

3 1 4 5 1 1 0 9 0

| | |
|-----------------------|--------------|
| NUMERO | 251090 |
| FECHA DE PRESENTACION | 31 Mayo 1980 |



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 SET. 1980

| | | | |
|-----------------|-----------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES: | 31 NUMERO | 32 FECHA | 33 PAIS |
|-----------------|-----------|----------|---------|

| | |
|------------------------|--|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B 65 D 77/02 |
|------------------------|--|

54 TITULO DE LA INVENCION

"ELEMENTO AGRUPADOR DE BOTELLAS PERFECCIONADO"

71 SOLICITANTE (S)

SYSPACK, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

IGUALADA (Barcelona) c/ Doctor Padró, 15

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. José Ibáñez Verdugo


MEMORIA DESCRIPTIVA

Se conocen ya diversos elementos o dispositivos, hechos de cartoncillo o similar, cuyo destino es el de agrupar un número de botellas o botellines para su exposición y transporte. Estos elementos adoptan distintas formas y desde luego varían en cuanto a su eficacia y su resultado práctico y también en el aspecto económico.

La entidad solicitante, dedicada desde hace años a la fabricación de esta clase de dispositivos, estudia y proyecta continuamente nuevas formas y disposiciones que de alguna manera proporcionan ventajas del tipo indicado, habiendo llegado al dispositivo que es objeto del presente Modelo de Utilidad y que por sus características se hace acreedor al privilegio de protección legal que se solicita, de acuerdo con lo que a este efecto dispone la vigente Ley de Propiedad Industrial.

Su característica esencial es la sencillez, tanto de fabricación como de aplicación y de la cual se derivan las restantes ventajas ya enumeradas, según se desprende de la descripción que sigue.

Está formado este elemento por una lámina de cartoncillo o similar que ha sido sometida a una operación de troquelado, y marcado para doblez a fin de obtener


 porciones sensiblemente rectangulares, con marcados pa-
 ralelos que la dividen teóricamente en cinco secciones o
 25 espacios: uno extremo, que es el mayor, presentando una
 serie de orificios de contorno aovado; una franja central
 estrecha y lisa; otra ligeramente más ancha que esta últi-
 ma en la que se han practicado otras tantas aberturas que
 tienen forma cuadrada, pero prolongadas sus esquinas en
 30 cortes que tienen la forma de colas de milano; a conti-
 nuación otra franja mayor, sin llegar a la dimensión de
 la primera, y finalmente una pestaña de borde destinada
 a su pegado o cosido con el borde de la primera sección.

Se forma así un tubo que puede suministrarse
 35 plegado, aplastado, para ocupar el mínimo espacio, pero
 que cuando se ahueca, para que coincidan entre sí las dos
 series de aberturas, toma una forma muy característica,
 de manera que en sección a los lados de las aberturas me-
 nores se forman dos superficies inclinadas divergentes,
 40 siendo una de ellas aproximadamente la cuarta parte de la
 otra, de tal manera que la parte que los une, que es pre-
 cisamente la que lleva los orificios mayores, queda for-
 mando una línea diagonal. Es decir, que el elemento agru-
 pador en cuestión presenta por una parte un corto faldón
 45 mientras que la opuesta, que evidentemente es la anterior
 o principal, presenta una gran superficie inclinada que

proporciona en este frente un lugar ideal para indicaciones variadas y la correspondiente marca de origen.

50

55

Las aberturas mayores tienen forma aovada por la inclinación que toma la parte que las lleva, mientras que las menores tienen la especial forma dicha con el fin de crear en cada lado del rectángulo unas lengüetas que se levantan al pasar el tapón corona de la botella y luego, por su propia elasticidad, se aplican por bajo de dicho tapón, determinando cuatro garras que aseguran la sujeción, siendo necesario deformarlas o romperlas para liberar la botella.

60

Para completar esta descripción se hará referencia en lo que sigue al dibujo adjunto, dado a título de ejemplo ilustrativo, no limitativo, en el que:

65

La figura 1ª muestra el desarrollo de la porción de lámina -1- una vez que ha sido troquelada y marcada para dividirla por las líneas de doblez -2-, -3-, -4- y -5- en las cinco secciones o espacios siguientes; la mayor -6-, que ocupa uno de los extremos, tiene practicados tres o más orificios iguales -7- cuyo contorno es sensiblemente aovado; le sigue una estrecha franja -8- lisa, y a continuación la -9- en la que se aprecian las aberturas -10-, en igual número que los orificios -7-,

70

de forma cuadrada y con cortes en forma de cola de milano -11- en cada esquina, para dar lugar a la formación de cuatro lengüetas -12-; sigue una amplia franja -13- lisa y, finalmente, en el borde aparece formada la franja -14- que es la pestaña destinada a unirse con el borde de -6- para formar el cuerpo tubular.

