



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	16 Y
	21	250840	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		21 MAYO 1980	

MODELO DE UTILIDAD

16 JUL. 1980

30 PRIORIDADES:	22 FECHA	32 PAIS
81 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E Jh B5/02

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
" ENTRAMADO DE ALTA RESISTENCIA "

71 SOLICITANTE (S)
Don Rafael CEREZO Morales.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
CORDOBA - c/ Leopoldo de Austria, núm. 2.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
MODESTO POLO SANZ - Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

La presente invención se refiere, según se expresa en el enunciado de esta Memoria descriptiva, a un entramado cuyas características estructurales y funcionales están orientadas hacia la obtención de un alto grado de resistencia.

El entramado que se preconiza ofrece múltiples aplicaciones, fundamentalmente en construcción, tales como la obtención de rejillas, reticulados para pisos translúcidos a base de vidrio y otros.

Dicho entramado centra sus características estructurales en el hecho de estar constituido mediante perfiles que cuentan con un alma de hormigón armado que confiere a los mismos el adecuado grado de resistencia, estando estos perfiles dotados de un revestimiento de chapa, que impide el prematuro desgaste del entramado por rozamiento.

De forma más concreta, el entramado que constituye el objeto de la presente invención está constituido mediante dos tipos de perfiles, ambos de sección rectangular con idéntica anchura y uno de ellos con una altura aproximadamente doble que la del otro. El perfil de mayor altura está dotado en su mitad superior de una pluralidad de rehundidos, uniformemente distribuidos, los cuales coinciden formal y dimensionalmente con la sección del perfil de menor altura, al que están destinados a recibir.

De acuerdo con lo anteriormente expuesto el entramado se obtiene a partir de un cierto número de perfiles de uno y otro tipo, disponiéndose los perfiles de mayor altura paralelamente y a distancias que coinciden con la existencia entre sus propios rehundidos, recibiendo posteriormente el conjunto de perfiles de mayor altura al conjunto

- de perfiles de menor altura, los cuales quedan en disposición transversal con respecto a los primeros, conformando el conjunto una retícula ortogonal y cuadrangular en la que los bordes superiores de todos los perfiles se encuentran incluidos en un mismo plano y recubiertos de chapa, prolongándose este recubrimiento de chapa hacia las paredes laterales de todos ellos, las cuales quedan igualmente recubiertas en su totalidad.

5 Así pues y como anteriormente se ha dicho, el entramado ofrece una alta resistencia determinada por la propia sección de la masa de hormigón existente en cada uno de los perfiles integrantes del mismo, a la vez que el revestimiento de chapa impide que el hormigón se desgaste o se salte por efecto de posibles golpes.

10 A continuación se hará una descripción completa del aludido entramado de alta resistencia con referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales se representa a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente sus características esenciales.

15 En dichos dibujos:

20 La figura 1, muestra una vista en alzado lateral de uno de los perfiles constitutivos del entramado de alta resistencia que constituye el objeto de la presente invención, concretamente del perfil de mayor altura.

25 La figura 2, muestra una sección del perfil representado en la figura 1, de acuerdo con la línea de corte A-B de dicha figura.

30 La figura 3, muestra una vista en alzado lateral

del otro perfil constitutivo del entramado.

La figura 4, muestra una sección de este segundo perfil, de acuerdo con la línea de corte C-D de la figura 3.

La figura 5, muestra, finalmente, un detalle en perspectiva de un entramado realizado de acuerdo con los perfiles representados en las figuras anteriores.

A la vista de estas figuras puede observarse como el entramado que se preconiza está constituido mediante dos perfiles (1 y 2), los cuales presentan idéntica anchura mientras que uno de ellos, concretamente el referenciado con - 1 -, presenta una altura aproximadamente doble a la que ofrece el segundo tipo de perfil (2).

El perfil (1) de mayor altura está dotado en su borde superior de una pluralidad de escotaduras (3), uniformemente distribuidas, cada una de las cuales coincide formal y dimensionalmente con la sección correspondiente al perfil (2) de mayor altura, como se desprende de la simple observación de las figuras 1 y 4.

Tanto los perfiles (1) como los perfiles (2) están obtenidos a base de hormigón armado, constituyendo su armadura en el jemplo de realización elegido un redondo (4), aunque evidentemente dicha armadura puede variar a voluntad.

Como también se ha dicho anteriormente tanto los perfiles de mayor altura (1) como los perfiles de menor altura (2) presentan su borde superior y sus caras laterales recubiertas mediante sendas chapas metálicas (5 y 6), estando la chapa (5) correspondiente al perfil (1) dotada de cortes que coinciden con las escotaduras (3) previstas en el mismo, mientras que la chapa (6) correspondiente al

perfil (2) de menor altura ofrece una superficie continua dado que en este tipo de perfil no existe escotadura alguna.

De acuerdo con la estructuración descrita y representada en las figuras 1 a 4, el entramado que se preconiza se obtiene mediante la disposición reticular de uno y otro tipo de perfiles, según puede observarse gráficamente en la figura 5.

