



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(10) ES	(11) NUMERO	(12) Y
(21)	25 168 1	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	25-6-80	

1 OCT. 1980

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
MICROFILMADO MICROFICHAS			

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F 16 K 1/34

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"TAPON DE VALVULA PERFECCIONADO".

(71) SOLICITANTE (S)
PLASTICAS ORAMIL, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Barrio de Ibaeta s/n - SAN SEBASTIAN (Guipúzcoa)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

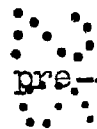
(74) REPRESENTANTE
E. GONZALEZ VACAS.-

El modelo se refiere, conforme indica el enunciado, a un tapón para ser colocado en las válvulas de los neumáticos de los coches.

5.- Son muchos los tipos de tapones de válvulas que existen en el mercado, fundamentalmente son parecidos y las diferencias son de dos órdenes, de los materiales empleados y de los procesos de fabricación que se siguen, puesto que pequeños ahorros son muy de tener en cuenta, dado el gran número de unidades que se fabrican.

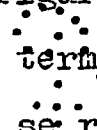
10.-

Las características más destacadas del presente modelo de utilidad son las siguientes:

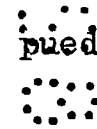


15.-

- Tal y como se ha representado en la figura 1ª, fundamentalmente tiene un cuerpo de material plástico, resistente al choque y que por ello no se rompe ni deforma ante impactos directos.

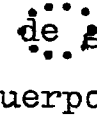


- Ello repercute en que dicho tapón se pueda quitar de la válvula con gran facilidad.



20.-

- Internamente tiene alojada una pieza de goma, que no puede desprenderse del interior del cuerpo del tapón, por haber sido vulcanizado un trozo de goma directamente en el alojamiento del cuerpo.



25.-

Una idea más completa del objeto del modelo, la proporciona la descripción siguiente, al comentar simultáneamente la lámina de dibujos que se acompaña, en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los conjuntos y los detalles preferidos por el modelo, según un posible caso de realización práctica.

30.-

En los dibujos:

La figura 1ª es una sección del conjunto de la pieza que constituye el cuerpo del tapón. Su forma externa podrá ser muy variada, ya que ello no afecta al objeto del presente modelo de utilidad.

5.- La figura 2ª corresponde a una sección mostrando la forma de colocar un núcleo de goma (3), en el interior del cuerpo (1) y que después de ser empujado por una pieza (4), mediante presión y calor se produce la vulcanización de la pieza de goma introducida.

10.- La figura 3ª corresponde a una sección mostrando la posición que ocupa el elemento que presiona y calienta la goma para producir la vulcanización de la misma.

15.- La figura 4ª representa en sección la pieza acabada que comporta la pieza de goma (6) sólidamente sujeta en el interior y que presenta un cajeadado (7) en el que descansa la cabeza de la válvula que se quiere cerrar con dicho tapón.

20.- Comentando ahora estos dibujos, se hace la aclaración de que mediante el nº -1- se señala el cuerpo del tapón, construido en material termo plástico, resistente al choque, que permite realizarlo mediante un proceso de fabricación de menor coste.

25.- El nº -2- indica la parte interna roscada del tapón.

El nº -3- corresponde a la pieza de goma que se introduce en el interior del cuerpo (1), para seguidamente y mediante la presión y calor que le proporciona la pieza (4), proceder a su vulcanización.

30.- El nº -5- señala una posible disposición de

caldeo de la pieza (4).

El nº -6- corresponde a la pieza de goma que queda adherida al interior del cuerpo (1) mediante la operación de presión y calor y consiguiente vulcanización.

5.-

El nº -7- es el alojamiento producido en el núcleo de goma -6-, para la cabeza de la válvula que ha de cerrarse.

Esencialmente éstas son las características más destacadas del objeto que constituye el presente modelo de utilidad, el cual no queda rigurosamente limitado a los detalles exactos de esta exposición, toda vez que al llevar el modelo a la práctica, cabe introducir en él modificaciones de detalle, siempre que con ello no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

