



ESPAÑA

(10) ES	(11) N.º	251347	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION	10 JUN 1980	

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
			16 SET. 1980

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B23K9/28

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA LA SOLDADURA DE CHAPAS METALICAS"

(71) SOLICITANTE (S)

D. CARLOS COLL PIFERRER

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

C/. Clot, 195 - BARCELONA

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

D. CARLOS COLL PIFERRER

(74) REPRESENTANTE

D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MENORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo perfeccionado para la soldadura de chapas metálicas.

5. Más concretamente, en la invención se ha ideado un dispositivo cuyo objetivo es el de unir dos chapas por soldadura frontal, lo cual representa una notable mejora especialmente en los trabajos de planchistería de automóvil, en los cuales no se puede realizar o es difícil acceso para las máquinas convencionales de soldadura por puntos.

10. Como anteriormente se ha indicado, el dispositivo de la invención proporciona unas evidentes mejoras sobre los sistemas tradicionales, que representan una sensible simplificación del trabajo y reducción considerable del tiempo requerido para el mismo, todo lo cual se traduce en una mayor economía.

15. En líneas generales, el dispositivo está concebido para su explicación en el útil manual de soldadura protegido en el modelo de utilidad nº 244.739 propiedad del propio solicitante. Este dispositivo comprende un portaelectrodo retráctil y en posición paralela al mismo un vástago de material conductor cuyo extremo libre queda retrasado con respecto al electrodo en la posición de reposo inactiva del dispositivo.

20. Al situar el electrodo en el taladro previamen-

te practicado en la chapa anterior del conjunto a soldar y presionar hasta que el vástago conductor contacte con la chapa, esta hace de puente conductor de la corriente eléctrica, fundiéndose el electrodo cuyo material se deposita entre las dos chapas a unir.

5.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

10.

En los dibujos:

Las figuras 1 y 2, muestran sendas secciones del dispositivo girada 90° una con respecto a la otra.

La figura 3, es una vista frontal del dispositivo.

15.

Las figuras 4 y 5 corresponden a respectivas vistas frontal y lateral del electrodo.

La figura 6, muestra la disposición del electrodo en las placas a soldar.

20.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un acoplamiento -1- provisto de aletas radiales -2- para disipación del calor. Este acoplamiento lleva consigo la masa -3- y un borne negativo coaxial -4-, provisto en su parte anterior de un orificio -5- en el que se introduce el electrodo -6- hasta el disco -7-

25.

que limita el extremo -8- a introducir en el taladro -9-

de la chapa anterior -10- del conjunto a soldar -10-11-.

5. El acoplamiento -1- presenta en su parte posterior una toska para sujetarlo al cabezal del dispositivo protegido en el modelo de utilidad nº 244.739, propiedad del solicitante.

10. Al presionar el cabezal contra la chapa, aquel avanza hasta que la masa -3- contacta con la chapa -10- y cierra el circuito. Al paso de la corriente eléctrica, la porción -8- del electrodo se va fundiendo depositando se el material entre las dos chapas -10- y -11-, hasta que el disco -7- realice contacto con la chapa -10- y se suelde. Una vez enfriado se procede al corte de la parte -6- del electrodo.

15. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

20.

N O T A

25. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

- 1.- Dispositivo perfeccionado para la soldadura de chapas metálicas, destinado para su acoplamiento al cabezal amparado en el modelo de utilidad nº 244.739 propiedad del propio solicitante, caracterizado esencialmente por el
5. hecho de comprender una pieza con aletas radiales para disipación del calor, la cual comporta consigo un vástago conductor conectado a masa y un borne negativo coaxial provisto en su extremo libre de un orificio para alojamiento parcial de un electrodo hasta un tope que presenta éste
10. último, formado por un disco; porque el borne citado es retractil debido al sistema propio del cabezal en que se acopla el dispositivo, lo que permite el cierre del circuito eléctrico al situarse el electrodo y extremo del vástago de masa en contacto con la chapa frontal del con-
15. junto a soldar; porque el paso de la corriente produce el fundido de la porción extrema del electrodo contenido en el taladro previamente realizado en la chapa frontal, depositándose el material entre ésta y la posterior hasta que el disco que limita dicha porción del electrodo hace
20. contacto con la chapa frontal completando la soldadura que una vez enfriada permite la eliminación por corte de la porción sobrante de electrodo.

