

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	<b>251209</b>		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			23 julio 1.979		

PROCEDE DE LA PATENTE  
482.776/7.



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

**1 OCT. 1980**

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	926.858		26 julio 1.978		Estados Unidos.

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65D 61/00

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	SOPORTE PARA BOTELLAS.

71	SOLICITANTE (S)
	THE MEAD CORPORATION.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Courthouse, Plaza Northeast - Dayton, Ohio 45463 ESTADOS UNIDOS.

72	INVENTOR (ES)
	Prentice J. Wood.

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU.

EXTRACTO DE LA DESCRIPCION

Un soporte del tipo que se sujeta por la parte superior y que está destinado a ser utilizado conjuntamente con botellas dotadas de góletes de cuello (F) está constituido por una estructura tubular de forma alargada que tiene una pared de fondo (1) en la cual están formadas una pluralidad de aberturas de recepción de cuello de botella (3, 4, 5) y en los bordes laterales de la cual unas paredes laterales inclinadas hacia el interior están unidas después de haber sido plegadas, incluyendo cada pared lateral una cara interna y una cara externa en contacto con paneles complementarios (8, 10, 14, 27), una pluralidad de aberturas de recepción de gollete de botella (11-13, 15-17) formadas en cada pared lateral, un panel de empuñadura provisto de orificios de sujeción con los dedos (20, 21, 24, 25) y formado por un par de paneles (18, 22) que están unidos respectivamente después de haber sido doblados a lo largo de sus bordes inferiores con los bordes superiores del panel conjuntamente con una pluralidad de apéndices de tracción de una sola capa (31, 32, 33) troquelados respectivamente a partir de las aberturas de recepción del gollete formados en la pared de fondo y que se extienden hacia abajo en el mismo plano que el panel complementario interno (8) de una pared lateral conjuntamente con un par de líneas de separación (34, 39) formada en el primer panel interior complementario y dispuestas respectivamente en alineación general con los bordes laterales de los apéndices de tracción, y una pluralidad de pares de líneas de separación complementaria (40-45) formadas en el panel externo complementario que está asociado con el pared interno complementario de la primera pared lateral.

CAMPO TECNICO

La presente invención se refiere a soportes para botellas y más particularmente a soportes para botellas de tipo tubular alargado, que están particularmente adaptados para acoplarse con los golletes que sobresalen hacia el exterior formados en las porciones de cuello superior de botellas de grandes dimensiones.

TECNICA ANTERIOR

Los soportes para botellas del tipo alargado tubular destinado a ser sujeto por la parte superior, que se utilizan conjuntamente con tapas montadas a presión o con tapas enroscadas, están particularmente bien adaptados para acoplarse con los bordes inferiores de estas tapas. Un ejemplo de un soporte de sujeción por la parte superior es el que se describe y reivindica en la patente de los Estados Unidos, número 3.860.281 propiedad del concesionario de la presente invención.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

De acuerdo con la presente invención, en una de sus formas, se ha previsto un soporte del tipo de sujeción por la parte superior particularmente bien adaptado para ser utilizado conjuntamente con botellas de grandes dimensiones que tienen golletes de cuello y está construido, no solamente para obtener un embalaje seguro en el cual es improbable el desalojamiento accidental de las botellas, sino que está también particularmente bien adaptado para retirar una o varias botellas embaladas en su punto de utilización, estando este soporte caracterizado porque incluye una pared de fondo provista de orificios destinados a recibir los cuellos de las botellas embaladas, dos paredes laterales inclinadas hacia el interior

que incluyen cada una una cara interna y una cara externa en contacto con paneles complementarios y que pueden doblarse para unirse a lo largo de sus bordes inferiores con los bordes laterales de la pared de fondo y que tienen unos orificios de recepción de golletes de botella formados en ella y en los bordes superiores del panel complementario externo de la cual un par de paneles de empuñadura han sido respectivamente doblados y unidos y una tira de desgarre troquelada a partir de los orificios de recepción de gollete de botella formada en la pared de fondo y dispuesta en el mismo plano que el panel interior complementario de una pared lateral conjuntamente con líneas de separación dispuestas en alineación general con los bordes laterales de cada apéndice de tracción y formadas tanto en el panel complementario interno como en el panel complementario externo de dicha pared lateral, con lo cual cada botella puede retirarse fácilmente sin mermar la resistencia y la integridad del soporte.

#### BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

En los dibujos, la figura 1 representa una vista en perspectiva de un soporte realizado de acuerdo con la invención, representando el soporte aplicado a tres botellas;

la figura 2 es una vista en planta de una pieza de material a partir de la cual se forma el soporte de la figura 1;

la figura 3 y la figura 4 representan fases intermedias de manipulación de la pieza de material de la figura 2;

la figura 5 representa el soporte terminado en estado plegado;

las figuras 6 y 7 son unas vistas de extremidad del soporte que representa la empuñadura en posición recta y en

posición plegada respectivamente, y

la figura 8 es una vista en perspectiva del soporte, similar en algunos aspectos a la figura 1, y que representa los apéndices de tracción y sus tiras de desgarre asociadas en estado parcialmente y completamente desgarrado.

MEJOR MODO DE LLEVAR A LA PRACTICA LA INVENCION

En los dibujos, la representación numérica 1 designa la pared de fondo en la cual está formada una línea de doblez central longitudinal 2 y en la cual están formadas una pluralidad de aberturas 3, 4 y 5 destinadas a recibir los cuellos de botellas. Los bordes laterales de la pared de fondo 1 están definidos por líneas de doblez 6 y 7.

Un panel 8 complementario interno de pared lateral está unido con un borde lateral de la pared de fondo a lo largo de la línea de doblez 6 y el borde superior del panel 8 complementario interno de pared lateral está definido por la línea de doblez interrumpida 9 que separa el panel 8 complementario interno de pared lateral del panel 10 interno complementario de pared lateral. Una pluralidad de orificios 11, 12 y 13 destinados a recibir los golletes de botella están formados en las porciones superiores de los paneles 8 y 10 complementarios internos de pared lateral como se ve más claramente en la figura 2. El panel 14 externo complementario de pared lateral se une después de doblarlo con la pared inferior 1 a lo largo de la línea de doblez 7 e incluye unas porciones de una pluralidad de orificios 15, 16 y 17 destinados a recibir golletes de botellas. Un panel de empuñadura 18 está unido después de doblarlo con el panel 14 externo complementario de pared lateral a lo largo de la línea de doblez interrumpida 19 y está provisto de un par de orificios

20 y 21 que permiten la sujeción con los dedos. Un segundo pa-  
nel de empuñadura 22 está unido después de plegarlo a lo lar-  
go de la línea de doblez central superior 23 con el panel de  
empuñadura 18 e incluye un par de orificios 24 y 25 destinados  
a permitir su sujeción con los dedos.

Unido después de doblarlo con el panel de empuñadura  
22 a lo largo de la línea de doblez 26 se halla un panel 27  
externo complementario de pared lateral en el cual están for-  
madas unas partes de orificios 28, 29 y 30 destinados a recibir  
los golletes de botella. Se ve claramente, en particular en  
la figura 2, que unas partes de los orificios 28, 29 y 30 des-  
tinados a recibir los golletes de botella pueden formarse en  
el panel de empuñadura 22.

Para que sea factible y práctico extraer las botellas  
del soporte, una pluralidad de apéndices de tracción 31, 32 y  
33 están troquelados a partir de los orificios 3, 4 y 5 res-  
pectivamente de recepción de cuellos de botella y constituyen  
unas prolongaciones coplanares orientadas hacia abajo del pa-  
nel 8 interno complementario de pared lateral como puede ver-  
se en la figura 1.

Formadas como continuaciones de los bordes laterales,  
tales como 31a y 31b del apéndice de tracción 31, se hallan  
un par de líneas de separación 34 y 35. Unas líneas de separa-  
ción similares 36 y 38 están formadas en el panel 8 y están  
generalmente alineadas con los lados 32a y 32b del apéndice  
de tracción 32, mientras que las líneas de separación 38 y 39  
están formadas como prolongaciones generales de los bordes la-  
terales 33a y 33b del apéndice de tracción 33.

