

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	251001		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			27 Mayo 1980		

MODELO DE UTILIDAD

16 SET. 1980

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	61	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65D 5/08

54	TITULO DE LA INVENCION
	"DISPOSICION PERFECCIONADA DE LAS SOLAPAS DE CIERRE DE CAJAS; PARA FACILITAR SU LLENADO"

71	SOLICITANTE (S)
	SYSPACK, Sociedad Anónima

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	IGUALADA (Barcelona), c/Doctor Padró, 15

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. José Ibáñez Verdugo

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El sistema mecánico de llenado de cajas con productos de gran difusión se va haciendo imprescindible día a día en vista del aumento en el coste de la mano de obra, pero esta operación de llenado se ve entorpecida en muchos casos por la posición de la tapa o de las solapas de cierre del recipiente, cuya tendencia a inclinarse sobre la boca del envase dificulta una labor que debe ser rápida y efectiva, pues la demora en un punto de la línea de llenado supone un considerable retraso en el tiempo total de la operación.

Se ha pensado entonces en la conveniencia de sujetar de alguna manera dicha tapa o solapas para que no interfieran la operación, y tras el correspondiente estudio y experimentación se ha llegado a la nueva disposición que es objeto del presente Modelo de Utilidad y que viene a resolver de manera sencilla y económica el problema planteado, por lo que se hace acreedor al solicitado privilegio de exclusividad y protección legal conforme establece para esta modalidad la vigente Ley de Propiedad Industrial.

Para facilitar su completa descripción nos referimos a continuación a un ejemplo de ejecución que en ningún caso puede ser considerado como limitativo, ya que se

trata de una disposición que sólo tiene por objeto man-
 tener la tapa o solapas de cierre de un recipiente apar-
 25 tadas de la boca de llenado durante la operación de car-
 ga, sea cualquiera la forma y las características de di-
 cho recipiente.

Este ejemplo ha sido representado en el dibujo
 adjunto, y se refiere a una caja de planta rectangular
 30 cuya boca inferior está cerrada por cualquier procedi-
 miento convencional y la superior, o sea la de llenado,
 está provista de la disposición objeto de esta solicitud.

En la figura 1ª se representa en desarrollo
 plano la parte superior de la lámina de material; car-
 35 tón por ejemplo, que forma el cuerpo del recipiente.

En esta figura se ha señalado con -1- la pes-
 taña destinada a adherirse al borde -2- para for-
 mar el cuerpo tubular o receptáculo propiamente dicho.

Tanto los que serán los lados mayores -3- y -4-
 40 de dicho cuerpo, como los menores -5- y -6-, se hallan
 prolongados superiormente en las solapas -7-, -9- y -8-,
 -10-, respectivamente. Estas solapas son las que al ser
 abatidas sobre la boca constituyen el cierre del reci-
 piente, y como puede observarse en la figura que comen-
 45 tamos, tanto la -1- y -7- como la -8- y -9- se hallan
 unidas por uno o más pequeños puentes -11- del mismo ma-

terial, aunque debilitados en lo posible para que ofrezcan la resistencia suficiente para mantener dichas solapas relacionadas entre sí mientras dura la operación de llenado, pero que concluida ésta son fácilmente rasgables para el abatido y cierre.

Formado el cuerpo tubular con la lámina descrita pero estando todavía aplastado, doblado por las aristas que no llevan puente de retención -11- o sea como se representa en la figura 2ª, se doblan hacia abajo las solapas que están unidas -8- y -9- hacia un lado y -10- y -7- hacia el otro, tal como indican las flechas.

Con esta operación queda la caja todavía aplastada, en la posición que representa la figura 3ª, aunque ahora estas solapas muestran su cara interna, lo que en los dibujos se ilustra con la adición (') a sus referencias numéricas.

Si entonces se origina el despliegue ya sea empujando desde los bordes o separando las dos partes, como indican las flechas de esta figura 3ª, la caja toma su posición natural, que es la que se representa en la figura 4ª y tendrá sus cuatro solapas -7'-, -8'-, -9'- y -10'- dobladas hacia abajo o sea superpuestas a los correspondientes lados del cuerpo tubular.

70

En esta posición la boca del envase queda totalmente abierta y libre de cualquier impedimento.

75

Una vez concluida la operación de llenado, es sencillísimo romper los pequeños puentes -11-, con los que las solapas -7'-, -8'-, -9'- y -10'- pueden ser levantadas y abatidas luego sobre la citada boca para originar el cierre del envase.

