

10 ES	11 NÚMERO <b>251396</b>	10 Y
22	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 SET. 1980

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NÚMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL B 65 H 75/02
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"ELEMENTO PERFECCIONADO PARA LA FORMACION DE BOBINAS"

71 SOLICITANTE (S)
D. JOSE ANGEL ARETA LEZAMA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Paseo Irtieta, nº 16 - RENTERIA (Guipúzcoa)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JUAN DEL VALLE Y SANCHEZ

1.151-A M.V./tf

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin la de  
claración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio -  
de explotación industrial y comercial exclusivo en el territo-  
rio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigen-  
5 te Legislación, que como el enunciado indica, se trata de "ELE-  
MENTO PERFECCIONADO PARA LA FORMACION DE BOBINAS".

El hilo para soldadura continua y una multitud de -  
procesos similares, en los que se emplea un elemento filiforme  
viene enrollado en bobinas formadas a base de elementos de ma-  
10 dera o bien enteramente de material sintético.

Se conocen, además de los modelos tradicionales, so-  
luciones formadas en elementos de alambre unidos entre sí, pe-  
ro estas soluciones presentan el inconveniente de que sus pun-  
tos de unión representan un peligro potencial, y más en un ele-  
15 mento giratorio como es una bobina, de enganchado, heridas en  
su manipulación, etc.

El modelo que ahora se preconiza es un elemento per-  
feccionado para la formación de bobinas, constituido por un -  
alambre monopieza doblado de modo que conforma una "U" central  
20 cuya altura define el fondo sobre el que se apoya el hilo; -  
mientras que sus alas son los soportes laterales que alojan el  
hilo en un espacio definido.

Este alambre presenta como característica primordial,  
el hecho de que el extremo superior de las alas de la "U" po-  
25 see un escalón que se continua a ambos lados en sendas prolon-

1 gaciones perpendiculares al plano de la "U" y que acaban en un quiebro hacia abajo de la misma dimensión en altura que el pre-  
citado escalón.

5 Este quiebro final por sus dimensiones y conformaciones encaja perfectamente sobre el escalón de una pieza contigua, al que se une por soldadura; de modo que se establece una  
continuidad entre una pluralidad de elementos que cerrándose -  
sobre sí mismos constituyen una bobina capaz de alojar sobre -  
sí una cantidad de hilos determinada por sus dimensiones.

10 Esta continuidad, según la cual no queda ningún extremo o punta de los alambres conformadores de la bobina orientado hacia la periferia permite que, aún cuando la bobina esté girando, sea factible que el correspondiente operario, para -  
frenarla o por cualquier otra acción análoga disponga su mano-  
15 sobre ella, siendo imposible el que se produzcan trabazones, enganches o acciones análogas.

20 Como se puede apreciar por todo lo hasta ahora mencionado este nuevo elemento para la formación de bobinas, ligero, de fácil fabricación y material recuperable da lugar a unas bobinas ligeras fácilmente manipulables, sin peligro de enganches, etc., que dentro de cada dimensión en anchura pueden formar una multiplicidad de diámetros diferentes, según sea el número de elementos que intervengan en su formación, de modo que por su versatilidad, sencillez y seguridad este modelo se distingue de todo lo hasta ahora conocido teniendo una vida pro-

25

1 pia de por sí.

5 Para comprender mejor la naturaleza del invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

La figura 1 representa una vista en perspectiva de una sucesión de elementos (1) en la conformación de una bobina

10 La figura 2 representa una vista en detalle de la unión que se establece entre dos elementos consecutivos.

En ellas se anotan las siguientes particularidades:

- 1.- Elemento
- 2.- Alma
- 3.- Radios
- 4.- Escalón
- 5.- Prolongación
- 6.- Quiebro
- 7.- Soldadura

15  
20 El modelo objeto de esta invención es un elemento (1) perfeccionado para la formación de bobinas, tal y como se ve en la figura 1, el cual elemento (1) está constituido de una manera monopieza en alambre o similar, doblado tridimensionalmente en un plano primero, definiendo una forma en "U" en la que su alma (2) constituye las generatrices del cilindro central de la bobina, sobre las que se apoya el hilo a arrollar

25

1 Por otro lado, los dos trozos paralelos que consti-  
tuyen las alas de la hipotética "U" se conforman como unos ra-  
dios (3) que se constituyen en los soportes laterales de la bo-  
5 bina y que confinan al hilo arrollado en un canal circular, tal  
y como se ve en la figura 1. ....

