

ES	11	25102	10
21	FECHA DE PRESENTACION		
22			



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 SET. 1980

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			Ah7L 13/07

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"ELEMENTO DE LIMPIEZA PERFECCIONADO"

71 SOLICITANTE (S)

D. EUSEBIO ZUBIZARRETA AGUIRRE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Avda. de los Tenientes, nº 5-2º D -MOTRICO - (Guipúzcoa)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JUAN DEL VALLE Y SANCHEZ

1.132-A M.V./tf

1
5
La presente memoria descriptiva tiene como fin la de-
claración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio -
de explotación industrial y comercial exclusivo en el territo-
rio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigen-
te Legislación, que, como el enunciado indica, se trata de -
"ELEMENTO DE LIMPIEZA PERFECCIONADO".

10
Se conocen en la actualidad diversos tipos de elemen-
tos de limpieza derivados de una continua y delgada viruta de
metal entrelazada que produce por frotamiento la limpieza de -
suciedad, arrastrando efectivamente a ésta, sin producir daños
en las manos, ni en el utensilio a limpiar.

15
Estos anteriores elementos de limpieza se constitu-
yen en un desordenado agrupamiento del material base de modo -
que presentan las desventajas de un deshilachamiento prematuro
que produce un acortamiento en la vida del elemento y de un de-
sorden intrínseco que afecta sensiblemente al máximo rendimien-
to en el arrastre de suciedad.

20
25
El elemento de limpieza perfeccionado que se precon-
iza en esta invención consiste en esencia en un elemento mono-
pieza formado por un trozo tubular de malla de alambre plano -
de una concreta longitud que influirá en el volumen del elemen-
to, el cual se cierra en un extremo, arrollándose a continua-
ción de forma toroidal y cerrándose el conjunto por una aplica-
ción final de adhesivo; de modo que el elemento queda según -
una configuración toroidal cerrada por sus caras superior e in

1 ferior.

5 Esta configuración totalmente cerrada, presenta una-
primera y clara ventaja frente a otros modelos, ventaja esta -
que radica precisamente en dicha configuración, ya que por -
ello el deshilachado del material trenzado que constituye el -
elemento es prácticamente imposible.

10 Asimismo cada la especial naturaleza del tipo de -
trenzado del material base tubular y el arrollamiento dado a -
éste sobre sí mismo, en la formación del elemento preconizado,
el hilo o alambre constitutivo del material adquiere en la su-
perficie tórica un ángulo de inclinación adecuado en toda su -
superficie para el máximo arrastre de la suciedad.

15 Este nuevo elemento de limpieza constituido como ya-
se ha mencionado en un trenzado metálico presenta preferente-
mente como material base un acero suave elástico que puede po-
seer diferentes acabados, tales como cincado, cobreado, o simi
lar, de diferentes durezas y propiedades respecto a un mayor -
o menor efecto de rayado, aunque siempre con una inalterabili-
dad frente a los agentes detergentes y similares.

20 Como se puede apreciar por todo lo mencionado ante-
riormente el modelo preconizado además de las ventajas antes -
expuestas presenta una gran compacidad y adaptabilidad a la ma
no tanto por su forma como por su material constitutivo, lo -
que sumado a sus ventajas de orden constructivo, diferencia a-
25 este nuevo modelo de todo lo hasta ahora conocido dándole una-

1 vida propia de por sí.

5 Para comprender mejor la naturaleza del invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

10 Las figuras 1, 2 y 3 representan en perspectiva y muy esquemáticamente el proceso de formación del elemento de limpieza ahora preconizado, partiendo de un elemento tubular original.

La figura 4 es un detalle ampliado de la constitución del trenzado o malla.

La figura 5 representa una vista en alzado del elemento de limpieza.