80

El o los puentes -11- pueden ser postizos evidentemente, pero dado el carácter automático de esta operación, se prefiere que estén sacados del propio material, aunque como antes se dice están debilitados. Por ejemplo, si el envase es de cartón, el puente puede estar constituido por una de las láminas formativas del mismo.

85

En el objeto descrito caben, naturalmente, modificaciones de forma, dimensiones, proporciones y materias sin apartarse de su esencialidad, por lo que se hace constar que tales modificaciones se entenderán incluidas en esta solicitud, sean cualesquiera las circunstancias que concurran.

90

N O T A

Descrito suficientemente el objeto del presente Modelo de Utilidad se declaran de novedad en España las siguientes:

REIVINDICACIONES

95

1ª.- Disposición perfeccionada de las solapas de cierre de cajas, para facilitar su llenado, que se caracteriza por el hecho de relacionar dos a dos entre sí, por medio de pequeños puentes sacados del propio material, las solapas que como prolongación de los lados se destinan al cierre de la boca del recipiente, cuyas solapas así unidas se pliegan hacia abajo dejando a un lado las aristas que carecen de dicho puente de unión, quedando superpuestas a los respectivos lados, en cuya posición se mantienen al desplegar el recipiente y verificar la operación de llenado del mismo, efectuada la cual se rompen fácilmente dichos puentes y las solapas quedan libres para ser alzadas y abatidas sobre la boca.

100

105

110

2ª.- DISPOSICION PERFECCIONADA EN LAS SOLAPAS DE CIERRE DE CAJAS, PARA FACILITAR SU LLENADO:

Todo tal y como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y que se ilustra con los dibujos que la acompañan.

Madrid, a veintisiete de Ma-

yo de mil novecientos ochenta.

SYSPACK, S.A.

P. a.

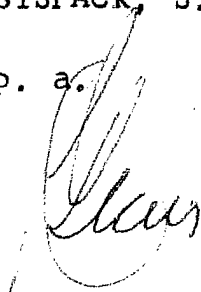
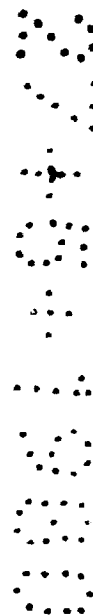
A handwritten signature in cursive script, appearing to read "García", written over the "P. a." text.A vertical barcode consisting of a series of black dots arranged in a vertical column, likely used for document tracking or identification.

