



250818

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MEDIOS PARA AUMENTAR LA CABIDA DE LAS HUSADAS EN MAQUINAS DE HILAR", a favor de Don FEDERICO FOERSTER LAURES, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, calle Consejo de Ciento, núm., 335.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en los medios para aumentar la cabida de las husadas en máquinas de hilar.

- En las máquinas de hilar, denominadas continuas, en
5. las que se utiliza un aro con cursor para obtener el arrollado del hilo sobre el huso, queda determinada la cantidad de hilado por operación en los límites del volumen que permite la altura del huso y el diámetro del aro por la presión con que se ha realizado este arrollado.
10. Ahora bien, esta presión depende de la tensión que dá

250318



el hilo al ser tirado hacia afuera por la fuerza centrífuga que le dá la rotación del huso.

5. En todos aquellos casos en los que, sea por falta de resistencia del hilado, sea por cualquier otro motivo, no se puede hilar en las condiciones que motivan la tensión necesaria para obtener un arrollado suficientemente duro sobre el huso, la pérdida de capacidad es notable y ocasiona una reducción de la producción.

10. La presente invención tiende a subsanar este defecto proporcionando una presión independiente de la tensión del hilo. Esta presión actuará sobre el hilado que se va arrollando sin influir en el proceso de hilatura. La presión se logrará mediante presionador de forma adecuada, situado de tal forma que se apoye sobre el huso con una presión libre o graduable, siguiendo al hilo que se va arrollando para apretarlo sobre el huso y sobre las capas de hilo anteriores.

15. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujo, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

20. En el dibujo:

Representa A el huso que rueda en la dirección que indica la flecha, B el hilo que procedente del guía-hilos C pasa a través del cursor E que gira sobre el aro D y se arrolla en la zona I del huso que se va desplazando lentamente a la punta del huso.

25. El elemento aprisionador F, en este caso una simple varilla redonda, se ha fijado al soporte H del aro D y está tensado por el muelle G, por lo que su extremo libre ejerce una presión contra el huso y el hilo que se arrolla sobre el

30.



250318

mismo, siendo esencial que esta presión sea lo más aproximada al hilo que se está arrollando y que la forma del elemento aprisionador permita el movimiento relativo de subida y bajada entre el aro y el huso, sin perjudicar el hilado ya arrollado.

5.

La invención, dentro de su esencialidad puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba.

10.

Podrá pues construirse en cualquier forma y tamaño y con cualquier material adecuado, incluso con la punta del elemento aprisionador rotativa y con mandos que permitan desconectarlo cuando no se use o con mandos que den la presión solo en un sentido del movimiento relativo del aro contra el huso, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

15.

= . =

N O T A

Descrito el invento se declaran nuevas las siguientes reivindicaciones :

1. Perfeccionamientos en los medios para aumentar la cabida de las husadas en máquinas de hilar, caracterizados por el hecho de aumentarse la capacidad de la husada incrementando el ceñido de cada vuelta evitando todo arrollamiento fofo y de reducir el volumen del balón formado por el hilo centrifugado desde el guía hilos al huso, valiéndose al efecto de un elemento prensor que actúa directamente

20.

25.

250318



sobre el hilo cuya acción es ejercida tangencialmente en la zona de adaptación sobre el huso, en el momento de arrollado, sin influir en el proceso de hilatura, siendo característica del elemento prensor que produce dicha acción, la

5. de ser independiente de la tensión del hilo en la operación de arrollamiento, permitiendo el movimiento relativo de subida y bajada entre el aro y el huso.

