar la posibilidad de que pueden ser variables los materiales, formas y dimensiones de los mismos, referentes a cualquier detalle de tipo constructivo, siempre que con ello no se altere la esencialidad de su objeto puesta de manifiesto con la siguiente

140 N O T A
=====

Los puntos propios no conocidos ni practicados en España que se reivindican en esta Patente de Invención, son:

145 1.^o.- Toma de conexión con seccionamiento, caracterizada por comprender una pieza de material aislante, con una base prismática rectangular de la que emergen un cuerpo central rectangular con un alojamiento interior, estrechado en el extremo inferior para que en este alojamiento quede inscrustado un tornillo; otros dos cuerpos

150 alineados con el anterior y convenientemente separados, así como otros dos cuerpos situados un poco más abajo separados y equidistantes del eje de simetría, los cuales comprenden un vaciado interior donde se aloja libremente

155 un cilindro móvil, cuyos cuerpos se encuentran elevados a la misma distancia de la base y sobre la cara que proporcionan sus superficies extremas se acopla una tapa de igual material y perfil que la base, disponiendo tanto la tapa como la base de una ranura de paso coincidente situada



160 en su zona central y próxima a la base del cajetín que
forma el conjunto.

165 2º.- Toma de conexión con seccionamiento, caracte-
rizada por disponer dos pletinas de conexionado dobla-
das en U, con sus aletas desiguales, que se acoplan cir-
cundando a los cuerpos inferiores reivindicados anterior-
mente, a las que roscan sendos tornillos de conexionado,
así como disponer en el lomo o rama vertical de la U un
agujero colis de paso situado en la zona vacía del cuerpo
encarado con el cilindro móvil anteriormente indicado.

170 3º.- Toma de conexión con seccionamiento, caracte-
rizada por comprender una pletina de puenteado, con un
extremo horquillado y un agujero colis central, la cual
descansa sobre las superficies que le ofrecen los cuerpos
superiores reivindicados y tanto el colis como el extremo
horquillado es pasante por la espiga de los tornillos que
175 roscan en las alas mayores superiores de la U, pudiendo
deslizarse a fin de proporcionar contacto eléctrico entre
ambos tornillos ó retirarse de uno de ellos, cortando el
circuito.

180 4º.- Toma de conexión con seccionamiento, caracte-
rizada por disponer, distintos medios para su fijación,
bien sobre planchas, cuadros o soportes, de tal manera -
que se agrupen en bloque por la base de los elementos, pu-
diendo ser mediante un tornillo roscado o pasante al cua-
dro o panel para unos casos, o mediante un muelle de fle-
185 je doblado en forma de pinza, a cuyo fin comprende una -
pletina roscada al tornillo que se aloja en el cuerpo cen-
tral, encontrándose el fleje interpuesto entre dicha ple-



190 tina y el cuerpo, de tal manera que al quedar exterior-
mente libres los extremos de la pinza hacen presión sobre
el soporte, porque para el caso en que el soporte puede
ser pasante por las ramuras laterales de la tapa y base
del elemento, la pletina roscada hace de contratuerca y -
permite apretar el elemento de toma de conexión al sopor-
te. Y

195 5ª.- "TOMA DE CONEXION CON SECCIONAMIENTO", de
conformidad en un todo en lo esencial y fines industria-
les a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y
gráficamente representado en los adjuntos planos para su
mejor comprensión.

Esta Memoria consta de OCHO hojas escritas o me-
canografiadas por una sola cara a doble espacio en 199 li-
neas.

