



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
	2512601	
	(21)	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	
	- 6 JUN 1980	

MODELO DE UTILIDAD

16 SET. 1980

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Ah7J36/2h

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN

"APARATO ELECTRICO PARA DERRETIR MATERIALES DE BAJA FUSION Y MANTENIMIENTOS A UNA TEMPERATURA DE APLICACION PREVIAMENTE SELECCIONADA"

(71) SOLICITANTE (S)

ELECTRODOMESTICOS SOLAC, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

VITORIA (Alava), Polígono Industrial Ali-Gobeo - San Miguel de Acha

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

ELECTRODOMESTICOS SOLAC, S.A.

(74) REPRESENTANTE

Don Antonio ARICHA FERNANDEZ

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria se destina a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de un aparato eléctrico para derretir y liquidar materiales de baja fusión.

Estos materiales a que vamos a referirnos pueden ser muy variados, así como sus aplicaciones, extendiéndose desde las parafinas y ceras hasta los lacres y otros productos semejantes tales como colas, pegamentos, etc.

Sobre otros aparatos más rudimentarios que existen en el mercado, el aparato que vamos a presentar ofrece importantes ventajas de utilización entre las que se debe destacar la posibilidad de poder fijar diversas temperaturas que van desde una máxima que se utiliza para acelerar una fase inicial de derretimiento o calentamiento, que pasan por tres señalizadas temperaturas que mantienen el material en el punto de aplicación y que llegan hasta un punto "0" en el que el aparato está desconectado, pudiéndose además fijar un número infinito de temperaturas intermedias comprendidas entre el "0" y la máxima.

El elemento calefactor es una resistencia eléctrica que va adscrita a una cubeta metálica de calentamiento y cuyos tiempos de funcionamiento están controlados por un termostato variable que mantiene su sonda en contacto directo con la pared de la citada cubeta. Todo este conjunto va incluido en un soporte consistente en un aócalo y un cuerpo que deja al descubierto el mando del termostato la embocadura de la cubeta y los indicadores luminosos de funcionamiento y que, a su vez, resultan cubiertos por una tapa transparente.

Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

La fig. 1ª, representa una vista en planta del aparato destapado, mostrando el interior del soporte de la cubeta.

La fig. 2ª, representa la sección en alzado según A-A de la fig. 1ª.

La fig. 3ª, representa la vista frontal parcialmente seccionada.

Según lo diseñado, el aparato está constituido por una cubeta metálica -1-, que va introducida en el soporte que se forma con el cuerpo -2- y con el zócalo -3- y que se fija a este último por medio de tornillos -4- que unifican este conjunto con interposición de las correspondientes arandelas aislantes -5-.

En la parte inferior de la cubeta -1-, va configurada una ranura horquillada en la que va alojada una resistencia eléctrica -6- de preferencia blindada, cuyos terminales parten los conductores que atraviesan un tabique -3a- del zócalo -3- que establece un departamento separado -3b- en el que van dispuestos los conductores eléctricos, la regleta de conexiones -7- y la brida -8- que sujeta el extremo del cable exterior -9- para toma de corriente.

Sobre un saliente lateral -1a- de la cubeta -1- y por medio del soporte -10- y de tornillos -4-, va fijado el termostato -11- cuya sonda -12- está en contacto directo con la citada cubeta -1- y cuyo mando -13- de regulación asoma al exterior por un lateral del cuerpo -2-.

En la parte encimera del aludido cuerpo -2-, van dis-
puestos los pilotos luminosos -14-, que señala la cone-
xi3n del aparato a la red, y -15- que indica el funciona-
miento del termostato -11-, el marco -16- que centra y su-
jeta el borde superior de la cubeta -1-, as3 como tambi3n
65 van realizadas unas huellas en las que van depositados de
manera amovible los 3tiles -17- que se utilizan para la -
aplicaci3n del producto calentado.

Todo el conjunto descrito, queda cubierto por una tapa
70 -18- de material transparente, que permite vigilar el es-
tado del producto durante el funcionamiento del aparato y
que contribuye a mantener la temperatura. Esta tapa -18-
deber3 ser retirada en los momentos de utilizaci3n.

