

El presente modelo se refiere a un cojín de tapice-
ria espumado en molde, cuya superficie muestra relieves en
forma de cilindros, conos, troncos de cono, piramides, troncos
de piramide, calotas esféricas, cubos, prismas, nervaduras y
similares.

Tales cojines de tapicería sirven para su empleo en
el terreno de los muebles y, ante todo, también en el sector
de los automoviles.

Para lograr una calidad de tapiceria cómoda y adap-
tada al cuerpo es de importancia decisiva la selección de la
característica de la resistencia a la compresión correcta.

Por ésta razón ya se ha intentado pegar recortes de
espuma en bloque con distinta dureza a la compresión. Otra
solución consiste en espumar todo alrededor una pieza confor-
mada prefabricada.

Otra posibilidad conocida es la formación de esco-
tes independientes entre sí, donde por reducción del volumen
de material espumado portante se alcanza una distribución de
la dureza en zonas parciales de los elementos de tapiceria.

Finalmente también es conocido, en la fabricación
de los cojines de tapiceria por espumación en molde, dotar la
superficie sometida a solicitud (superficie de asiento, res-
paldo) con salientes conformados de igual desarrollo y tama-
ño.

Los procedimientos de fabricación mencionados en
primer lugar son complicados e implican amplios costes de ma-
no de obra. El procedimiento mencionado en ultimo lugar es
considerablemente más económico; sin embargo, aquí no se
logra una adaptación óptima al cuerpo humano. En los cojines
de tapicería antes mencionado se presentan bajo solicitud

siempre deformaciones de compresión, es decir, adicionalmente a las superficies directamente cargadas, por ejemplo, en los asientos de automóvil por los muslos del pasajero, se deforman también las zonas adyacentes no sometidas a carga por las tensiones de tracción que bandean lateralmente. De esta manera no resulta posible una graduación de las diferencias locales en la dureza deseada.

El presente modelo pone a disposición un cojín de tapicería que muestra una característica de dureza de compresión óptima adaptada al cuerpo y adaptada a las solicitudes. Esto se logra, según el presente modelo, debido a que:

- a) los relieves se componen de una sola pieza con el cojín propiamente dicho y
- b) se disponen grupos de relieve de diferente geometría.

De esta manera se logra que los relieves se puedan espumar simultáneamente con el cojín de tapicería durante el proceso de espumación en el molde y que, por ejemplo, en las superficies de asiento en la zona de las posaderas se puedan prever relieves de geometría diferente que en la zona de los muslos menos sometidas a esfuerzo. Los salientes pueden tener, como arriba indicado, diferentes desarrollos. De especial influencia son tanto el tamaño como la altura.

Para la fabricación del cojín de tapicería espumado en molde se emplea un sistema de reacción que forme, por ejemplo, material espumado de poliuretano de alta resistencia a la compresión. Las zonas del cojín de tapicería a ajustar más blandas se obtienen mediante dimensionado correspondiente de los relieves. De esta manera se pueden fabricar cojines

de tapicería con resistencia diferente creciente, donde la transición de un grado de dureza hacia el otro se pueda ajustar casi sin escalón alguno.

Otras ventajas del cojín de tapicerías según el presente modelo consiste en que los relieves, después de la aplicación de la tapicería, ya no se ven y que, en estado bajo carga, debido a los huecos existentes entre los relieves, está dada una considerable mejora del confort de asiento climático.

En el dibujo se ha representado el cojín de tapicería según la presente invención en el ejemplo de un asiento para automóvil y se explica a continuación con más detalle.

Muestran:

Fig. 1 El cojín en vista en planta y

Fig. 2 el cojín en corte según la línea A-B de la fig. 1.

El cojín de tapicería 1 muestra refuerzos laterales 2, entre los cuales se extiende la superficie de asiento 3 propiamente dicho. Esta superficie de asiento 3 está recubierta con 3 grupos 4, 5, 6 de relieves 7 en forma de troncos de cilindro de diferente tamaño y altura.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Cojín de tapicería espumado en molde, cuya superficie muestra salientes en forma de troncos de cilindro, conos, troncos de cono, pirámides, troncos de pirámide, calotas esféricas, cubos, prismas, nervaduras, caracterizado porque

- a) los salientes forman una sola pieza con el cojín propiamente dicho y
- b) se disponen grupos de salientes de diferente geometría.

2.- Cojín de tapicería espumado en molde, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 4 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

18 JUN. 1980

BAYER AKTIENGESELLSCHAFT

J. M. GOMEZ ACEBO Y PONSU

c. e. Firmado: J. Gomez Diaz

5

10

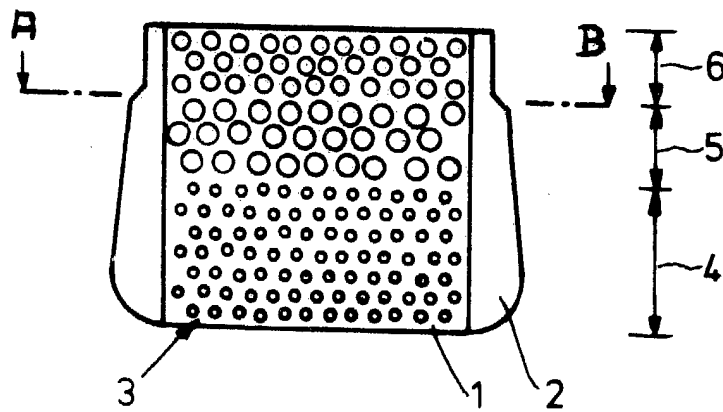


FIG. 1

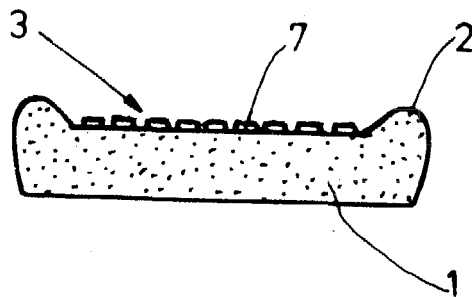


FIG. 2

ES CALA
VARIABLE

10 JUN 1900

Madrid

J. M. GONZALEZ Y FURBER
o. p. Firmador J. Suarez Diaz