En dicha figura se aprecia como una pluralidad de perfiles (1) de mayor altura se disponen paralela y equidistantemente, existiendo un distanciamiento entre perfiles que coincide con el distanciamiento entre las escotaduras (3) existentes en cada uno de ellos.

Sobre esta pluralidad de perfiles (1) de mayor altura se disponen los perfiles (2) de menor altura, los cuales se sitúan transversalmente con respecto a los primeros y quedan perfectamente encajados en las escotaduras (3) con que cuentan.

Dado que los perfiles (2) de menor altura coinciden en esta cota con la profundidad de las escotaduras (3) existentes en los perfiles (1) de mayor altura, es obvio que en el montaje entre unos y otros perfiles, el conjunto ofrecerá un plano común para los bordes superiores de todos ellos, según se aprecia en la figura 5.

Dado el revestimiento de chapa con que cuentan unos y otros perfiles, el mencionado plano superior común para todos ellos se encontrará integralmente revestido de chapa, prolongándose este revestimiento hacia las paredes laterales de todo el entramado.

Con ello se consigue que la masa resistente de hormigón armado quede perfectamente protegida por el re-

- vestimiento de chapa que afecta a su plano de rozamiento y a sus paredes laterales próximas.

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y, en general, cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

10

15

20

25

30



REIVINDICACIONES

1ª).- Entramado de alta resistencia, esencialmente caracterizado por estar constituido mediante perfiles que presentan un alma resistente de hormigón armado, la cual se encuentra recubierta mediante una chapa metálica plegada, que afecta a su borde superior y a sus paredes laterales, habiéndose previsto la existencia de dos tipos de perfiles, los cuales presentan idéntica anchura mientras que uno de ellos presenta una altura aproximadamente doble que la del otro, estando dotado el perfil de mayor altura de una pluralidad de escotaduras que afectan a su borde superior y a sus paredes laterales, las cuales coinciden formal y dimensionalmente con la sección del perfil de menor altura, el cual está destinado a encajarse en las mismas, obteniéndose un entramado reticular, ortogonal, en el que existe un plano superior operante que aloja los bordes superiores de todos los perfiles integrantes del entramado, debidamente protegidos por el recubrimiento de chapa que se prolonga hacia las paredes laterales.

2ª).- "ENTRAMADO DE ALTA RESISTENCIA", tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

MADRID, 21 de Mayo de 1980.

P. A.

*Modello*  
P.A.

