



ESPAÑA

10 ES	11	NUMERO	16 Y
		251278	
22	21	FECHA DE PRESENTACION	
		-7 JUN. 1980	

MODELO DE UTILIDAD

16 SET. 1980

50 PRIORIDADES:	52 FECHA	53 PAIS
51 NUMERO		
--	--	--

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 65 D 85/56

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"Envase para supositorios y similares"

71 SOLICITANTE (S)
FABRI-PLAST, SOCIEDAD ANONIMA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Ctra. Sabadell a Granollers Km. 13,2, LLISSA DE VALL (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)
--

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
M. Curell Suñol

R-4684-4

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

5. solicitado en España a favor de FABRI-PLAST, SOCIEDAD ANONIMA, entidad española, domiciliada en Ctra. Sabadell a Granollers, Km. 13,2, LLISSA DE VALL (Barcelona), por "Envase para supositorios y similares". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

10. La presente invención se refiere a un envase para supositorios y similares, ideado con la finalidad de facilitar, por una parte, el fragmentado del propio elemento con el fin de separar el número de supositorios que se desee en cada caso y, por otra parte, la extracción de cada supositorio con respecto a su respectivo receptáculo, que convencionalmente constituye el molde del supositorio. - - - - -

15. Para lograr la última de las operaciones citadas, ordinariamente, los medios de envasado poseen unas muescas enfrentadas con cada supositorio para realizar el rasgado del receptáculo, lo cual no se logra siempre en forma suficientemente regular para poder extraer el supositorio, resultando im-

sible, manualmente, segregar una unidad de supositorio con su envase de una tira de los mismos. - - - - -

5. El envase objeto de la invención del tipo que está constituido por dos hojas de forma alargada, adheridas entre sí con mutuo adosamiento, presentando cada hoja sucesivas concavidades en sentido transversal, que se corresponden para formar los receptáculos contenedores de los supositorios, caracterizado porque en uno de los bordes longitudinales de dichas hojas se disponen unas muescas situadas en cada espacio entre dos receptáculos y, en coincidencia con cada muesca, una línea transversal de trepado que abarca la anchura de dichas hojas; para seccionar el cuerpo por cualquier punto intermedio entre receptáculos, estando unidas dichas hojas entre sí por unos medios de adherencia, con excepción de una franja marginal correspondiente al borde poseedor de las mencionadas muescas, para facilitar el asido y separación de las dos hojas y la consiguiente extracción del supositorio de su receptáculo. - - - - -

10.

15.

20. También se caracteriza la invención porque cada una de las dos hojas componentes del cuerpo está constituida por un complejo compuesto por una lámina exterior resistente, y otra lámina interior que facilita la unión por adherencia con la hoja oponente. - - - - -

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción

que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa, visto por una de sus caras, un elemento de envasado según la invención. - - - - -

5. Figura 2, corresponde a una sección de la figura 1 por una línea II-II. - - - - -

Figura 3, es un detalle, visto en perspectiva, relativo a uno de los elementos componentes del cuerpo de envase, con parcial separación de las dos hojas que forman un receptácu-
10. lo. - - - - -

El presente envase consta de dos hojas 1A y 1B, de forma alargada e iguales entre sí, debidamente conformadas por moldeo para dar lugar a unas concavidades 2 destinadas a servir de molde y de receptáculo para los correspondientes supositorios u otro artículo similar. - - - - -
15.

Dichas hojas 1A y 1B se adosan y adhieren entre sí por termosoldadura, formando los receptáculos que serán cerrados tras haber sido moldeados los citados supositorios. La mencionada adherencia entre las hojas 1A y 1B abarca una zona
20. 3, quedando exenta otra zona 4 en la que ambas hojas quedan independientes entre sí. - - - - -

Uno de los bordes longitudinales del conjunto posee

unas muescas 5 situadas en los espacios intermedios entre las concavidades o receptáculos 2, habiendo asimismo unas líneas transversales de trepado 6, que abarcan la anchura del cuerpo en coincidencia con las citadas muescas 5. - - - - -

