

NU.



25 1836

CERTIFICADO DE ADICION

a la patente española nº 243.198 expedida el 13 Septiembre de 1958.

a favor de

Sociedade Técnica de Hidraulica S.A.R.L. - de nacionalidad portuguesa - domiciliado en LISBOA (Portugal) Avenida Fontes Pereira de Melo, 14.

por:

"Mejoras en el objeto de la patente principal nº 243.198 por "aparato para moldear por compresión rotativa, piezas tubulares o de contorno cerrado".

-----:oOo:-----

Memoria Descriptiva

La patente principal tiene por objeto un aparato pa-

25 18 36

14 AGO.



ra moldear por compresión rotativa, piezas tubulares de un material plástico moldeable, por ejemplo, manguitos de junta para empujes de tuberías de fibrocemento. Este aparato de la patente principal comprende un molde exterior y uno o varios rodillos compresores y moldeadores alojados en el interior de este molde para comprimir y laminar el material que se trabaja. La superficie interior del molde tiene el perfil correspondiente a la superficie exterior de la pieza que ha de obtenerse y el rodillo o rodillos interiores presentan un perfil correspondiente a la superficie interior de la pieza.

En este aparato de la patente principal, cuando la superficie interior de la pieza no presenta grandes diferencias de diámetro, el rodillo interior rueda en buenas condiciones sobre la superficie interior de la pieza que se moldea, pero cuando este rodillo interior ha de presentar diferencias de diámetro importantes, al girar este rodillo como un conjunto, las diferencias de diámetro de las diferentes porciones del rodillo, producen diferencia en la velocidad periférica de estas porciones que perjudican la regularidad de la masa de fibrocemento u otro material plástico que se moldea.

Este inconveniente se evita por completo con las mejoras objeto de este certificado de adición que consisten en dividir el rodillo en varias partes o secciones, procurando que dentro de cada sección las diferencias de diámetro sean relativamente pequeñas, de manera que la rotación de cada una de estas secciones se pueda efectuar con la velocidad periférica propia, por razonamiento con la masa que se moldea y sin estar influenciada por la rotación de

25 1836



las demas secciones.

En el plano adjunto se representa un rodillo compresor interior de este aparato, analogo al de la figura 5 de la patente principal, con las mejoras objeto de este certificado de adición.

La figura 1 es un alzado, mitad en vista exterior y mitad en sección por el eje, de este rodillo compresor.

La figura 2 es una vista por el extremo.

El rodillo esta formado por diferentes secciones -A-B-C-.....-G- montadas todas ellas sobre el eje -H- con interposición de rodamientos de bolas -J- que permiten que cada una de las secciones gire libremente sin estar influenciada en su rotación por la rotación de las demas.

La división del rodillo en secciones se efectua sin romper la continuidad de la superficie del rodillo y las superficies de contacto -I- de las diferentes secciones entre si, se hacen de bronce u otra aleación adecuada para permitir el libre movimiento. Tambien si se desea podrian disponerse rodamientos entre las diferentes secciones.

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de este certificado de adición:

1.- Mejoras en el objeto de la patente principal n° 243.198 por "Aparato para moldear por compresión rotativa, piezas tubulares o de contorno cerrado", que consisten en hacer el rodillo o rodillos compresores interiores del aparato, divididos en secciones según planos normales al eje del rodillo de modo que cada sección pueda gi-

251836



rar libremente por contacto con la masa que se moldea con independencia de las secciones restantes y con la velocidad periférica correspondiente a su diámetro.

2.- Mejoras en el objeto de la patente principal según la reivindicación anterior, que consisten en disponer las superficies de las secciones de rodillo que tienen movimiento relativo, tales como las superficies de contacto de las secciones entre sí y las superficies de apoyo de las secciones sobre el eje general del rodillo, protegidas por medio de metal antifricción o cojinetes de rodamiento.

3.- Mejoras en el objeto de la patente principal nº 243.198 por "Aparato para moldear por compresión rotativa, piezas tubulares o de contorno cerrado.

Esta memoria consta de cuatro páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 14 AGO. 1959

P.A.