Dispuestas en coincidencia con las líneas de separa-  
ción 34 y 35 se hallan las líneas de separación 40 y 41 forma

das en el panel 27 externo complementario de pared lateral, mientras que las líneas de separación 42 y 43 formadas igualmente en el panel 27 externo complementario de pared lateral están en coincidencia con las líneas de separación 36 y 37 formadas en el panel 8 interno complementario de pared lateral. De la misma manera, unas líneas de separación 44 y 45 formadas en el panel 27 externo complementario de pared lateral están dispuestas en coincidencia con las líneas de separación 38 y 39 formadas respectivamente en el panel 8 interno complementario de pared lateral.

Con el objeto de formar el soporte ilustrado a título de ejemplo en la figura 1 a partir de la pieza ilustrada en la figura 2, el panel 10 interno complementario de pared lateral se dobla hacia arriba y en contacto superficial plano con el panel 8 interno complementario de pared lateral y se aplica pegamento al panel externo complementario 14, como se indica por medio de líneas de puntos en la figura 2. A continuación, los paneles 8 y 10 internos complementarios de pared lateral se elevan y se dobla la pared de fondo 1 a lo largo de su línea de doblez longitudinal central 2 para hacer que el panel 10 interno complementario de pared lateral se adhiera en contacto superficial plano con el panel externo complementario 14. Estos paneles están sujetos conjuntamente sobre por lo menos porciones sustanciales de su superficie. El soporte tiene entonces el aspecto que se ilustra en la figura 4. A continuación se efectúa una aplicación de adhesivo al panel de empuñadura 18 y al panel 27 externo complementario de pared lateral como se representa por medio de líneas de puntos en la figura 4, después de lo cual se elevan el panel 27 externo complementario de pared lateral y el panel de

empuñadura 22 y se doblan a lo largo de la línea de doblez 23 para hacer que el panel 27 externo complementario de pared lateral se adhiera al panel 8 interno complementario de pared lateral y para que el panel de empuñadura 22 se adhiera al panel de empuñadura 28. El soporte está entonces completo y en forma plegada, como se representa en la figura 5. Para dar su forma final al soporte, simplemente es necesario doblar las porciones del panel de fondo 1 situándolas en el mismo plano a lo largo de la línea de doblez 2 y entonces el soporte tiene el aspecto que se representa en la figura 1. Las botellas B1, B2 y B3 se introducen en el soporte haciendo simplemente bajar el soporte formado sobre las tapas y los cuellos de botella para hacer que los golletes F de las botellas penetren en los orificios 15, 16, 17, 28, 29 y 30 de recepción de golletes de botella de modo que los golletes descansen sobre los bordes inferiores tales como E1, E2 y E3 de los orificios de recepción de gollete 28, 29 y 30, y sobre los bordes correspondientes de los orificios de recepción de gollete 15, 16 y 17, mientras que los cuellos de las botellas se sitúan en el interior de los orificios de recepción de cuello 3, 4 y 5 formados en la pared de fondo 1.

Estando el soporte ensamblado como se representa en la figura 1, por ejemplo, los golletes de botella están sujetos firmemente en su sitio parcialmente en razón del doble espesor de las paredes laterales inclinadas hacia el interior y debido al hecho de que el tablero está hecho preferentemente de cartón de alta resistencia.

Con el objeto de desalojar las botellas del soporte simplemente es necesario sujetar con la mano los apéndices de tracción 31, 32 y 33 y ejercer sobre ellos una tracción orien

tada hacia arriba para eliminar las tiras de desgarre TS1, TS2 y TS3. Por ejemplo, la tira de desgarre TS1 es de doble espesor y está definida por las líneas de separación 34 y 35 y las líneas de separación correspondientes 40 y 41. Después de retirar la tira de desgarre TS1, la botella B1 puede retirarse del soporte como se indica en la figura 8. De la misma manera, la tira de desgarre TS2 está definida por las líneas de separación 36 y 37 y sus líneas de separación correspondientes 42 y 43, respectivamente, mientras que la tira de desgarre TS3 está definida por las líneas de separación 38 y 39 y sus correspondientes líneas de separación 44 y 45, respectivamente. En la figura 8 se representa la tira de desgarre TS2 parcialmente desgarrada mientras que la tira de desgarre TS3 se representa en su estado de mantenimiento de la botella.

