

251638



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS LLANTAS PARA LA SUJECION DE LOS NEUMATICOS EN LOS VEHICULOS AUTOMOVILES", a favor de Don José CASAJUANA ENRICH, de nacionalidad española, residente en Castellvell (Barcelona), Casa de Campo "Can Josepó".- - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho de fabricación y explotación, en exclusiva para España, de las llantas para sujeción de neumáticos en los vehículos automóviles, dotadas de las mejoras que se derivan de la puesta en
5 práctica de las características del invento que motiva la Patente.

La finalidad del invento, es perfeccionar las llantas que, además de proteger en mayor cantidad de espacio la zona del talón de las cubiertas, puede ser colocada, con una facilidad insospechada, sin necesidad de ninguna herramienta, y en un tiempo
10 mínimo, muy inferior al que se precisaba actualmente.

En el orden práctico, en cuanto a seguridad, añade el procedimiento de fabricación de esta llanta la ventaja de no constituir ningún peligro su montaje, ya que no es preciso forzar
15 ninguna de sus partes con el uso violento de palancas, y por lo tanto éstas no pueden salir disparadas.

Mecánicamente, su característica esencial, radica en el hecho de que, el surco o canal circular, donde se aloja el ta-



251638

lón y base de la cubierta, está constituido por dos piezas o elementos independientes, que se acoplan y separan por medios simplemente manuales que no equivalen a ningún esfuerzo físico.

Uno de estos elementos es una cazoleta completa, excepto por el centro de la misma donde se dá el paso al eje de la rueda, y el otro, es una corona circular en la que existen en su borde periférico, unos salientes o almenas (en cantidad variable) contra los que establecen por superposición y corrimiento, los correspondientes machihembrados existentes en la cazoleta completa, quedando el conjunto, una vez colocado, cerrado completamente.

A continuación y para mayor claridad, se procede a describir un caso de realización práctica de la llanta perfeccionada, mostrada a título de ejemplo en el gráfico que se adjunta.

En su Fig. 1, se representa, seccionada, una rueda completa, por el diámetro vertical.

La Fig. 2, reproduce, visto por la cara exterior, uno de los elementos de la llanta.

En la Fig. 3, se representa la cara interna del segundo elemento opuesto al primero.

Y, en la Fig. 4, se detalla un elemento auxiliar.

Con arreglo a lo diseñado, la llanta está integrada por una pieza interior -5-, circular, a modo de corona, que en su borde interno, presenta la pestaña ligeramente curvada -6-, que equivale a una de las paredes del canal formado para alojar a los talones de la cubierta -7-, teniendo como fondo liso, la superficie -8-, plana y circular, que equivale a la periferia de la rueda creada por esta media llanta -5-.

La otra pared opuesta del canal formado, pertenece a está constituida por la pestaña análoga -9-, que posee la pieza ex-



251038

terior -10- que, a modo de plato o cazoleta, enlaza con la anterior -5-.

El enlace de ambas piezas se verifica por machihembrado de los salientes o estrías que las dos presentan en sus bordes centrales y coincidentes.

Estos rebordes salientes (en cantidad variable, aunque sólo se concreten seis, en el ejemplo reseñado, Fig. 2), consisten en unas almenas alternas -11-, de cantos vivos rectangulares, separadas de la pared de tope -12-, por un espacio que es el destinado a ser ocupado por las correspondientes almenas -13-, que circundan el borde anterior de la pieza cazoleta -10- (Fig.3)

Por lo tanto, las dos piezas se encaran de manera que se correspondan las almenas del plato exterior -10-, con los espacios libres -14-, de la corona interior -5-, hasta tomar contacto las dos paredes de tope -12-, e imprimiéndole el movimiento de corrimiento circular, que se señala por la flecha -A-, encajan unas con otras hasta llegar al gatillo de sujeción -15-, que prende automáticamente, por su forma de lanceta, en el enganche receptor -16-, que se sitúa en una de las almenas -13-, del plato cobertor -10-.

El mencionado enganche, cierra automáticamente después de la entrada del gatillo correspondiente, porque experimenta la presión de un resorte helicoidal -17-, alojado en una caja -18-, establecida en la placa del plato cobertor, contando con una tuerca-botón -19-, que al pulsarla desde el exterior, libera al gatillo trinquete, y facilita la nueva desarticulación de las dos mitades de la llanta. Exteriormente no queda visible, ya que está recubierto por una tuerca-tapa de protección.

En la Fig. 3, se observa, además de la colocación de la caja -18-, en el plato, la perforación central y orificios -20-, destinados a la fijación del eje y cubo de la rueda.

Con el ejemplo así descrito, y con caracter no limitativo, se expone la forma inicial de realización, que puede someterse a las variantes de detalle a que diera lugar su fabricación, sin que por ello se altere la esencialidad prevista en el invento.

5

- N O T A -

Se reivindica como objeto de la Patente:

1º.- Perfeccionamientos en las llantas para la sujeción de los neumáticos en los vehículos automóviles, consistentes en la estructuración de una llanta metálica, integrada por dos piezas distintas y oponentes, que se enlazan entre sí, sin mecanismo herramental alguno, sino por medio de un acoplamiento de machihembra obtenido por encajamiento de las almenas salientes y alternas, que poseen ambas piezas en sus bordes internos de contacto.