15 La figura 6 representa una vista en planta del elemento.

En ellas se anotan las siguientes particularidades:

- 1.- Tubo
- 2.- Grapa
- 20 3.- Toro
- 4.- Cola

25 El modelo objeto de esta invención es un elemento de limpieza perfeccionado formado de un modo monopieza en un material reticular de alambre aplastado o similar de modo que se conforma en un toro (3) arrollado y cerrado en su hueco interme

1 dio.

5 Este elemento de limpieza tiene como material base - un tubo de malla, tal y como se representa en la figura 1. Un extremo libre de dicho tubo (1), como se ve en la figura 2, se coloca hacia el interior y se engancha con una grapa (2) o elemento de cierre similar; de modo que el tubo (1) queda únicamente abierto por su otro extremo.

10 Partiendo de este extremo abierto se produce, como se ve en la figura 3, el arrollamiento de la superficie lateral del tubo (1) sobre sí mismo, dando lugar a un toro (3) que va creciendo en espesor paulatinamente, una vez llegado al extremo queda una superficie toroidal cerrada por una de sus caras mediante la grapa (2).

15 En este momento y para evitar que el elemento formado pueda desunirse, se agrega un adhesivo (4) que cierra las paredes internas del toro (3) con el extremo amarrado, de forma que queda un conjunto totalmente cerrado, como se aprecia en las figuras 5 y 6.

20 Esta disposición geométrica del elemento hace, como se ve en la figura 5 que un extremo quede en el interior del toro (3) y el otro cerrado por la grapa (2) y la cola (4) de modo que no se hallan en contacto con el exterior, lo que evita la desunión de la malla que presenta una superficie continua con una disposición altamente adecuada para el arrastre de la suciedad por el ángulo del alambre que compone la malla res-

25

1 pecto a una superficie tangencial en cualquier punto al elemento de limpieza.

5 Esta malla se compone según un trenzado preferente, como el que se indica en la figura 4, estando constituido el elemento filiforme o alambre aplastado que la constituye por acero cobreado, cincado o similar.

10 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, solo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, en cuanto tales alteraciones no supongan variación del mismo.

15 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud

N O T A

20 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial deberá recaer sobre "ELEMENTO DE LIMPIEZA PERFECCIONADO", en todo de acuerdo con las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

25 1.- Elemento de limpieza perfeccionado, caracterizado por constituirse en un elemento básico tubular de malla metálica, que por uno de sus extremos queda remetido hacia el interior y cerrado por una grapa, mientras que por su otro extre

1
5
no se arrolla en toda su superficie cilíndrica, formando un to
ro cerrado en su hueco central, en cuya zona va dispuesto un -
adhesivo que asegura esta conformación totalmente cerrada y de
configuración idónea para el máximo arrastre de la suciedad.

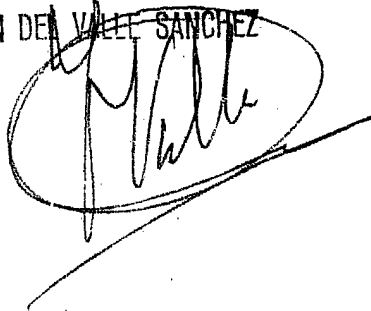
2.- "ELEMENTO DE LIMPIEZA PERFECCIONADO".

Según queda sustancialmente descrito en la presente-
memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas-
por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, a 28 Mayo 1989

