

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

MICROFILMADO

MICROFICHAS

MODELO DE UTILIDAD

(19) ES	(21) 250732	(20) Y
(22) FECHA DE PRESENTACION	30 ABRIL 1980	

16 JUL. 1980

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B05 B 11/02

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"ENVASE METALICO DE CUERPO CILINDRICO, PARA AEROSOLIOS, CON FONDO Y TAPA ENGARZADAS Y REPLEGADAS".

(71) SOLICITANTE (S)
D. HERMENEGILDO CASAS FALGUERA.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
BARCELONA, PLAZA GALA PLACIDIA, NRS. 1/3.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. JUAN B. RENTER RI DAURA BARCELONA, CALLE CONSEJO DE CIENTO, NR 347.

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un envase metálico de cuerpo cilíndrico, para aerosoles, con fondo y tapa engarzadas y replegadas, el cual se distingue de todos los envases para aerosoles hasta ahora conocidos, ya que tanto el fondo, como la cúpula, están formados por sendas tapas que se incorporan al cuerpo cilíndrico por engarce y replegado de las pestañas previstas en las dos partes a unir.

En los Modelos de Utilidad nº 179.187, concedido en 21-3-73 y en el Modelo de igual clase nº 236.158, concedido en 20-11-78, ambos propiedad del propio solicitante, se reivindicó y quedó representada la estructura de un envase metálico, de constitución mixta, para aerosoles, cuya peculiaridad consiste en el hecho de que el borde superior e inferior del cuerpo tubular del envase son ligeramente reducidos de diámetro para formar una pestaña circular con inflexión hacia el interior del elemento tubular, sin sobresalir del cuerpo cilíndrico, antes bien permitiendo que al superponer y enchufar el tapón, o caperusa de cierre, éste quede perfectamente ajustado y forme una continuidad con el cuerpo cilíndrico del envase, sin determinar resaltes o partes sobresalientes.

En los dos Modelos de Utilidad, antes citados, la pieza superior presenta, en su base de mayor diámetro, una garganta anular, destinada a recibir el borde superior de la pared tubular, que se reduce ligeramente de diámetro para formar una pestaña circular, algo inclinada hacia el exterior, que penetra en la garganta formada por la propia cúpula, la cual se cierra bajo presión, para que dicha pinza anular engrape fuertemente la pestaña del cuerpo tubular, lográndose una relativa estanqueidad.

La tapa que constituye el fondo cóncavo del envase se engrapa con la parte inferior del cuerpo tubular del mismo modo que la

cúpula, pero en ambos casos, la práctica ha demostrado, que la estanqueidad lograda no resulta perfecta, tratándose de envases para aerosoles que han de contener líquidos sometidos a cierta presión.

35 Para subsanar dicha deficiencia se ha ideado modificar el sistema de engrapado, para lograr una perfecta estanqueidad, siendo precisamente, dicho engrapado perfeccionado, lo que constituye el objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad.

40 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado una realización práctica del nuevo sistema de engrapado, que permite incorporar a un cuerpo tubular sin fondo, la cúpula y la tapa inferior que constituye el fondo cóncavo del envase.

Dichos dibujos muestran:

45 Fig. 1.- Vista alzada y verticalmente seccionada del conjunto del envase, antes de proceder al cierre de las pestañas que engrasan la cúpula y el fondo.

50 Fig. 2.- Vista alzada, parcialmente seccionada, del envase para aerosoles, después de haberse producido el repliegado que asegura la estanqueidad de la cúpula y del fondo.

55 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos seguidamente a describir, con mayor detalle, las partes constitutivas del envase y el modo de acoplar entre sí el cuerpo tubular y la cúpula y el propio envase con la tapa inferior que constituye el fondo cóncavo del mismo.

60 El envase está formado por un cuerpo tubular -1-, sin fondo y por dos tapas complementarias, de las cuales la superior -2- está constituida por una cúpula de plancha troquelada y embutida y la inferior por una tapa -3-, con ligera embutición cóncava que establece el fondo del envase.

La pieza superior -2- ofrece, en su base de mayor diámetro, una garganta anular -4-, que se prolonga en forma de una valona plana destinada a recibir el borde superior -5- de la pared tubular -1-, que se reduce ligeramente de diámetro para formar una pestaña circular -6-, sensiblemente, que recibe el borde superior -5- del cuerpo tubular -1-, la cual se cierra por doble repliegado para que engrape fuertemente ambas partes tal como se indica en la parte seccionada de la Fig. 2, lográndose una perfecta estanqueidad.

El reborde externo que forma la pinza anular -4-, después del engrapado, tiene un diámetro aproximadamente igual al diámetro externo del tubo -1-, de modo que, al colocar el tapón -7- del envase, se establezca un roce, entre su cara interna circular y el citado reborde externo, lo suficientemente fuerte, para asegurar dicho tapón -7- en posición estable sobre el cuerpo tubular -1-, quedando ambas partes situadas en correspondencia y sin establecer prácticamente ningún resalte en la junta de unión entre las mismas.

