

ES 251868 Y  
FECHA DE PRESENTACION



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 11 NOV. 1980

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO 32 FECHA 33 PAIS

34 FECHA DE PUBLICIDAD 35 CLASIFICACION INTERNACIONAL B60R13/04

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "PROTECTOR ROBUSTO PARA LATERALES DE AUTOMOVILES"

71 SOLICITANTE (S) PERFIL-AUTO, S.A.-

DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA, c/. Lincoln, 44 Entresuelo.-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. Agustin Diaz.-

Se refiere la presente Memoria Descriptiva que se une a solici-  
tud de registro como Modelo de Utilidad a un "Protector robusto  
para laterales de automóviles", cuyas características de novedad  
le confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen,  
5. ventajas, mas que suficientes, para aspirar en derecho, al privi-  
legio del registro que se solicita.

El objeto industrial que se preconiza, aporta sobre lo ya conocido  
un medio de fuerte protección a los laterales de los automóviles y  
similares contra abolladuras, golpes y rasguños y demás daños pro-  
ducidos por los golpes inevitables contra otros vehiculos u obje-  
10. tos fijos.

Su aplicación sobre vehiculos goza de la ventaja de no precisar la  
colaboración de taller, ni el uso de herramientas, ni practicar ori-  
ficios para la fijación del mismo, sino que lo hace directamente en  
15. virtud de las zonas de autoadhesividad de que está dotado.

Su fabricación por termomoldeo no presenta dificultad técnica pu-  
diéndose realizar en cualquier buen taller del ramo, lo que faci-  
lita la distribución en el mercado.

Su resistencia al choque queda garantizado porque se basa, no sola-  
20. mente en la elasticidad de los materiales termoplásticos sino por  
la configuración del cuerpo del protector especialmente diseñado pa-  
ra este fin.

Sustancialmente consiste en dos piezas de las cuales una o pieza  
principal, es un cuerpo hueco de perfil aproximadamente de trapecio  
25. isósceles con la base menor ligeramente rehundida en su centro y

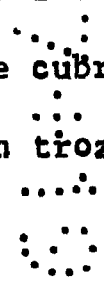
dotada de una pluralidad de estriaciones.

Interiormente lleva determinado consustancialmente por termomoldeo un tabique central que une la base mayor con la menor por sus centros y que constituye un fuerte elemento de resistencia.

5. La base mayor del trapecio corresponde a la zona de aplicación contra la chapa del vehículo y presenta unas nerviaciones longitudinales y dos zonas, o mas de dos, de autoadhesividad protegidas por una película hasta el momento de su uso.



10. Esta pieza sale de fábrica en longitud subordinada a las de las zonas del coche a que se haya de aplicar en el sentido de que cubre todas las exigencias del mercado porque permite cortarla en trozos en longitudes subordinadas a su aplicación.



Completa el protector una segunda pieza que constituye el remate de los extremos de la pieza primera o principal y que teniendo forma

15. de cuña, presenta en su cara mayor un vaciado subordinado a abarcar el extremo de la pieza principal.

En la cara de aplicación a la chapa del vehículo, va dotada de una zona de autoadhesividad protegida por película adecuada.

20. Mejor se comprenderá la descripción si nos apoyamos en los dibujos que a este efecto se acompañan y, que constituyen una manera de llevar el invento a la práctica, si bien, carece de carácter limitativo en sus detalles, toda vez que se citan, solamente a título de ejemplo.

25. La figura 1ª, representa una vista superior en planta y en sección del cuerpo del protector.

La figura 2ª, representa la vista de la cara opuesta o reverso, en planta.

La figura 3ª, representa la pieza de remate o pieza segunda en planta, vista superior y su sección.

5. La figura 4ª, representa la misma pieza vista en alzada semiseccionada y la cara inferior.

La figura 5ª, muestra el ensamblaje de las dos piezas.

Como se ha anticipado consta de un cuerpo hueco -1- figuras 1ª y 5ª de perfil sustancialmente trapecio isósceles cuya cara superior re-  
10. hundida presenta unas estrias laterales -2- figura 1ª y una central -3-.