Valencia, 20 de Agosto 1.959

Por autorización del interesado

251744

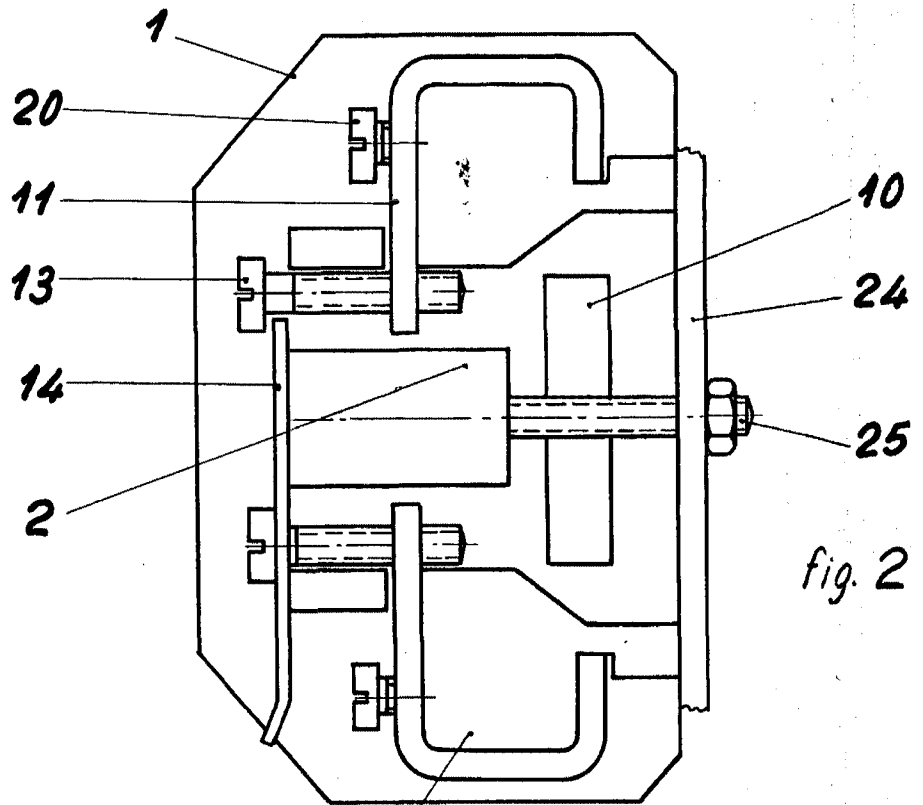