La tapa -3- que constituye el fondo cóncavo del envase se engrapa con la parte inferior del cuerpo tubular -1-, del mismo modo que la cúpula -2-, a cuyo fin la citada tapa de fondo -3- presenta una garganta anular -4'-, similar a la descrita y representada en el engarce -4- de la tapa abovedada superior, pero orientada hacia arriba a fin de que pueda recibir una pestaña -5'- formada por el borde inferior del cuerpo -1-, la cual es idéntica a la pestaña -5- prevista para el engarce de la cúpula -2-.

La pestaña -5'-, una vez introducida en la garganta anular -4'-, es aprisionada por el doble repliegado establecido entre ambas partes, engrapando fuertemente la pestaña -5'-, para lo-

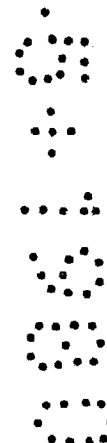
gar una perfecta estanqueidad del fondo -3-.

95 Por consiguiente que la forma, dimensiones, clases de metal
 empleado en la fabricación del cuerpo tubular, de la cúpula y
 del fondo postizo, podrán variar, así como las del tapón y su-
 frir todas las modificaciones y sustituciones que se estimen per-
 tinentes, con tal de que no se desvirtúe la funcionalidad del sis-
 tema de engrapado por pincado y replegado anular entre el cuerpo
 tubular y la cúpula del frasco y entre el propio cuerpo y la tapa
 inferior cóncava que constituye el fondo complementario del enva-
 se.

100

El Modelo de Utilidad, por: "ENVASE METALICO DE CUERPO CILIN-
 DRICO, PARA AEROSOLES, CON FONDO Y TAPA ENGAZADAS Y REPLEGADAS",
 cuyo privilegio de explotación, en España, se solicita por un pe-
 ríodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se
 concretan en las siguientes,

105



REIVINDICACIONES

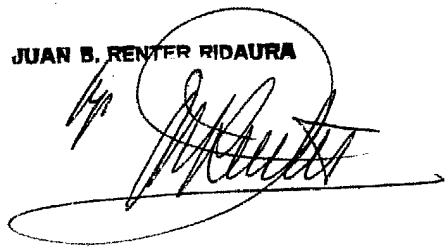
110 19.- "ENVASE METALICO DE CUERPO CILINDRICO, PARA AEROSOLES, CON FONDO Y TAPA ENGANZADAS Y REPLEGADAS", caracterizado por el hecho de que la cúpula o pieza superior ofrece, en su base de mayor diámetro, una garganta anular, que se prolonga en forma de una valona plana destinada a recibir el borde superior de la pared tubular, que se reduce ligeramente de diámetro para formar una pestaña circular, sensiblemente plana, las cuales se cierran por doble replegado para que engrapen fuertemente ambas partes, 115 lográndose una perfecta estanqueidad.

120 20.- "ENVASE METALICO DE CUERPO CILINDRICO, PARA AEROSOLES, CON FONDO Y TAPA ENGANZADAS Y REPLEGADAS", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que la tapa que constituye el fondo cóncavo del envase se engrapa con la parte inferior del cuerpo tubular, del mismo modo que la cúpula, a cuyo fin la citada tapa de fondo presenta una garganta anular similar a la descrita en el engarce de la tapa abovedada superior, pero orientada hacia arriba, a fin de que pueda recibir la pestaña formada por el borde inferior del cuerpo tubular, la cual una vez introducida en la garganta anular del fondo es aprisionada por el 125 doble replegado establecido entre ambas partes, engrapándolas fuertemente para lograr una perfecta estanqueidad del fondo.

125 3ª.- "ENVASE METALICO DE CUERPO CILINDRICO, PARA AEROSOLES, CON FONDO Y TAPA ENGANZADAS Y REPLEGADAS".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 30 ABR. 1980
P.A. de D. Hernenegildo Casas Falguera

