



MICROFILMADO  
MICROFICHAS

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	<b>251819</b>	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	<b>30 JUN 1980</b>	

ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

10 NOV. 1980

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
	24945A/79	6 Agosto 1979	ITALIA.-

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A43B 17/24

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"PLANTILLA PARA EL CALZADO".

(71) SOLICITANTE (S)
Onorio ANZANI.-

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Parabiago, Frazione S.Lorenzo (Milan, Italia).-

(72) INVENTOR (ES)
Onorio ANZANI.-

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
DON JOSE LOPEZ CORTES.-



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

= = = = =

Constituye el objeto de la presente invención unas plantillas para el calzado, caracterizadas esencialmente por estar constituidas con la previa disposición y empleando medios materiales y medios operativos sencillos, tales como los que se encuentran a disposición casi en cualquier taller, de manera que permitan la obtención del objetivo con pocas y rápidas operaciones, ahorrando tiempo y mano de obra y permitiendo el logro de notables ventajas económicas y así como la producción de plantillas de calidad ventajosamente implantables en el calzado. Las plantillas que hasta ahora se conocen en el comercio, que tienen características similares a las de la presente invención, requieren para su fabricación el empleo de maquinaria voluminosa y costosa y la ejecución de numerosas operaciones con el consiguiente pase de una a otra máquina y con el consiguiente ajustado sobre la máquina.

La presente invención tiene como objeto un tipo de plantilla que permite reducir al mínimo las operaciones, pases y ajustados, con el resultado final de obtener plantillas técnicamente bien trabadas, en las que el plástico se une a cualquier hoja para recortar que sea flexible, porosa y encolable con los aglutinantes tradicionales, como cartón celuloso, cuero, cuero sintético, materiales compuestos con fibras y cuerpo de polvo aglomerado, de forma inseparable, de manera



que se componga con ello una pieza única, cuyas plantillas, sobre las caras externas de las mismas, presentan en puntos diversos o el plástico o la hoja, dependiendo una cosa u otra del hecho de que sobre la parte emergente deba ser efectuada mas o menos una encoladura. Dicha encoladura podrá ser efectuada sin que la mencionada hoja haya de ser sometida a un previo emprimado.

La plantilla objeto de la invención comprende inicialmente una hoja, por ejemplo, de cartón celulósico, a la que se le ha dado previamente forma de suela, cuya pieza fué recortada en limpio en sentido periférico, mientras que, al mismo tiempo y con el mismo instrumento de cortado y en la misma operación, se recortó más hacia la parte interna del margen, una lengüeta que, en una extremidad, y precisamente en la extremidad situada hacia la punta, puede permanecer unida a la plantilla. También está previsto el recortado con extirpación de esta lengüeta.

A la indicada hoja recortada se le incorpora luego, en un molde y por inyección, una masa de material termo-plástico que rellena el hueco u orificio que ha dejado la lengüeta. Este material inyectado alcanzará y rellenará el hueco de debajo de la lengüeta, y también alcanzará y cubrirá, por un pequeño espesor, el reborde que circunda a la misma, adelantándose un poquito hacia adelante, del otro lado de la unión de la lengüeta, en dirección de la punta, disminuyéndose gradualmente.



Para mejor aclarar la invención, en la serie de dibujos que adjuntamos, va ilustrada, a simple título de ejemplo no limitativo, según una forma cualquiera de realización, de una plantilla conforme a la presente invención. Naturalmente, cualesquiera otra forma de realización de la presente invención, de plantillas inspirada en los mismos conceptos inventivos o actuantes, incluso en combinación diversa, de las características de la presente invención, recaen en el cuadro de la invención misma, y por lo tanto en el dominio del correspondiente Modelo de Utilidad.

La figura 1 representa la plantilla vista en alzado, seccionada en sentido longitudinal;

La figura 2 representa la plantilla vista en sección transversal y precisamente en sentido A-A de la figura 1;

La figura 3 representa la plantilla vista de planta, y precisamente conforme a la flecha B;

La figura 4 representa la plantilla vista por la parte inferior, y precisamente conforme a la flecha C;

La figura 5 representa la plantilla en vista de perspectiva, limitada a la sólo hoja recortada en un sentido periférico y alrededor de la lengüeta posterior, excepto en el punto de unión;

La figura 6 representa el material plástico 4, acoplado a la hoja 1, a través de la abertura 6, que va reduciendo su grosor hasta unirse con la cara superior de la plantilla;



La figura 7 muestra una sección de la plantilla en la zona de la abertura 6, donde 1 es la hoja y 4 es la resina;

La figura 8 representa la misma plantilla vista desde la parte superior; y

La figura 9 representa la misma plantilla vista desde la parte inferior, mostrando la distribución de las áreas entre hoja flexible, porosa y encolable 1, y la materia plástica -4- acoplada a la misma.

