



ESPAÑA

10 ES 11 12 13 Y

250738

FECHA DE PRESENTACION

16 JUL. 1980

MICROFILMADO
MICROFICHAS

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:

31 NUMERO 32 FECHA 33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

B21F9/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"TENSOR PARA ALAMBRES".

71 SOLICITANTE (S)

Doña Rosa GONZÁLEZ LÓPEZ y
Doña María Dolores FRANCESCH GARCÉS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

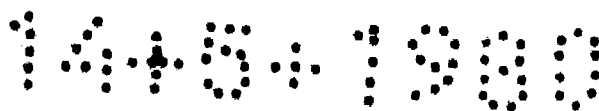
Badalona (Barcelona) Avda. Alfonso XIII, 596, 2º 4ª y
Badalona (Barcelona) Calle San Bruno, 60 bis

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Don Ignacio PONTI GRAU



La presente invención se refiere a un tensor para alambres del tipo que comprende una tira doblada de forma que constituye un cajetín abierto, con los extremos unidos mediante un remache tubular, en cuyo cajetín se monta un tambor de arrollamiento del alambre a tensar, accionado mediante una llave convencional y dotado de un trinquete formado por una rueda dentada de escape, que juega en una abertura de una de las paredes del cajetín, la cual presenta una escotadura a modo de diente en el que tienden a encajar los dientes de la rueda para mantener estable la posición del tambor.

Este tipo de tensor tiene algunos inconvenientes que han surgido al utilizarse profusamente en múltiples aplicaciones. El primero de ellos es que para poder soportar los esfuerzos que se aplican en el alambre, es preciso que la tira sea de considerable grosor, encareciendo el coste del tensor.

Otro inconveniente estriba en el hecho de que, a causa de la presión ejercida por el alambre tensado, la rueda dentada ejerce a su vez un esfuerzo considerable sobre el diente previsto en la abertura de la pared del cajetín, con lo cual éste se desgasta y puede llegar a ser inoperante.

Estos inconvenientes han sido resueltos mediante el tensor para alambres objeto de la invención, muy sencillo, pero más resistente y eficaz.

El tensor en cuestión se caracteriza por el hecho de que en el acodamiento intermedio que forma la tira para configurar el cajetín, se han previsto unos nervios en disposición longitudinal que abarcan los ángulos que forma el acodamiento con cada una de las paredes del cajetín que, además, presenta

1445-1990

en la abertura que sirve de cojinete de giro al tambor de arrollamiento una prolongación tubular formada del propio material, siendo la anchura de la tira que constituye el cajetín, menor en las zonas extremas del mismo y mayor en las zonas intermedias donde se monta el tambor de arrollamiento.

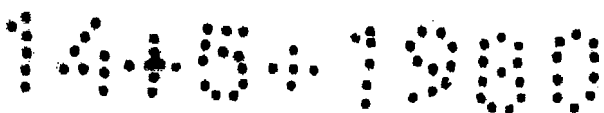
Verajosamente se ha previsto que el diente de la abertura en la que juega la rueda dentada de escape del trinquete presenta unos regresos del propio material, que le dan mayor resistencia al desgaste.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en alzado lateral del tensor, visto por la cara en la que se encuentra el trinquete; la figura 2 es una vista en planta del tensor, y la figura 3 es un detalle a mayor escala y en sección longitudinal del tensor.

El tensor para alambres descrito consta en los dibujos de una tira metálica -1-, debidamente troquelada y mecanizada, la cual está doblada por la mitad, cuyos extremos se hallan unidos entre sí por remachado de una prolongación tubular -2- que parte de un orificio -3- de uno de ellos y se introduce en otro orificio alineado al primero.

La zona intermedia -3- de las dos caras mayores del cajetín presenta mayor anchura que el resto y en ella se han previsto sendas aberturas -4- y -5- alineadas, para el apoyo de un tambor giratorio -6-, alrededor del cual se enrolla un



alambre a tensar -7-.

Este tambor presenta una prolongación poligonal -8- en un extremo, para acoplamiento de una llave de accionamiento.

La abertura -4- por la que sobresale la prolongación poligonal -8- se prolonga formando un saliente tubular o manguito -9-, que constituye cojinete de apoyo para el extremo del tambor -6-.

En la abertura opuesta -5- hay un diente -10- con un regreoso -10a-, destinado a bloquear el giro de una rueda dentada -11- solidaria del tambor -6-, formando un dispositivo de trinquete para inmovilizar la posición del tambor frente a las tensiones del alambre -7-.