#### APLICACIONES INDUSTRIALES

Aunque el soporte de la presente invención está destinado principalmente a ser utilizado conjuntamente con botellas pesadas y de grandes dimensiones de una capacidad de dos litros provistas de gollete de cuello, es evidente que también puede utilizarse conjuntamente con botellas pequeñas de peso reducido y en este caso es posible acomodar en el soporte un mayor número de botellas en razón de la resistencia inusual del soporte que es posible gracias a la invención, sin impedir que las botellas puedan ser extraídas fácilmente en el punto de utilización.

La invención está destinada principalmente a utilizar cartón de alta resistencia del tipo empleado conjuntamente con las cajas plegables, por ejemplo. La invención no se limita a este material y puede utilizarse conjuntamente con

material en forma de hoja constituido por plástico u otro material semirrígido.

En resumen, el presente Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer en las siguientes:

5 REIVINDICACIONES

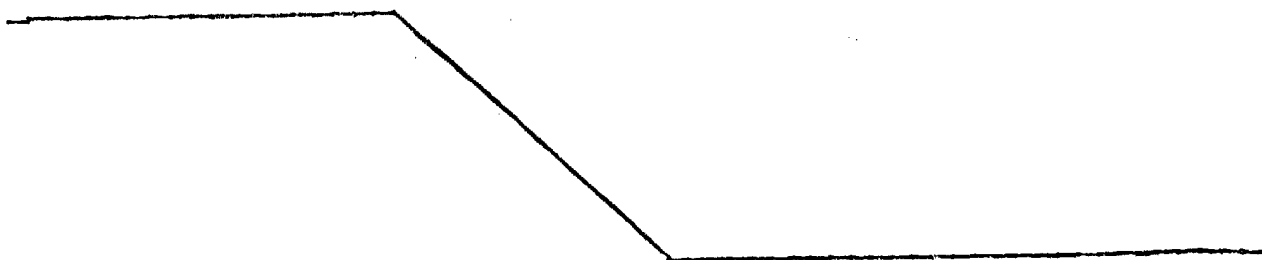
1. - Soporte para botellas provistas de porciones de cuello dotadas de gollete, que está constituido por una estructura tubular de forma alargada, incluyendo una pared de fondo (1) que presenta una pluralidad de orificios de recepción de cuello (3, 4, 5) para recibir respectivamente los  
10 cuellos de una pluralidad de botellas, un par de paredes laterales inclinadas hacia el interior unidas después de haber sido dobladas a lo largo de sus bordes inferiores, con los  
bordes laterales de dicha pared de fondo, estando cada pared lateral formada por un par de paneles complementarios (8, 10,  
15 14, 27) sujetos conjuntamente en contacto superficial sobre por lo menos una parte sustancial de sus superficies, una pluralidad de orificios destinados a recibir golletes de botellas (11-13, 15-17) formados en las porciones superiores de dichos paneles complementarios de pared lateral y alineados  
20 transversalmente con dichos orificios de recepción de gollete respectivamente, una pluralidad de apéndices de tracción de una sola capa de material orientados hacia abajo (31, 32, 33) troquelados a partir de dichos orificios de recepción de cuello respectivamente y dispuestos en el mismo plano que el  
25 más interno de dichos paneles complementarios (8), un par de líneas de separación debilitadas (34-39) formadas en dicho panel más interno de dichos paneles complementarios y alineadas generalmente con los bordes laterales de cada uno de dichos  
30 apéndices de tracción, un par de líneas de separación debili-

tadas (40-45) formadas en el panel más externo de dichos paneles complementarios (27) asociado con el panel más interno de dichos paneles complementarios y en coincidencia general con cada par de líneas de separación formadas en dichos paneles más internos de dichos paneles complementarios.

2. - Soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque los pares de líneas de separación correspondientes que están formadas en dichos paneles complementarios internos y externos definen tiras de desgarre constituidas por dos capas de material que se extienden a partir del borde inferior de una de dichas paredes laterales hasta los orificios de recepción de gollete respectivamente en dicha pared lateral.

3. - Soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque una línea de plegado central (2) está formada longitudinalmente en dicha pared de fondo para permitir el plegado de dicha pared de fondo y de dichas paredes laterales.

4. - Soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque un par de paneles de empuñadura (18, 22) están sujetos conjuntamente en contacto superficial sobre por lo menos una porción sustancial de su superficie, y están unidos respectivamente después de su plegado a lo largo de sus bordes inferiores con los bordes superiores de los paneles más externos de dichos paneles complementarios de pared lateral (14, 27).



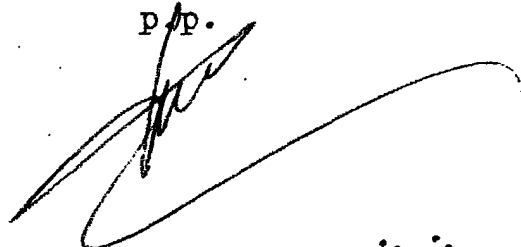
5.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: SOPORTE PARA BOTELLAS.

5 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de doce páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 23 julio 1.979

BERNARDO UNGRIA

p.p.



10

15

20

25

30

SECRET



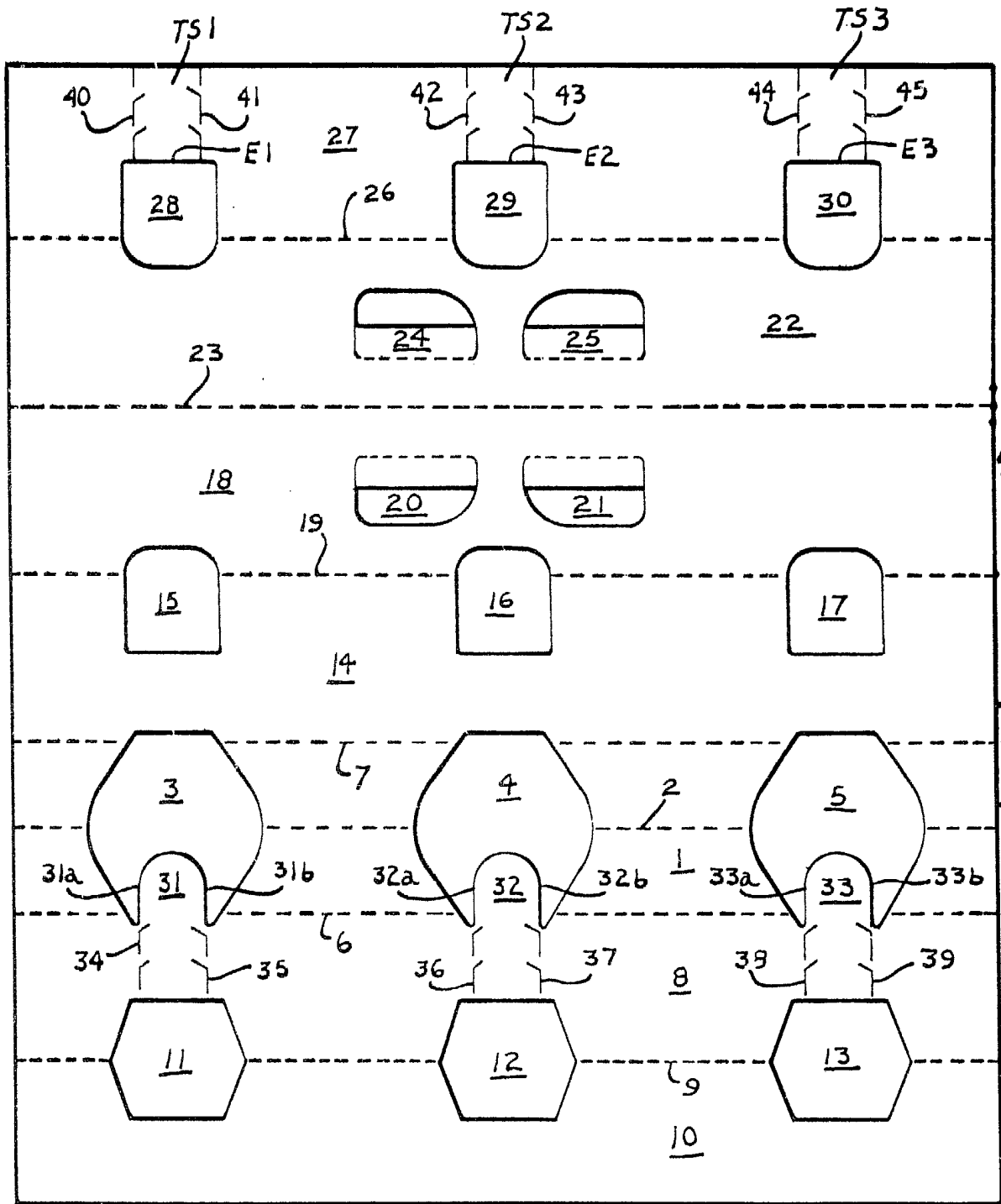


FIG. 2

ESCALA VARIABLE  
MADRID, 23 Julio DE 1979  
BERNARDO UNGRIA

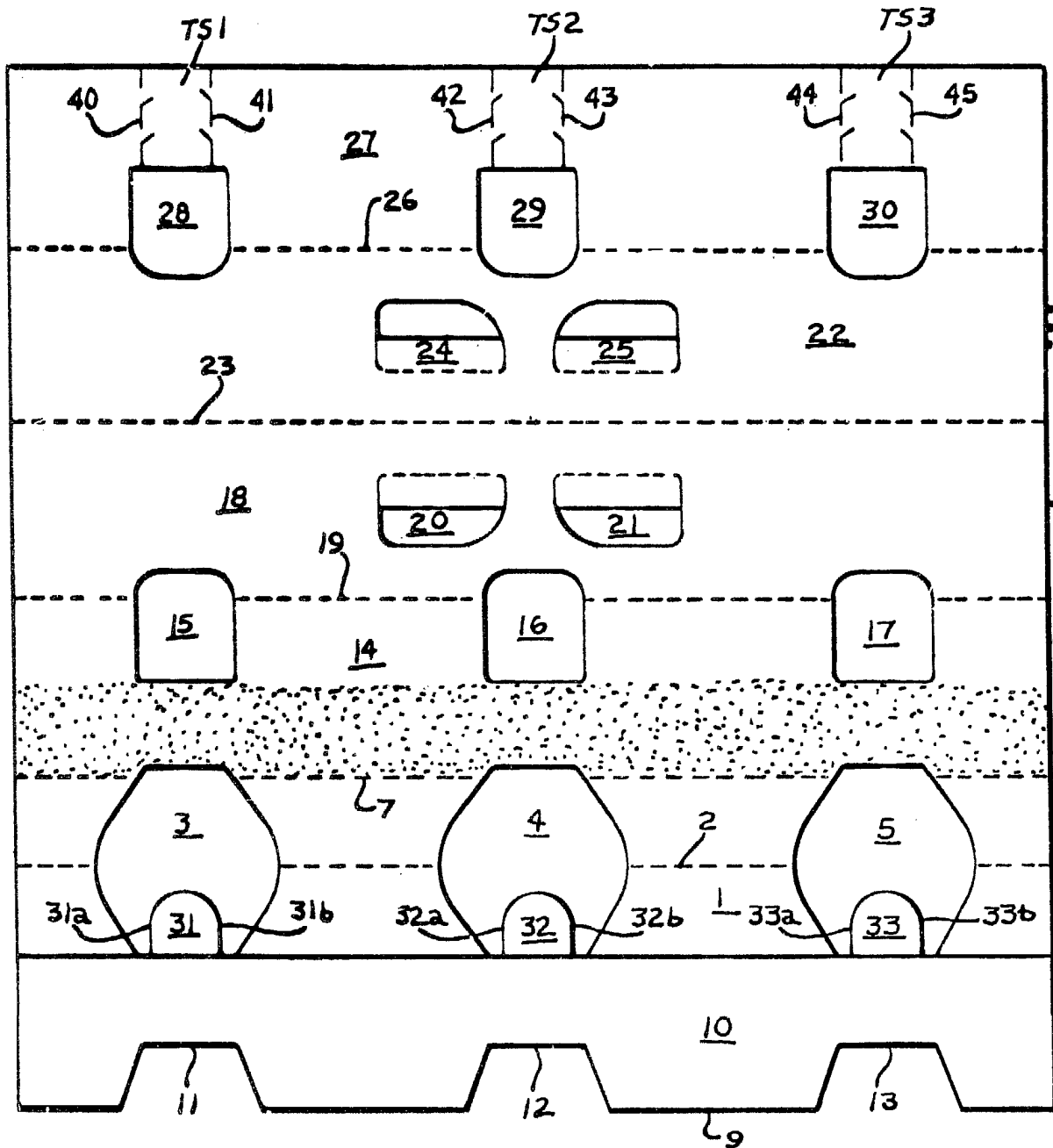


FIG. 3

ESCALA VARIABLE  
MADRID, 23 Julio DE 19 79  
BERNARDO UNGRIN

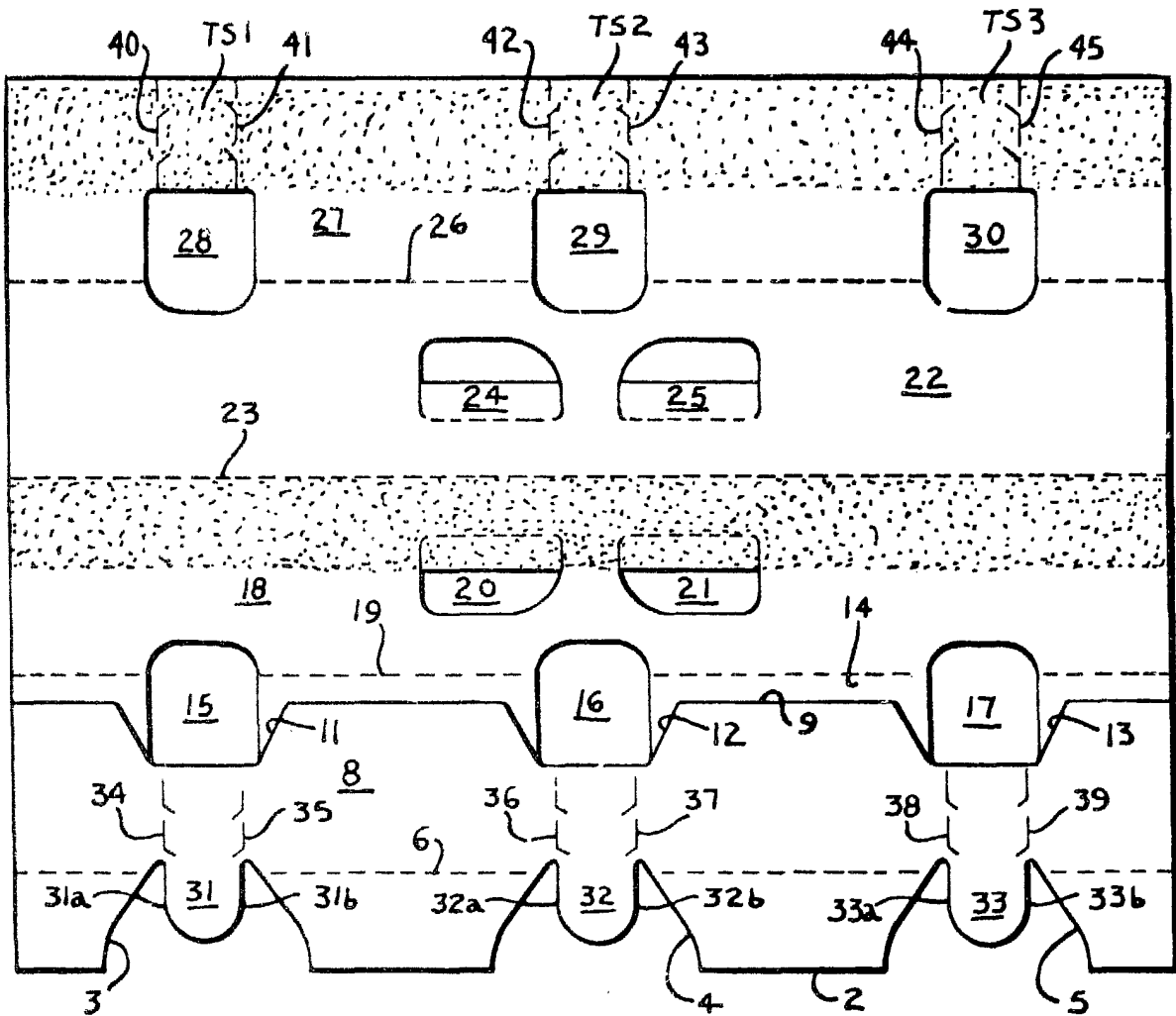


