



ESPAÑA

| | | |
|-------------------|--|------|
| 19 ES 21 22 | 11 NUMERO 25 1850 | 10 Y |
| | FECHA DE PRESENTACION -2 JUL. 1980 | |

MODELO DE UTILIDAD

1 ABR. 1981

| | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| 30 PRIORIDADES: | | |
| 31 NUMERO 79 17 732 | 32 FECHA 9.7.1979 | 33 PAIS FRANCIA |

| | |
|------------------------|---|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 48 CLASIFICACION INTERNACIONAL B 6 5 D 7 1/00 |
|------------------------|---|

64 TITULO DE LA INVENCIÓN
 " Embalaje de acondicionamiento para diversos recipientes asimétricos verticalmente. "

71 SOLICITANTE (S)
SYRAG PATENTE AG. (sociedad suiza)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
CH-7000 CHUR (Suiza) Quaderstrasse 16

72 INVENTOR (ES)
 - - - -

73 TITULAR (ES)
 - - - -

74 REPRESENTANTE
D. Carlos ROEB UNGEHEUER.

1 El presente modelo de utilidad tiene por objeto un embalaje
de acondicionamiento, realizado con más frecuencia en papel
fuerte o en cartón para envolver varios recipientes, conte-
niendo diversos productos, pero más especialmente líquidos,
en particular líquidos alimenticios, tales como bebidas.

5 Actualmente existen en el mercado embalajes de cartón conte-
niendo, por ejemplo, 2, 3, 4 o más recipientes, tales como bo-
tallas de zumos de frutas, cervezas, yogur u otros. Sin em-
bargo, estos embalajes están previstos de manera que todos -
los fondos de los recipientes estén situados en el mismo pla-
10 no y cuyas partes superiores totales de este recipiente en un
plano sensiblemente paralelo, situado por encima. Así, aunque
estos embalajes de cartón hayan dado satisfacción, porque son
suficientemente resistentes para el trabajo exigido y porque
15 permiten al comprador ver el número de recipientes que com-
pra, sin embargo, son voluminosos para cualquier número pe-
queño de recipientes embalados y como con más frecuencia se
ve uno obligado a utilizar, para realizar estos embalajes,
papeles y cartones de importación, esos embalajes son, por -
20 lo tanto, caros. Además, en ningún caso pueden ser recupera-
dos.

El presente modelo de utilidad tiene por objeto crear un em-
balaje del tipo arriba descrito que, para un mismo volumen,
permite embalar más recipientes, permitiendo la colocación
25 de estos recipientes al tresbolillo y con sentido inverso -
cuando las formas son muy particulares y algunas veces difí-
ciles para poner en sentido inverso.

Conforme con el modelo de utilidad este embalaje comprende
una superficie perforada convenientemente, de manera que se-

30

1 mantengan en sentido inverso estos recipientes, que se encuentran así sostenidos a media altura en un volumen de paralelepípedo rectángulo, que seguidamente es fácil de cerrar total o parcialmente en un estuche cerrado de una manera conocida en sí.

5 La característica del modelo de utilidad surgirá por lo demás de la descripción detallada que sigue.

Una forma de realización del modelo de utilidad está representada, a título de ejemplo, en los dibujos anexos.

10 La figura 1, es una vista en perspectiva de una primera forma de realización del embalaje.

La figura 2, es una planta de una parte del embalaje.

La figura 3, es una planta de una segunda parte del embalaje.

15 En la figura 1 se ha representado un embalaje para ocho botellines 1, cuya forma particular de la parte inferior, de forma asimétrica, en el sentido de su altura, hace que sea imposible normalmente poner las dos botellas 1 en sentido inversos, es decir, que su gollete descansa sobre la misma superficie que los fondos 1a de las otras seis botellas 1. Ahora bien, si se coloca sobre los seis cuellos de las botellas 1 una pieza intercalada 2 muy delgada, perforada con ocho agujeros 3, se puede, con ayuda de una máquina especialmente regulada, poner en su sitio, primeramente sobre un transportador de cinta, por ejemplo, las seis primeras botellas 1 después - colocar la pieza intercalada 2 convenientemente y - después colocar dos botellas 1 en sentido inverso respecto a las seis primeras introduciéndolas entre las dos filas de tres botellas 1. Entonces es suficiente desplazar el conjun

20

25

30

1 to, así constituido de ocho botellas, sobre el transportador
arriba mencionado para llevarlo hacia la máquina, en la que
se coloca el cartonaje 5 (figura 2) recubriendo, de una ma-
nera conocida en sí, los golletes de las seis botellas por
la parte central 6, convenientemente recortada y después -
5 abatiendo las solapas 8, sobre los flancos de las botellas 1
y finalmente formando el fondo 9 por las dos partes abatidas
10, 11 recortadas, de manera que las lengüetas 12 queden blo-
queadas en las aberturas 13, 14.