5. En las figuras se representa en cada receptáculo 2 una embocadura 7 que será cerrada cuando haya tenido lugar el citado moldeo del correspondiente supositorio. Dichas embocaduras 7 se hallan en el borde opuesto al borde de las muescas 5. - - - - -

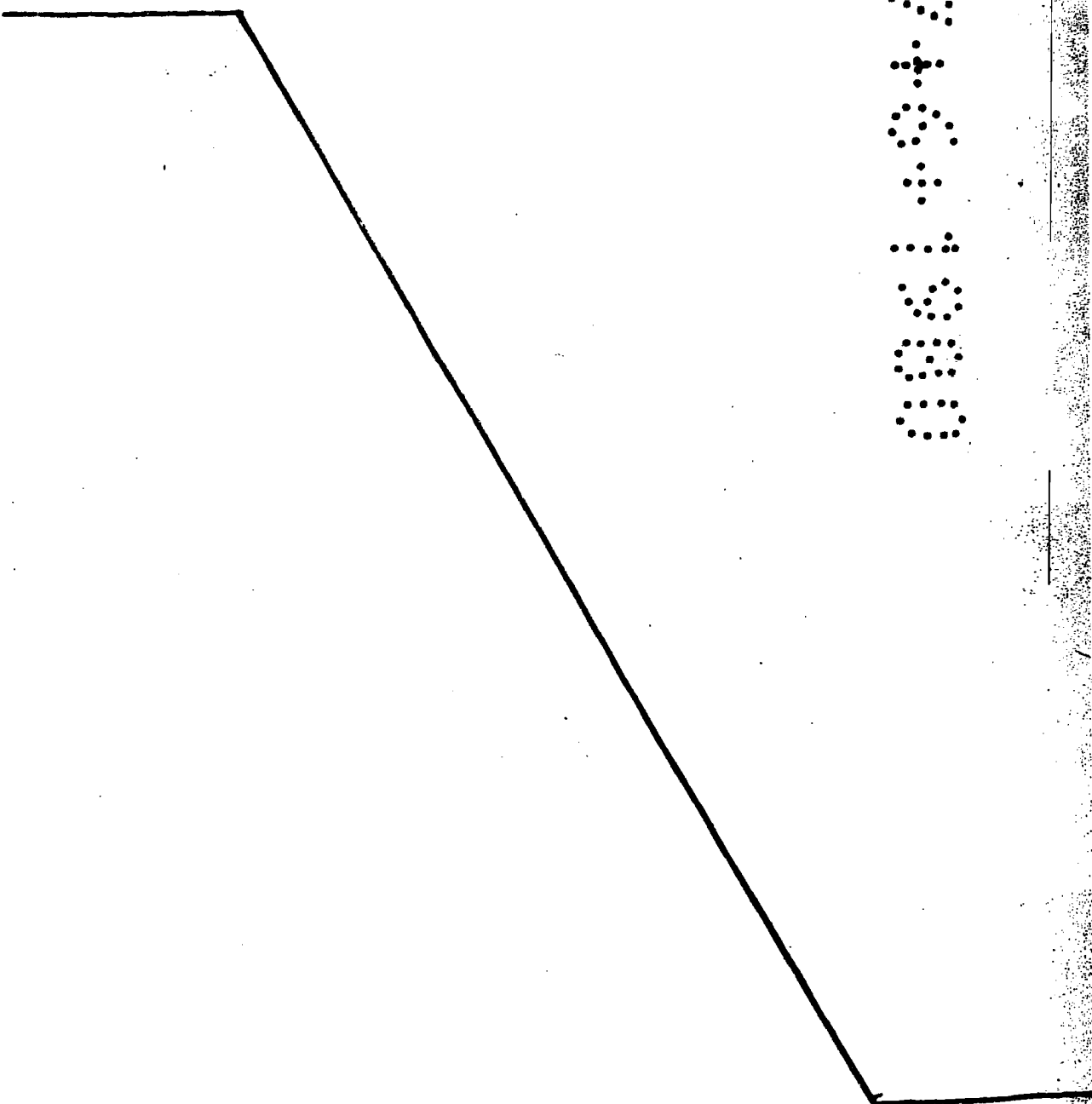
10. Las hojas 1A y 1B se componen de un complejo formado por una lámina exterior 8 en PVC, destinada a conferir resistencia al cuerpo, y de una lámina interior 9 en polietileno, destinado a facilitar la unión por termosoldadura, con facultad de separación. - - - - -