10
El Agente Oficial

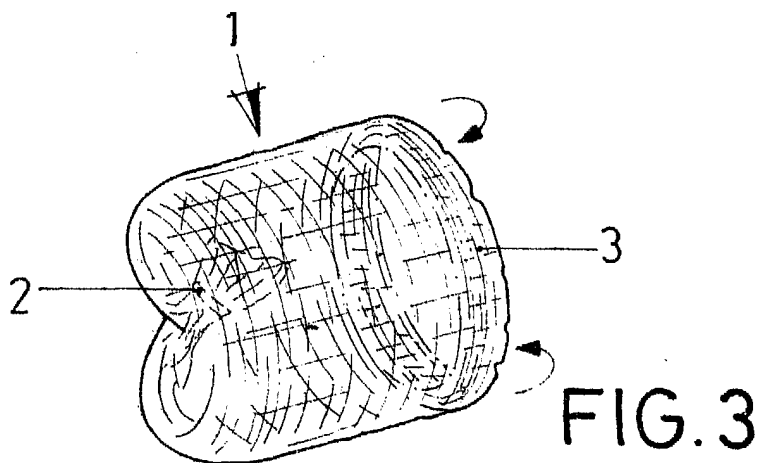
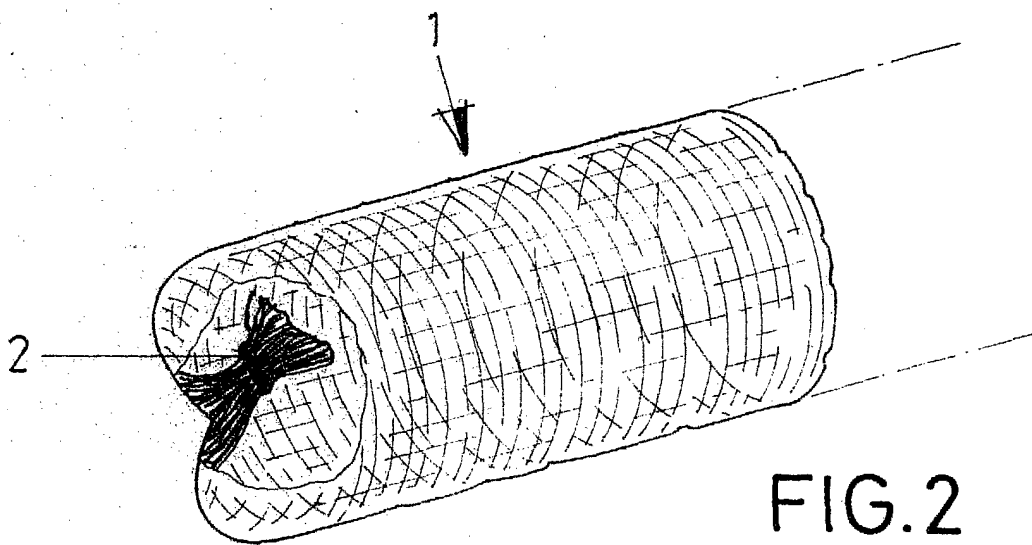
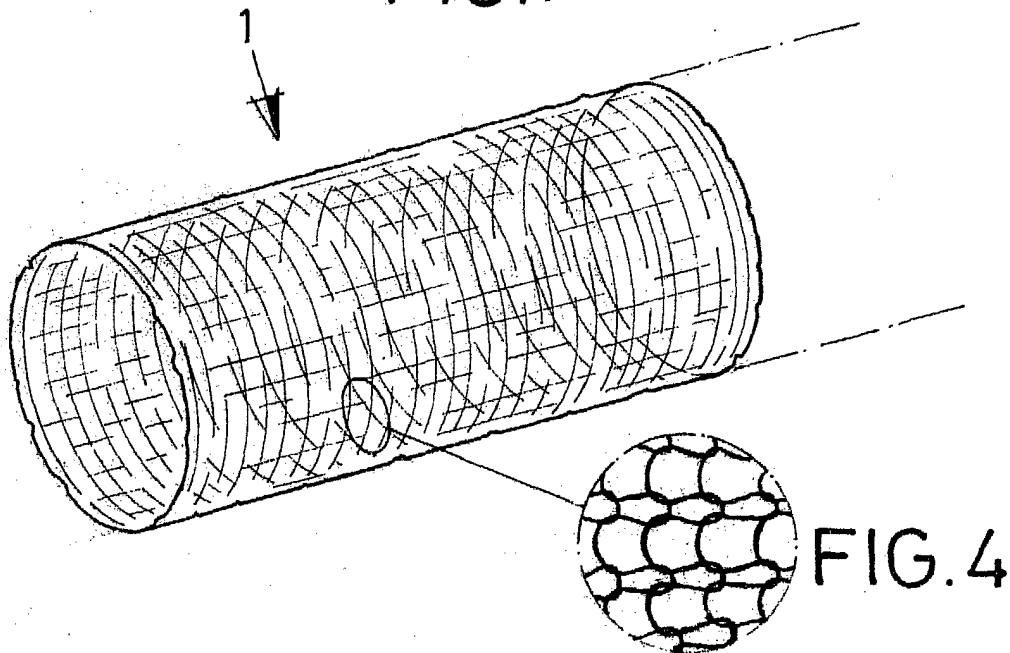
JUAN DE VALLE SANCHEZ

