



ESPAÑA

19 ES	21	NUMERO	20 Y
	21	251.820	
22	22	FECHA DE PRESENTACION	
	22	1 - 7 - 80	

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR. 1981

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H01J 7100

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

" GRIFO AUTOMÁTICO PERFECCIONADO PARA PASO SIMULTANEO DE LECHE Y VACIO EN INSTALACIONES DE ORDENO POR TUBERIA "

71 SOLICITANTE (S)

SUMINISTROS ILAGA, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Pza. Tetuán, 40-41 (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)

D. Jorge A. JOHANSSON

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D^a Matilde LLORT GERONES

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un grifo automático perfeccionado para paso simultaneo de leche y vacío en instalaciones de ordeño por tubería.

5 El grifo automático está constituido por un grupo de piezas montado sobre la tubería de recepción de leche y una -
pieza independiente vinculada a la ordeñadora. El grupo prime
ro comprende las semiabrazaderas del tubo conductor de leche
entre las que se dispone la junta perforada de estanqueidad -
de la conexión del tubo conductor de leche procedente de la
10 ordeñadora. Este tubo que atraviesa una semiabrazadera está
comunicado al cuerpo propiamente dicho del grifo que presenta
asimismo un orificio para toma de vacío. En la cara interna
del grifo en el que comunican los dos orificios, se adapta
una junta con dos perforaciones sobre la cual se establece la
15 placa giratoria del grifo que lleva la ventana de comunica-
ción con los orificios del cuerpo del grifo. Esta comunicac
ión se produce según la posición angular de la placa giratoria.

La pieza independiente vinculada a la ordeñadora es -
una placa de apertura y cierre que lleva sobresalientes y so-
20 lidarias las boquillas de paso del vacío y de la leche que --
terminan en la cara posterior de la placa. La movilidad de la
placa giratoria hace que ^{en/} la posición del lado ^{derecho/} de la placa, la
conducción quede cerrada por falta de comunicación. En cambio
al girar la placa de apertura y cierre hacia la izquierda, se
25 consigue que las boquillas para el vacío y la leche coincidan
con los orificios destinados a la misma operación y dispuestos
con su junta en el cuerpo del grifo montado en la abrazadera -

del tubo.

30

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del grifo automático perfeccionado para paso simultáneo de leche/ y vacío en instalaciones de ordeño por tubería, objeto del presente Modelo de Utilidad.

35

La figura 1 muestra el despiece de los elementos que se montan en la tubería de leche, mientras que la figura 2 -- muestra las piezas independientes que van vinculadas a la ordeñadora.

40

Siguiendo los dibujos se advierte la semiabrazadera -1-, la junta intermedia -2- y la semiabrazadera -3- que es atravesada en su parte central por el tubo -12- de entrada de leche al tubo de conducción de leche fijo entre las semiabrazaderas -1- y -3-. El tubo -4- es el de toma de vacío, mientras que el conjunto -5- constituye el cuerpo del grifo para vacío y leche que forma un cuerpo con la abrazadera -3- al estar enlazado por el tubo -12- de paso de leche. La brida -3- lleva un gancho -6- que actúa de soporte de la ordeñadora.

45

En el interior del cuerpo o conjunto -5- se advierten las bocas de las conducciones -12- y -4-, sobre las que se aplica la junta -7- que lleva las correspondientes perforaciones. Encima de la junta -7- se monta la placa giratoria -8- del grifo.

50

La placa -9- es la de apertura y cierre y lleva soldado los tubos -10- y -11- que sirven respectivamente para conducción de vacío y de leche.

La placa -8- es giratoria de derecha a izquierda gra-

55 cias a su vinculación a la placa -9-. Cuando la placa -8- es-
tá en la posición extrema derecha, las conducciones de vacío
-10- y de leche -11- quedan interrumpidas. Cuando la placa --
-8- se pasa a la posición izquierda, el tubo -10- queda enca-
rado y por tanto comunicado con el -4- y de análoga forma el
60 tubo -11- queda en comunicación con el -12-, quedando abierto
el grifo.

La toma -10- vincula al circuito de vacío mediante la
tubería -4- que precisa el pulsador a través de un tubo de go...
ma. Asimismo por el tubo -11- pasa la leche recibida en el co...
65 lector de la ubre de la vaca y es conducida a la tubería situa-
da entre las bridas -1- y -3- mediante la tubería -12-.

Se fabricará el grifo automático perfeccionado para...
el paso simultáneo de leche y vacío en instalaciones de orde...
ño por tubería, objeto del presente Modelo de Utilidad, con...
70 los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudién...
do variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles...
no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

- R E I V I N D I C A C I O N E S -

75 1ª.- Grifo automático perfeccionado para paso simultáneo de -
 leche y vacío en instalaciones de ordeño por tubería, consti-
 tuido por un grupo de piezas montado sobre la tubería de recep-
 ción de leche y una pieza independiente vinculada a la ordeña-
 80 dora. El grupo primero comprende las semiabrazaderas del tubo
 conductor de leche, entre las que se dispone la junta perfora-
 da de estanqueidad de la conexión del tubo conductor de leche
 procedente de la ordeñadora. Este tubo que atraviesa una semi-
 abrazadera está comunicado al cuerpo propiamente dicho del
 grifo que presenta asimismo un orificio para toma de vacío.
 En la cara interna del grifo en el que comunican los dos ori-
 ficios, se adapta una junta con dos perforaciones, sobre la
 85 cual se establece la placa giratoria del grifo que lleva la
 ventana de comunicación con los orificios del cuerpo del gri-
 fo. Esta comunicación se produce según la posición angular de
 la placa giratoria.

