

AÑO 1.959

Expediente núm. 25118



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

251184

PATENTE DE **INVENCION**

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** **INVENCION** por años, en España

a favor de

Doña CORINA CRISTOPULOS ARBE de nacionalidad
española y Don TITO MAZZI LAVAGNA, de nacionalidad italiana
domiciliado en Madrid

calle de Menorca, 30 y Lope de Rueda, 34, respectivamente
núm.

por:

« PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CABEZALES PARA MAQUINAS DE SOLDADURA
DE PLASTICOS Y SIMILARES.
.....

Nº 15176

Agente Sr. BALLESTERO

251184



251184

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus posesiones se solicita a favor de Doña Corina CRISTOPOLUS Arbe, de nacionalidad española y Don Tito MAZZI Lavagna de nacionalidad italiana, domiciliados en Madrid, (España), Menorca, 30 y Lope de Rueda, 34 respectivamente, por: PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CABEZALES PARA MAQUINAS DE SOLDADURA DE PLASTICOS Y SIMILARES".

Memoria descriptiva

La presente memoria se refiere a ciertos perfeccionamientos introducidos en los cabezales de las máquinas de soldadura continua de materiales plásticos, tanto en láminas como telas.

5

La esencialidad de los perfeccionamientos consiste en la realización de la soldadura y el cor-

251184



10 te por mediación de una resistencia a la debida temperatura que se mantiene fija y en posición adecuada al plano por el que se hacen pasar las láminas a soldar y que según otro perfeccionamientos, realizan este desplazamiento al quedar aprisionadas entre dos juegos gemelos de rodillos entre los que queda comprendida la resistencia sin llegar a hacer el menor contacto, y de los cuales uno dispone de un movimiento giratorio impuesto bien por un pequeño 15 electromotor de velocidad variable, o bien en pedal, en tanto que el otro juego de rodillos apoya contra el anterior por la presión de muelles, con la particularidad de que se prevee un mecanismo de excéntrica encargado de efectuar la separación entre los juegos de rodillos cuando entre estos se ha 20 de introducir o cambiar el material a trabajar.

25 La máquina soldadora hasta ahora conocida realizan su función por presión de una resistencia eléctrica, precisamente calentada sobre el material a soldar. De esta forma las dos partes del material a soldar quedan fundidas o pegadas, pero no cortadas. Mediante el cabezal perfeccionado que se preconiza, la soldadura se realiza por aporte del material que se va fundiendo y que se deposita precisamente en los bordes, reforzándolos conveniente- 30

251184



1959

mente y realizando, simultaneamente, el corte por el lugar preciso, con lo que se logra una notable economía de tiempo, a la vez que la calidad del trabajo realizado es insuperable.

35 Para la mejor comprensión de cuantos antecedentes, se acompaña una hoja de planos en los que se representa esquemáticamente una realización práctica a título de ejemplo no limitativo, verificándose a continuación y con referencia a los dibujos
40 una detallada descripción de la constitución de los perfeccionamientos.

 Según queda representado, (1) es el tablero de trabajo, en tanto que (2) es el brazo de sustentación del cabezal que esencialmente se forma
45 por un bastidor (3) deslizable respecto al anterior y siempre con tendencia a presionar hacia abajo mediante los muelles (4). El bastidor (3) dispone en la parte inferior de dos semiejes sobre
50 los que quedan colocados con movimiento de giro libre, dos rodillos (5) que presionan sobre otros dos (6) de análogas características y de los cuales por lo menos uno, dispone de un mecanismo que le hace girar, para lograr el avance del material a soldar, siendo preferentemente este mecanismo una transmisión (7) y un pequeño electromotor (8) conectado a
55

251184



1959

60 un resotato de pie. Estos rodillos (6) quedan dis-
puestos de forma tal que asoman ligeramente en
la superficie del tablero (1), en tanto que sus
ejes y el mecanismo de movimiento queda colocado
inferiormente al mismo tablero.

65 En la parte superior del bastidor (3)
y superiormente al mismo tablero de sustentación,
se dispondrá un mecanismo de excéntrica (9) dotado
de una maneta, para la elevación de los rodillos
(5) en el momento deseado.

70 Según el eje del plano descrito por
los diámetros verticales de los rodillos, se dis-
pone de una resistencia eléctrica (10) convenien-
temente sujeta sobre unos puentes (11) y (12), a
uno de los cuales queda ligado con el intermedio
de un muelle (13) de compensación de separaciones
entre los rodillos y conexiándose cada una de sus
extremidades por los polos de salida de un trans-
formador de corriente eléctrica a su vez conectado
a la red durante el funcionamiento de la máquina.

75 Descrita suficientemente la naturaleza de
los presentes perfeccionamientos, así como la for-
ma en que los mismos pueden ser llevados a la prác-
tica, se hace constar que el privilegio de conce-
80 sión de Patente de Invención que se solicita, de-

251184



berá recaer precisamente sobre las particularidades características de las siguientes

REIVINDICACIONES

85 1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CABEZALES PARA MAQUINAS DE SOLDADURA DE PLASTICOS Y SIMILARES"
esencialmente caracterizados por disponer de dos juegos gemelos de rodillos, cada uno de ellos formado por dos ligeramente separados, y todos ellos de las mismas dimensiones, de los cuales uno de los
90 juegos queda colocado de forma tal que asoma superiormente en la superficie de trabajo de la máquina en una pequeña parte de su altura, en tanto que sus ejes quedan colocados en la parte inferior del mismo tablero, quedando embragado por lo menos uno de
95 estos rodillos, con un pequeño lectromotor de velocidad variable y seleccionable.