15


20

25

2048-1000
FIG.1



F

0001 - 1980

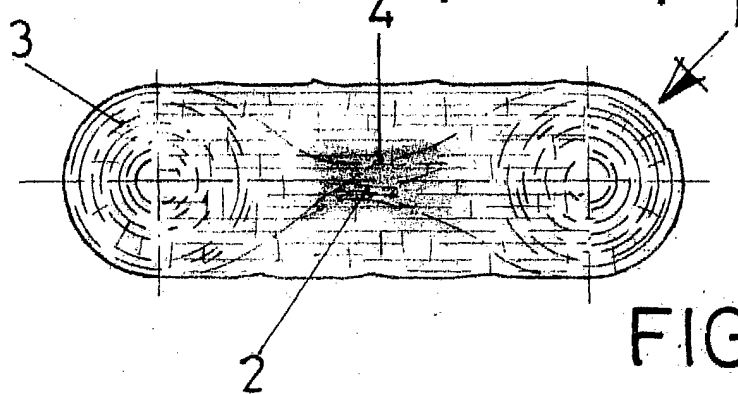


FIG. 5

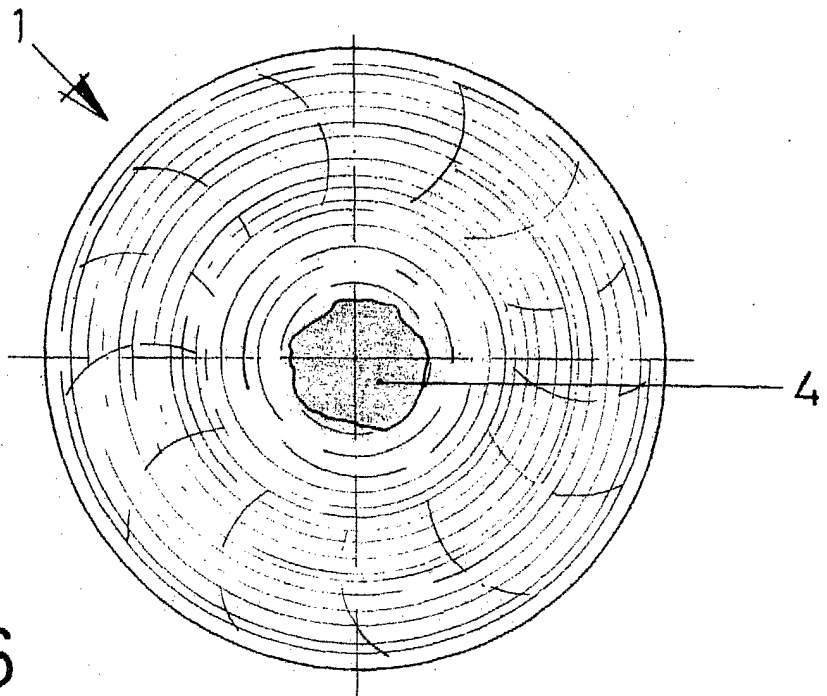


FIG. 6

Escala variable
Madrid
El Agente Oficial

28 MAYO 1980

JUAN DE VALLE SANCHEZ
[Handwritten Signature]