FIG. 1

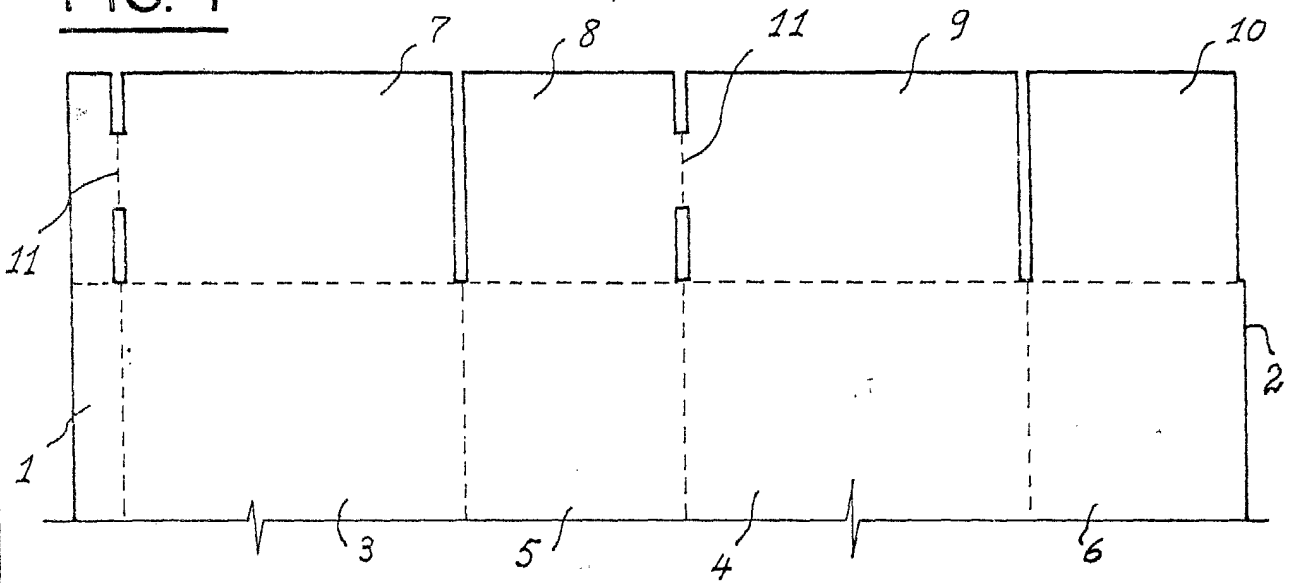


FIG. 2

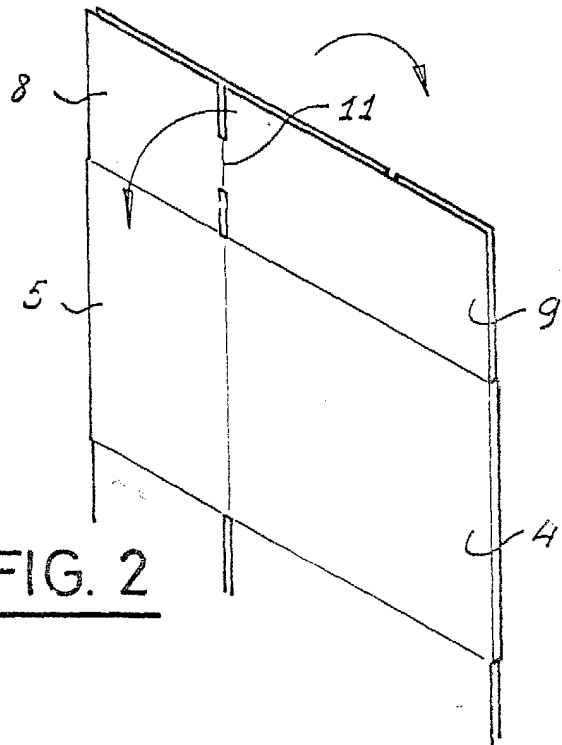


FIG. 3

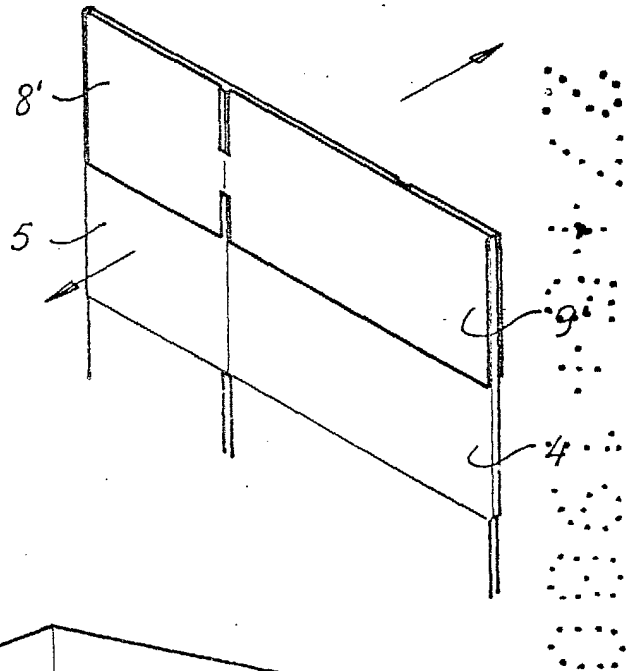
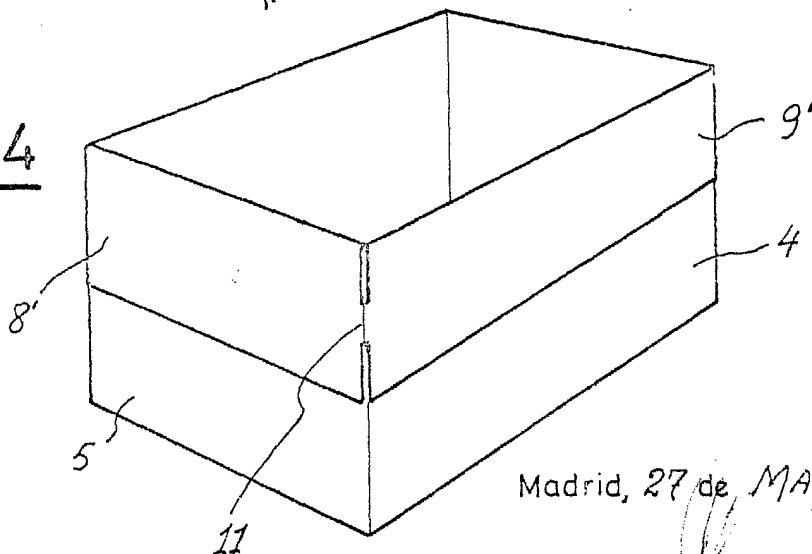


FIG. 4



Madrid, 27 de MAYO de 1980