



251108

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de D. EVARISTO MARTIN DUEÑAS, de nacionalidad ESPAÑOLA,
residente en Barcelona y domiciliado en la calle Urgel, 82 3º 2º
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PULVERIZADORES".—

MEMORIA DESCRIPTIVA

Son innumerables los Modelos conocidos de frascos pulverizadores de líquidos cuyas aplicaciones al suministro de perfumes y a otros fines son indefinidas y una clase muy notable de tales aparatos la constituyen aquellos en que el
5a.- frasco es de material elástico como, por ejemplo, de plásticos moldeados, ya que debida a dicha elasticidad de las paredes el propio frasco actúa de bomba de impulsión no siendo precisa la disposición de accesorios para lograr la impulsión del líquido y de ésta clase de pulverizadores con frasco de plástico o de
10.- paredes elásticas tambien son innumerables los modelos especiales, que se han ideado y se fabrican.

Los perfeccionamientos de invención del recurrente y cuya descripción, en lo que tienen de esencial, es objeto de ésta Memoria se refieren a la fabricación del tipo mas
15.- común y simple de pulverizadores de la clase indicada.



1959

Es evidente que la simple disposicion de un frasco de paredes elásticas cuya tapón vaya provisto de un tubo y de un orificio de salida correspondiente con el mismo tubo ya constituye un pulverizador, pués bastará presionar las paredes del frasco para que aumentando la presión en su interior, el líquido en el frasco contenido se vea impelido a ascender por el tubo de salida y salga pulverizado por el correspondiente orificio del tapón.

Nuestros perfeccionamientos se refieren a la fabricación del vulgar y común pulverizador indicado y consisten esencialmente en labrar en el alojamiento que sirve de soporte al tubo conductor del líquido y en sus paredes internas y según el sentido de las generatrices de dicha superficie interna, varias hendiduras obtenidas por corte longitudinal, en cortar los dos extremos terminales del tubo de conducción según planos ligeramente inclinados respecto al eje geométrico del tubo y en adaptar el tubo a su soporte mediante la previa disposición de un fino alambre, que pase a través del orificio del tapón y atravesase todo el tubo y posterior extracción de dicho alambre una vez adaptado el tubo a su soporte.

Las ventajas obtenidas con la aplicación de nuestros perfeccionamientos son notorias ya que por el labrado de las hendiduras dichas que en general bastaría que sean en número de dos y en sentidos opuestos con lo que se podran obtener de un solo corte, se consigue que las paredes del soporte dispuesto para alojamiento de la parte terminal superior del tubo presente una mayor elasticidad que la simplemente debida a la calidad elástica del material empleado en la fabricación del frasco pulverizador y se facilita grandemente con ello la operación de disponer el tubo en su alojamiento con la consiguiente economía de tiempo y mano de obra empleada.

251108



1959

El hecho de cortar los terminales del tubo de la manera dicha de acuerdo con nuestros perfeccionamientos presenta la ventaja de que la fijación del tubo a su soporte es mucho
50.- mas fácil que si sus extremos han sido cortados como se viene haciendo hoy día, normalmente el aje del tubo, gracias a la especie de bisel obtenido con nuestra manera de proceder.

La disposición de un fino alambre que sirve de guía para la sujeción del tubo a su soporte tiende también a facilitar dicha operación y al mismo tiempo asegura la carencia de obstrucciones en el orificio de salida del líquido y en el tubo conductor del mismo.
55.-

Es claro que nuestros perfeccionamientos pueden aplicarse a cualesquiera tipos de frascos pulverizadores del tipo común y ordinario y que bastará que el frasco sea de material plástico y el tapón separable, ya roscado, ya enchufado y el tubo adaptado por simple enchufe a un soporte tubular moldeado debajo del orificio de salida.
60.-

No alteraran la esencialidad de nuestros perfeccionamientos todas aquellas variantes y circunstancias de aplicación práctica como tamaño de los frascos, forma exterior y decorativa, materiales empleados en la fabricación y, en general, cuantas no cambien alteren o modifiquen fundamentalmente las características esenciales de los perfeccionamientos descritos.
65.-

70.-

NOTA:

Se reivindica como característico de ésta Patente:

1ª - Perfeccionamientos en la fabricación de pulverizadores, que consisten esencialmente en labrar en el alojamiento que sirve de soporte al tubo conductor del líquido y en sus paredes internas y según el sentido de las generatrices de dicha superficie interna, varias hendiduras obtenidas por corte longitudinal, en cortar los dos extremos terminales del tubo de con-
75.-



ducción según planos ligeramente inclinados respecto al eje geométrico del tubo y en adaptar el tubo a su soporte mediante la previa disposición de un fino alambre que pase a través del orificio del tapón y atraviése todo el tubo y posterior extracción de dicho alambre una vez adaptado el tubo a su soporte.

2º -"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE PULVERIZADORES",

85.- Todo tal y como queda descrito, reivindicado y reivindicado.

Consta la presente Memoria de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid a 29 de julio de 1959.

90.-

P.A.

Javier Fina Coll

P. P.