



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

251893

por "MECANISMO SELECTOR DE LOS PUNTOS DE DESPRENDIMIENTO DE LAS MALLAS PARA LA OBTENCION DE TEJIDOS DE PUNTO DE MUY DISTINTOS GRUESOS EN LA MISMA PRENDA", a favor de la firma española MANUFACTURAS ANTONIO GASSOL, S.A., domiciliada en MATARO (Barcelona), calle de 1<sup>a</sup> Bandera de Falange de Cataluña.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un mecanismo selector de los puntos de desprendimiento de las mallas para la obtención de tejidos de punto de muy distintos gruesos en la misma prenda.

5. Hasta el presente para obtener géneros de punto de distintos gruesos en una misma prenda se procede a modificar la altura de las agujas respecto al punto de desprendimiento de la platica ya sea, por mediación de las levas que actúan sobre los talones de las mismas, o bien modificando la altura del cilindro de alojamiento de las agujas. Por ambos pro
- 10.

251893



-38

cedimientos se consigue modificar la posición del ganchillo de las agujas con respecto al punto de desprendimiento de las mallas sobre las platinas.

- Sin embargo por estos procedimientos no se consiguen
5. fabricar tejidos de punto con zonas de gruesos tan diferentes en una misma prenda, como es el objeto de esta patente, debido a que la máquina normal no reúne las condiciones necesarias para ello. Cuando esto se efectuaba se fabricaban dos zonas de tejidos en máquinas de galga distinta y se enmallaba una zona sobre la otra máquina, o bien se procedía a su
10. unión por medio de un hilo pasante o cosido que unificaba las filas de sus mallas extremas.

- Para conseguir esto en una misma máquina se ha hecho necesario crear un nuevo tipo de platina y un mecanismo de
15. platina que determine a ésta, voluntariamente, una mayor amplitud de movimiento, para facilitar la adición en la máquina de uno o varios hilos nuevos, actuantes como uno solo, dando mayor grosor al tejido normal que se fabrica, para lo cual se ha previsto en las platinas dos picos para formación
20. de mallas a distintas alturas que permitan la utilización de hilos de distinto grosor determinándose en esta platina una nariz para cada pico actuante sobre la entremalla correspondiente, en el instante anterior a la subida de la aguja para impedir la subida del tejido. Por la diferencia de altura
25. existente entre los dos picos de la platina no es necesario variar fuera de los límites normales, ni la altura del cilindro ni las levas que actúan sobre los talones de las agujas, sino que ambos podrán seguir ejerciendo perfectamente sus funciones.

30. Para la distinta actuación de las platinas, éstas pre

251893



sentarán unas zonas de encaste de una excéntrica móvil, que en su desplazamiento moverá la platina, determinando sus dos fases de actuación.

5. Estas platinas presentarán para sus dos actuaciones un mismo vientre y garganta, para la guía del tejido ya fabricado.

10. Como es de observar, el objeto que se persigue es obtener en máquina circulares parte del tejido en mayor grosor o fantasía combinando el trabajo de una materia gruesa muy superior al normal que corresponde a la galga de la máquina y al resto del tejido, preferentemente en calcetines, con el tramado de un hilo de goma, o bien combinando el tramado con materias más gruesas y con mallas dobles o múltiples.

15. Es de comprender que las fantasías a obtener pueden varias por el empleo de diversos gruesos de materias, por la selección de las agujas, establecida para el tramado de goma, como para la fantasía de las mallas dobles y múltiples, como para la frecuencia en la repetición del tramado y por el número de recogidos, formadas sobre una misma aguja.

20. Tanto para efectuar la selección de agujas para conseguir el tramado de la goma, como para las mallas dobles, se emplean los sistemas corrientemente conocidos en este tipo de máquinas, pudiendo, mediante las citadas variaciones, conseguirse un extenso número de muestras y fantasías.

25. La platina que forma parte de este mecanismo, necesaria para la consecución de este tipo de tejido, tendrá que mecanizarse adecuadamente para darle la posición conveniente, según el trabajo a efectuar.

30. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha



251893

representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos :

5. La figura 1, muestra el mecanismo en posición de trabajo, cuando este es el hilo normal.

La figura 2, muestra el mecanismo en posición de trabajo cuando el hilo usado es de mayor diámetro que el normal.

10. Haciendo referencia a las figuras, es de observar que el mecanismo se halla constituido por una platina con un pico 1 y nariz 2, para la formación de la malla de grosor normal 8, mediante la aguja 10, y un pico 3 y nariz 4 para la formación de la malla 9 de mayor grosor.