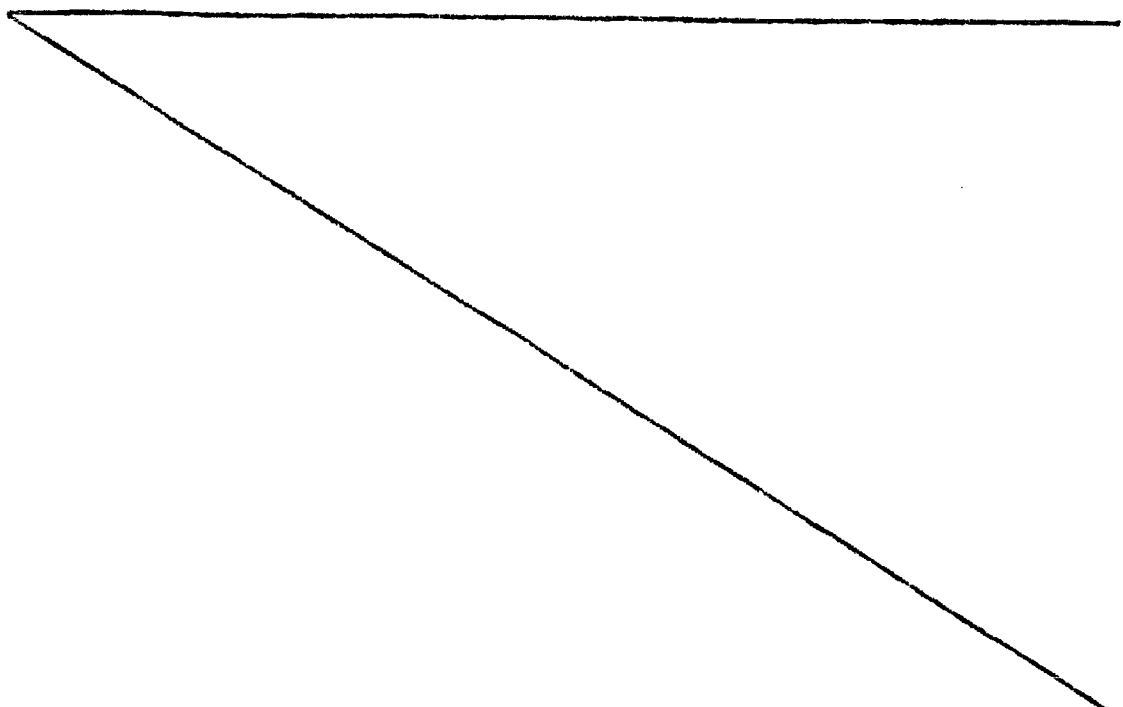
10.-

15.-

NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

20.-



REIVINDICACIONES

1ª.- Tapón de válvula perfeccionado, que está constituido por un cuerpo plástico moldeado, de elevada resistencia al choque, a modo de casquete interiormente roscado, que se adapta sobre el cuello del cuerpo de la válvula, y que interiormente tiene retenido, ventajosamente vulcanizado, un núcleo de goma que no puede separarse del interior del cuerpo del tapón, y cuyo núcleo por su cara vista tiene producida una depresión o cajeado central en el que, en la situación de cierre, se aloja la cabeza de la válvula.

2ª.- TAPON DE VALVULA PERFECCIONADO.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de CINCO hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 25 de Junio de 1.980

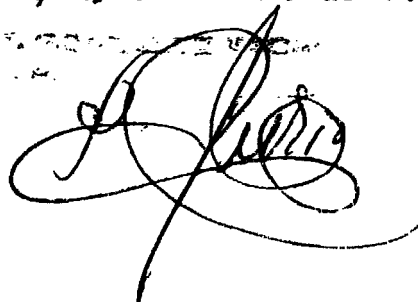
A handwritten signature in black ink, appearing to be 'A. Pérez', written over a faint circular stamp or watermark.

Figura 1ª

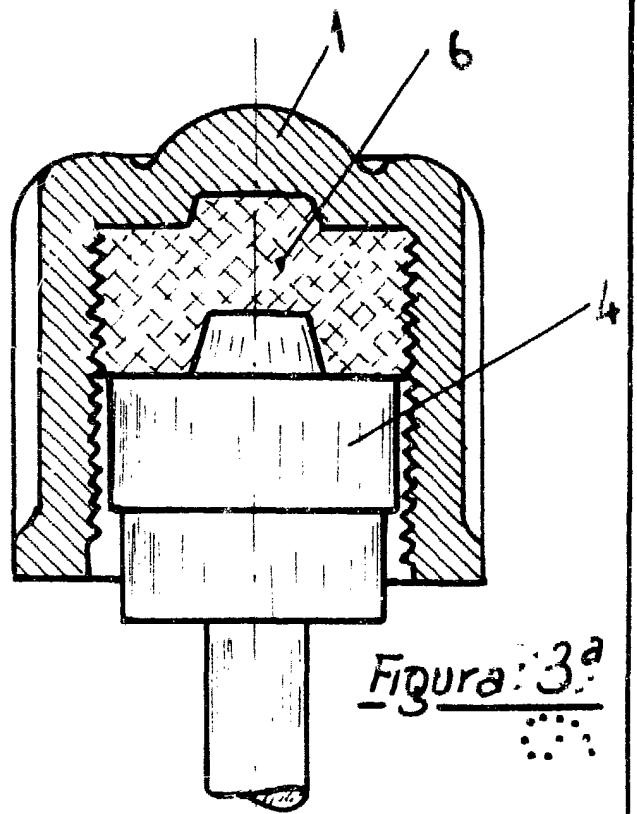
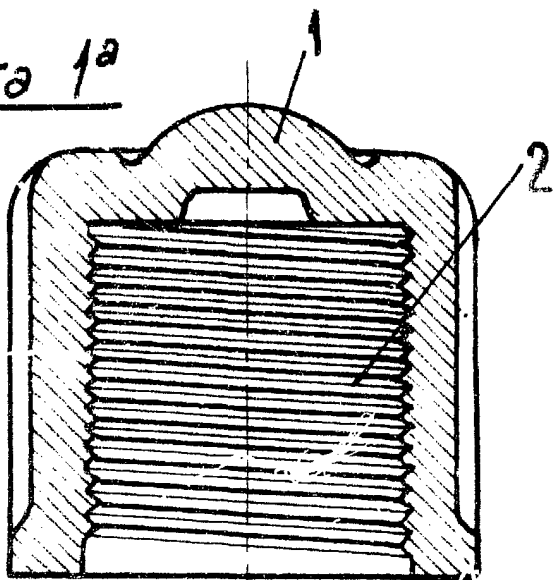


