

251252



251252

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MEDIOS DE UNION ENTRE LOS DISTINTOS ELEMENTOS QUE INTEGRAN LAS SUPERFICIES METALICAS ARROLLABLES Y ARTICULADAS", a favor de Don José ALCACER ABADIA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Purísima Concepción, nº 15.-----

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho de fabricación y explotación, en exclusiva para España, de las puertas arrollables, elaboradas con arreglo a los perfeccionamientos que constituyen el tema primordial de esta Patente.

5

En la fabricación y empleo de las puertas metálicas, es ya conocida la modalidad de intercalar en determinadas zonas de las mismas, unos tramados o enrejados de mallas metálicas que, le otorgan el calado o transparencia apetecidos, derivándose del variado uso tal transformación, el hecho de un debilitamiento, que merma efectividad a la capacidad de envolvimiento de la puerta enrollable.

10

La causa se halla en que, el elemento de unión entre las mallas y el borde de la parte maciza formado por planchas longitudinales alaveadas, debe buscarse en una delgada varilla, que

15



pasa horizontalmente por dentro del bordón periférico de la plancha, dándose el caso de que, en las puertas de mucha amplitud, este borde, queda vulnerable, incluso hasta para la torsión solamente con las manos, lo cual, sino llega a representar vulnerabilidad para la puerta, si constituye un deformamiento progresivo, que dificulta la torsión del arrollamiento, y la articulación de los terminales de las mallas, los cuales deben penetrar en ranuras previamente practicadas en las mencionadas planchas de las zonas opacas.

Esta contingencia, es la que resuelven los perfeccionamientos objeto de la patente que tiene como base la introducción de unos tubos cilíndricos acanalsados, que, por su estructura y calidad (acero) no sólo son imacesibles a la torsión, sino que reciben sobre ellas la fricción giratoria de los terminales de las mallas, favoreciendo en todos los casos la articulación necesaria a la torsión de la puerta.

A continuación y para explicar ampliamente las particularidades de los perfeccionamientos, se describe con arreglo y referencia al ejemplo consignado en el gráfico adjunto.

Cualquiera que sea la forma y contorno de los eslabones de metal, cabe establecer que presentarán dos extremos rectilíneos -3- y -4-, separados por una distancia, que es la que se señala en el esquema de la Fig. 1, como la abertura -5-, practicada en la superficie marginal de la plancha -6-.

La Fig. 2, también esquematiza la conjunción de los elementos de unión vista en corte transversal.

En ella, vemos la plancha metálica maciza -6-, curvada según su trazado característico, con los dos talones o retorcimientos -7- y -8-, que le dan fortaleza en los bordes de contacto y de empalme de unas con otras. Dichos talones, son los que, a modo



- 5 -

251252

de ejes, se introducen a lo largo de la cavidad del tubo cilíndrico hueco -9-, entrando el cuerpo de la plancha, merced a la ranura longitudinal -10-, que aquél posee, y que dá lugar a la montura del conjunto.

5 Cada uno de los terminales -3- y -4-, de las mallas metálicas -11-, está dotado de una perforación circular -12-, de diámetro semejante al del tubo -9-, por donde dá paso a la misma, con la escasa holgura necesaria para su libre giro; y cada pareja de dichos terminales se mueve precisamente localizada en el
10 interior de las aberturas -5-, que se han indicado en la figura anterior.

Así, expuesta la composición del sistema de unión, salta a la vista, la fuerte resistencia que ofrece a toda torsión, y la conservación de la fortaleza de la puerta, aún teniendo en
15 cuenta que, aunque en el ejemplo (Fig. 2), sólo se dibuja un tramo de malla entre dos planchas enterizas, puede repetirse dos o más veces correlativas, ya que el tubo -9-, ejerce la misma función recibiendo sólo menta terminales de malla, a uno y otro lado.

20 Quedando descritos los perfeccionamientos, variarán sólomente en detalles de calidad, forma y dimensión sin que de ello se derive alteración alguna para la esencialidad expuesta.

- N O T A -

25 Se reivindica como nuevo y de propia invención y como objeto de la Patente :

1º.- Perfeccionamientos en los medios de unión entre los distintos elementos que integran las superficies metálicas arrollables y articuladas, que se caracterizan esencialmente, por el



refuerzo que experimentan los talones límites de las planchas componentes de la pieza que enrolla, mediante la inclusión de un tubo metálico, cilíndrico y hueco que, poseyendo una abertura lineal en toda su longitud, dá paso para ser calado en su interior, al talón que sirve de borde o límite a la plancha; dando lugar a recibir sobre dicho tubo la libre articulación de los extremos lineales de las mallas metálicas por tener dichos extremos, la perforación circular de igual diámetro que hace posible el calado del tubo.

