

ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. 3 F 76 L 9/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"TUBO"

71 SOLICITANTE (ES)

SOCIEDAD ANONIMA DE INDUSTRIAS PLASTICAS (S.A.I.P.).

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

SAN ANDRES DE LA BARCA (Barcelona), Carretera Nacional II, km.600

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO

La presente solicitud se refiere a un tubo, particularmente de gran diámetro, preparado para que se pueda montar en obra sin necesidad de soldadura, como refuerzo.

En su esencia, el tubo objeto de la presente solicitud se caracteriza porque en uno de sus extremos está dotado de una protuberancia coaxial troncocónica, cuya pared externa está provista de una pluralidad de ranuras anulares de perfil triangular, que confieren a dicha protuberancia un perfil externo dentado en dientes de sierra, en tanto que en el otro extremo el tubo está dotado de otra protuberancia coaxial troncocónica de pared interna provista de una configuración exactamente complementaria a la citada de la pared externa de la otra protuberancia, todo ello de modo que el tubo pueda ser enchufado por un extremo en el extremo complementario de otro tubo idéntico, pudiendo penetrar a presión la protuberancia dentada externamente de un tubo en la protuberancia dentada internamente del otro tubo gracias a la disposición enfrentada de los respectivos planos inclinados de los dientes y a la flexibilidad del material, pero viniendo impedidos posteriormente de separarse dichos tubos debido al enfrentamiento de los planos verticales de sus dentados.

En los dibujos adjuntos se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización del tubo objeto de la presente solicitud.

La Fig. 1 muestra una vista en alzado de las porciones extremas del tubo, una de ellas seccionada; y la Fig. 2 es una vista también en alzado, seccio-

nada, del empalme entre dos tubos, con un detalle a escala ampliada.

En dicho dibujos puede apreciarse que el tubo 1 de que se trata está dotado en uno de sus extremos de una protuberancia 2 coaxial troncocónica, cuya pared externa está provista de una pluralidad de ranuras 3 anulares de perfil triangular, que confieren a dicha protuberancia 2 un perfil externo dentado en diente de sierra.

En el otro extremo el tubo 1 está dotado de otra protuberancia 4 coaxial troncocónica, de pared interna provista de una configuración exactamente complementaria a la citada de la pared externa de la otra protuberancia 2.

De la especial configuración de los extremos del tubo 1, se desprende que el tubo 1 puede ser enchufado por un extremo en el extremo complementario de otro tubo 1 idéntico, de modo que la protuberancia dentada 2 de un tubo 1 penetre a presión en la protuberancia dentada internamente 4 del otro tubo 1, gracias a la disposición enfrentada de los respectivos planos inclinados 5 de los dientes y a la flexibilidad del material, pero viniendo impedidos posteriormente de separarse dichos tubos 1 debido al enfrentamiento de los planos verticales 6 de sus dentados.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del tubo descrito, puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre

las siguientes reivindicaciones:

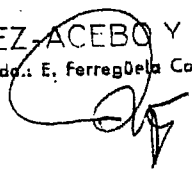
REIVINDICACIONES

1^a.- Tubo, particularmente de gran diámetro, caracterizado porque en uno de sus extremos está dotado de una protuberancia coaxial troncocónica, cuya pared externa está provista de una pluralidad de ranuras anulares de perfil triangular, que confieren a dicha protuberancia un perfil externo dentado en diente de sierra, en tanto que en el otro extremo el tubo está dotado de otra protuberancia coaxial troncocónica de pared interna provista de una configuración exactamente complementaria a la citada de la pared externa de la otra protuberancia, todo ello de modo que el tubo puede ser enchufado por un extremo en el extremo complementario de otro tubo idéntico, pudiendo penetrar a presión la protuberancia dentada externamente de un tubo en la protuberancia dentada internamente del otro tubo gracias a la disposición enfrentada de los respectivos planos inclinados de los dientes y a la flexibilidad del material, pero viniendo impedidos posteriormente de separarse dichos tubos debido al enfrentamiento de los planos verticales de sus dentados.

2^a.- TUBO,
 tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 31 de Marzo de 1980.

SOCIEDAD ANONIMA DE INDUSTRIAS
 PLASTICAS (S.A.I.P.).
 P.P.
 J. M. GOMEZ ACEBO Y POMBO
 p. p. Fdps. E. ferregüela Colón



ESCALA VARIABLE.