La figura 10 representa el espacio recortado con extirpación de la lengüeta, donde 1 indica la hoja de material flexible, poroso y encolable, recortada a perfil y provista de la abertura 6.

De acuerdo con dichas figuras vemos que la plantilla comprende una hoja 1, a la que, con los medios operativos necesarios se le ha dado forma recortandola empleando un sacabocados capaz de efectuar, en una sola operación, el cortado periférico de la plantilla y un corte más interno, en la zona por debajo del talón, cuyo corte deja una unión hacia la mitad de la plantilla, de manera que se forme una lengüeta 1', dirigida desde la unión misma hacia el talón.

Dicha lengüeta 1' está destinada a alzarse y apartarse ligeramente de su asiento para dejar lugar al material plástico 4 insertado mediante inyección, que rellenará el hueco dejado bajo la lengüeta y se expandirá por un ligero espesor



sobre el reborde que circunda la lengüeta.

Observando la plantilla (fig.3) se notará, que desde la punta y hasta el hueso del pié, la hoja es lisa, mientras que la hoja se presentará cubierta desde el final de la zona lisa hasta la extremidad posterior, a excepción de la lengüeta 1'. El reborde de material plástico que circunda dicha lengüeta, va poco a poco adelgazándose, por poco trecho, en dirección hacia la punta, iniciándose desde el punto de unión de la lengüeta.

Observando inferiormente la plantilla (fig.4), se notará que toda la hoja es lisa a excepción de la parte de debajo de la lengüeta.

La figura 2, que es la sección A-A de la plantilla, pone bien en evidencia la estructura de la plantilla misma. En efecto, se nota en dicha figura que la lengüeta 1', aparece lisa al filo del plástico, en el cual está inmersa, mientras que un estrato de plástico se extiende a los lados de la lengüeta y viene a recubrir el reborde que circunda dicha lengüeta, por un espesor aproximadamente igual al espesor de la hoja, estrato que implica la parte inferior de la lengüeta y que deja lisa la parte inferior del reborde.

También está prevista la inserción en la plantilla, en la parte posterior de la misma, de una varilla de acero. En este caso, la varilla será colocada en el molde antes de cerrarlo y se encontrará englobada en el material plástico.



30 JUN 1980

REIVINDICACIONES

=====

5 1.- Plantilla para el calzado, que comprende una hoja previamente recortada para darle su forma, caracterizada por tener practicado un corte interno que define una lengüeta orientada hacia el talón, con posibilidad de extirpar dicha lengüeta mediante cortado, llevando incorporada material plástico o termo plástico inyectado que rellena el hueco u orificio dejado por la lengüeta, cuyo material, plástico se halla estratificado sobre la hoja, cubriendo superiormente el reborde que circunda la lengüeta y que va adelgazando su espesor un breve trecho en dirección de la punta de la plantilla, mientras que la parte interior tiene solamente cubierta la lengüeta, empalmada con la cobertura del reborde.