De modo potestativo y en cualquier lugar conveniente,
75 puede ser incorporado un term3metro de tipo conocido que
d3 a conocer la temperatura del producto calentado.

Cuando el aparato se pone en uso, la cubeta -1- se car-
ga con los bloques o pellas del producto s3lido y se regu-
la el termostato -11- de modo que la resistencia -6- pro-
80 duzca la m3xima temperatura para que dicho producto se de-
rrita r3pidamente. Una vez ello conseguido, se regula el
termostato -11- fijando en 3l una determinada temperatura
de mantenimiento que estar3 en relaci3n con el producto -
de que se trate. De esta forma, cuando la cubeta -1- y,
85 con ella, el producto derretido que contiene alcanza una
temperatura inferior a la de mantenimiento predetermina-
da, entra en funciones el termostato -11- que vuelve a co-
nectar la resistencia el3ctrica -6- el tiempo suficiente
para volver a alcanzar la temperatura de trabajo y luego
90 la desconecta para m3s tarde, cuando sea necesario, ini-

ciar un nuevo ciclo de calentamiento.

De lo expuesto anteriormente, se deduce que la utilización del aparato eléctrico según el Modelo asegura -
que, en cualquier momento, el producto derretido se en-
95 contrará en la temperatura más indicada para su correcta
aplicación y que ello se consigue con el mínimo consumo
de energía.

Serán variables las circunstancias de tamaño, forma
y material particularmente referidas a cada uno de los
100 elementos que integran el conjunto, en el que podrá ser
variado todo aquello que no suponga una alteración de -
la esencialidad del objeto expuesto en la pasada des-
cripción, la cual deberá ser considerada en su más am-
plio sentido y no como una limitación de posibilidades
105 de realización.

N O T A

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte -
años, se solicita para todo el territorio nacional, ha
de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:.....

110 1ª.- "APARATO ELECTRICO PARA DERRETIR MATERIALES DE
BAJA FUSION Y MANTENERLOS A UNA TEMPERATURA DE APLICA--
CION PREVIAMENTE SELECCIONADA", caracterizado por com--
prender una cubeta metálica que va introducida en un so-
porte formado por un cuerpo y un zócalo y que se fija a
115 éste mediante tornillos que unifican el conjunto con in-
terposición de arandelas aislantes, en la parte inferior
de cuya cubeta va configurada una ranura horquillada -
que aloja una resistencia eléctrica de cuyos terminales
parten los conductores que atraviesan un tabique del zó-
120 calo que establece un departamento separado en el que -

van dispuestos los conductores eléctricos, la regleta de conexiones y la brida que sujeta el extremo del cable exterior de toma de corriente.

125

2ª.- "APARATO ELECTRICO PARA DERRETIR MATERIALES DE BAJA FUSION Y MANTENERLOS A UNA TEMPERATURA DE APLICACION PREVIAMENTE SELECCIONADA", según la reivindicación 1ª, caracterizado porque, sobre un saliente lateral de la cubeta y por medio de un soporte y de tornillos, va fijado un termostato variable cuya sonda está en contacto directo con dicha cubeta y cuyo mando de regulación se asoma al exterior por un lateral del cuerpo; en la parte encimera del cual va dispuesto el piloto luminoso que indica el funcionamiento del termostato, un marco moldeado que centra y sujeta a la embocadura del cuerpo el borde superior de la cubeta, y unas huellas en las que asientan, de manera amovible, los útiles que se emplean en la aplicación del producto calentado, todo lo cual resulta cubierto por una tapa de material transparente que deberá ser separada en los momentos de utilización.