JOSÉ M. BELLER

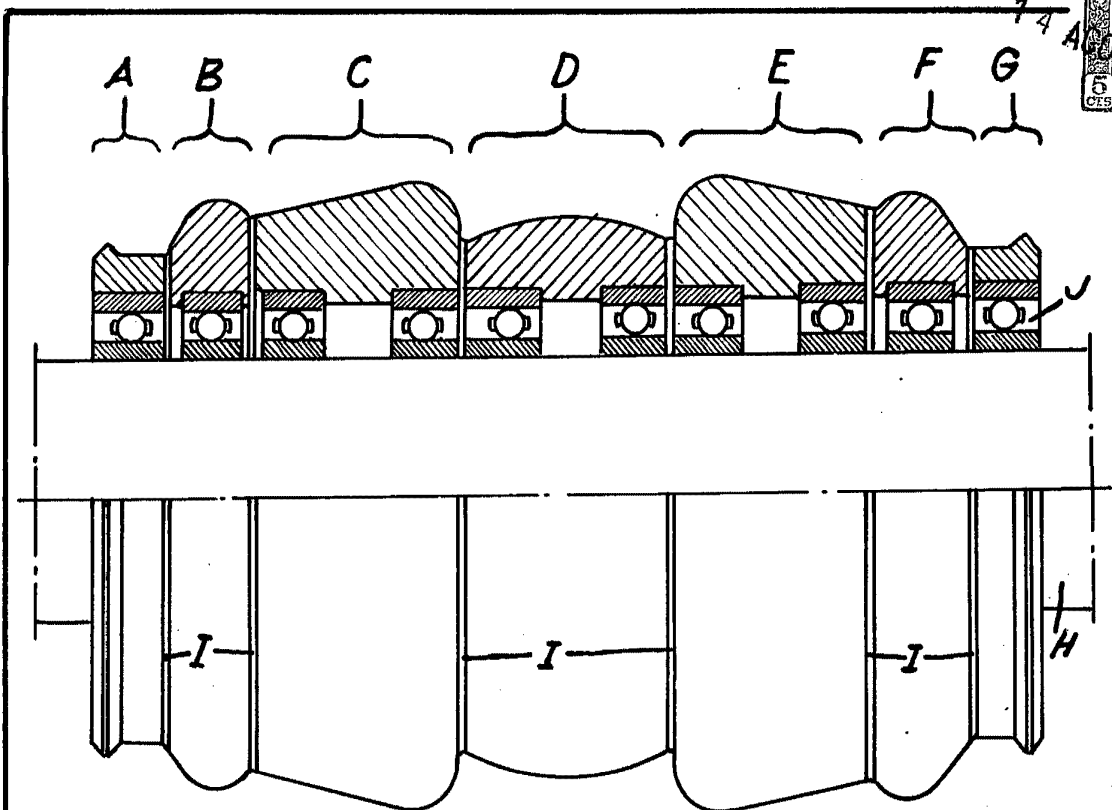
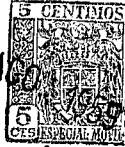
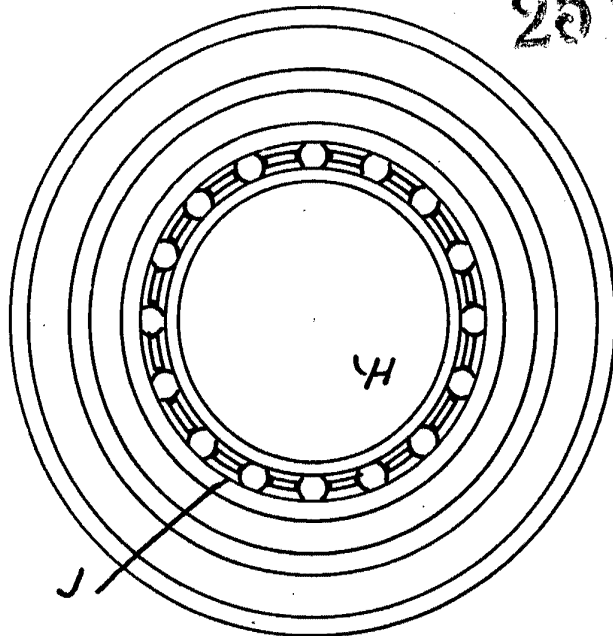


FIG. 1

251836

FIG. 2



P.A.
JOSÉ M. BOLLINI
P. P.