10

15

2º.- Los propios perfeccionamientos, según la reivindicación primera, caracterizados porque el canal de alojamiento de los talones de la cubierta, viene establecido, por la superficie lisa y plana de la periferia de la corona (o pieza interna) como fondo delimitada, por una pestaña elevada y ligeramente curva de su borde interior, que se completa teniendo como pared opuesta otra pestaña análoga, que es solidaria y límite superior de la pieza exterior o plato cobertor.

20

3º.- Los propios perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la fijación del enlace de las pestañas almenadas, se obtiene por medio de un gatillo localizado en una de las almenas de la corona interior, que al efectuar el corrimiento de un sector de vuelta, penetra automáticamente, en el enganche de sujeción, existente correlativamente,

25

251638



te en el plato de la pieza cobertora exterior; estando dotado este enganche de un resorte alojado en una caja finalizada en una tuerca-botón que permite liberar desde el exterior, la retención del gatillo para efectuar el desmonte.

5 4º.- PERFECCIONAMIENTOS EN LAS LLANTAS PARA LA SUJECION DE LOS NEUMATICOS, EN LOS VEHICULOS AUTOMOVILES.

Madrid, 20 de Agosto de 1959.

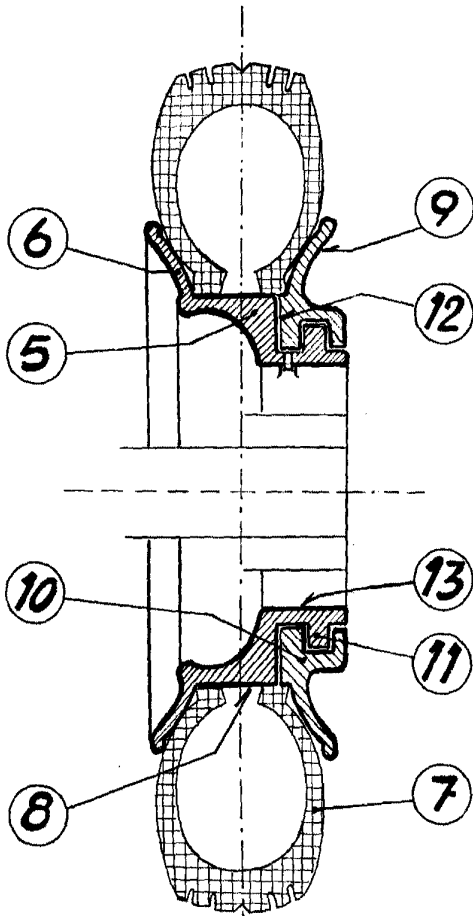


Fig. 1

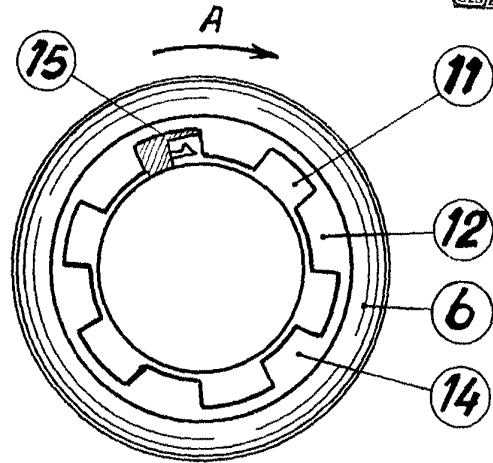


Fig. 2

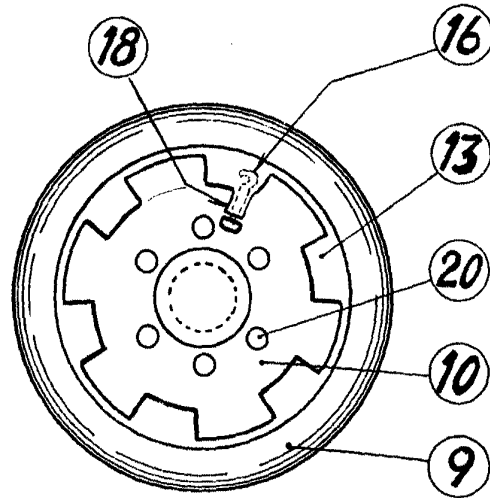


Fig. 3

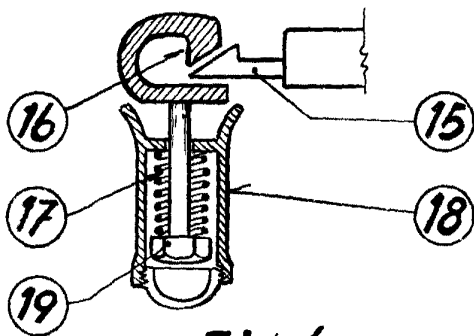


Fig. 4

P.A.
Fernando Peraire

Escala variable