



ESPAÑA



NUMERO	10 Y
251014	
FECHA DE PUBLICACION	
28 MAYO 1980	

MODELO DE UTILIDAD

16 SET. 1980

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>B 27 G 13/00</i>
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

HUSILLOS PORTAHERRAMIENTAS DE TRABAJO TRANSVERSAL PARA MOLDURERAS O MACHIHERRADORAS.

71 SOLICITANTE (S)

D. Jaime Marba Oller

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

TARRASA (Barcelona) Victor Pradera, 43

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

AGENTE: FCO JAVIER PLAZA

1

El presente modelo de utilidad se refiere a -
unos husillos portaherramientas para máquinas moldureras
o machihembradoras.

5

Las máquinas moldureras o machihembradoras -
convencionales que trabajan la madera por las cuatro ca-
ras a la vez, constan básicamente de una mesa de apoyo -
y guías de la madera que hacen avanzar a ésta por medio
de rodillos o cadenas que la empujan, durante su reco-
rrido sobre dichas mesa y guías.

10

La innovación consiste en situar entre los rodi-
llos y husillos convencionales, bien al final de todos
ellos o entre ellos y el final, uno o varios de los husi-
llos portaherramientas a que se refiere el presente mo-
delo de utilidad. Estos husillos son dispuestos opcional-
mente por debajo de la madera, por encima, por cada can-
to o por las cuatro caras a la vez, pero de forma que -
trabajan la madera transversalmente y se trasladan, en
movimiento alternativo automático para efectuarle ranu-
ras, molduras o incluso cortarla a distintos largos, a
la vez que pueden hacerle las molduras, ranuras, etc, -
transversalmente.

20

25

Se ha comprobado que una aplicación muy impor-
tante de los husillos, tiene lugar cuando se tratan de
hacer plafones para muebles o puertas, ya que pueden -
trabajar caras horizontales, verticales o inclinadas.

1 Para ello, antes de que actúen uno o varios de dichos -
husillos, la madera es parada en su avance longitudinal,
por cualquiera de los medios conocidos de dispositivos -
palpadores, eléctricos, neumáticos, hidráulicos, mecáni-
5 cos o por células fotoeléctricas. Opcionalmente avanzan
siguiendo la madera mientras la trabajan transversalmen-
te y retroceden, una vez trabajado todo, o parte de su
ancho o grueso, según convenga, repitiendo el ciclo auto
máticamente por medio de los sistemas conocidos.

10 Los dibujos adjuntos muestran estos husillos y
su disposición.

En ellos, en la figura 1ª se observa un juego
de cuatro husillos que actuarán en movimiento únicamente
transversal.

15 La figura 2ª es un detalle de husillo para cor-
te transversal por la cara inferior.

La figura 3ª es un detalle de husillo para cor-
te transversal por la cara superior.

20 Las figuras 4ª y 5ª son detalles de husillos
para cortes transversales verticales.

La figura 6ª nos muestra un husillo en un sis-
tema combinado de colocación y funcionamiento.

La figura 7ª es una vista de la herramienta de
corte tangencial aplicada a un husillo.

25 La figura 8ª es una vista de la herramienta-fre

1 solín dispuesta en un husillo.

Y la figura 9ª es una vista en planta superior de una herramienta sujeta en un husillo.

5 Según se muestra en la figura 1ª, en las diversas secciones de una mesa o guía -1-, la máquina lleva - dispuestos los husillos convencionales -2-, en diversas posiciones, así como los rodillos de arrastre -3-, también en número indeterminado y posición también indeterminada. Dispuestos entre ellos (según el ejemplo de rea-
10 lización), se observa la existencia de los husillos, -4-, a los cuales se acoplará la herramienta -5-. El husillo -4- es accionado por un elemento de transmisión -6-, unido a su vez al correspondiente medio de accionamiento -7-.

15 En las figuras 2ª, 3ª, 4ª y 5ª, se observa la colocación del conjunto formado por el husillo -4-, las herramientas -5-, el elemento de transmisión -6- y el medio de accionamiento -7-, en posición por debajo de la madera, por encima de la misma y por ambos lados respectivamente.