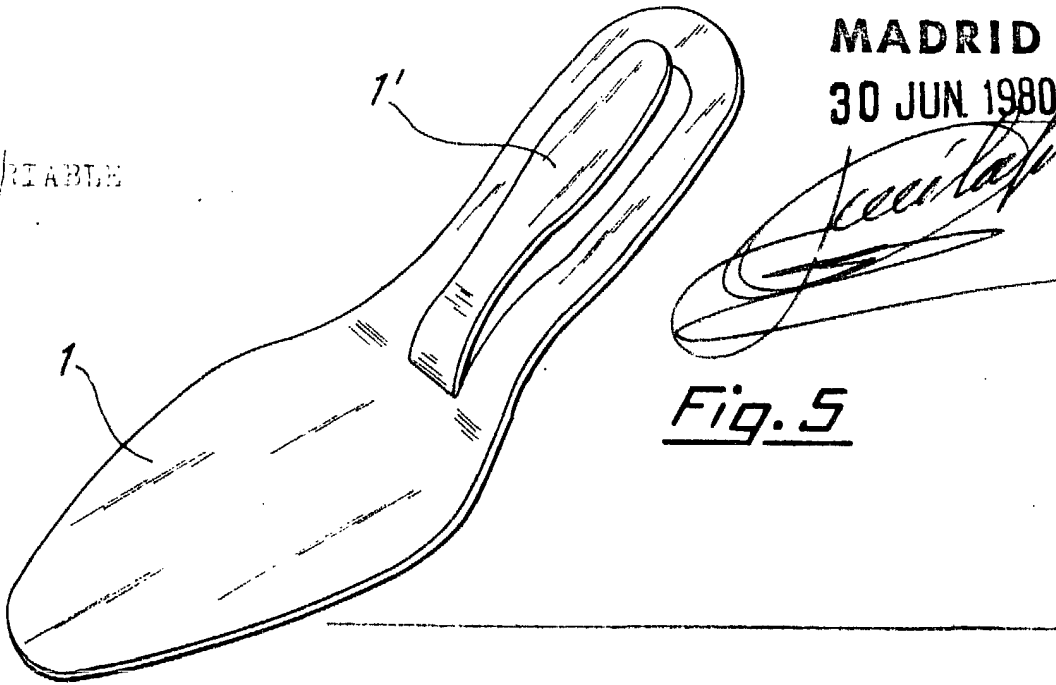
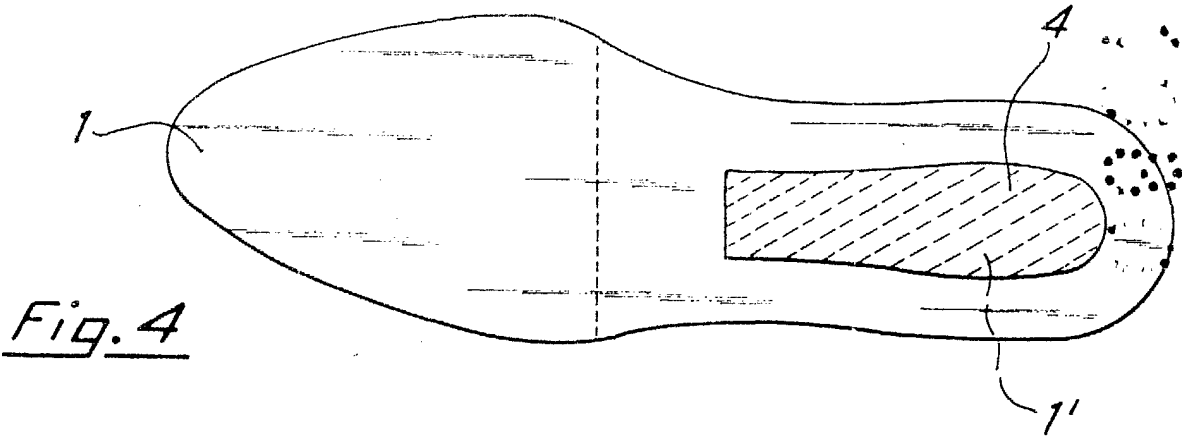