75

En la figura 2ª se representa un corte transversal del dispositivo ya armado, y colocado sobre un grupo de botellas -15-, y en la figura 3ª un detalle en perspectiva del acoplamiento sobre la botella.

80

En estas dos últimas figuras puede observarse, en primer término, la función de las lengüetas o garras -12- que se alojan por bajo del borde del tapón corona -16- y hacen una retención mucho más firme de lo que el material de que está hecho el dispositivo cabría suponer.

85

También se observa la característica posición inclinada del dispositivo con respecto al eje de las botellas y, dentro de su reducido tamaño general, la gran superficie que proporciona su lado -13- para contener la marca y publicidad del contenido de las botellas.

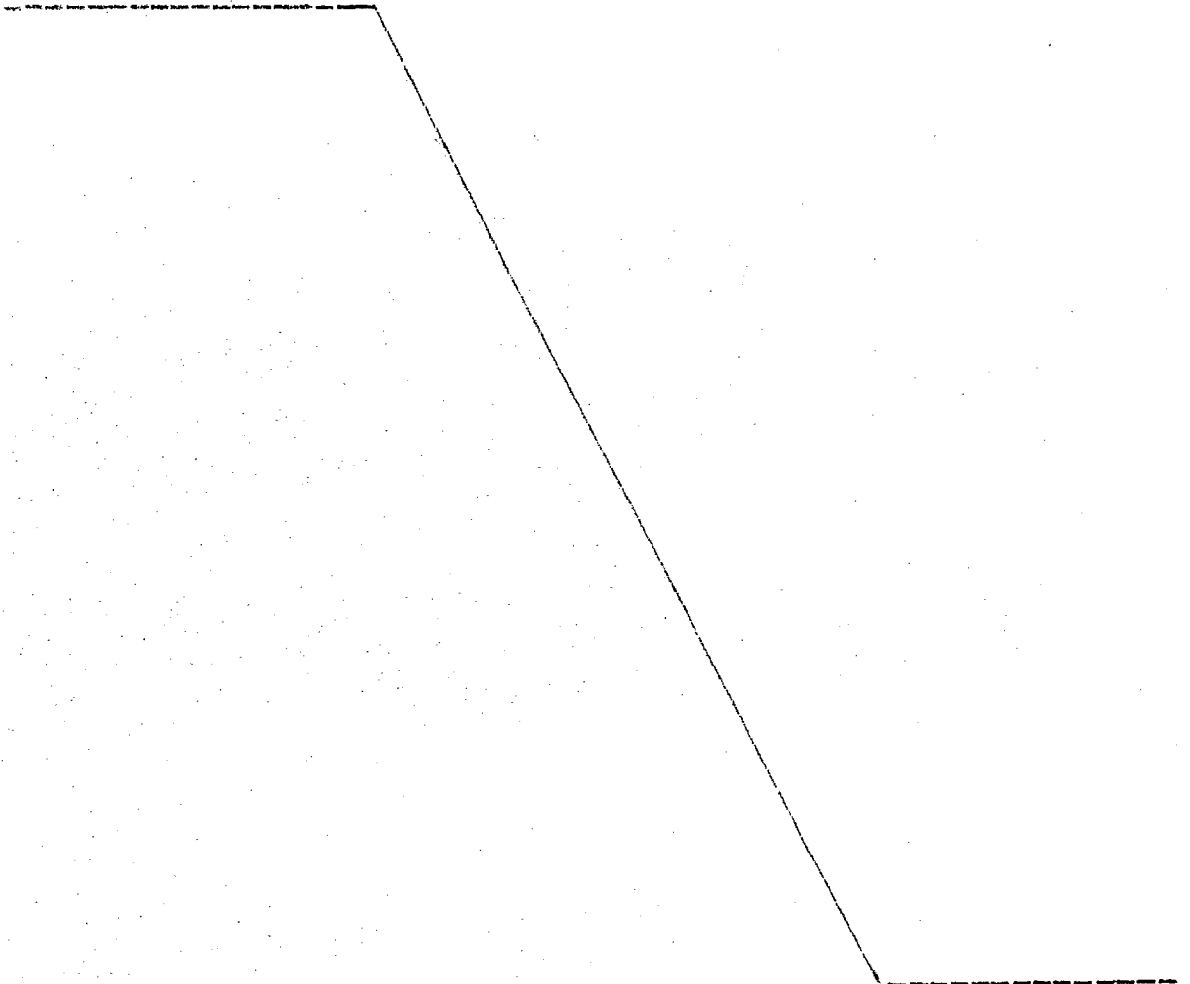
90

La pestaña reforzada -14- constituye un buen asidero para el conjunto, permitiendo manejarlo con toda comodidad.