El cuerpo de la base -4- figura 1ª está unido a la superior por un tabique central -5- determinando los espacios huecos -6-.

La cara de aplicación a la chapa del coche presenta unos salientes  
15. -7- figuras 1ª y 2ª que abarcan las zonas autoadhesivas -8- figuras 1ª, 2ª y 5ª dotadas de película protectora.

La pieza remate -10- figuras 3ª, 4ª y 5ª, como se ha dicho en forma de cuña presenta en su zona mas alta -11- un espacio hueco -12- capaz de enfundarse en la pieza primera sujetándose a la chapa del  
20. vehículo en virtud de la zona autoadhesiva -13- dotado de película protectora -14-.

Suficientemente descrito el invento, así como una manera de llevarlo a la práctica, se hace constar de manera expresa, que el mismo acepta modificaciones de detalle, siempre que éstas no afecten a  
25. su fundamento.

N O T A

En resumen: El MODELO DE UTILIDAD, recaerá sobre las particularidades características de las siguientes:

W  
V  
U  
T  
S  
R  
Q  
P  
O  
N



FIG. 1

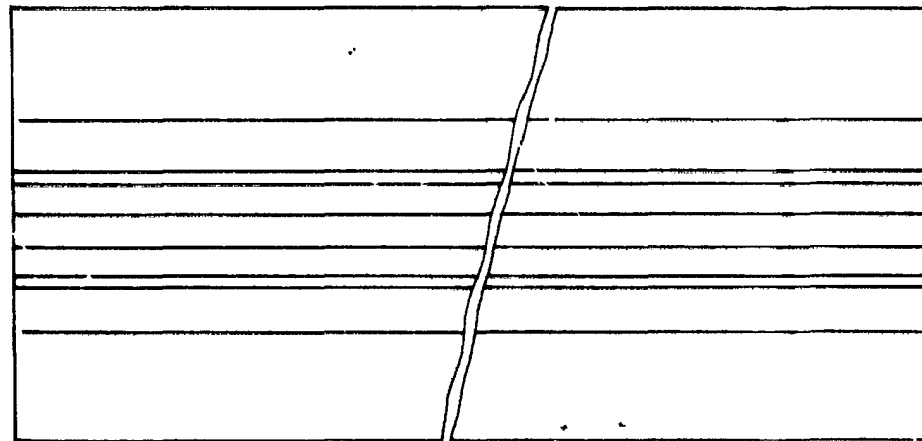
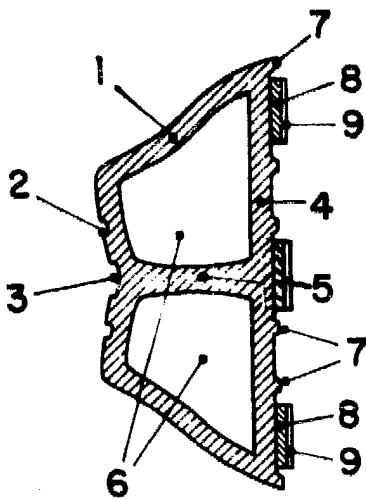