15. Este envase ofrece la particularidad de poderse fragmentar en la medida deseada, partiéndolo fácilmente a mano por una de las líneas de trepado 6 desde la correspondiente muesca 5. Otra particularidad estriba en la apertura de cada receptáculo 2 para supositorio, mediante separación de sus
20. hojas 1A y 1B asiéndolas desde las zonas 4 no unidas entre sí, como se muestra en las figuras 2 y 3. - - - - -

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introdu-

cirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

5. A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -



REIVINDICACIONES

1.- Envase para supositorios y similares, del tipo que está constituido por dos hojas de forma alargada, adheridas entre sí con mutuo adosamiento, presentando cada hoja sucesivas concavidades en sentido transversal que se corresponden para formar unos receptáculos moldeadores y contenedores de los supositorios, caracterizado porque en uno de los bordes longitudinales del conjunto de hojas se dispone de unas muescas situadas en cada espacio entre los receptáculos y, en coincidencia con cada muesca, una línea transversal de trepado para seccionar el cuerpo por cualquier punto intermedio entre dichos receptáculos, estando unidas entre sí las mencionadas hojas por unos medios de adherencia con excepción de una franja marginal correspondiente al borde poseedor de las referidas muescas, para permitir el asido y separación de las dos hojas y la consiguiente extracción del supositorio de su receptáculo. - - - - -

2.- Envase para supositorios y similares, según la reivindicación 1, caracterizado porque cada una de las dos hojas componentes del mismo está constituida por un complejo compuesto por una lámina exterior resistente y otra lámina interior que facilita la unión por adherencia o termosoldadura con la hoja oponente. - - - - -

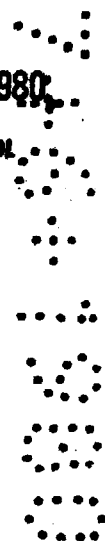
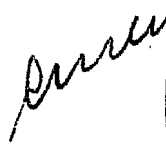
3.- "ENVASE PARA SUPOSITARIOS Y SIMILARES". - - - -