2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS DE LOS CABEZALES PARA MAQUINAS DE SOLDADURA DE PLASTICOS Y SIMILARES"
segun reivindicación 1ª y caracterizados porque contra el punto más alto de la superficie de los anteriormente mencionados rodillos, apoyan lo que constituyen el segundo juego, mediante la presión suministrada por muelles de expansión que actúan contra un bastidor superior que comporta los ejes de los
100 rodillos superiores y contra el brazo de la máquina
105

251184



sustentador del cabezal, previniéndose superiormente a este último y formando parte del bastidor, un mecanismo de excéntrica provisto de una maneta para la elevación del bastidor.

110

3^a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CABEZALES PARA MAQUINAS DE SOLDADURA DE PLASTICOS Y SMILARES"

115

según anteriores reivindicaciones y caracterizados por disponerse, justamente en el eje del plano determinado por los ejes de los rodillos, una resistencia eléctrica conectada a los polos de salida de un transformador de corriente eléctrica, quedando sujeta la mencionada resistencia a un puente inferior al tablero y a un travesaño que el bastidor superior con la particularidad de que esta última retención se realiza con la interposición de un muelle de tensión.

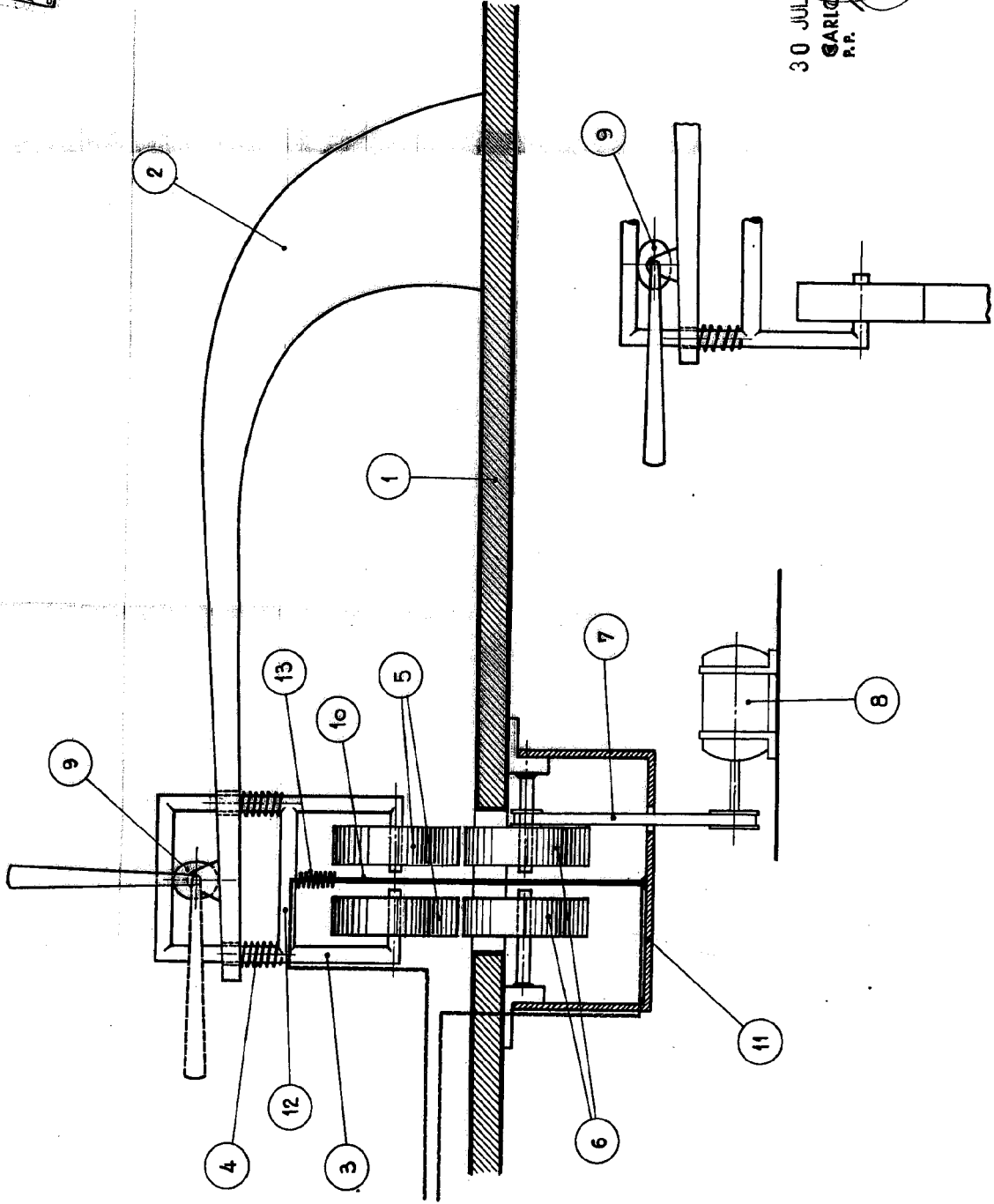
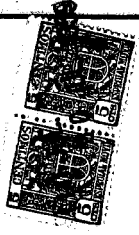
120

4^a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CABEZALES PARA MAQUINAS DE SOLDADURA DE PLASTICOS Y SIMILARES"

Según queda substancialmente descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por un sola cara a la que se acompaña una hoja de planos para su mejor comprensión.

Madrid, 30 JUL. 1959

CARLOS BALLESTERO
P. P.



30 JUL 1969
CARLOS BAILESTERO
P.P.