De acuerdo con el aspecto primordial de la presente  
10 invención, el extremo de dichos radios (3) opuesto a su unión  
con el alma (2) presenta dos dobleces a 90° consecutivos, que  
conforman un escalón (4) del que parte en su extremo superior  
una prolongación (5) que sobresale perpendicularmente del pla-  
no formado por los radios (3) y el alma (2). .....

Esta prolongación (5) recta acaba, como se puede  
15 apreciar en el detalle de la figura 2, en un quiebro (6) en  
ángulo recto contenido en el plano formado por el radio (3) y  
su prolongación (5) correspondiente, plano que constituye el  
lateral de la bobina.

Este quiebro (6) presenta una longitud y conforma-  
ción conjugada con la forma del escalón (4) de manera que al  
20 añadir consecutivamente varios elementos (1), encaja perfecta-  
mente sobre dicho escalón (4), al que se une por medio de una  
soldadura (7) o similar, situada en un lugar perfectamente pro-  
tegido; de esta forma, no existe así ninguna punta, saliente,  
arista viva o similar que quede orientada hacia el exterior,  
de manera que la bobina en su conjunto no representa ninguna  
25 discontinuidad que pudiese ser peligrosa en el mencionado giro

1 Como se puede ver y deducir facilmente de la figura-  
1 la sucesiva adición de los elementos (1), formando un conjun-  
to cerrado da lugar a una sólida y ligera bobina, en la que -  
5 las prolongaciones (5) quedarían ligeramente curvadas y unidas  
por medio de los radios (3) a una serie de almas (2), constitu-  
yentes del soporte para el hilo arrollado.

10 Descrita suficientemente la naturaleza del presente  
invento, así como su realización industrial, solo cabe añadir  
que en su conjunto y partes constitutivas es posible introdu-  
cir cambios de forma, materia y disposición, en cuanto tales -  
alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

15 El solicitante, al amparo de los Convenios Interna-  
cionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de  
extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posi-  
ble, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud

#### N O T A

20 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en-  
España por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación-  
sobre Propiedad Industrial deberá recaer sobre "ELEMENTO PER-  
FECCIONADO PARA LA FORMACION DE BOBINAS", en todo de acuerdo -  
con las siguientes:

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

25 1ª.- Elemento perfeccionado para la formación de bo-  
binas, caracterizado por constituirse en un alambre monopieza  
que por sucesivos dobles conforma en su parte central una "U"-

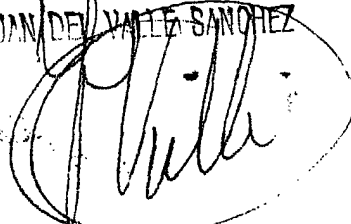
1 situada en un plano que en el extremo superior de sus lados --  
paralelos presenta un doble quiebro perpendicular que forma un  
escalón en un plano perpendicular al exterior, prolongándose -  
5 la parte superior en dicho plano y perpendicularmente al plano  
de la "U" en sendos ramales paralelos que en su extremo poseen  
un quiebro perpendicular hacia la parte inferior, de modo que  
al agrupar estos elementos sucesivamente dicho quiebro encaja-  
en el escalón frontal del siguiente, uniéndose por soldadura -  
sin aristas al exterior, en la evitación así de todo posible -  
10 enganche, trabazón o percance análogo en el giro de la bobina.