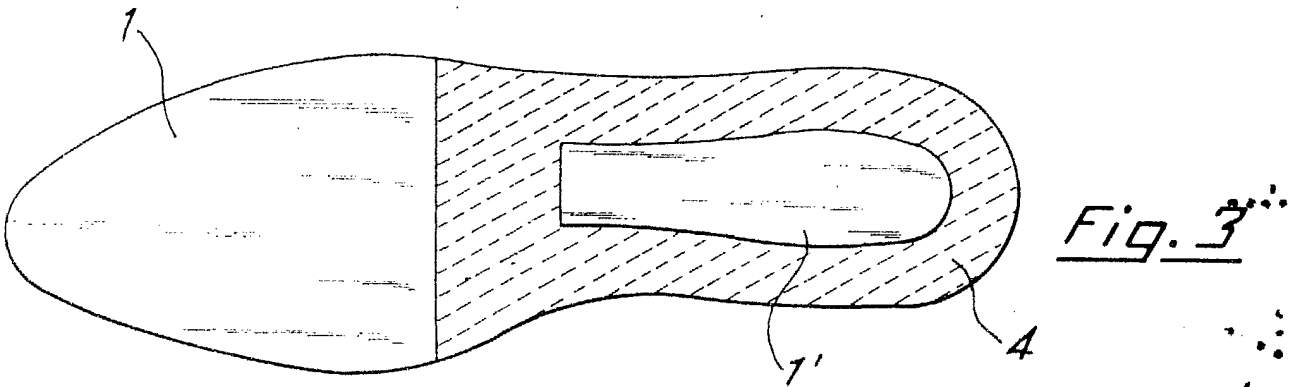
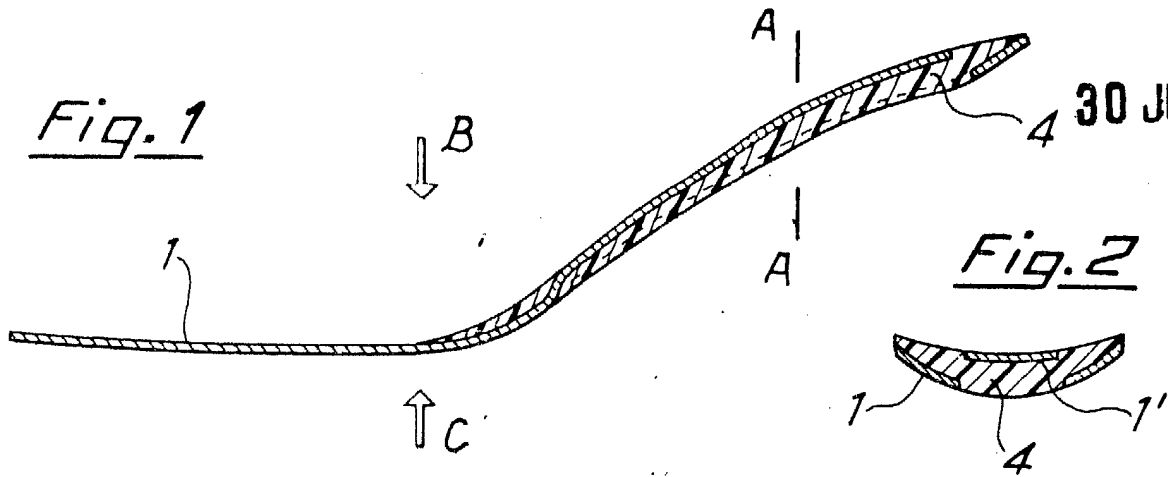
2.- "PLANTILLA PARA EL CALZADO".