2. Perfeccionamientos en los medios para aumentar la cabida de las husadas en máquinas de hilar.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 24 de junio de 1.959

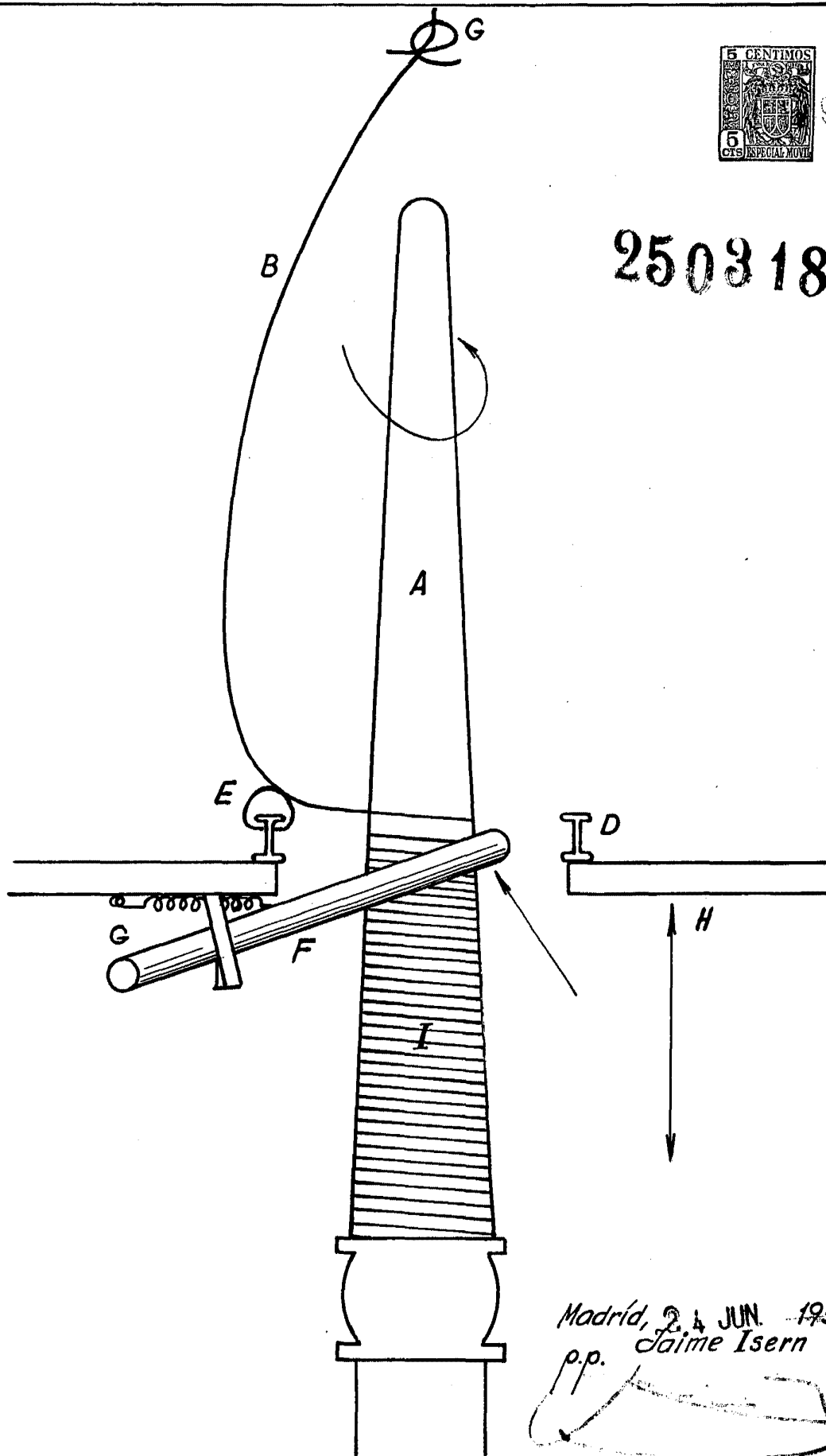
DON FEDERICO FOERSTER LAURES,

p. a.

JOSE IZERN CALVO



250318



Madrid, 24 JUN. 1959

p.p. Jaime Isern