

251005



251005

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "UN PROCEDIMIENTO PARA LA ELIMINACION DEL TRABAJO DE PICADO EN LA CONFECCION DE PRENDAS EN GENERAL", a favor de Don JOSÉ MARIA MASSÓ REMIRO, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, calle Consejo de Ciento, núm. 3.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la eliminación del trabajo de picado en la confección de prendas en general.

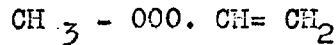
5. El trabajo de picado, realizado a máquina o a mano consiste en fijar las entretelas en las solapas u otras partes de las prendas para proporcionar el adecuado armado al tejido exterior. Ahora bien, este trabajo dá lugar a una serie de puntadas visibles o picado que deslucen la prenda, cuando por cualquier causa es levantado o vuelto el cuello o parte armada.
10. Con el procedimiento objeto de la presente invención se prescinde de toda acción de cosido y se reemplaza por una



trabazón permanente de la entretela contra la tela exterior utilizando al efecto la acción adherente de una cola sintética a base de acetales polivinílicos.

Los elementos integrantes de esta cola, son derivados del acetato de vinilo de fórmula

5.



Las transformaciones químicas a que se somete para la obtención de alcohol polivinilo y subsiguiente acetilaciones, no son objeto de esta memoria, sino tan sólo el empleo de la materia base a la que se somete a una dispersión en agua, dispersión alcalina con un pH entre 8 y 9.

10.

La dispersión que se menciona puede hacerse más o menos viscosa y se procede de la siguiente manera.

Se coloca en un recipiente con agitador, la dispersión adhesiva y después lentamente se le va añadiendo agua con agitación continua.

15.

La adición del agua hay que realizarla de manera que la mezcla se efectúe lo más rápidamente posible, a cuyo fin se regula la admisión del agua por medios adecuados.

Una vez obtenida la dispersión final se envasa en frascos combinados con tapón perforado, el cual es cerrado por apropiada cápsula de cierre hermético.

20.

La operación base del procedimiento consiste en extender la pieza entretela y aplicarle por percusión puntos de la dispersión de manera que resulte toda ella cuajada de puntos adhesivos.

25.

En el reverso del tejido a que se va aplicar se efectúa la misma operación y en este momento se acoplan ambas partes manteniendo al conjunto bajo presión y calor.

29.

Antes de reunir ambos tejidos se deben dejar reposar



algunos minutos o segundos, según el grosor a fin de que se absorba la aplicación.

La presión y calor es simplemente por efecto de un planchado sin rebasar los 180° C.

5. Durante este trabajo se polimeriza el producto entre ambas telas quedando estas soldadas intimamente, con flexibilidad y elasticidad suficientes para que, por ejemplo, si se trata de una solapa, se mantenga ésta con la curvatura de su borde sin plegado, no perdiendo su aspecto del planchado inicial.
- 10.

La eliminación del trabajo de picado conocido, así como también el uso de máquinas costosas para realizarlo, es la ventaja notable de este procedimiento que en realidad representa una verdadera revolución en el arte de la confección en general.

15.

La invención, dentro de su esencialidad puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá pues, realizarse con los medios y aparatos más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

20.

= . =

#### N O T A

Hecha la descripción del presente invento se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones.

25.

1. Un procedimiento para la eliminación del trabajo de picado en la confección de prendas en general, caracterizado

251005 23



esencialmente por el hecho de preparar una dispersión acuosa alcalina, con un pH entre 8 y 9, en aplicar esta dispersión por puntos o gotas, tanto sobre la entretela, como al reverso del tejido a reforzar, manteniendo ambas piezas de tejido así tratadas durante unos segundos en reposo para permitir una apropiada imbibición, disponiendo entonces la entretela contra el tejido y aplicando al conjunto, presión y calor, que puede ser por planchado, con lo que se efectúa una polimerización que dá lugar a que la capa de interposición se convierta en capa adherente, flexible y elástica, que adquiere las formas que convienen a la prenda, sin que esta forma se pierda con el uso.

2. Un procedimiento según la anterior reivindicación en el que, la dispersión acuosa alcalina se efectúa a base de acetales polivinílicos, en los cuales la molécula contiene además grupos hidroxilados de cuya cuantía depende el que presenten mayor o menor poder de absorción del agua.

3. Un procedimiento para la eliminación del trabajo de picado en la confección de prendas en general.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sólo cara.

Madrid, a 23 de Julio de 1959.

DON JOSÉ MARIA MASSÓ REMIRO

p.a.

CARLOS ISERN  
Carlos Isern

R/rc.