fig. 2

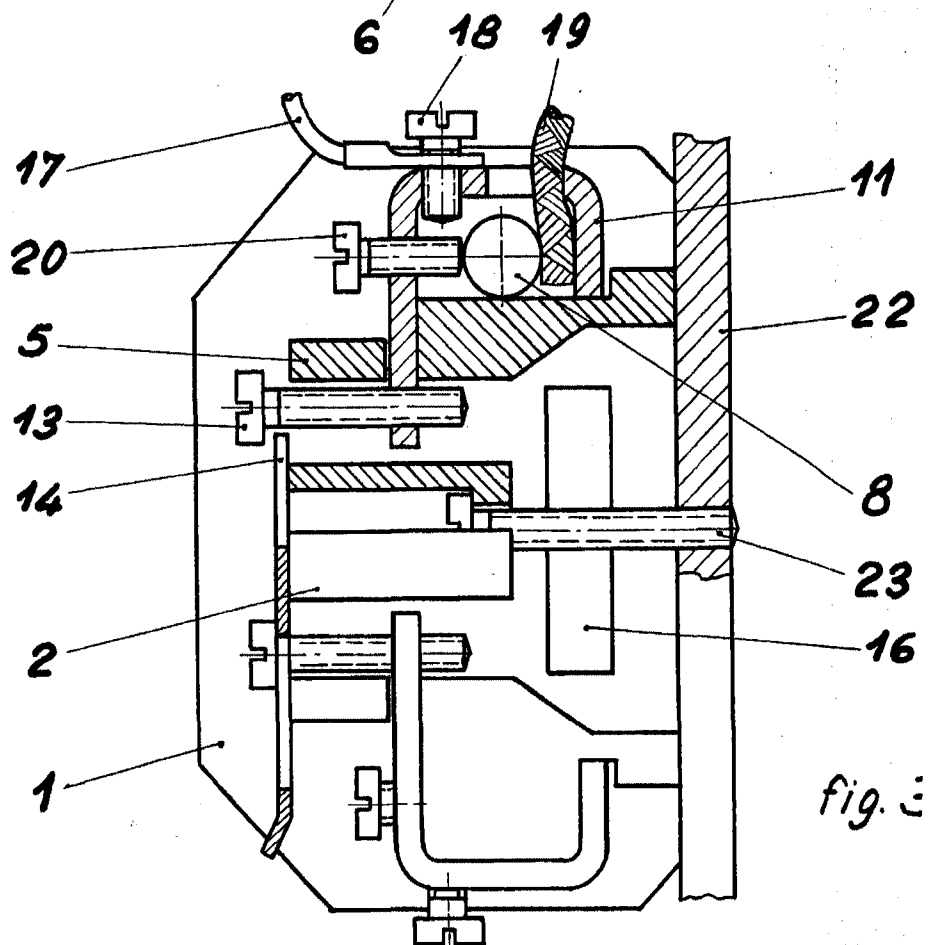
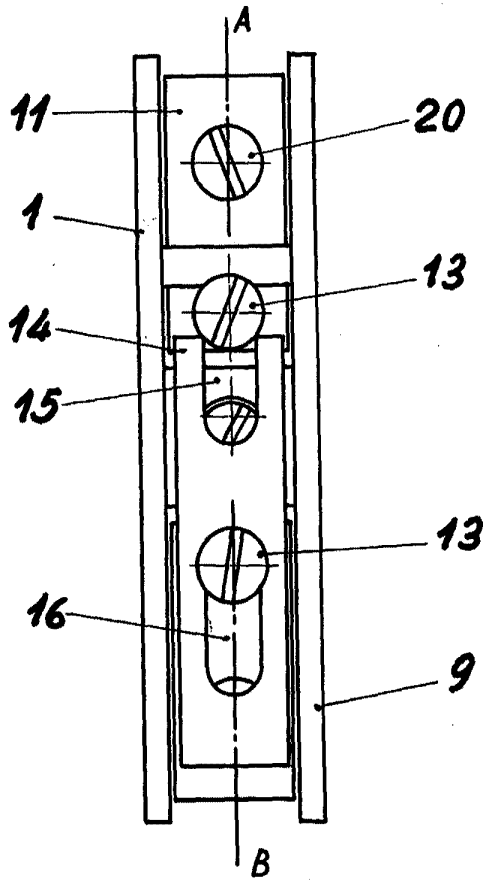