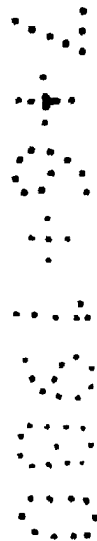
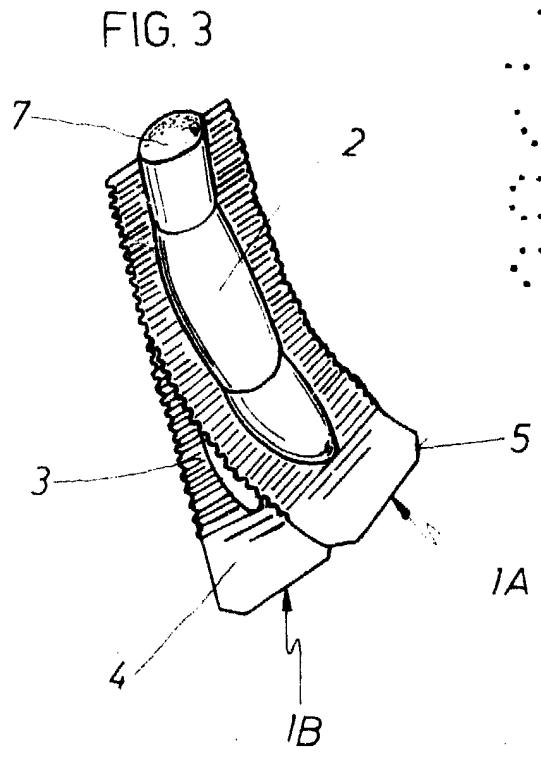
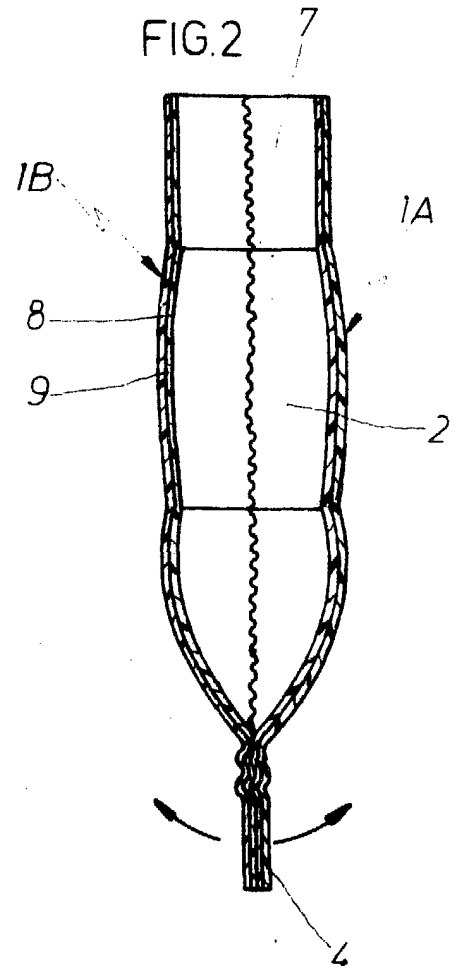
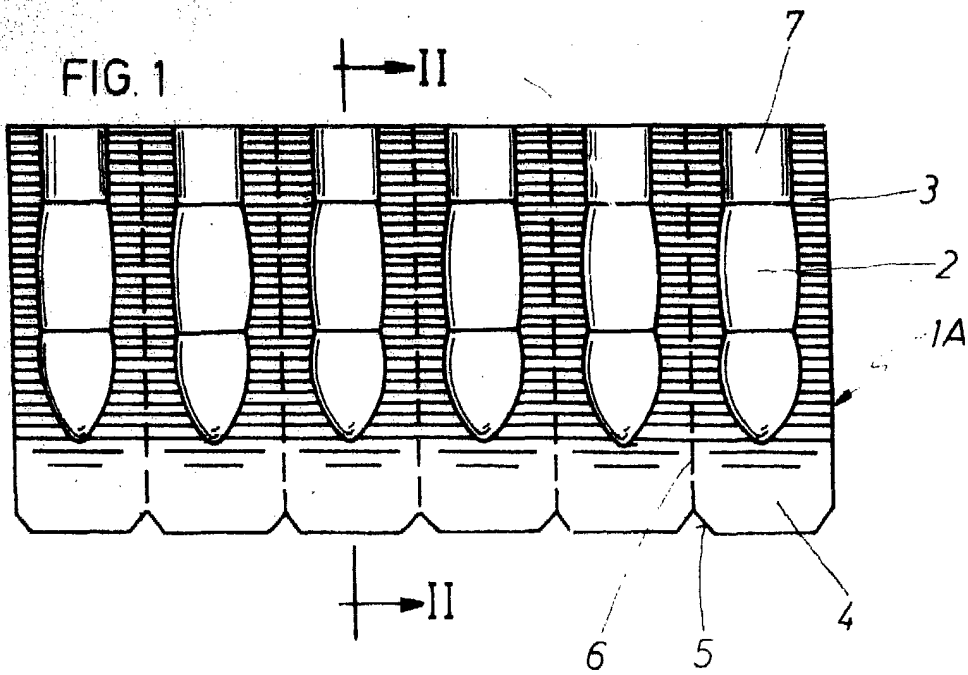
Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de tres figuras que la ilustran.

5.

MADRID - 7 JUN. 1980.

P. A. M. CURELL SUÑOL





MADRID - 7 JUN. 1980
P.A. M. CURELL SUÑOL