15. Durante la formación de tejido, tanto en el primero como segundo caso, este se apoya sobre el vientre 6 de la platina sirviendo la garganta 11 como guía al desplazamiento de la misma.

20. La distinta posición de actuación de la platina viene determinada por un excéntrico de platina 7 móvil, el cual actuando sobre los talones 5 de las platinas, determina un avance más o menos pronunciado de las platinas en el momento de la formación de la malla y durante la subida de la aguja.

25. En el funcionamiento de este mecanismo, y en su actuación normal, inmediatamente después de alimentado o dejado el hilo sobre las agujas por medio del alimentador, las agujas actúan sobre el mismo formando la malla, que se desprende en la parte 1, siendo la nariz 2 la que retiene el tejido cuando sube la aguja 10.

30. Para variar la actuación del mecanismo bastará que el excéntrico 7, actúe en el talón 5, desplazando hacia adelante la platina para que el alimentador abandone el hilo so

= 5 =

251893



bre las agujas sobre la zona 3, para que se forme en ella la malla, que al ser de mayor altura podrá permitir un mayor grosor de hilo, el cual proporcionará por un alimentador de hilo de mayor grosor, o bien disponiendo otros alimentadores que en dicho instante actúan conjuntamente con el primer alimentador, dando hilo uniformemente y al mismo tiempo, en dicha actuación al subir la aguja, el tejido es retenido por la nariz 4.

- 5.
- La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con lo materiales más adecuados a cada caso, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 10.
- 15.

= . =

#### NOTA

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones :

- 20.
1. Mecanismo selector de los puntos de desprendimiento de las mallas para la obtención de tejidos de punto de muy distintos gruesos en la misma prenda, aplicable preferentemente a la fabricación de calcetines, que se caracteriza por comprender un juego de platinas móviles accionables por un excéntrico de platinas, actuante en sus talones que
- 25.



251893

determina en la platina dos posiciones distintas de desprendimiento de la malla, a distintas alturas, correspondientes a dos picos de las platinas, que presentan sobre los mismos una nariz, cada uno de ellos para la retenida del hilo cuando sube la aguja, determinando la distinta altura de los picos de la platina, distinta longitud de malla, para la aplicación de hilos de distinto grosor a través del alimentador adecuado.

5.

2. Mecanismo, según la anterior reivindicación, en el que la platina con doble posición de desprendimiento, correspondiente a los dos picos y doble posición de protección, correspondiente a las dos narices, presenta un solo vientre para la caída del tejido formado.

10.

3. Mecanismo, según las anteriores reivindicaciones, en el que el hilo proporcionado, cuando es de mayor grosor, proviene de un solo alimentador, o de varios alimentadores actuantes concatenadamente con el alimentador anterior, proporcionando con su conjunción un mayor espesor de hilo.

15.

4. Mecanismo selector de los puntos de desprendimiento de las mallas para la obtención de tejidos de punto de muy distintos gruesos en la misma prenda.

20.

Según se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

25.

Madrid, a 3 SEP. 1909

MANUFACTURAS ANTONIO GASSOL, S.A.

p. a.

G/.ag.

251893



Fig. 1

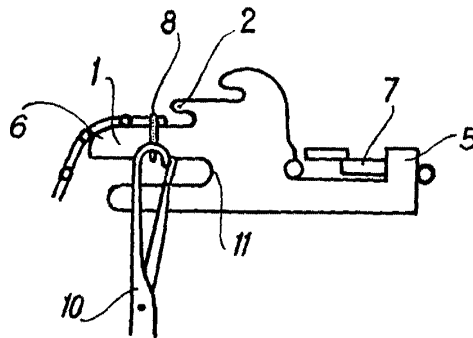
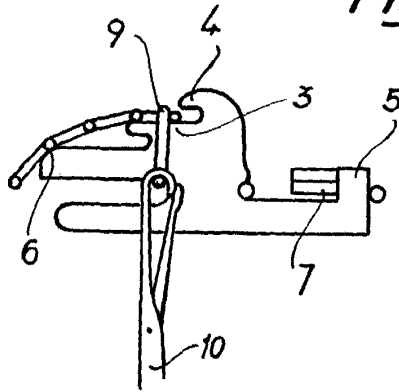


Fig. 2



Madrid, 3 SEP. 1959  
pp. Jaime Isern