fig. 3



251944 B S



fig. 1

10

24

25

fig. 2

11

22

8

23

16

fig. 3

ESCALA VARIABLE

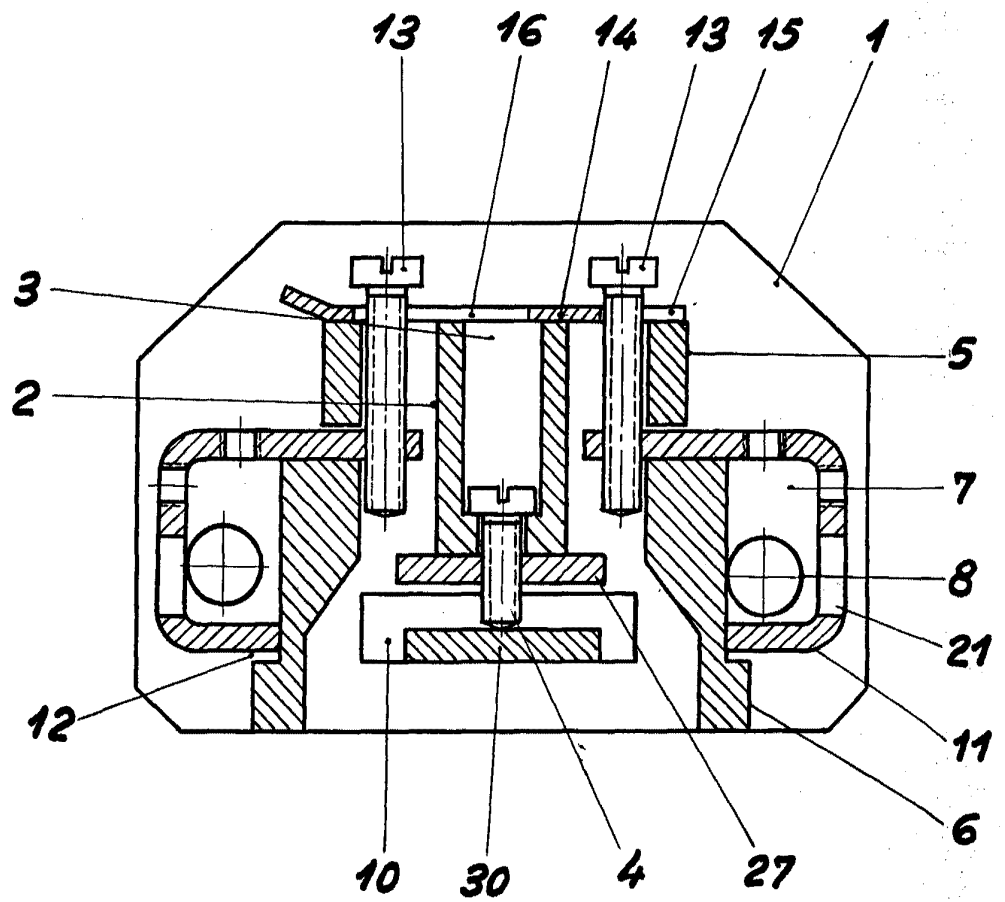
Valencia Junio 1959

P.A.

251,944

fig. 4

Sección A-B





8 S

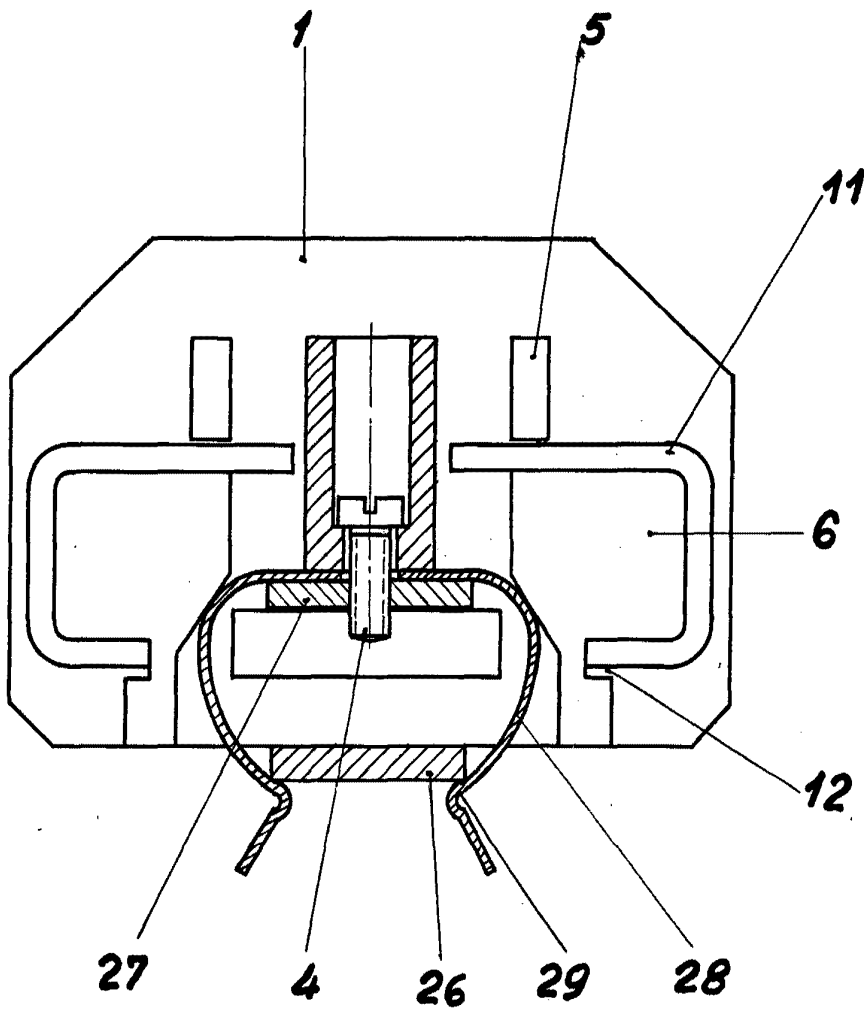
fig. 5

251944

4-B

1

5
7
8
21
11
6



ESCALA VARIABLE

Valencia Junio 1959

P. A.