



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	NOMBRE <b>251371</b>	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>29 MAYO 1990</b>	

MODELO DE UTILIDAD

16 SET. 1990

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL 170117 85/06
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN <b>*FUSIBLE PERFECCIONADO*</b>
---

(71) SOLICITANTE (S) <b>MECANISMOS AUXILIARES INDUSTRIALES, S.A. - M.A.I.S.A.</b>
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE <b>VALLS (Tarragona)- Passeig de l'Estació, 14</b>
---

(72) INVENTOR (ES) <b>Don JOSE ANTONIO URTADO GARCIA</b>
---

(73) TITULAR (ES)
-------------------

(74) REPRESENTANTE <b>DR. MS. CARMEN MORGADES MANUELLES</b>
--

El presente Modelo de Utilidad consiste conforme indica su enunciado en un "FUSIBLE PERFECCIONADO" cuyas nuevas características de construcción, conformación y diseño cumple la misión para la que específicamente ha sido concebido con una seguridad y eficacia máxima.

El fusible objeto de este Modelo de Utilidad está especialmente concebido para ser utilizado en la industria de electrónica así como en el sector del automóvil siendo idónea su utilización para pequeñas intensidades.

10 Ambos sectores industriales es decir tanto el electrónico así como el sector del automóvil se hace indispensable conseguir elementos que presenten unas características de una gran fiabilidad, a la vez de ser sus dimensiones sumamente reducidas para conseguir una compactividad altamente deseable en estos sectores industriales.

15 Por tal motivo el fusible objeto de este Modelo de Utilidad es ideal para este tipo de industrias, ya que se consigue obtener un fusible con unas dimensiones sumamente reducidas, a la vez de que resulta más fiable.

20 Por otra parte, dadas sus características constructivas resulta un fusible económico de fabricación con lo cual evidentemente repercutirá en su costo, lo que tiene una trascendencia vital para este tipo de artículos.

25 El fusible objeto de este Modelo de Utilidad está constituido básicamente por un armazón de material termoplás-

tico preferentemente transparente, en cuyo interior se alojan dos terminales, estando constituidos cada uno de ellos por una lámina doblada sobre sí misma.

5 Gracias a que estos terminales están doblados sobre sí mismos es sumamente fácil la introducción por su zona superior, de una pieza que será propiamente el elemento fusible.

10 Esta pieza presenta en sus extremos una superficie, sensiblemente prismática que se le introducirá entre las dos láminas que constituyen el terminal correspondiente, quedando de esta forma ya perfectamente sujeta los dos terminales a tal pieza fusible no siendo necesario prácticamente operación alguna para la solidarización de estas piezas. ....

15 Una vez realizada la solidarización de los terminales con la pieza fusible, este conjunto será introducido en el interior de una carcasa de material termoplástico preferentemente transparente y gracias a habersele previsto en los respectivos terminales sendos taladros, se procederá con ellos a la solidarización de la carcasa, mediante un sistema convencional tal como puede ser fusión, ultrasonidos  
20 o cualquier otro quedando de esta forma tal y como se ha mencionado perfectamente retenido el conjunto de terminales y pieza fusible con la carcasa, por quedar introducida ésta en el interior de los taladros antes mencionados.

25 A su vez el extremo inferior de los terminales se les ha realizado de forma que finalicen en unos pequeños planos

inclinados que se unen por su extremo formando una única arista con el fin de facilitar su introducción en la pieza hembra en la cual tenga que ir conexionado este fusible.

5 Otros detalles y características del actual Modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática se representan los detalles -  
 10 preferidos. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica pero no queda limitado exactamente a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de -  
 15 ninguna clase.

La figura 1 es una vista en perspectiva en la que se observa los terminales así como la pieza de fusión.

La figura 2 es una vista parcialmente seccionada del fusible objeto de este Modelo de Utilidad.

20 La figura 3 es una vista en planta seccionada por las flechas representadas en la fig. nº 2.

En las figuras antes descritas se observa que el fusible objeto de este Modelo de Utilidad está constituido por dos terminales (10) los cuales están constituidos por una lámina  
 25 doblada sobre sí misma, presentando la zona inferior de es-

tos terminales una anchura ligeramente superior al del extremo superior de tales terminales.