Figura 3ª

Figura 2ª

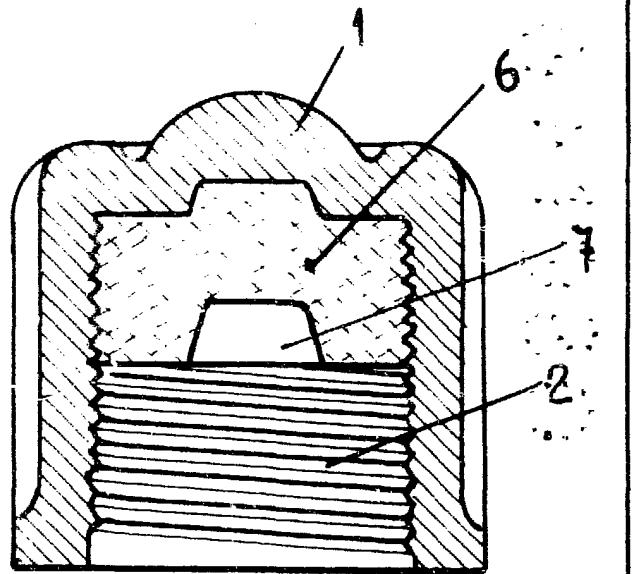
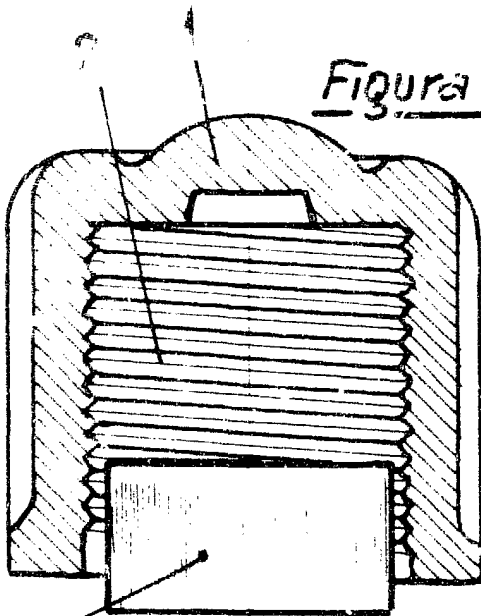
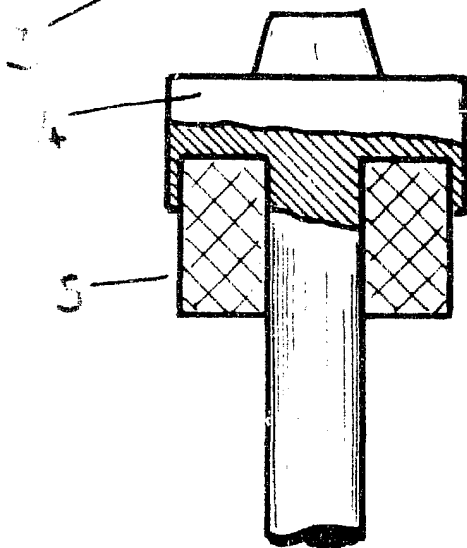


Figura 4ª



Madrid, 25 de Junio de 1.980

G. GONZALEZ VACHO

A.P.

A handwritten signature in cursive script, likely belonging to G. Gonzalez Vacho, the inventor or designer.

Escala variable