En el objeto descrito caben, naturalmente, modificaciones de forma, dimensiones, proporciones y materias, sin apartarse de su esencialidad, por lo que se hace constar que tales modificaciones se entenderán incluidas en esta solicitud sean cualesquiera las circunstancias que concurran.

N O T A

Descrito suficientemente el objeto de este Modelo de Utilidad se declaran de novedad en España las siguientes:



REIVINDICACIONES

105 1.- Elemento agrupador de botellas perfeccionado, que se caracteriza por estar constituido por una porción rectangular de cartoncillo o similar, que ha sido troquelada y marcada para doblez a fin de determinar en ella cinco secciones de diferente dimensión, llevando la primera, que es la mayor, varios orificios de contorno aovado; siendo lisa y estrecha la siguiente y presentando la tercera otras tantas aberturas sensiblemente cuadradas con un corte en forma de cola de milano en cada esquina, para originar en cada lado una lengüeta saliente hacia el interior de la abertura; siendo lisa la

110 sección siguiente y constituyendo la última la pestaña de unión con el borde opuesto para formar el cuerpo tubular.

115

120 2.- Elemento agrupador de botellas perfeccionado, según la reivindicación anterior, que se caracteriza porque al coincidir los orificios aovados con las aberturas rectangulares para permitir el paso del cuello de las botellas, el cuerpo tubular queda inclinado en aproximadamente 45° con respecto al eje de la botella, con lo cual la superficie lisa mayor queda al frente como exponente de indicaciones publicitarias, y la pestaña

125

de unión reforzada como asidero del conjunto.

3ª.- ELEMENTO AGRUPADOR DE BOTELLAS PERFECCIONADO.

Todo tal y como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de siete hojas y que se ilustra con los dibujos que la acompañan.

Madrid, a treinta y uno de Mayo de mil novecientos ochenta.

SYSPACK, S.A.

p. a.