10 2º.- Los propios perfeccionamientos, caracterizados porque la articulación que se cita en el párrafo primero de los terminales de las mallas, con el tubo de refuerzo transversal, se efectúa dentro de los espacios de abertura por trepanación, que experimenta el borde de las planchas, en los lugares equidistantes
15 adecuados para formar la combinación decorativa que corresponda.

3º.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MEDIOS DE UNION ENTRE LOS DISTINTOS ELEMENTOS QUE INTEGRAN LAS SUPERFICIES METALICAS ARROLLABLES Y ARTICULADAS.

Madrid, 2 de Agosto de 1959.

FERNANDO PERAIRE

P.P.

251252



Fig.1

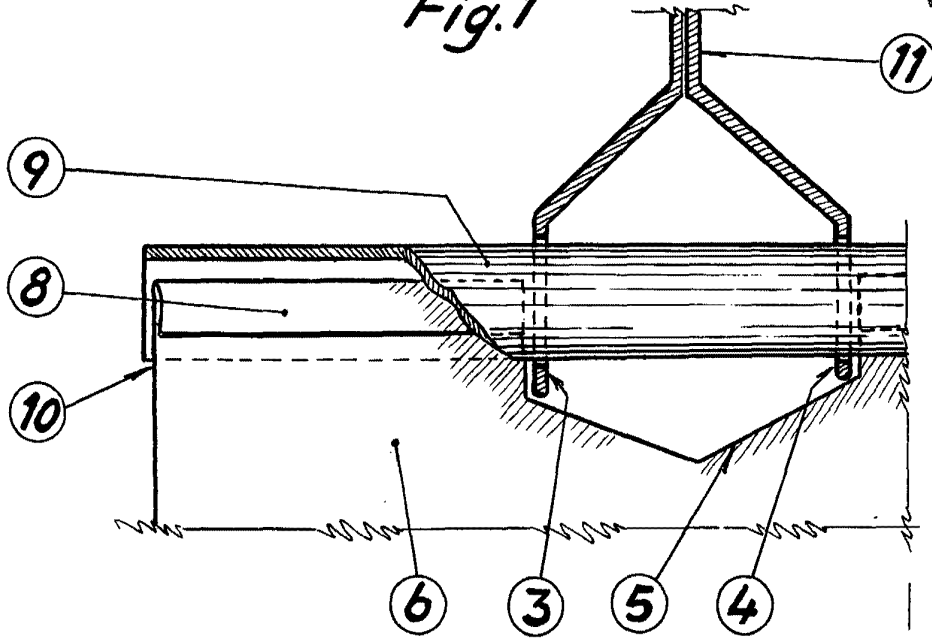
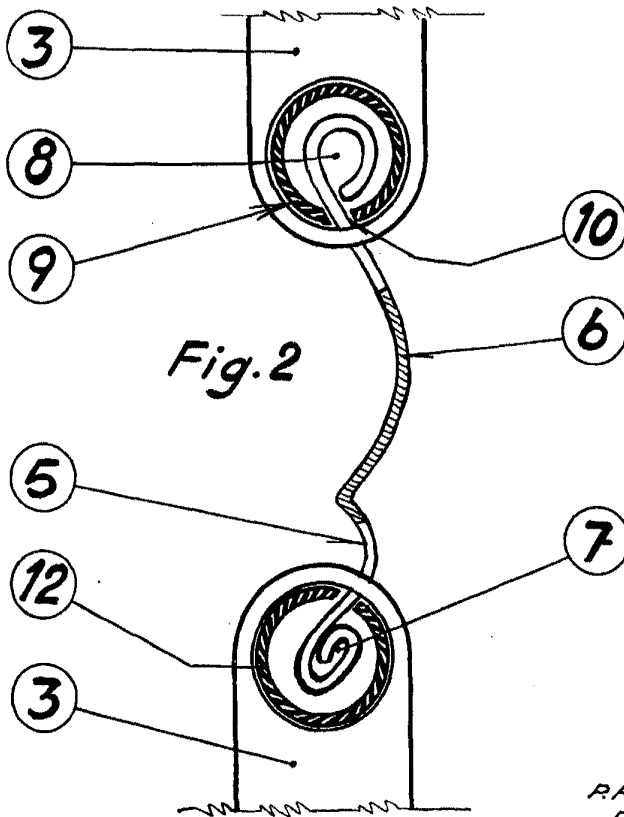


Fig.2



P.A.
Fernando Peraire

Escala variable