



251892

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE JABON CON MOTAS DE DIFERENTES COLORES EN SU MASA", a favor de D. JUAN RAMON VALLS, con domicilio en GRANOLLERS (Barcelona) calle de Corro, 126. y de nacionalidad española.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de jabón con motas de diferentes colores en su masa.

5. Es de gran importancia comercial en la industria del jabón todo distintivo en el mismo que lo distingue de sus similares, a fin de atraer la atención del público. Es por lo mismo la gran variedad de coloraciones jaspeados y que para su fabricación hay una serie de procedimientos todos ellos conocidos.

10. La presente invención presenta un nuevo procedimiento

251892 - 389



- que permite la fabricación de un jabón con una serie de motas de diferentes colores en su masa, y en esencia consiste en que en la 1ª fase de la fabricación se fabrican por los procedimientos corrientes una serie de pastas de jabón cada una de ellas de un color diferente, las cuales una vez fabricadas se dejan enfriar en los moldes y una vez frias se dejan secar a fin de adquirir dureza y luego se cortan en pequeños trozos con máquinas destinadas al efecto, dejando estos trozos almacenados para su ulterior aplicación.
- 5.
10. La 2ª fase de la fabricación comprende la preparación de una pasta corriente de jabón de color claro o incolora, y al mismo tiempo los trozos de las diferentes pastas de color se mezclan en un bombo mezclador refrigerado por aire con el fin de mantener los trozos sueltos y que no se apegoten pasando estos a una cuchara distribuidora que los eche a la masa caliente de jabón preparada al efecto y que esta en una amasadora, amasando este el conjunto y pasando a los moldes para su enfriado.
- 15.
20. Una vez fria la pasta se saca de los moldes cortandose y moldeándose la pasta por los procedimientos usuales.
- El jabón fabricado presenta en toda su masa una serie de motas de diferentes colores e irregularmente distribuidas dándole al mismo un aspecto agradable e inédito.
25. La formación de las motas es debido a la diferencia de temperatura entre la masa de jabón y los trozos de pasta de diferentes colores que al amasarse en conjunto no tiene tiempo de comunicar el calor de la masa del jabón a los trozos quedando estos sin disolver dispersos en la masa.
30. Esta diferencia de temperatura de gran importancia para el buen resultado de la fabricación oscila entre 60 y 80



251892

grados centígrados.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

La figura representa un esquema de la marcha de la fabricación en las diferentes fases.

Tal como se indica en la figura el procedimiento consiste en la preparación de una serie de pastas de jabón de un color diferente cada una de ellas por los procedimientos normales de preparado, dejándolas enfriar en los moldes y una vez frías se cortan a pequeños trozos almacenándolos en los depósitos 1 2 3 4.

En la 2ª fase de fabricación se prepara una pasta de jabón en 5 por el procedimiento corriente y de color claro o incoloro, pasando luego a la amasadora 6. Mientras los trozos almacenados en 1 2 3 4 se trasladan por medio de una cinta sin-fín 7 al bombo mezclador 8 refrigerando por aire por medio de un ventilador 9, pasando luego a la cuchara distribuidora 10 que los echa a la masa de jabón caliente que está en la amasadora, amasando el conjunto y pasando a los moldes 11 para su enfriado.

El invento, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, realizarse con los materiales y aparatos más adecuados y tiempos y temperaturas más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



NOTA

251892

Hecha la descripción de la presente invención se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Procedimiento de fabricación de jabón con motas de diferentes colores en su masa, caracterizado esencialmente, porque en la 1ª fase de fabricación se preparan una serie de pastas de jabón de diferente color las cuales se dejan enfriar en los moldes, y una vez enfriadas se deshidratan para adquirir dureza y se cortan en una serie de pequeños trozos para su ulterior empleo.
10. 2. Procedimiento según la reivindicación 1, en el que la 2ª fase de fabricación comprende el mezclado de los trozos de las diferentes pastas de jabón preparadas en la 1ª fase de fabricación, mediante un bombo mezclador refrigerado con aire con el fin de que los trozos se conserven sueltos y a una temperatura determinada, pasando luego a una cuchara distribuidora que los va echando a una masa de jabón caliente preparada al efecto y situada en una amasadora, la cual amasa el conjunto pasando este a los moldes, quedando al enfriarse la pasta con una serie de motas de diferente color en la masa de la misma.
15. 3. Procedimiento según las reivindicaciones 1 y 2 en el que la masa de jabón a la cual se echan los trozos de las otras pastas, tiene que tener una diferencia de temperatura en mas respecto la de los trozos de 60 a 80 grados centígrados.
20. 4. Procedimiento de fabricación de jabón con motas de
- 25.



diferentes colores en la masa. **251892**

Según se describe y reivindica en la presente memoria que coste de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 3 SEP. 1959

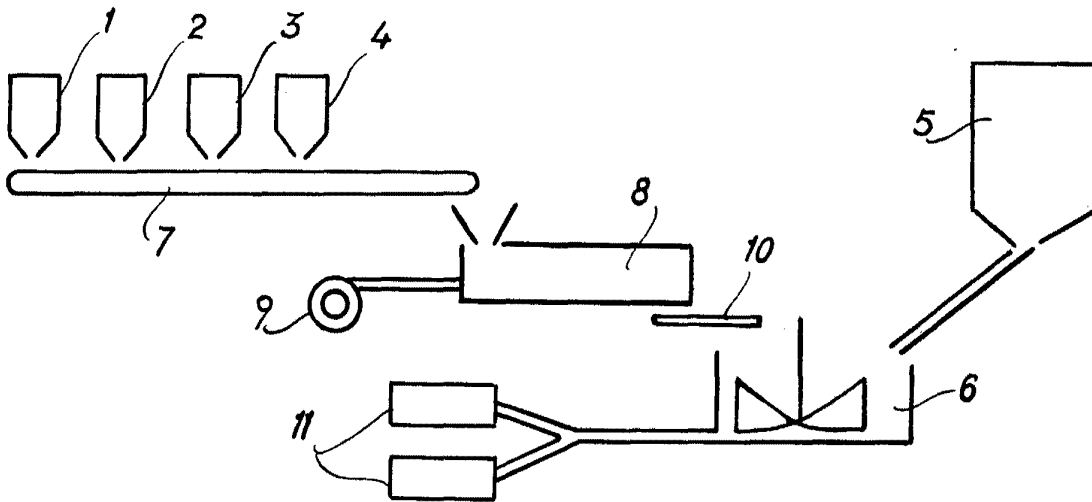
JUAN RAMON VALLS.

p. a.

[Handwritten signature]

JG/rm.

251892



Madrid, 3 SEP. 1959
pp. Jaime Isern