10 Acaba de ser descrito un embalaje compacto para ocho bote-
llas de forma especial, pero por el hecho de la superficie
recortada 2 formando pieza intercalada es posible realizar -
embalajes compactos de cinco, ocho, once, catorce botellas o
recipientes, cuyo mantenimiento en sentidos inversos, normal-
mente no puede realizarse por el hecho de su forma exterior.
15 También se ha demostrado, que con el embalaje del modelo de
utilidad se realiza una economía sustancial de cartón, e i-
gualmente para el comprador la disminución de volumen perm-
tiendo al mismo tiempo controlar su compra, puesto que los -
20 objetos embalados son perfectamente visibles sin deteriorar
el embalaje.

Diversas modificaciones pueden ser aportadas al modelo antes
descrito a título de ejemplo, sin salir del marco del objeto
del modelo de utilidad. En particular, los embalajes pueden
25 ser recubiertos con cualquier clase de publicidad o indicacio-
nes diversas.

El presente modelo de utilidad recaerá sobre las siguientes
reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

=====

1
5
10
15
20
25
30

1.- Embalaje de acondicionamiento para diversos recipientes asimétricos verticalmente, caracterizado porque comprende una superficie perforada convenientemente, de manera que se mantengan en sentidos inversos estos recipientes, que se encuentran así agrupados en un volumen de paralelepípedo rectángulo que es seguidamente fácil de cerrar total o parcialmente en un estuche cerrado.

2.- Embalaje según la reivindicación 1, caracterizado porque una pieza intercalada, perforada con agujeros, está enfilada sobre los golletes de los recipientes colocados sobre su fondo y después uno o varios recipientes idénticos a los primeros son enfilados en sentidos inversos respecto a los primeros en la zona central de la pieza intercalada, teniendo el conjunto, así formado, la configuración de un paralelepípedo rectángulo casi perfecto, que seguidamente se inserta en un estuche corriente.

3.- Embalaje de acondicionamiento para diversos recipientes asimétricos verticalmente.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra en los planos anexos, constando la memoria de 4 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 2 de Julio de 1.980

CARLOS ROBB
P. P.

Fdo.: Pedro Matamoras

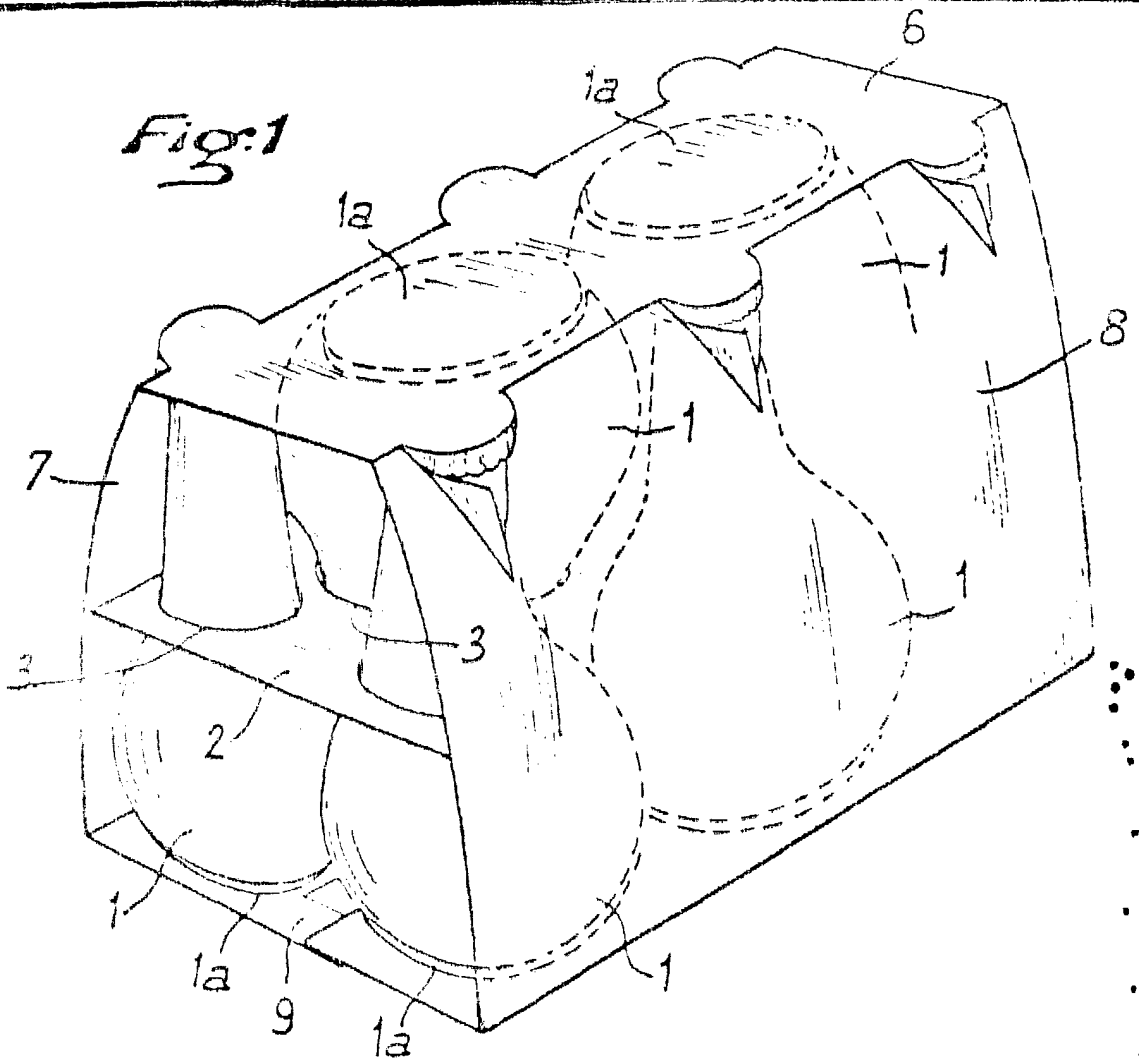
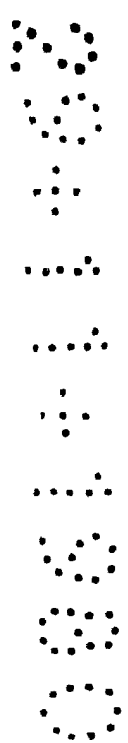
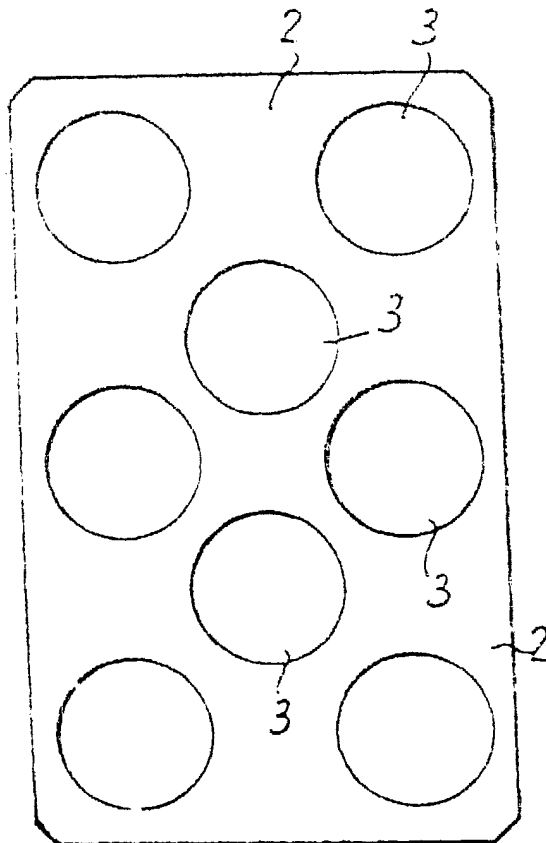


