



250814

250814

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====
Correspondiente a la solicitud de registro de una patente de introducción, que por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la entidad Fluorescencia y televisión Ibérica, S.A., de nacionalidad jurídica española, residente en Madrid, calle de Velázquez, núm. 37.-

p o r

" PROCEDIMIENTO DE CORTE Y FORMACION DE NUCLEOS MAGNETICOS ACORAZADOS "

=====
La conveniencia de utilizar por completo las chapas magnéticas destinadas a la formación de núcleos acorazados, en particular cuando se trata de la construcción de reactancias y de pequeños transformadores, ha servido en varias ocasiones para crear sistemas de utilización de dichas chapas más o menos conseguidos, pero nunca en ellos se ha llegado a un aprovechamiento total.



250814

En esta patente de introducción solicitada se presenta por primera vez un procedimiento de corte mediante el cual el citado aprovechamiento de la pieza de chapa magnética es completo, sin el menor desperdicio.

Según el procedimiento seguido, se parte de una chapa de forma rectangular. Paralelamente, cerca de uno y otro lados mayores del rectángulo se trazan en la superficie de la chapa dos rectas en cuyos extremos, antes de llegar a los bordes superior e inferior de la chapa, se trazan respectivos pequeños segmentos perpendiculares a los citados lados mayores, y de los cuales segmentos, antes de llegar a los citados bordes mayores, se trazan otros pequeños segmentos perpendiculares a los citados lados menores que llegan hasta éstos, por las dos líneas quebradas así obtenidas se corta la chapa, y de las tres piezas de chapa resultantes, la central, en forma de "I" sirve de pieza central del núcleo y dos piezas idénticas laterales se invierten, y a los salientes inferior y superior de la citada "I" se adaptan los que antes eran bordes mayores de la chapa, con lo que resultarán entre la pieza central en "I" y las dos tiras laterales unos vacíos longitudinales para el paso del arrollamiento, y en ambos extremos del núcleo acorazado así formados hay un escalón entrante adecuado para efectuar el amarre superior e inferior de las piezas que constituyen el completo núcleo.

En la presente Memoria se describe un dibujo que se refiere, como ejemplo sin carácter limitativo, a una realización del procedimiento de corte y formación de núcleos magnéticos acorazados de acuerdo con la invención. Dos fi-



250814

guras completan las explicaciones.

La figura 1 muestra una chapa magnética y las líneas trazadas en ella, y

40

La figura 2 muestra el modo de colocar adosadas las tres piezas resultantes según el corte de la figura 1.

45

En la figura 1 se ha representado una de las numerosas chapas que se superponen en la formación de un núcleo magnético para una reactancia, por ejemplo. Es una chapa, como se ve de forma rectangular. Sobre ella se trazan las rectas -2a- y -3a- paralelas a los bordes mayores -2- y -3- del rectángulo. Antes de que dichas rectas alcancen los bordes menores del rectángulo se las limita en segmentos iguales, de sus extremos se trazan los cuatro pequeños segmentos -4- -4a-, -5a- y -5a- perpendiculares a los antes citados -2- y -3- lados mayores del rectángulo. Dichos cuatro pequeños segmentos se hacen asimismo iguales entre sí antes de llegar a los citados lados mayores, y de sus extremos se trazan otros cuatro segmentos -6-, -6a-, -7- y -7a- perpendiculares a los lados menores de la chapa magnética y terminan en el encuentro con dichos lados.

50

55

Así se han conseguido sobre la chapa las dos líneas quebradas -6-4-2a-4a-6a- y -7-5-3a-5a-7a-.

60

Por un medio cualquiera se recorta la chapa siguiendo tales líneas quebradas y resultan tres piezas: la central -1- en forma de "I" y las dos laterales simétricas -8- y -9-. Para formar la coraza, estas piezas -8- y -9- se adaptan sobre la "I" de modo que los que antes eran los bordes mayores -2- y -3- de la chapa ahora se apoyan sobre los salientes laterales superior e inferior de la "I", y en cambio quedan hacia afuera las líneas quebradas citadas, según se ve en la figura 2.

65

Resultan los espacios intermedios vacíos -10- y -11-



250814

en donde se arrolla el bobinado de alambre cuando el paquete de chapas -1- está formado.

70 En un procedimiento industrializado, las líneas quebradas -6-4-2a-4a-6a- y -7-5-3a-5a-7a- se crean en una pieza troqueladora, con la cual se irán cortando las numerosas chapas magnéticas iguales rectangulares preparadas para la formación del núcleo y su coraza; de cada una de tales chapas se obtendrá, como antes se dijo, una pieza -1- en forma de "I",

75 central y las dos tiras laterales -8- y -9-. Se procede luego a apilar las piezas -1- para formar sobre ellas en su región entrante el bobinado, que no deberá sobresalir de los salientes laterales de la "I" puesto que obligatoriamente habrán de apoyarse sobre todos esos salientes con contacto perfecto los

80 bordes citados -2- y -3- en la figura -1-, de las tiras -8- y -9-. Estos contactos se mantienen luego mediante amarres -12- y -13- realizados en los pequeños rebajes entrantes que resultan en cada extremo de la reactancia terminada. Dichos amarres pueden estar constituidos por zunchos, grapas o cualquier otro sistema de apriete.

