



ESPAÑA

(19) ES (11) NUM. **25 14 30** (10) Y  
 (21)  
 (22) FECHA DE PRESENTACION  
**16 JUN. 1980**

1 ABR. 1981

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:  
 (31) NUMERO (32) FECHA (33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD (51) CLASIFICACION INTERNACIONAL  
 Int. C. 3 B30B 15/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN  
 "GRUPO DISTRIBUIDOR DE FUERZAS EN PRENSAS PARA CERAMICA".

(71) SOLICITANTE (S)  
 SYMCER, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
 ALMAZORA (Castellón), C/ General Mola, 272.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE  
 D. ANGEL LUIS DE LA HERRAN Y DE LAS POZAS.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un grupo particularmente adaptado para obtener una mejor distribución de la fuerza de comprensión sobre la superficie que se desea trabajar y como alternativa válida para modernizar prensas con recuperación total de sus efectos y sistema de frenado de husillo.

5. Todos los elementos activos de un prensa móvil están sometidos a esfuerzos enormes que la envejecen rápidamente y le hacen perder su efectividad normal, haciendo aparecer fallos y faltas en los bordes de las baldosas o losetas haciendo difícil el procedimiento de esmaltado y terminado, encareciendo el proceso y aumentando a niveles anormales el número de deshechos en una serie.

10. Para convertir en rentable una máquina envejecida se ha ideado acoplar el grupo motivo de la presente invención mediante el cual se convierte una vieja máquina en una moderna y efectiva prensa móvil con muy pequeña y sencilla operación en la que el tornillo de apriete se mantiene en la guía mediante dos cojinetes de rodillos deslizables sobre chumaceras templadas y rectificadas que permiten la má

15.

20.

xima perpendicularidad del tornillo aún bajo esfuerzos laterales muy altos, disminuyendo, al mismo tiempo, el desgaste de la tuerca.

Asimismo, se aplica en esfuerzo prensor haciendo que

5. se interponga entre la traviesa móvil una zapata a dedal apoyada al tornillo y otra zapata fija a la traviesa y entre ellas, una zapata móvil o lente mantenida constantemente en baño de aceite que impide ruidos y admite deslizamientos.

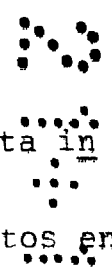
10. Para distribuir uniformemente el empuje de la prensa sobre las baldosas evitando los halos de los bordes que tantas dificultades provocan, se disponen, entre el puente fijo y la traviesa móvil, sendos grupos hidráulicos que,

15. durante la fase de ascensión de la traviesa disminuyen notablemente los esfuerzos a los que está sometido el tornillo y en el apriete distribuyen este esfuerzo uniformemente sobre la pieza a prensar.

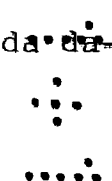
De la misma forma se modifica el frenado y avance del tornillo mediante una modificación en el sistema de freno

20. que sustituyendo la rueda de llanta adherente de giro ver

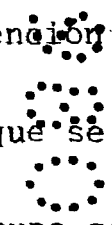
tical coincidente con dicho tornillo por volante cuya cara inferior presenta corona saliente en perpendicular con discos de freno en la cara interior en la que se aplican zapatas de acción expansiva accionadas por cilindros hidraúlicos de simple efecto y mandados por una electroválvula.



5. Con el fin de comprender mejor el alcance de esta invención vamos a describirla sobre los dibujos adjuntos en los que se ha materializado una realización preferida da a título de ejemplo y sin caracter limitativo.



10. En el dibujo que muestra un grupo según la invención montado sobre una prensa de traviesa móvil con lo que se ha obtenido una modernización en la misma y cuyo grupo se



15. compone de 1 como tornillo de apriete atornillable en la tuerca 2 por arrastre de un volante 11 adaptado que presenta en su cara inferior una corona saliente con superficie interior rugosa sobre la que se aplican por expansión, dos zapatas 12 que accionadas por cilindros hidraúlicos de simple efecto mandados por electroválvula consiguen un frenado casi instantáneo para la acción de frenado y cuyo avan

20.

ce del tornillo 1 está guiado por las guías 4 y 5, superior e inferior, respectivamente, deslizables en las chumaceras 3 que obligan a mantener la máxima perpendicularidad al tornillo 1, estando incluidos, entre el puente y

5.

la traviesa móvil 7 el grupo hidráulico 6 cuyos vástagos equilibran y distribuyen la presión aplicada desde la traviesa 7 y a través de una zapata de dedal 8 embutida en el pié del tornillo 1 y que se aplica sobre una zapata 10 fija

a la citada traviesa 7 entre las que se interpone una zapata móvil o lenta 9 mantenida constantemente en baño de aceite para permitir el máximo deslizamiento de la parte prensadora y reducir al mínimo el ruido.

10.

Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera el sistema de guía y protección del tornillo, cualquiera el sistema hidráulico aplicado al grupo de cilindro pistón distribuidor de empuje, cualquiera la fuente de energía y mando utilizado y, desde luego, cualesquiera las dimensiones y materias en que se realice.

15.

ququiera el sistema de guía y protección del tornillo, cualquiera el sistema hidráulico aplicado al grupo de cilindro pistón distribuidor de empuje, cualquiera la fuente de energía y mando utilizado y, desde luego, cualesquiera las dimensiones y materias en que se realice.