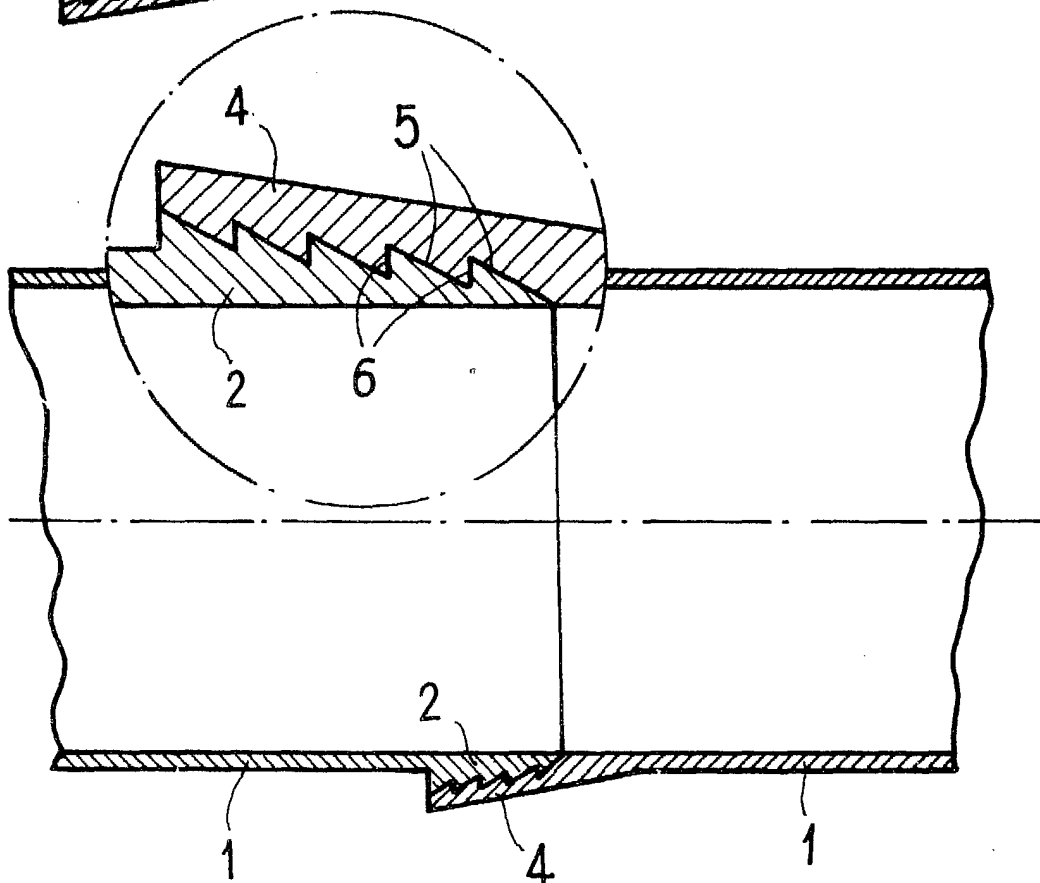
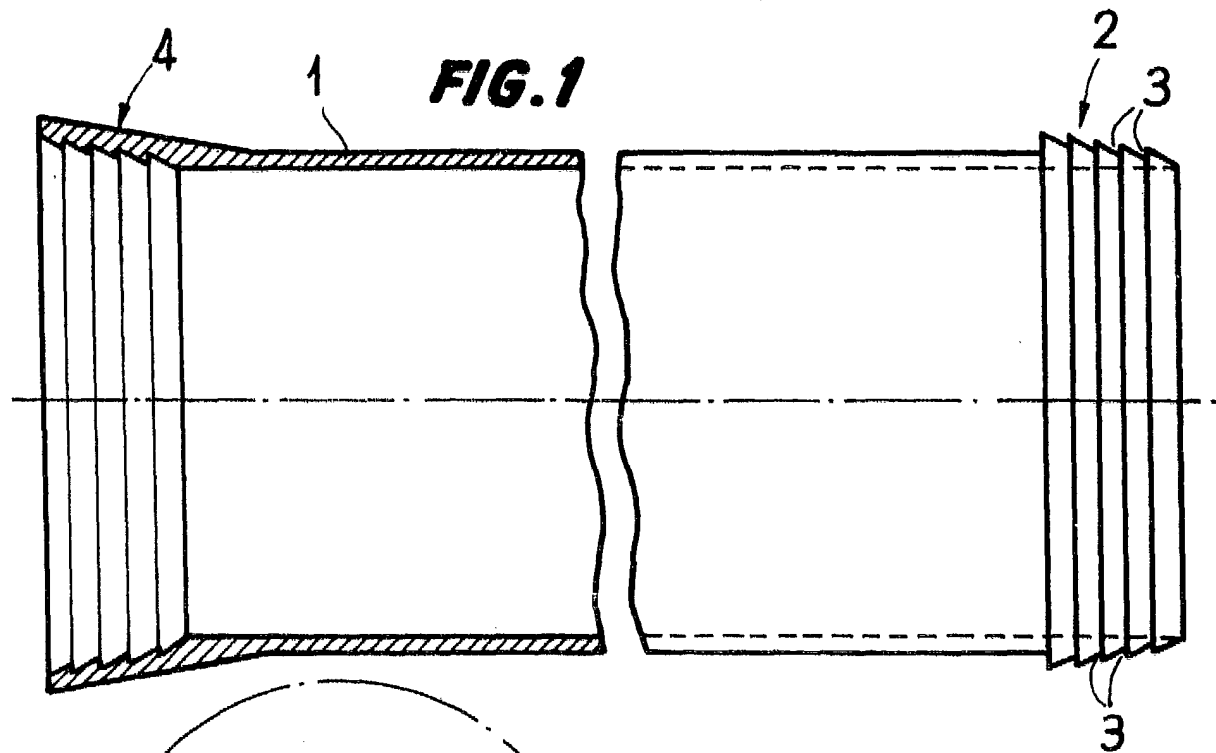


FIG. 2

BARCELONA, 31 de Marzo de 1980.
SOCIEDAD ANONIMA DE INDUSTRIAS
PLASTICAS (S.A.I.P.).

P.P.

J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO

p. p. Fdo.: E. Ferregüela Colón