A su vez la zona más inferior de éstos está realizada en forma de cuña con el fin de facilitar su introducción en la pieza hembra que se le quiera conexasionar.

Dado que estos terminales están constituidos por una lámina doblada sobre sí misma resulta sumamente fácil la introducción por su zona superior de la pieza fusible (11) bastando para ello ejercer una ligera presión quedando una vez introducida la pieza fusible (11) en los terminales (10) formando un conjunto sumamente compacto.

Este conjunto de terminales (10) y pieza fusible (11) está debidamente protegido mediante una carcasa de material termoplástico preferentemente transparente, quedando perfectamente solidarizada esta carcasa con el conjunto de terminales y pieza fusible (11) gracias a que en estos terminales (10) se les ha practicado el taladro (12) con lo cual y mediante la utilización de un método convencional la porción de la carcasa más próxima a tales taladros queda introducida en el interior de estos taladros, quedando de esta forma perfectamente solidarizados los terminales con su carcasa.

Evidentemente la configuración de la pieza fusible (11), así como sus dimensiones han de realizarse en función a la intensidad que deba de soportar el fusible teniendo evidentemente en cuenta para tal configuración la conductividad del material con que se realice.



## REIVINDICACIONES

1.º - "FUSIBLE PERFECCIONADO", caracterizado por estar  
 constituido por dos terminales iguales entre sí formado  
 cada uno de ellos por una lámina doblada sobre sí misma,  
 5 presentando su extremo inferior una configuración a modo  
 de cuña, en tanto que en la zona superior de estos ter-  
 minales se encuentra la pieza fusible retenida precisamen-  
 te por las dos láminas con que está formado cada terminal,  
 quedando todos estos elementos retenidos y solidarizados  
 10 a una carcasa de material termoplástico por estar dotados  
 los terminales de sendos taladros que quedan rellenos por  
 el material de la propia carcasa.

2.º - "FUSIBLE PERFECCIONADO"

15 Todo tal y conforme se describe la presente Memoria la  
 cual consta de siete hojas mecanografiadas por una sola  
 cara y un plano que la ilustra.

MADRID, 29 MAYO 1980

MECANISMOS AUXILIARES  
 INDUSTRIALES S.A.-- M.A.I.S.A.

p.a.

M.º CARMELO MONTES MARQUENDES

p. p.