2.- Dispositivo perfeccionado para la soldadura de chapas metálicas.

25. Según se describe y reivindica en la presente

memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid,

1983

p.a.

JAIMÉ ISIDRO GUYÁS
P P

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'JAIME ISIDRO GUYAS', written over the typed name and initials.

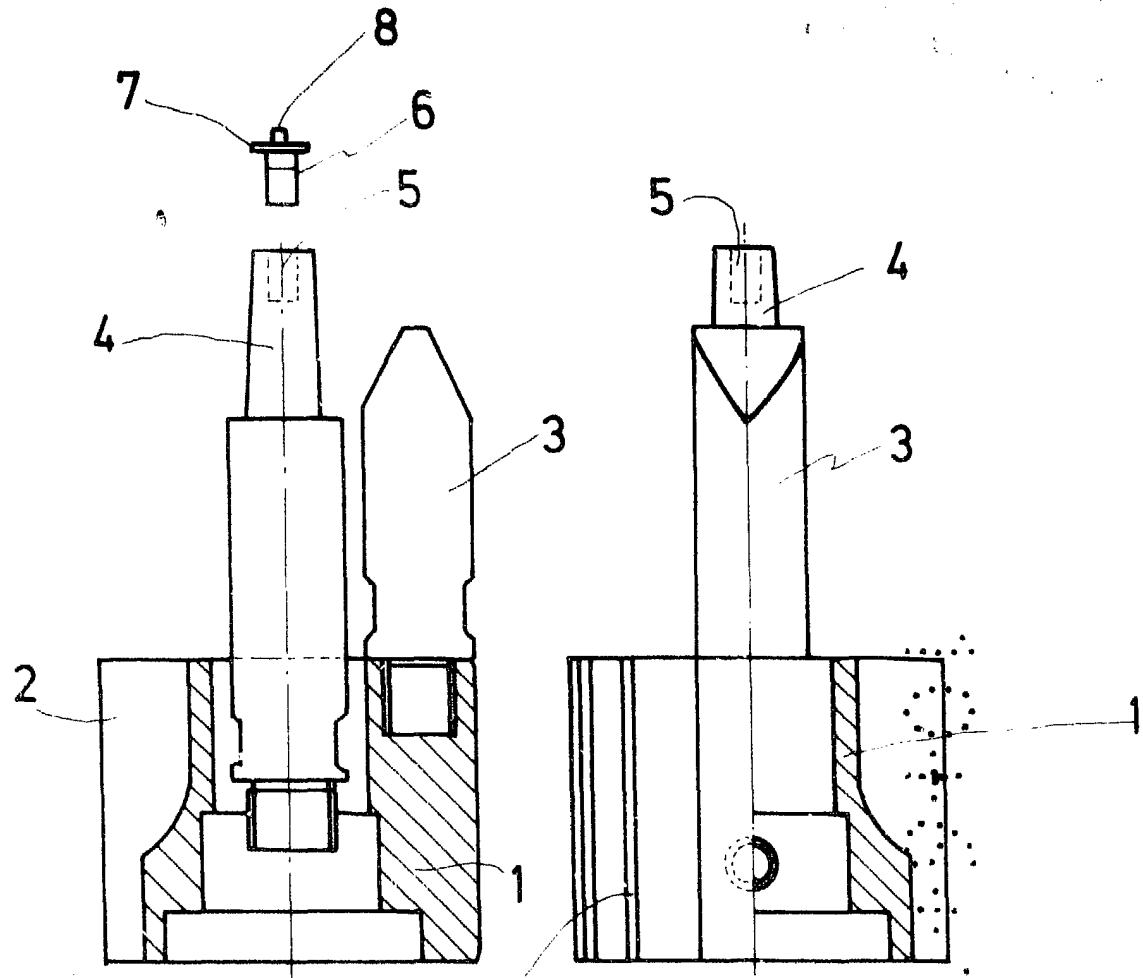


FIG. 1

FIG. 2

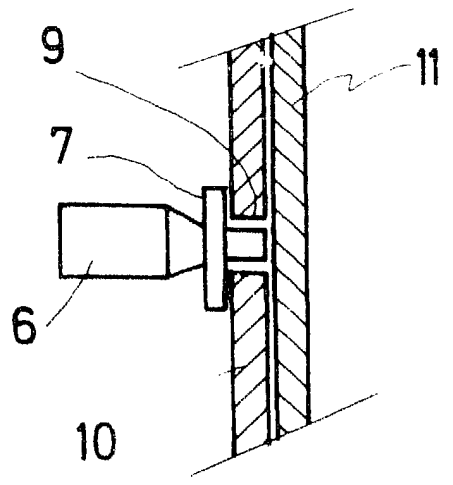


FIG. 6

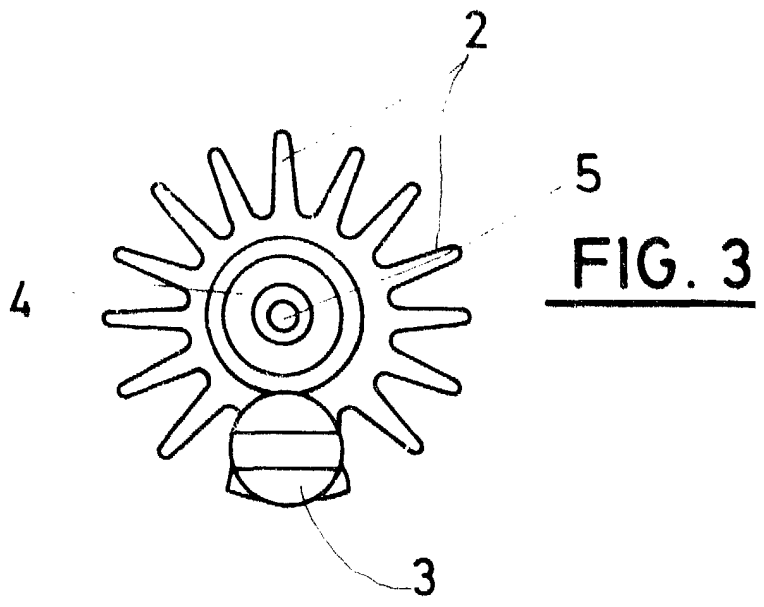


FIG. 3

FIG. 4

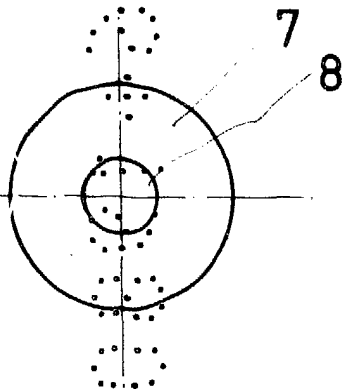
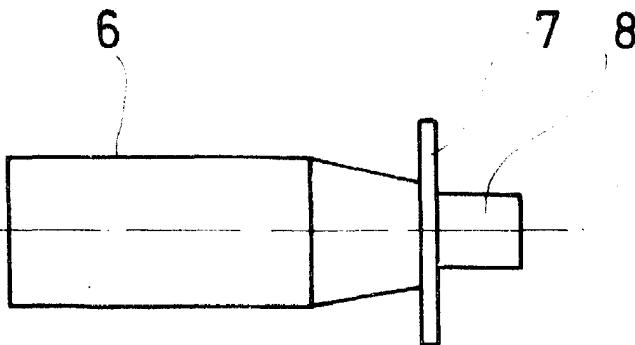


FIG. 5



5
FIG. 3

Madrid, a 27 JUN. 1980
p. a.

JAIMÉ IBARRIN GAYÁS
P. P.