20 Por su parte el ejemplo mostrado en la figura 6ª presenta la novedad de que avanza al mismo tiempo que la madera y retrocede automáticamente al llegar al final de su recorrido, accionado por medios convencionales -8-.

25 En la figura 7ª se muestra una herramienta-fresa -9-, de corte tangencial, la cual está cortando trans-

1 versalmente la madera, al mismo tiempo que hace la moldura. Dicha fresa se fija en los husillos -4-.

5 En la figura 8ª se muestra una herramienta-fresolín, de corte análogo al de una broca de taladrar madera, la cual también se sujeta en los husillos -4- que en estos casos será de giro frontal, o sea, más o menos perpendiculares a la madera, según se observa en la figura 9ª.

N O T A

10 En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes:

15

20

25


1 trabajando la madera transversalmente.

4ª.- Husillos portaherramientas de trabajo - transversal para máquinas moldureras o machihembradoras, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados -
5 porque los husillos durante el recorrido en su movimiento de avance y retroceso, adoptan posición horizontal, vertical o inclinada, según la sección transversal de la madera a trabajar transversalmente.

5ª.- Husillos portaherramientas de trabajo - transversal para máquinas moldureras o machihembradoras, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados -
10 porque opcionalmente los husillos siguen el avance de la madera y retroceden con movimiento alternativo, a la vez que trabajan transversalmente también con movimiento al-
15 ternativo.

6ª.- HUSILLOS PORTAHERRAMIENTAS DE TRABAJO - TRANSVERSAL PARA MAQUINAS MOLDURERAS O MACHIHEMBRADORAS.

Según se describe en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas escritas a máquina por
20 una sola de sus caras y dibujos.

Madrid, 28 MAYO 1980
Francisco Javier Plaza
P. P. 

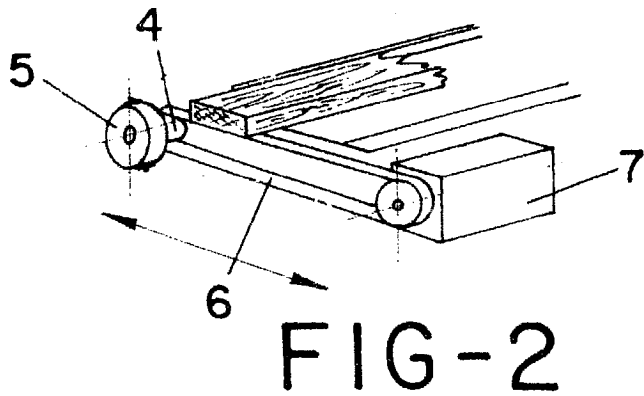
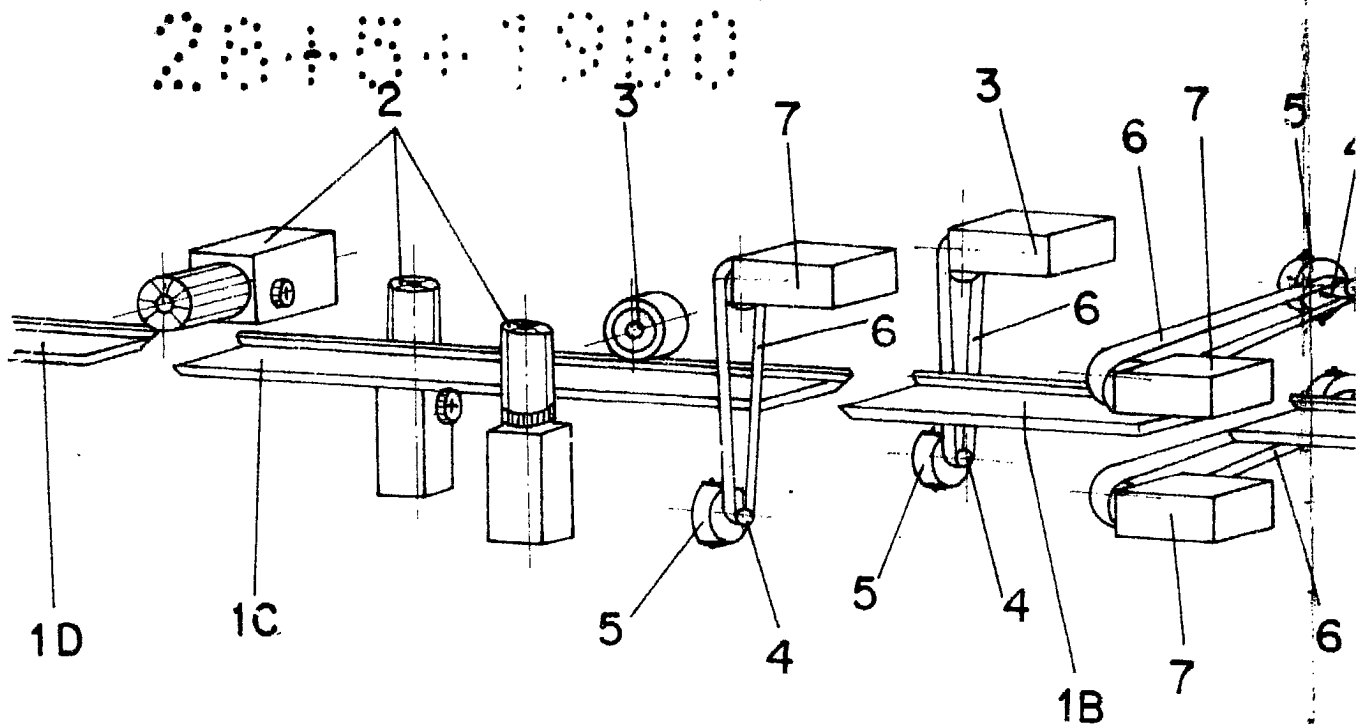