En las zonas acodadas del tramo intermedio -12- de la tira -1-, hay unos nervios longitudinales -13-, que abarcan el acodamiento y el inicio de las caras mayores del cajetín, actuando a modo de cartelas de refuerzo, cuyos nervios están embutidos en la propia tira -1- (figura 3)..

Una primera consecuencia que se desprende de todo lo descrito, es que el tensor es extraordinariamente resistente, a pesar de prescindir de un elevado porcentaje de material, si se compara con otros tensores de las mismas características. Así, por ejemplo, la tira -1- es más estrecha, a excepción de las zonas anchas -3-, compensando esta disminución de material, la presencia de los nervios -13- en los acodamientos, que mantienen la rigidez del cajetín. Estos nervios cooperan con los nervios -13a- ya conocidos en otras realizaciones, situados hacia el extremo opuesto del cajetín.

A la robustez del tensor coopera también la presen-

1445:1900

5
cia del manguito tubular -9- que se prolonga de la abertura
-4-, en la cual se apoya un extremo del tensor, reforzando,
así, otro de los puntos en los que mayor incide la tensión del
alambre -7-.

5 Cabe destacar también la especial configuración del
diente -10-, con el regrueso -10a-, que permite resistir mu-
cho mejor la presión de los dientes de la rueda de escapé -11-
que se apoyan sobre el diente -10-.

10 Por consiguiente, a las ventajas de orden económico
que se consiguen con esta realización, debido al ahorro de ma-
terial, hay que añadir las ventajas de orden práctico y de
rendimiento, gracias a su mayor duración.

15 Serán independientes del objeto de la invención los
materiales empleados en la construcción de los distintos com-
ponentes del tensor, formas y dimensiones de los mismos y
cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuan-
do no afecten a su esencialidad.

- . -

14451900

REIVINDICACIONES

1. Tensor para alambres, del tipo que comprende una tira doblada formando un acodamiento y con sus extremos unidos mediante remache, cuya tira forma un cajetín que soporta a un tambor giratorio con un trinquete formado por una rueda dentada que juega en una abertura en la que sobresale un diente en el que quedan enclavados los dientes de la rueda dentada, caracterizado esencialmente por el hecho de que en el acodamiento de la tira se han previsto unos nervios embutidos en disposición preferiblemente longitudinal, que abarcan parte de las paredes laterales del cajetín, el cual presenta la abertura donde juega el tambor, opuesta a la que presenta el diente del trinquete, dotada de un saliente tubular a modo de casquillo que rodea al eje del tambor, siendo la anchura de la tira en las zonas extremas menor que en la zona intermedia en la que se halla situado el tambor.

2. Tensor para alambres, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el diente que sobresale de la abertura en la que juega la rueda del trinquete, presenta un reguero del propio material, que le proporciona mayor resistencia al desgaste.

3. Tensor para alambres.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas.

Barcelona, 14 de mayo de 1980

Rosa GONZALEZ LOPEZ y
María Dolores FRANCESCH GARCÉS
p.a.