FIG. 1

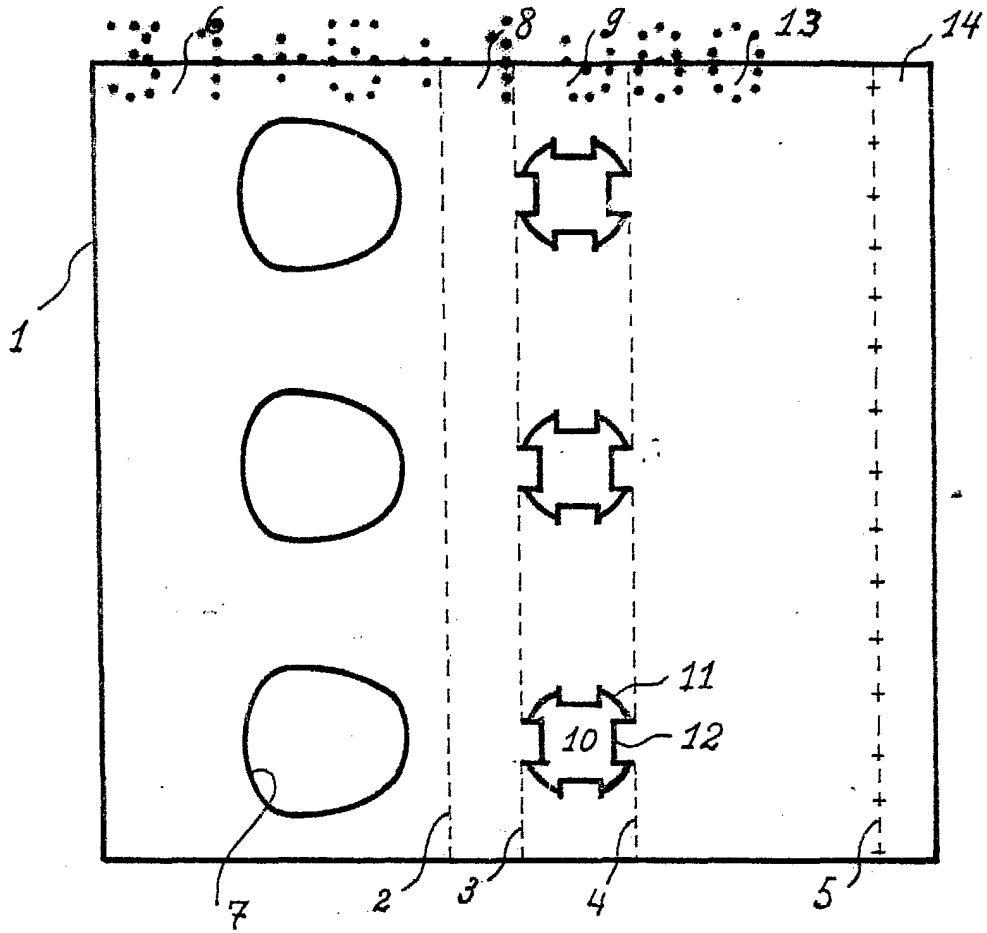


FIG. 2

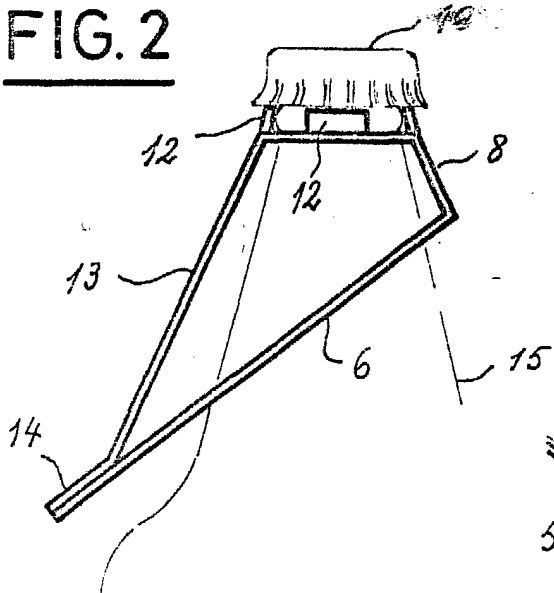
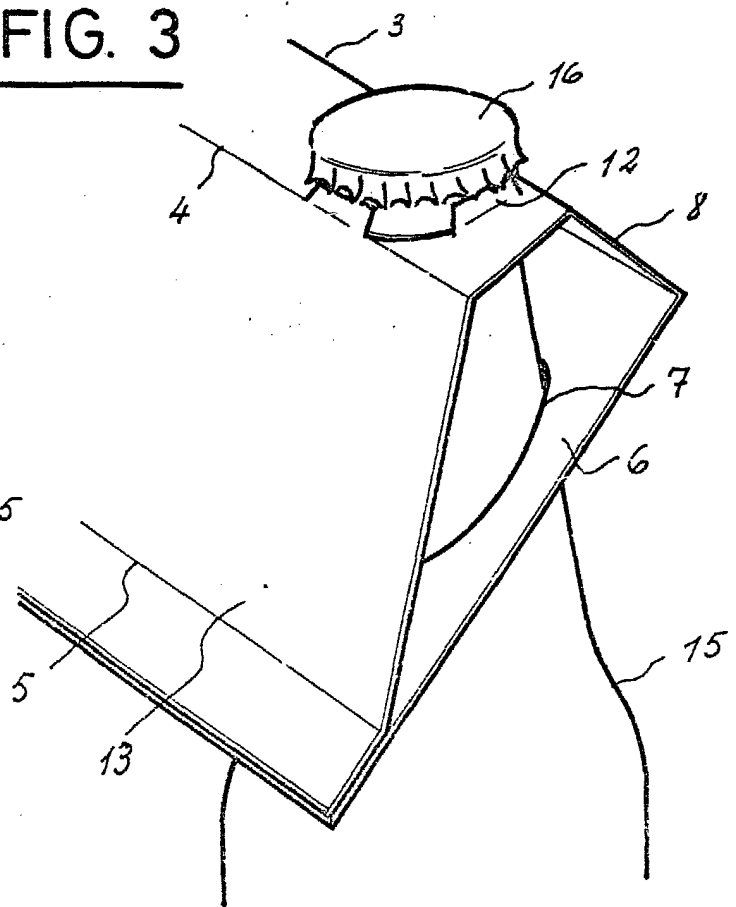


FIG. 3



Madrid, 31 de Mayo de 1980

[Handwritten signature]