85

En las realizaciones diversas de estos núcleos magnéticos acorazados sin desperdicio de material caben pequeñas variantes según los medios técnicos utilizados, siempre dentro de las características reivindicadas.

90

N O T A

EN RESUMEN: La presente Patente de Introducción, que por diez años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

95

1.- Procedimiento de corte y formación de núcleos magnéticos acorazados partiendo de chapas magnéticas rectangulares



250814

caracterizado porque paralelamente y cerca de uno y otro lado mayor del rectángulo se trazan en la superficie de la chapa dos rectas limitadas iguales antes de llegar a los bordes superior e inferior de la chapa; en los extremos de dichas rectas se trazan respectivos pequeños segmentos perpendiculares a los citados lados mayores sin llegar a éstos y en longitud igual; en los extremos de éstos pequeños segmentos se trazan otros segmentos perpendiculares a los lados menores del rectángulo y que llegan hasta estos lados; por las dos líneas quebradas así obtenidas se corta la chapa, y de las tres piezas de chapa resultantes, la central, en forma de "I"; sirve de núcleo para el bobinado subsiguiente y las dos piezas idénticas laterales se invierten y a los salientes laterales superiores e inferiores de la citada "I" se adaptan los que antes eran bordes mayores de la chapa rectangular para constituir la parte acorazada; y en ambos extremos del núcleo acorazado así formado hay un escalón entrante adecuado para efectuar el amarre superior e inferior de las piezas adosadas.

2.- Procedimiento de corte y formación de núcleos magnéticos acorazados realizado en forma industrializada que se caracteriza porque las líneas quebradas citadas en el número 1 se preparan en una pieza de troquel con la cual se cortan en las chapas magnéticas rectangulares las tres piezas citadas una en "I" y las dos tiras laterales.

3.- Por último, se reivindica, como objeto sobre el que ha de recaer la presente Patente de Introducción, que por diez años se solicita para España y sus Colonias, - - - - -



250814

" PROCEDIMIENTO DE CORTE Y FORMACION DE NUCLEOS MAGNETICOS
ACORAZADOS "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria Descriptiva, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 15 JUL. 1959

P.A.,

PEDRO FELIUMORA
R.P.

250814

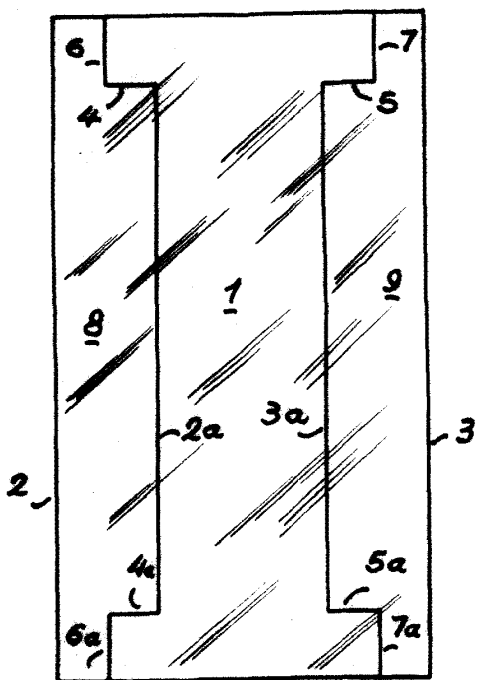


FIG. 1

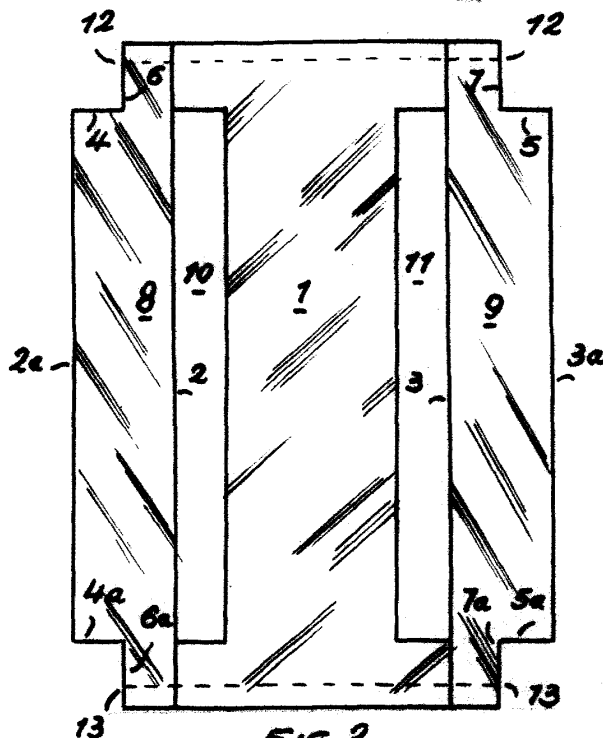


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
MADRID, 15 JUL. 1959
P.A.

PEDRO FELIX MORA
R.F.