Fig. 3

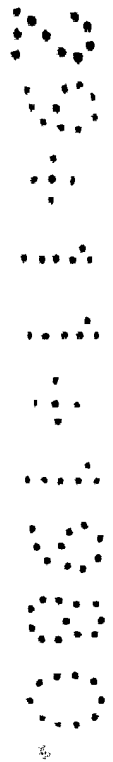
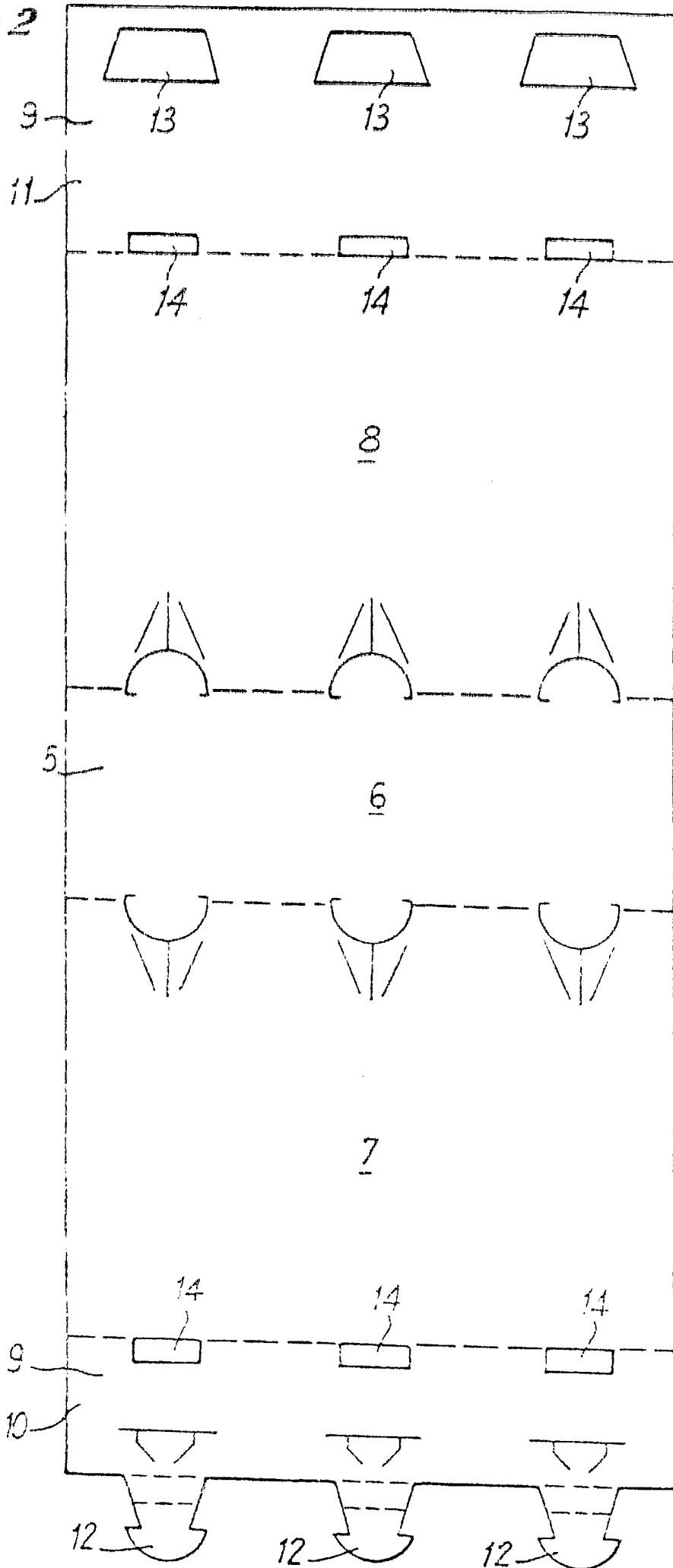


ESCALA VARIABLE

CA. LOS TOES
P. P.

Fdo.: Pedro Matamoros

Fig. 2



ESCALA VARIABLE

CARLOS RIVERA
P. P.

Fdo.: Pedro Matamorón