15 De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 30 JUN 1980

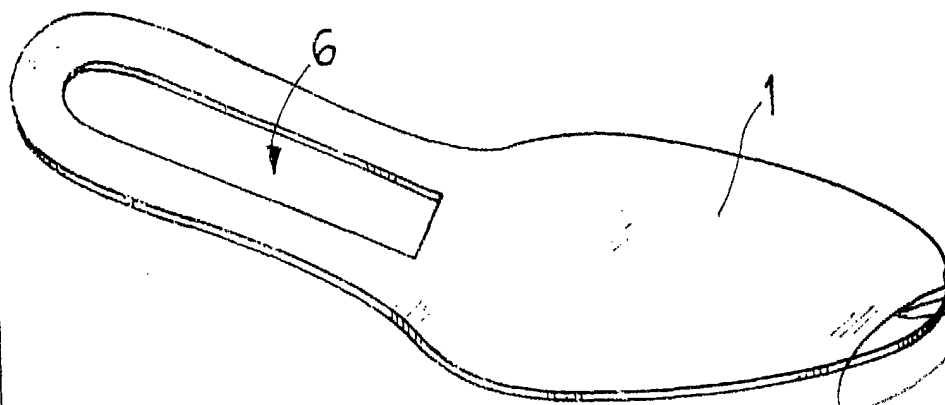
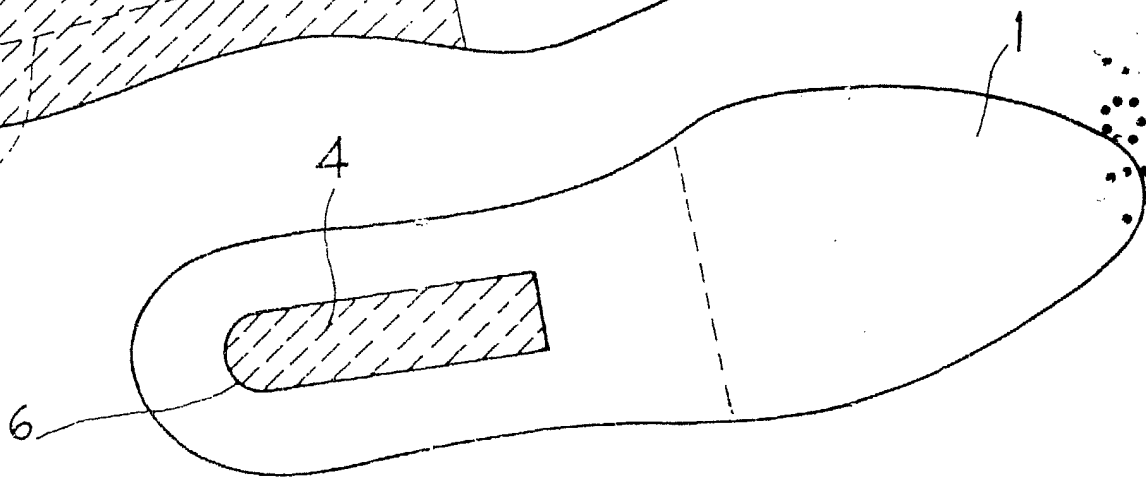
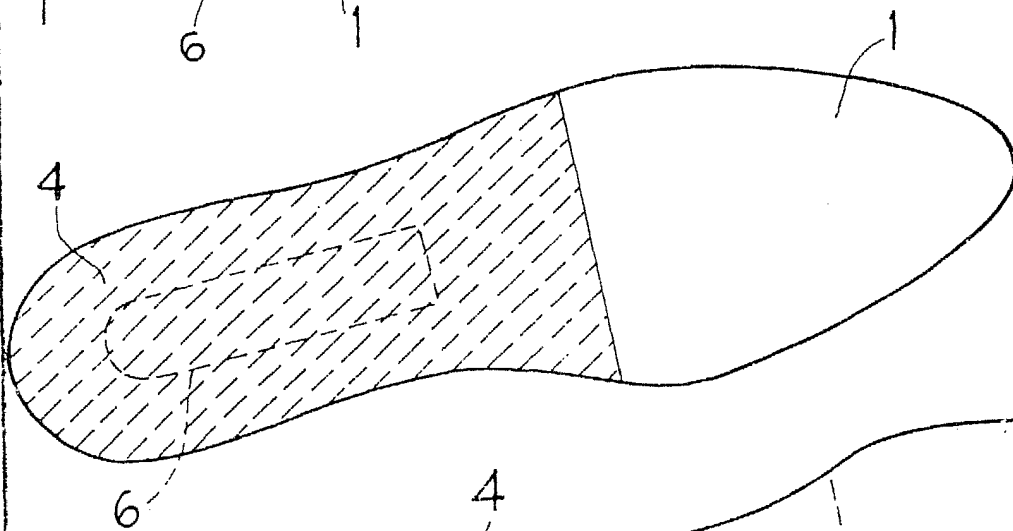
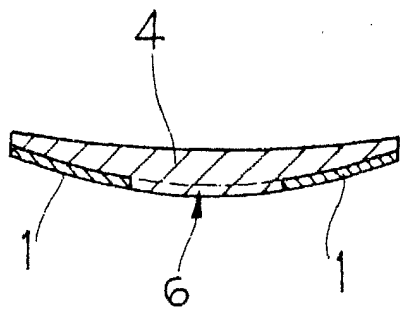
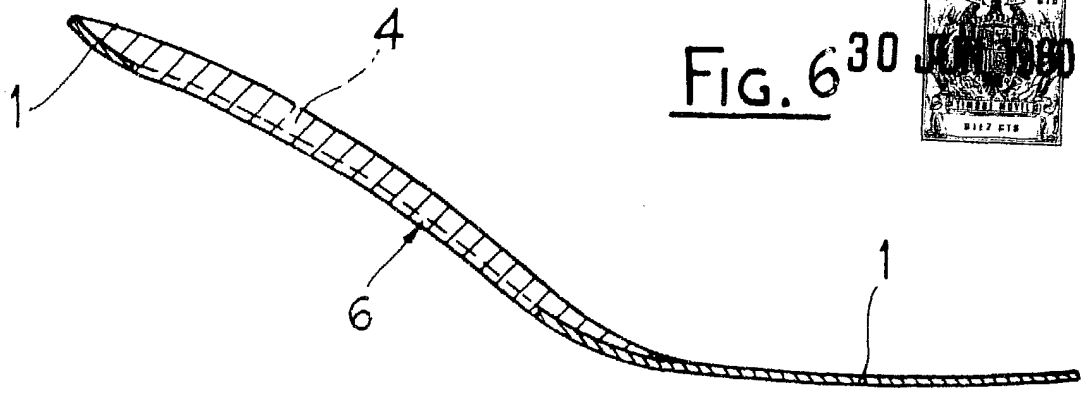
Por autorización del interesado.-



ESCALA VARIABLE

MADRID  
30 JUN 1980

*Giorgio Anzani*



ESCALA VARIABLE  
MADRID  
30 JUN 1980

*Francisco...*