130

135

140

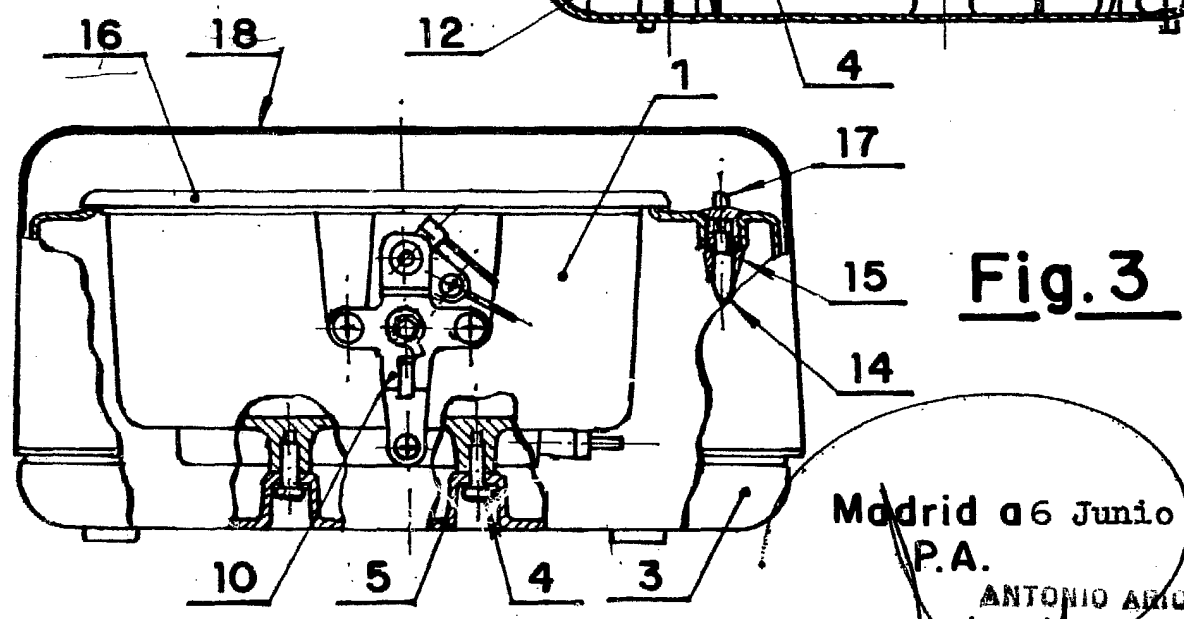
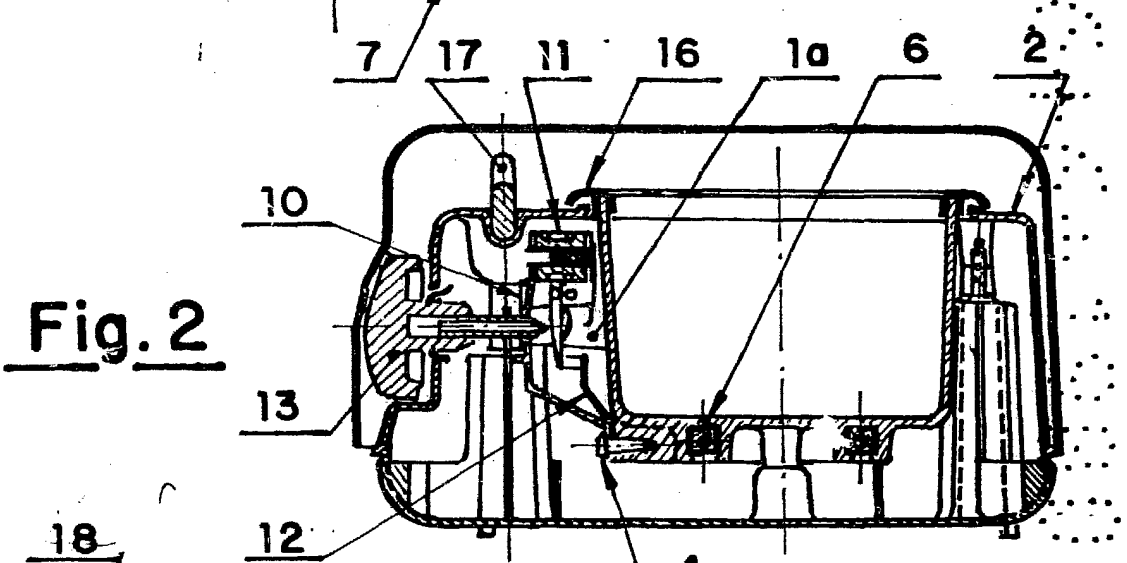
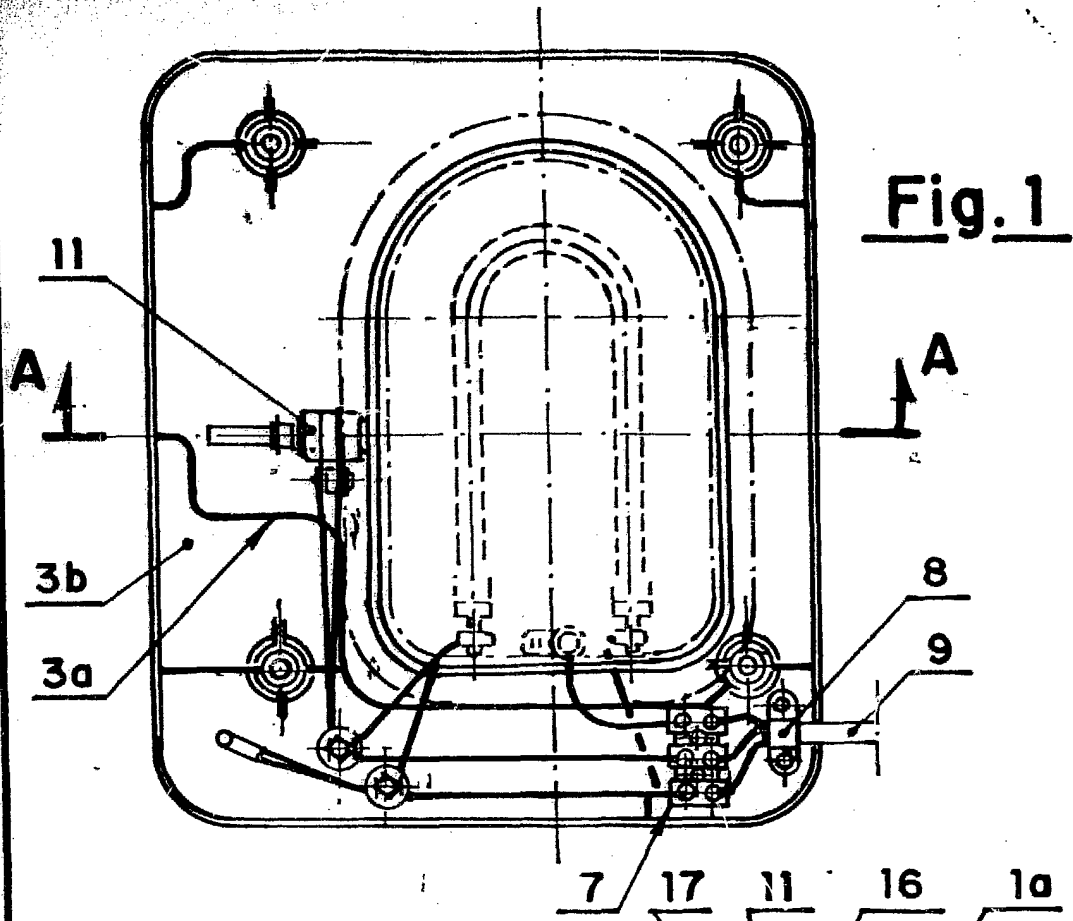
3ª.- "APARATO ELECTRICO PARA DERRETIR MATERIALES DE BAJA FUSION Y MANTENERLOS A UNA TEMPERATURA DE APLICACION PREVIAMENTE SELECCIONADA"

145

Todo ello tal y como se describe en la presente Memoria descriptiva, que consta de seis páginas, escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 6 de junio de 1.980

P. A.
ANTONIO ARICHA
P. P.



Madrid a 6 Junio 1.980
P.A.

ANTONIO ARCE
[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE