



ESPAÑA

16 FEB. 1981

Ref. 7203/E

MODELO DE UTILIDAD

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	251205	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		11 JUL 1979	

30 PRIORIDADES	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS	
	12706 A/78	12 Julio 1978	Italia	

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. 3 B01J 20/00, A61F 13/15

64 TITULO DE LA INVENCIÓN	
"ARTICULO HIGIENICO ABSORBENTE"	

71 SOLICITANTE (S)
SUPER IRIDE, S.p.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Via Nuova di Pratignone, 14 - Calenzano, FLORENCE (Italia)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
SUPER IRIDE, S.p.A.

74 REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

### MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento se refiere en general a artículos higiénicos absorbentes, entendiendo por tales los productos absorbentes que incluyen una envuelta exterior permeable al líquido, la cual encierra un núcleo que es altamente absorbente y retiene fluidos, tales como pañales, paños higiénicos, almohadillas higiénicas, vendajes quirúrgicos, compresas, sábanas absorbentes para pacientes con incontinencia, calzoncillos absorbentes y otros artículos higiénicos semejantes.

Más en particular, el presente invento se refiere a artículos higiénicos absorbentes como los definidos más arriba, con una absorción de fluidos mejorada y unas características de retención de fluido mejoradas, en particular útiles para absorber exudados corpóreos, así como a un método para su manufactura.

Las almohadillas absorbentes convencionales, que comprenden en general una envoltura exterior permeable que encierra un relleno o núcleo de material absorbente, como por ejemplo fibra de celulosa molida, no se utilizan con un aprovechamiento completo de su capacidad. De hecho, el material absorbente que es empapado por los fluidos que hay que absorber constituye solo un pequeño porcentaje de la cantidad total de material absorbente que forma el núcleo absorbente de la almohadilla. Esto es debido a que el fluido que se pone en contacto con la almohadilla en una posición sustancialmente central de la misma, es incapaz de repartirse uniformemente por toda la almohadilla, por lo que frecuentemente escapa una cantidad sustancial de líquido a través de la almohadilla, aunque las zonas de la almohadilla contiguas a dicha zona central de contacto no hayan sido

tocadas ni empapadas por el fluido, no cumpliendo así la almohadilla enteramente su función de retención de líquidos.

La finalidad principal del presente invento es, por tanto, evitar las citadas desventajas de los artículos absorbentes conocidos.

5.

Según una característica del presente invento, se ha descubierto que es posible mejorar la difusión y el reparto de fluidos dentro del núcleo absorbente de las almohadillas absorbentes, utilizando así más material absorbente y aumentando el poder absorbente de las almohadillas, por la dispersión en el material absorbente fibroso que forma el núcleo de la almohadilla, de un material hidrófobo o impermeable al agua triturado.

10.

Como material hidrófobo o impermeable a dispersar en el núcleo de material absorbente, se pueden utilizar plásticos o tela fina no tejida, en forma de láminas trituradas, filamentos, granos u otra semejante.

15.

Dicho material hidrófobo o impermeable se puede dispersar en el material absorbente por homogeneización en el molino para triturar fibras de celulosa, o durante el acoplamiento de las capas que forman el núcleo de las almohadillas absorbentes.

20.

Según otra característica del invento, especialmente ventajosa desde el punto de vista económico, se propone que los calzoncillos absorbentes defectuosos, que, como es sabido, están provistos de una envoltura externa de polietileno y de una cubierta interna de tela fina no tejida hidrófoba, sean reciclados triturándolos, con lo que se obtiene el material de relleno absorbente modificado según el invento.

25.

Otras características y ventajas del presente invento se ponen de relieve en la descripción siguiente, que hace referencia al dibujo anexo, en el cual:

5. - la figura 1 es una vista esquemática en sección transversal de un pañal absorbente de tipo conocido, durante el proceso de absorción de un líquido;

- la figura 2 es una vista en planta del pañal de la figura 1 ilustrando la distribución del líquido absorbido a través del material absorbente;

10. - la figura 3 es una vista en sección semejante a la de la figura 1, a través de un pañal absorbente perfeccionado de acuerdo con el presente invento, y

- la figura 4 es una vista en planta desde arriba semejante a la de la figura 2, e ilustra la distribución del líquido absorbido en el pañal de la figura 3. ....:

15. Con particular referencia a las figuras 1 y 2, el pañal absorbente que se muestra comprende una envoltura tubular externa 1, fabricada con un material laminar permeable al líquido, como por ejemplo de tela fina no tejida, cerrada por ambos extremos 2, 102, y que contiene un relleno o núcleo 3 formado por una masa celulósica fibrosa absorbente e higrófila. Con 4 se indica el líquido a absorber, parte del cual penetra en el pañal a través de la zona de contacto 5, pasa a través de él sustancialmente a lo largo del cono de absorción 6, que abarca solo la zona central del núcleo absorbente 3. Esto significa que la masa absorbente de los pañales convencionales no es aprovechada en su total capacidad.

25. En las figuras 3 y 4 se muestra un pañal absorbente según el presente invento, habiéndose indicado las

partes correspondientes con las mismas cifras que en las figuras 1 y 2.

5.

El pañal de las figuras 3 y 4 comprende, como el pañal de las figuras 1 y 2, una envoltura externa 1, que contiene un núcleo 3 de material absorbente.

10.

En la masa de material absorbente del núcleo 3 están embebidos los fragmentos de filamentos 7 de material impermeable, como polietileno o de material hidrófobo, como tela fina no tejida. Dichos fragmentos 7 están dispersos de una manera uniforme por todo el núcleo 3, de modo que obstaculicen el flujo del líquido 4 a través del pañal, forzándolo a difundirse en todas las direcciones y a través de sustancialmente toda la masa del núcleo absorbente 3, como muestran esquemáticamente las líneas 8 de flujo y las líneas 9 de difusión del líquido.

15.

Se utiliza así completamente el poder de absorción de la masa absorbente 3.

= . =

#### REIVINDICACIONES

20.

Descrito el objeto del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones.

25.

1. Artículo higiénico absorbente, de la clase que comprende una envoltura externa permeable a los líquidos, la cual encierra un relleno de material fibroso absorbente de líquidos, caracterizado porque en la masa de dicho material absorbente está disperso uniformemente un material impermeable o hidrófobo en forma de fragmentos, fibras, granos u otro material semejante.

2. Artículo de conformidad con la reivindicación 1, caracterizados porque dicho material impermeable está formado por material plástico.

5.

3. Artículo de conformidad con la reivindicación 1, caracterizados porque dicho material hidrófobo está formado por una tela fina no tejida.

10.

4. Artículo, según las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la obtención del material de relleno comprende la trituración y molienda de los calzoncillos y pañales defectuosos provistos de una envoltura externa de polietileno, un núcleo de fibras de celulosa absorbentes y una envoltura interna de tela fina no tejida hidrófoba.

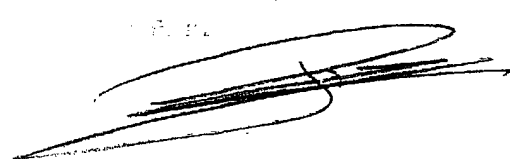
5. Artículo higiénico absorbente.

15.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 11 JUL. 1979

p.a.

COVÁS  


17.04.1979

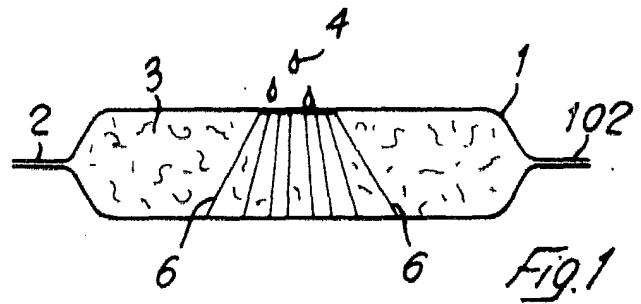


Fig. 1

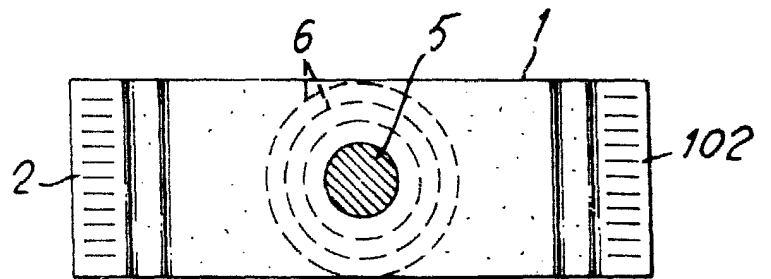


Fig. 2