FIG-2

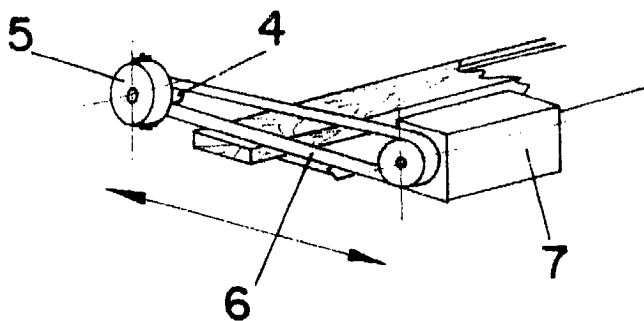


FIG-3

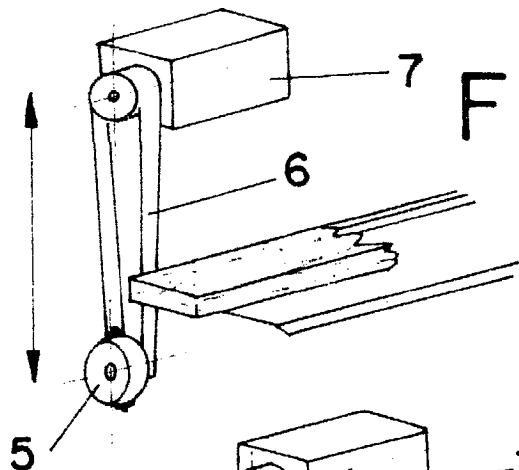


FIG-4

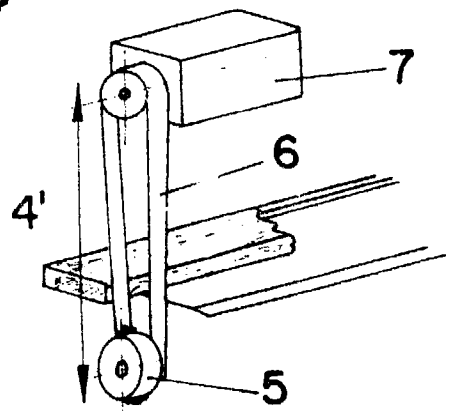