FIG. 4

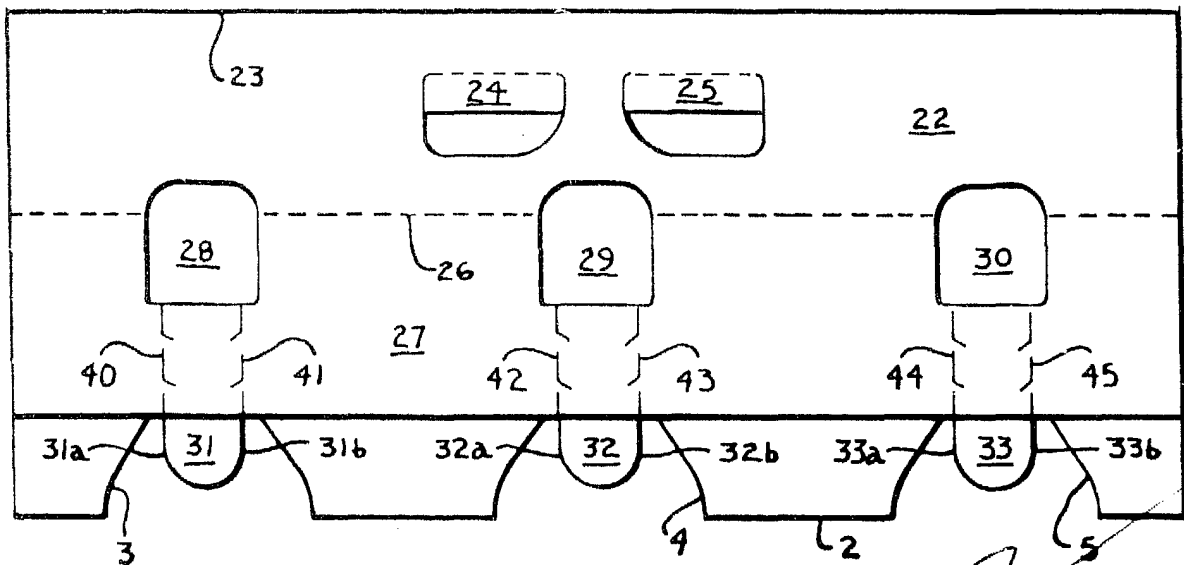


FIG. 5

ESCUELA MADRILEÑA  
MADRID 23 JULIO DE 1979  
BERNARDO UNGRÍA  
A.P.