JUAN B. RENTER RIDAURA


.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Fig. 1

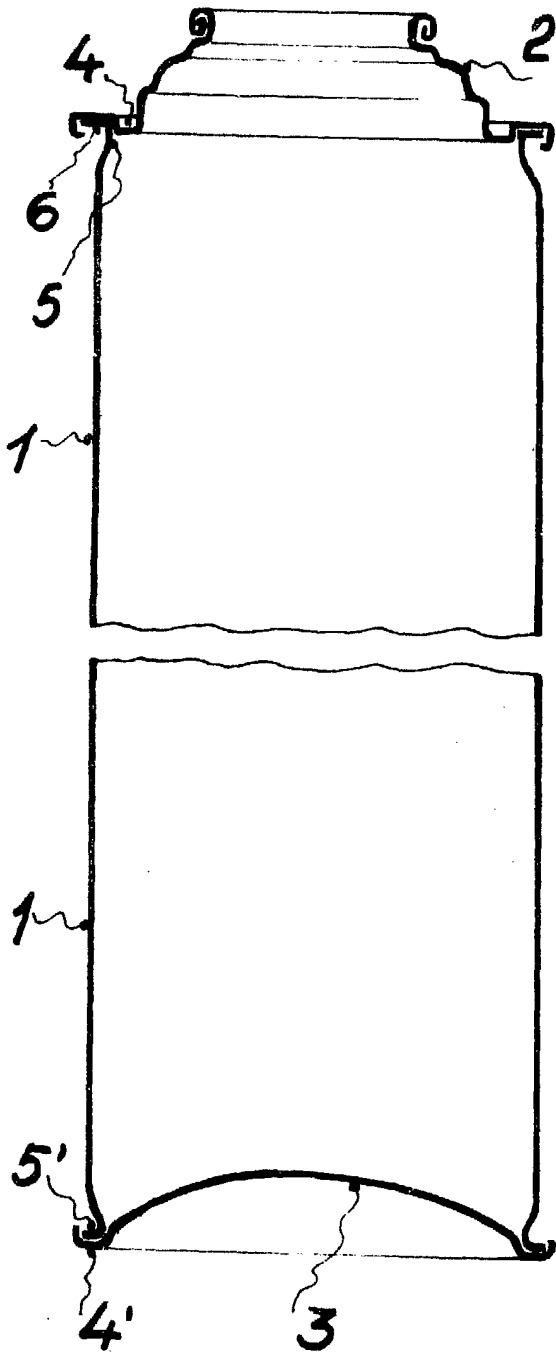
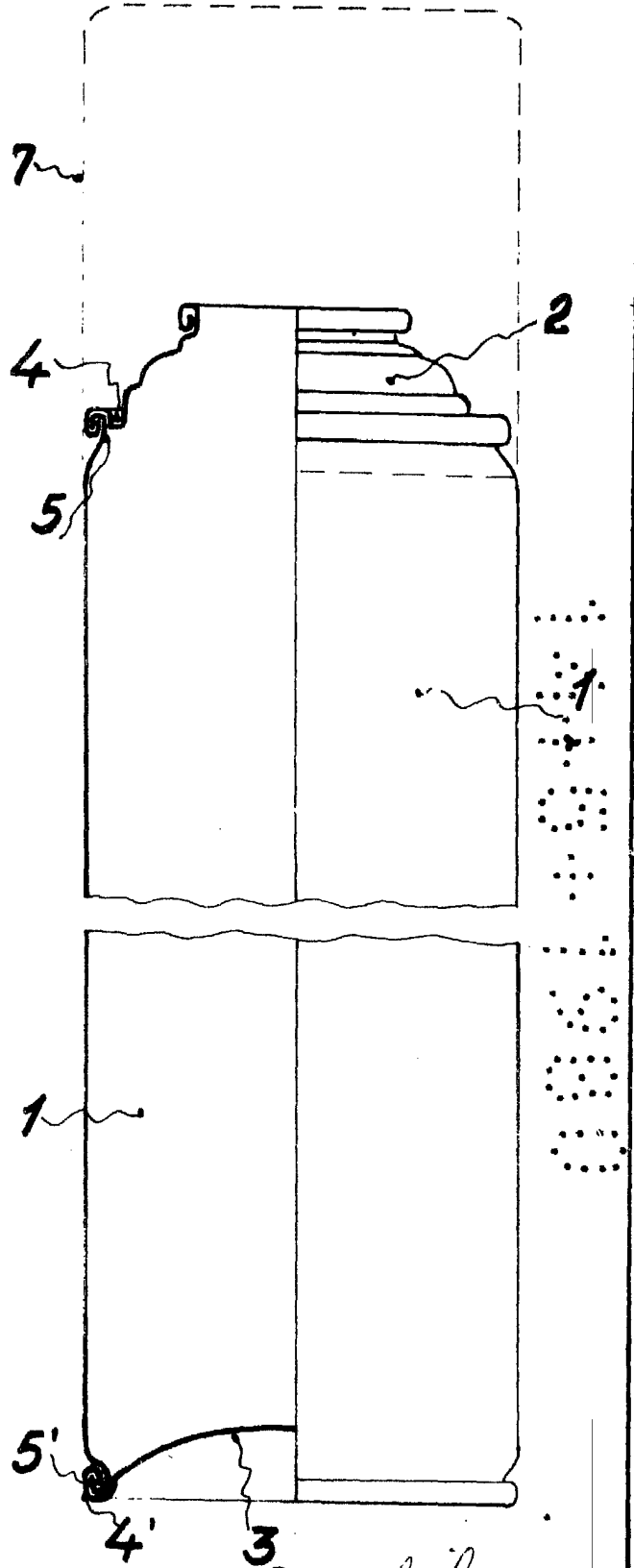


Fig. 2



Escala variable

Barcelona 30 abril 1980
 P.A.
 Juan B. Penter Ridaura