FIG. 2

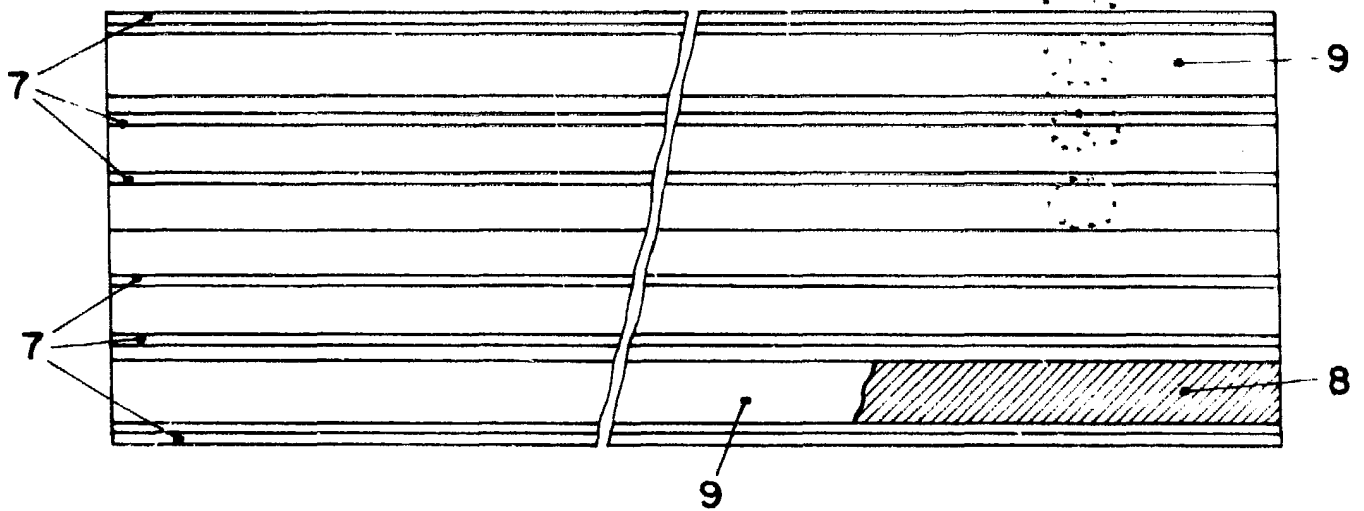
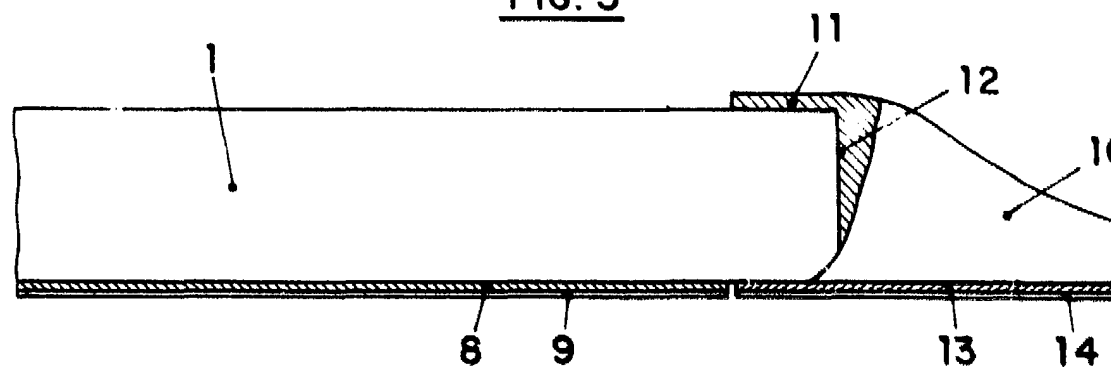