2.- "ELEMENTO PERFECCIONADO PARA LA FORMACION DE BO  
BINAS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente-  
memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas -  
15 por una sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, a 13 JUN. 1980

El Agente Oficial

JUAN DEL VALLE SANCHEZ  
20 

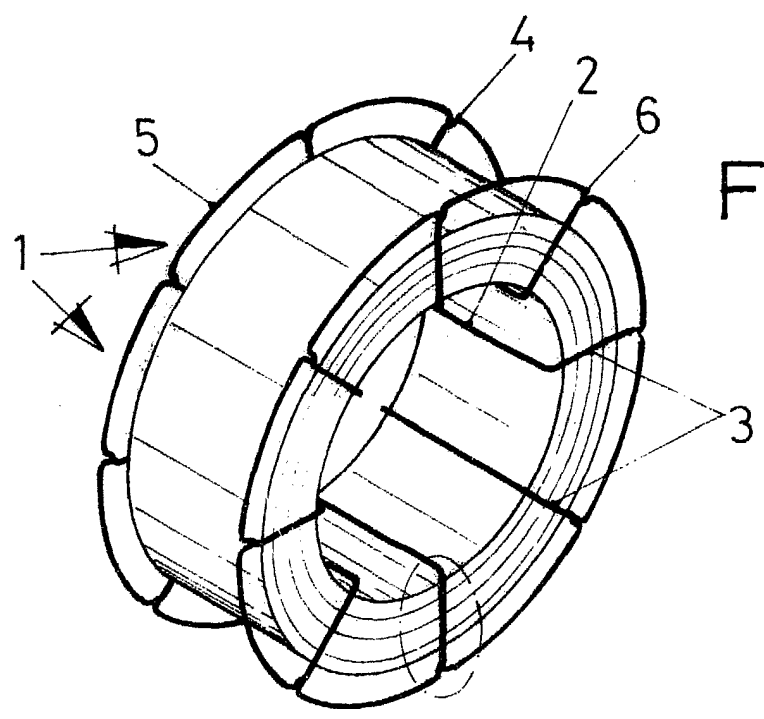


FIG. 1

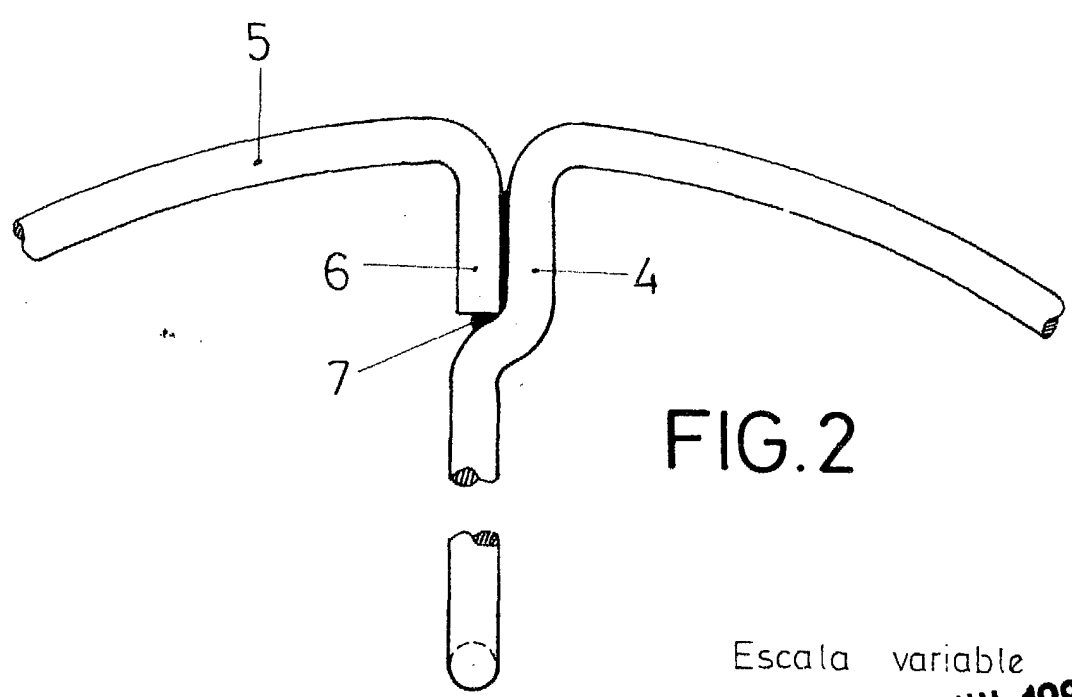


FIG. 2



Escala variable  
Madrid 13 JUN. 1980

El Agente Oficial  
JUAN DEL VALLE SANCHEZ