5

10

15

20

25

30

FIG. 1

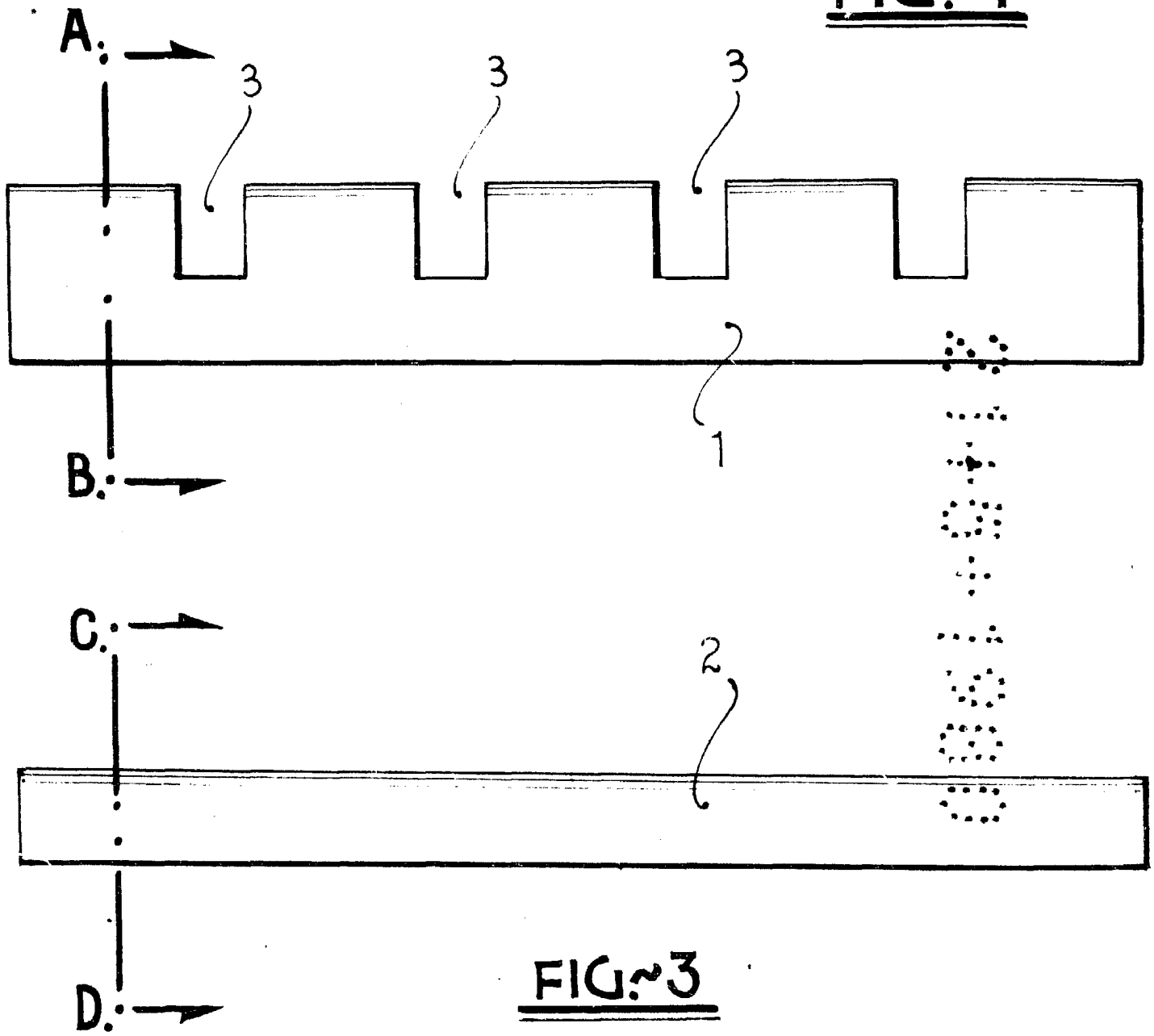


FIG. 3

ESCALA VARIABLE

FIG. 2

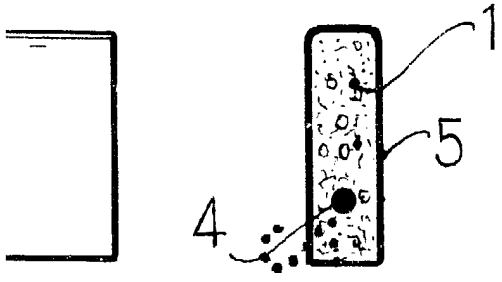


FIG. 4

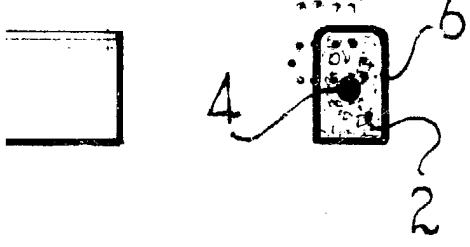
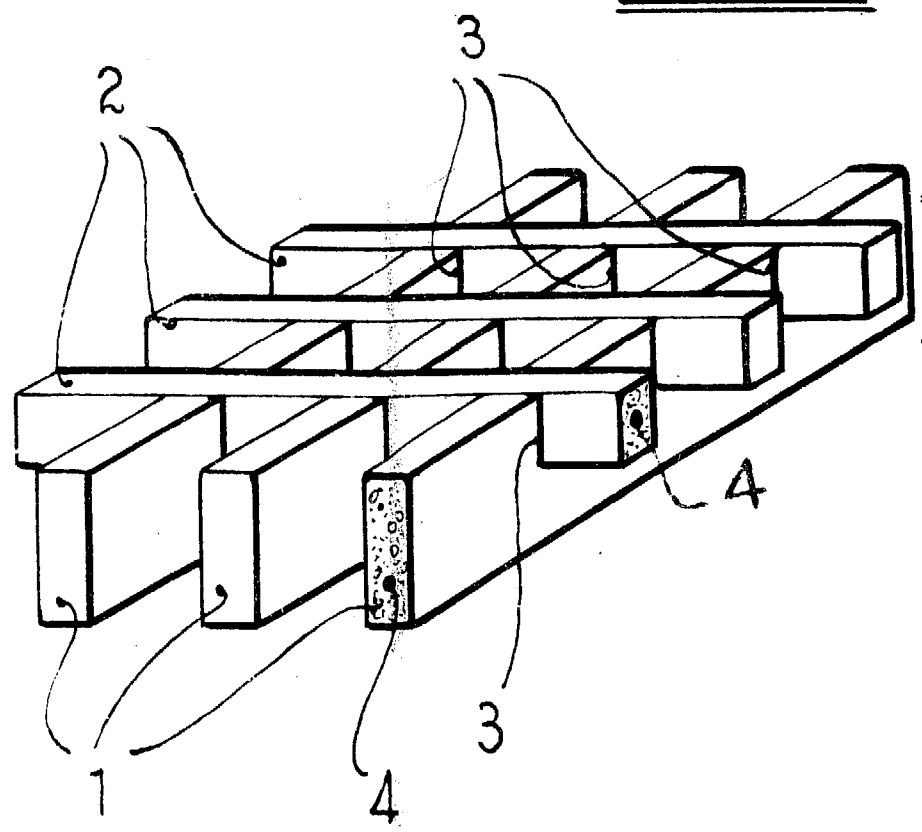


FIG. 5



MADRID, 21 MAYO 1980

*Modelo de*  
A.P.  
*[Signature]*