*Montes*  
 Fdo. Juan Antonio Murgades Marañón

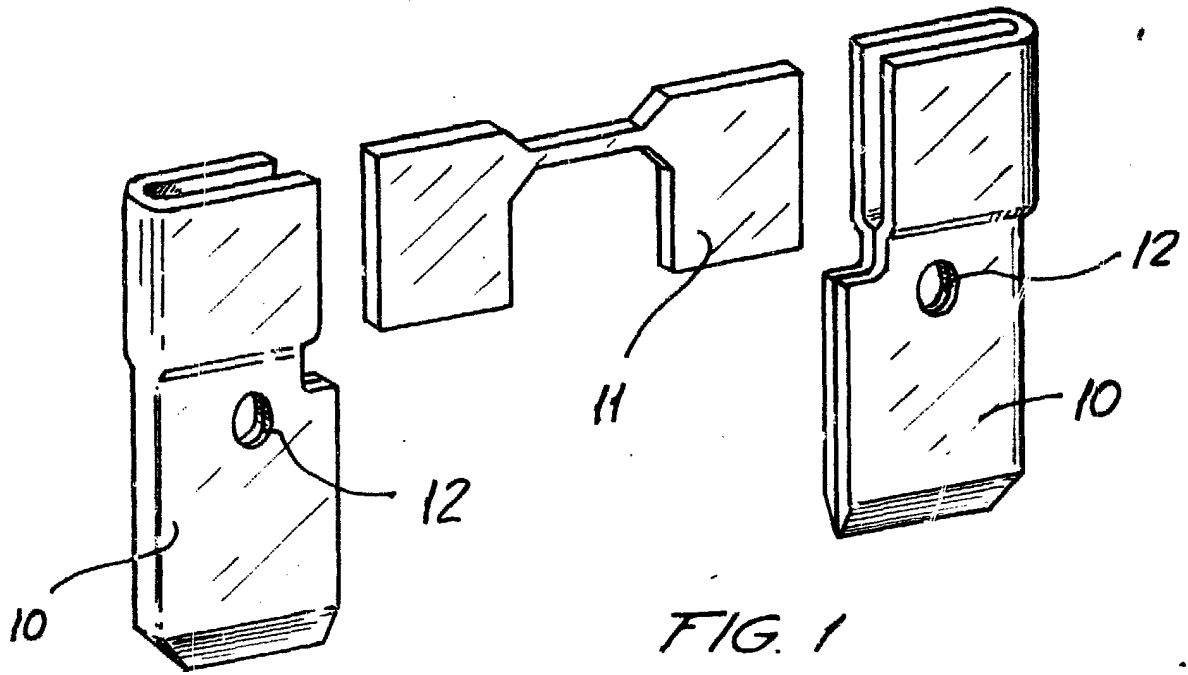


FIG. 1

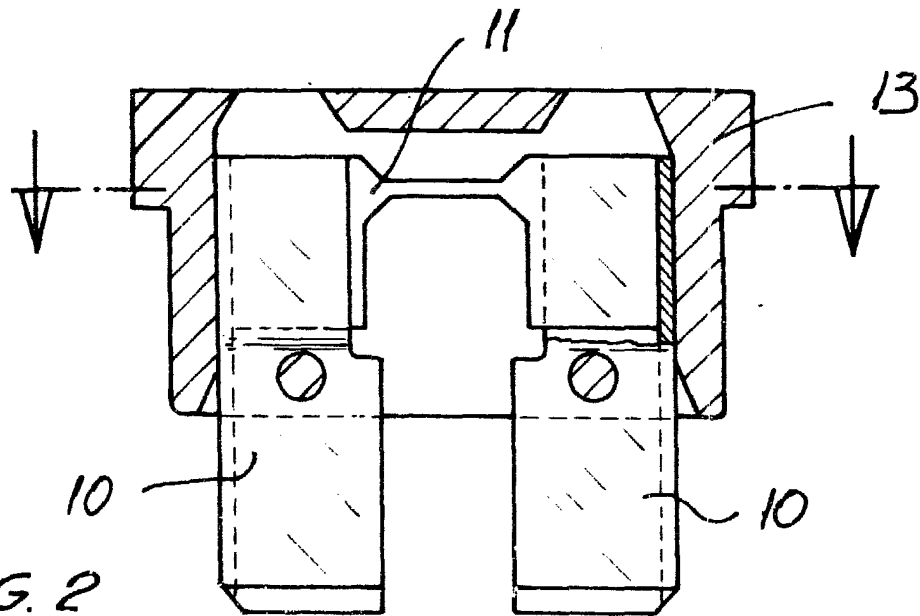


FIG. 2

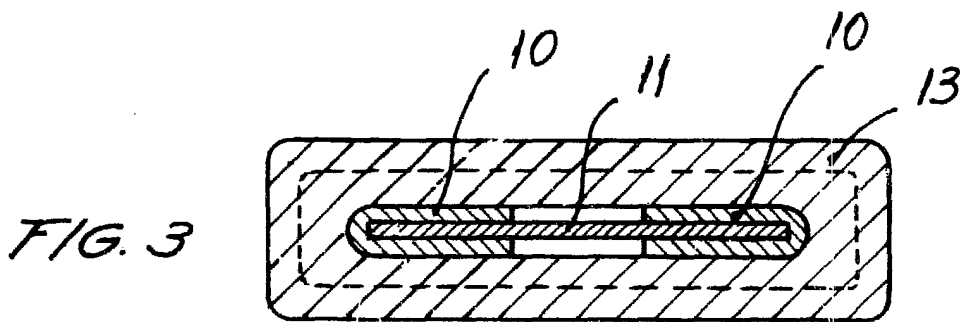


FIG. 3

MADRID. 29 MAYO 1930  
M.<sup>a</sup> del Carmen Morgades y Manuelles  
p.a.

M.<sup>a</sup> CARMEN MORGADES MANUELLES  
p. p.

*Morgades*  
Edo. Juan Antonio Morgades Manuelles