20.



N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace constatar que lo que se declara como no practicado ni divulgado en España comprende las siguientes

5.

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1ª.- Grupo distribuidor de fuerzas en prensas para cerámica, caracterizado por el hecho de constar de unos cojinetes de rodillos que mantienen al tornillo en la guía por deslizamiento sobre chumaceras templadas y rectificadas, cuyo tornillo actúa sobre la traviesa prensadora mediante una zapata a dedal apoyada a la cabeza del tornillo y sobre otra zapata fija a la traviesa entre las que se interpone una zapata móvil o lente mantenida constantemente en baño de aceite, así como de dos grupos hidráulicos de cilindro y pistón que interpuestos entre el puente fijo y la traviesa móvil distribuyen uniformemente el empuje de la traviesa y, al mismo tiempo, facilitan la subida de la parte prensadora reduciendo el desgaste de los órganos mecánicos, actuando sobre el citado tornillo prensor, un volante arrastrado por las ruedas motor y en cuya

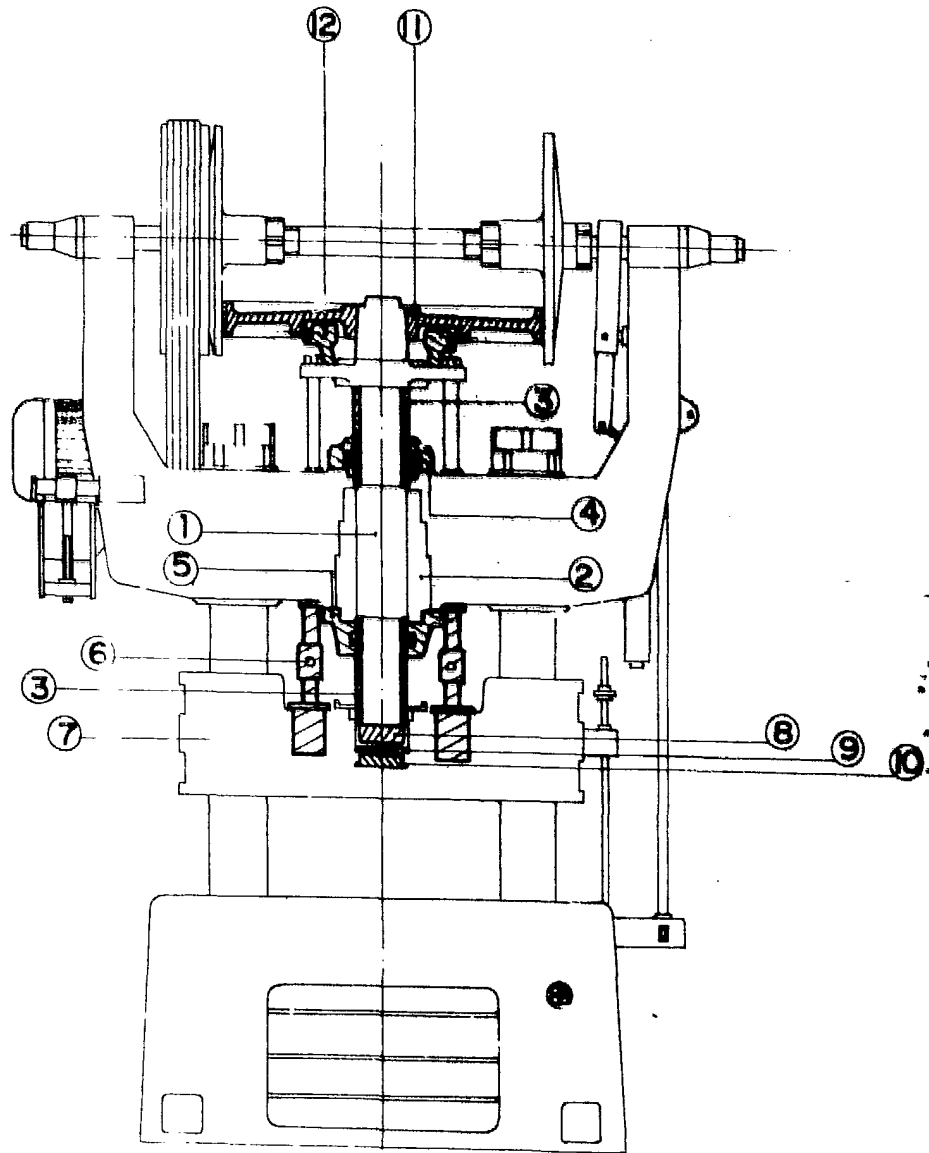
cara inferior y en corona saliente con superficie rugosa en la generatriz vertical con freno obtenido por zapatas que actuan por dentro y en expansión accionadas por cilindros hidráulicos de simple efecto.

5. 2ª.- GRUPO DISTRIBUIDOR DE FUERZAS EN PRENSAS PARA CERÁMICA.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

10. Madrid, a 16 JUN. 1980  
EL AGENTE OFICIAL  
A. L. DE LAHERRAN Y DE LAS POZAS  
*[Handwritten Signature]*  
Fdo. Dionisio de la Fuente





Madrid, a 16 JUN. 1980

EL AGENTE OFICIAL  
A. L. DE LAHEPRAN Y DE LAS POZAS  
APODERADO:

  
Fdo.: Dionisio de la Fuente