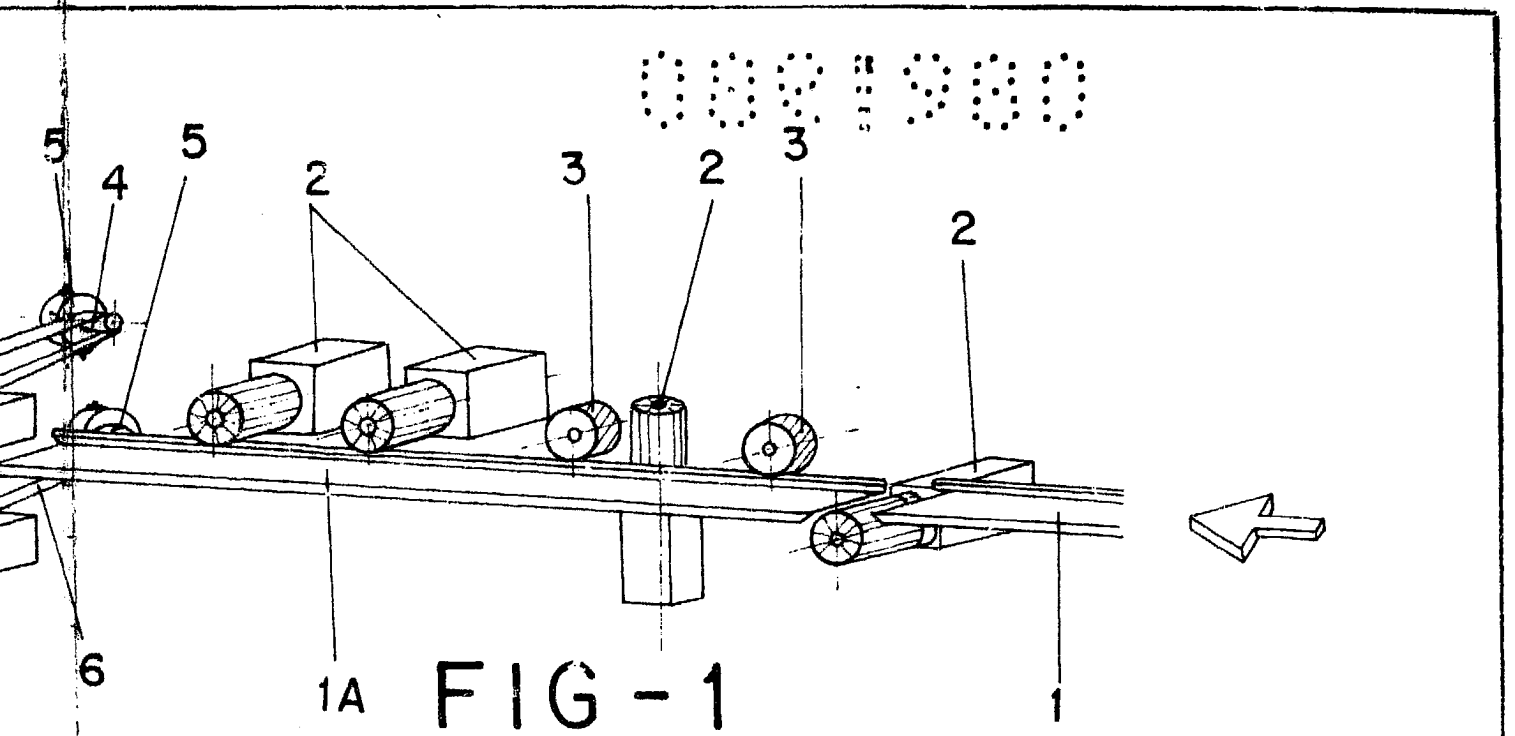


FIG-5

ESCALA VARIABLE

Madrid, 28 MAYO 1980
Francisco Javier de Piza
P. P.



G-4