FIG. 1

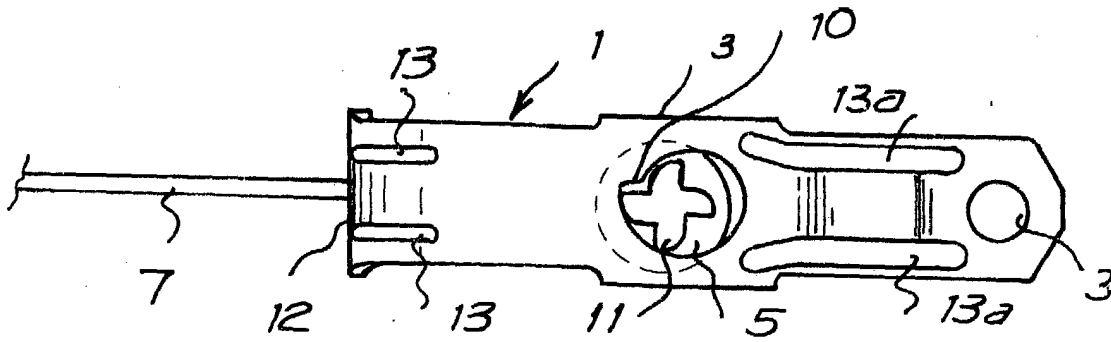


FIG. 2

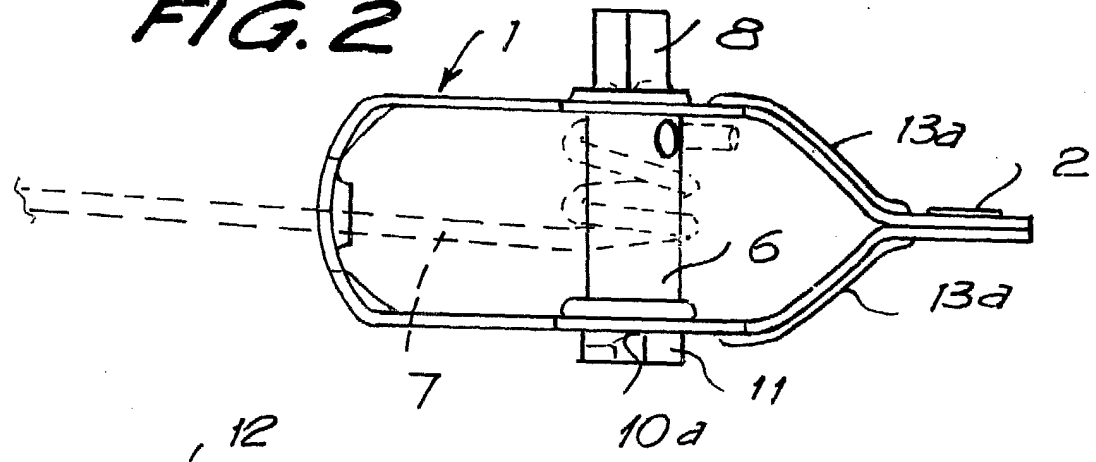
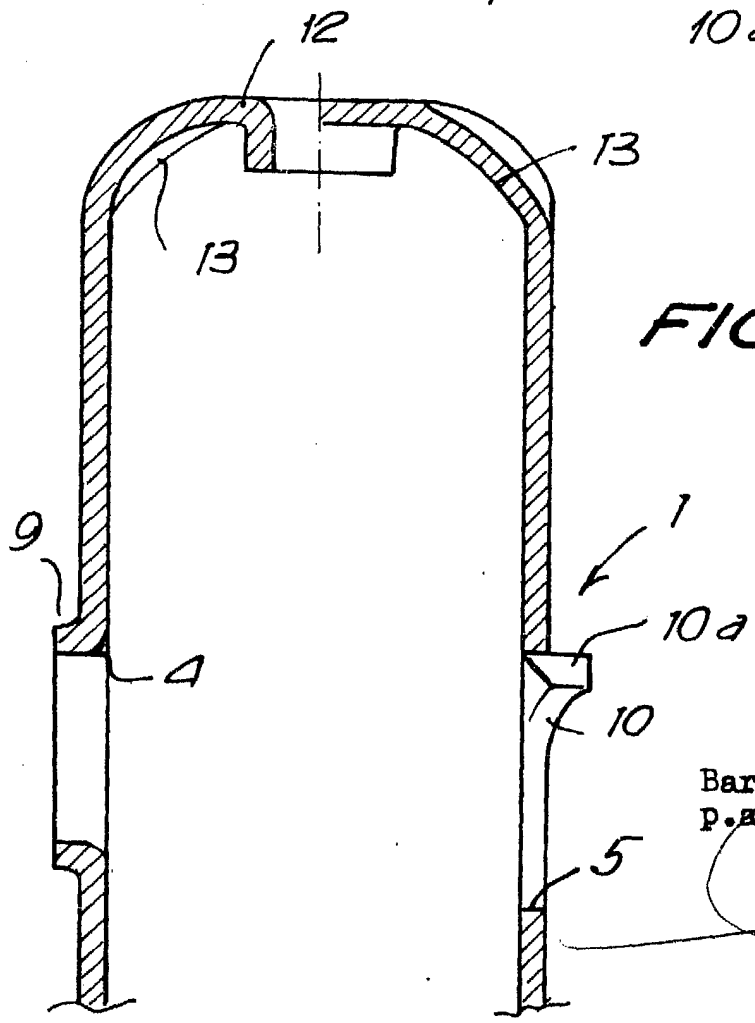


FIG. 3



Barcelona, 14 de mayo de 1980
P.A.

30303/1