FIG. 5



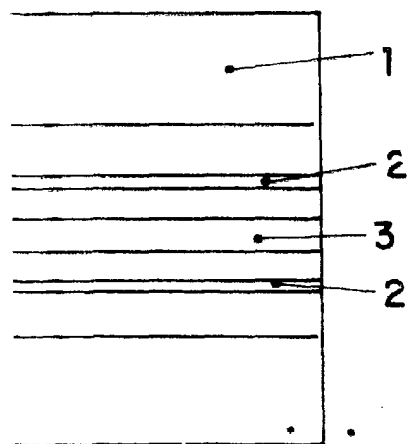


FIG. 3

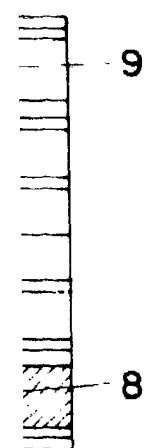
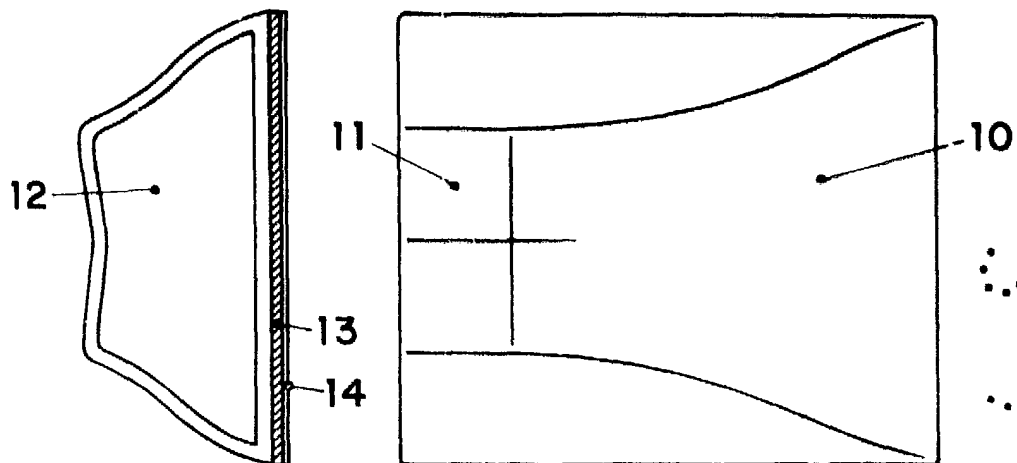
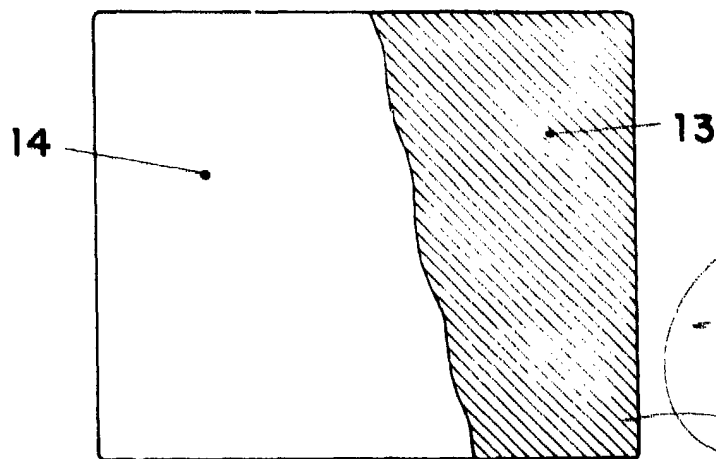
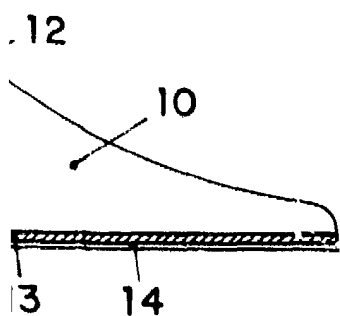
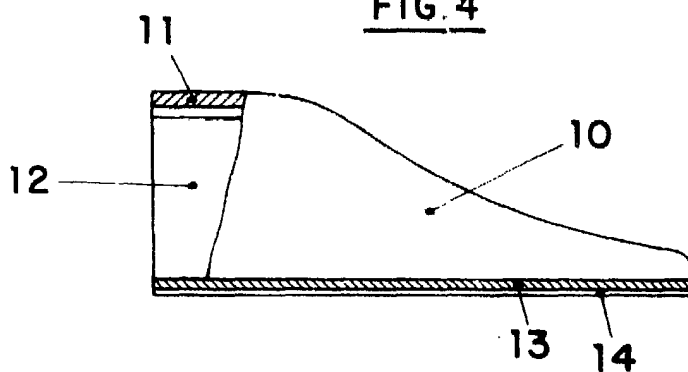


FIG. 4



3 JUL. 1980

*B. F. B. B.*