90 2ª.- Grifo automático perfeccionado para paso simultáneo de -
 leche y vacío en instalaciones de ordeño por tubería, según -
 reivindicación primera, caracterizado porque la pieza indepen-
 diente vinculada a la ordeñadora es una placa de apertura y -
 cierre, que lleva sobresalientes y solidarias las boquillas -
 de paso del vacío y de la leche que terminan en la cara poste-
 95 rior de la placa. La movilidad de la placa giratoria hace que,
 en la posición del lado derecho de la placa, la conducción que
 de cerrada por falta de comunicación. En cambio, al girar la
 placa de apertura y cierre hacia la izquierda, se consigue que

100 las boquillas para el vacío y la leche coincidan con los ori-
ficios destinados a la misma operación y dispuestos con su --
junta en el cuerpo del grifo montado en la abrazadera del tu-
bo.

104 3ª.- Grifo automático perfeccionado para el paso simultáneo -
de leche y vacío en instalaciones de ordeño por tubería.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas
escritas por una sola cara.

Barcelona, 27 de Junio de 1.980

P. A.

M. LLORT

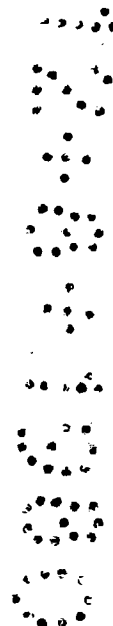


FIGURA 1

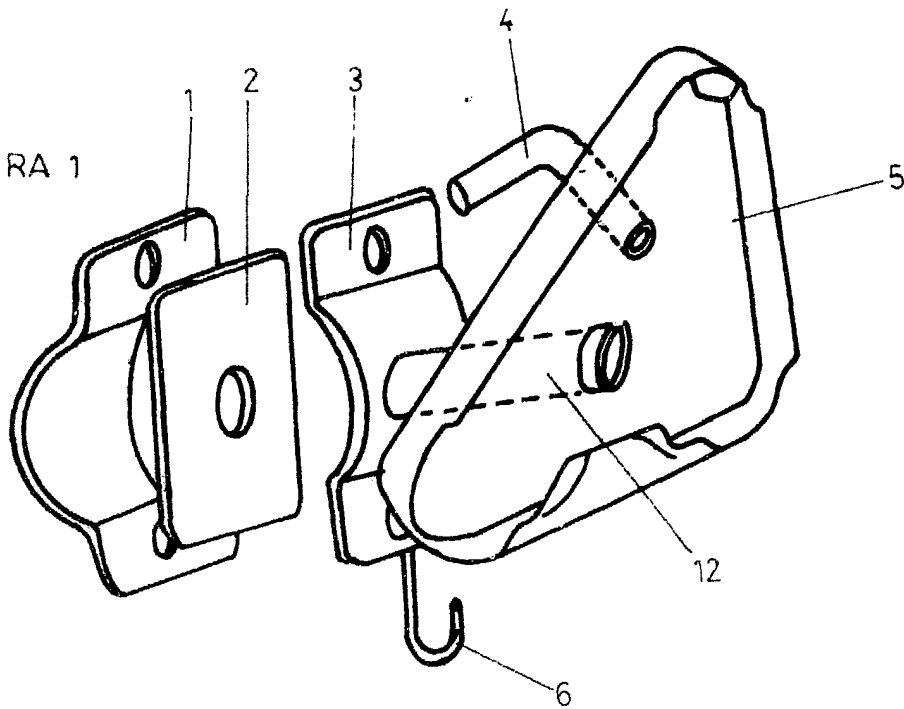
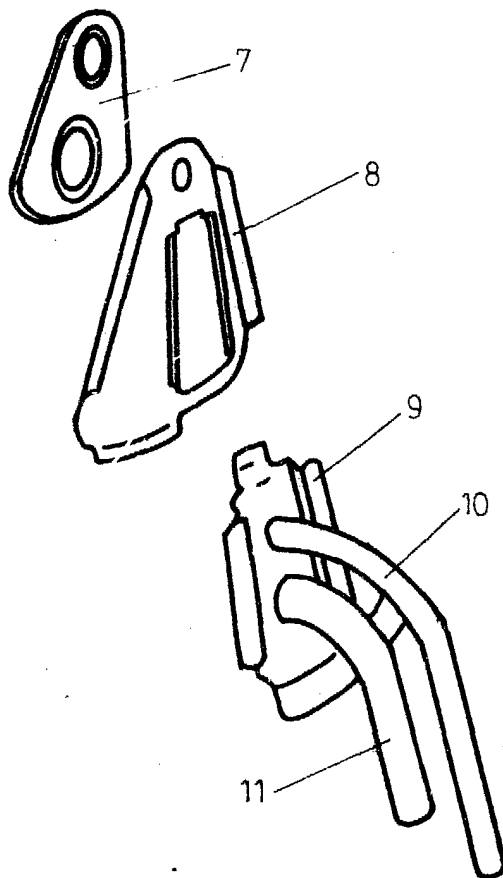


FIGURA 2



BARCELONA 27 DE Junio DE 1980

M. LLORT

ESCALA VARIABLE